

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

1148/5

ИИ - 04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-7

Л Е С Т Н И Ц Ы

Выпуск 2

Лестницы для зданий с высотой этажа 3.6 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11678

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ - 04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04 - 7

Л Е С Т Н И Ц Ы

Выпуск 2

ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.6 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
ТОРГОВО - БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 я н в а р я 1972 г.
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 9

СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-0
выпуск 4
Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.
2. ИИ-04-1
выпуск 3
Фундаменты для колонн сечением 40x40 см.
3. ИИ-04-2
выпуск 3
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4 м. и 3,3 м. Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-2
выпуск 4
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.
5. ИИ-04-2
выпуск 5
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.
- ИИ-04-2
выпуск 6
часть I
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
7. ИИ-04-2
выпуск 6
часть II
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы.
8. ИИ-04-3
выпуск 3
часть I
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Опалубка и армирование.
9. ИИ-04-3
выпуск 3
часть II
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Арматурные изделия.
10. ИИ-04-6
выпуск 5
часть I
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Опалубка и армирование.
11. ИИ-04-6
выпуск 5
часть II
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Арматурные изделия.
12. ИИ-04-7
выпуск 2
Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.

13. ИИ-04-8
выпуск 3
Диафрагмы жесткости и соединительные элементы изделий связевого каркаса.
14. ИИ-04-10
выпуск 3
Монтажные узлы и детали связевого каркаса колоннами сечением 40x40 см.

Перечень серий и выпусков рабочих чертежей стальных форм изготовления изделий связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.

1. ИИ-04-I
выпуск 3-1
Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 400x400 мм.
2. ИИ-04-2
выпуск 3-I
часть I
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм. (Реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2 выпуск 2-I).
3. ИИ-04-2
выпуск 3-1
часть II
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм.
4. ИИ-04-3
выпуск 3-1
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 400x400 мм.
5. ИИ-04-6
выпуск 5-1
Стальные формы для изготовления диафрагм жесткости связевого каркаса.
6. ИИ-04-7
выпуск 2-1
Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа - 3,6 м.


Т.К.	Л е с т н и ц ы	СЕРИЯ ИИ-04-7	
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 2	Лист

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

	Лист	Стр.
Перечень серии и выпусков		2
Содержание выпуска и пояснительная записка		3
Пояснительная записка		3-4
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 опалубочный чертеж	1	5
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 армирование	2	6
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 характеристика, схемы расчета и испытания	3	7
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 узел I	4	8
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 узлы 2, 4, 5, 6	5	9
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 узел 3	6	10
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 каркасы К-1, К-2	7	11
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 каркасы К-3, К-4, стержни ОС-1, ОС-2	8	12
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 сетки С-1, С-2	9	13
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 сетка С-3, стержни ОС-3, ОС-4	10	14
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 инвентарная петля ИП-1 закладные детали	11	15

Серия ИИ-04-7 выпуск 2 содержит рабочие чертежи лестничного марша ЛМ 58-14-18, разработанного дополнительно к серии ИИ-04-7 выпуск 1 и предназначенного для двухмаршевых лестниц зданий с высотой этажа 3,6 м.

Лестничные марши устанавливаются на ригель хархаса, лестничная площадка опирается на марш, ригель или диафрагму жесткости. Марши представляют собой  образную конструкцию с двумя продольными несущими ребрами. Марши и площадки облицовываются на строительном накладе проступями.

Расчет и конструирование лестничных маршей и площадки производится в соответствии с СНиП II В. 1-62.

При расчете принята полезная нагрузка 400 кг/м² с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии с поз. 8 табл. 2 пункт 3, 1 СНиП П-А. Армирование изделий предусмотрено сварными каркасами и сетками из стали класса А-I, А-II, В-I.

Все пересечения арматурных каркасов, сеток и дополнительных стержней кроме оговоренных особо, должны быть соединены при помощи контактной сварки.

Изготовление лестничных маршей принято кассетным способом. Лестничная площадка изготавливается в горизонтальной форме. Подъем лестничных маршей из формы производится за 4 петли при помощи самобалансирующей траверсы.

Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется при помощи 4 инвентарных петель, продеваемых через специальные отверстия и охватывающих несущие ребра.

Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется на боку, лестничных площадок — в рабочем положении.

Марка бетона для всех изделий принята 200. Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть не менее 70% проектной. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности бетона в 28 дневном возрасте.

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-7
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК ЛМ 2

Контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно. Дуговую сварку производить электродами Э-42А.

Все виды электросварки должны выполняться в соответствии с действующими нормативными документами.

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Изготовление и установку закладных деталей выполняют в соответствии с СН 313-65

Закладные детали должны отвечать следующим требованиям ГОСТ 10922-64. Проектное положение закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме. Антикоррозийная защита закладных деталей и сварных соединений выполняется в соответствии с пунктом 2.7 СН 206-62.

Все наружные поверхности лестничных маршей и площадки должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке; класс шероховатости принят 2-й в соответствии с СНиП I-B.5.1-62 и СНиП I-A.4-62.

/ Допускаемые колебания высоты неровности не более 25 мм/.
Предельные допускаемые отклонения от размеров лестничных маршей и площадки приняты в соответствии с СНиП I-B.5.1-62. По классу точности Ю-ти и составляют следующие величины /мм/.

Допускаемые отклонения	для лестничных маршей	для лестничных площадок
по длине	± 5	± 8 - 5
по ширине	± 5	± 5
по высоте /толщине/	± 5	± 5 ± 3

Накладные проступи должны соответствовать требованиям ГОСТ 8717-69

Допускаемые отклонения	для накладных проступей в мм
по длине	+ 3 - 5
по ширине	+ 2 - 3
по высоте /толщине/	+ 2 - 3

Перекас проступей в плане не должен превышать 2 мм. Искривление лицевой поверхности накладных проступей не более 2 мм на всю длину.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-67 СНиП I-B.5-62 СНиП I-B.5.1-62

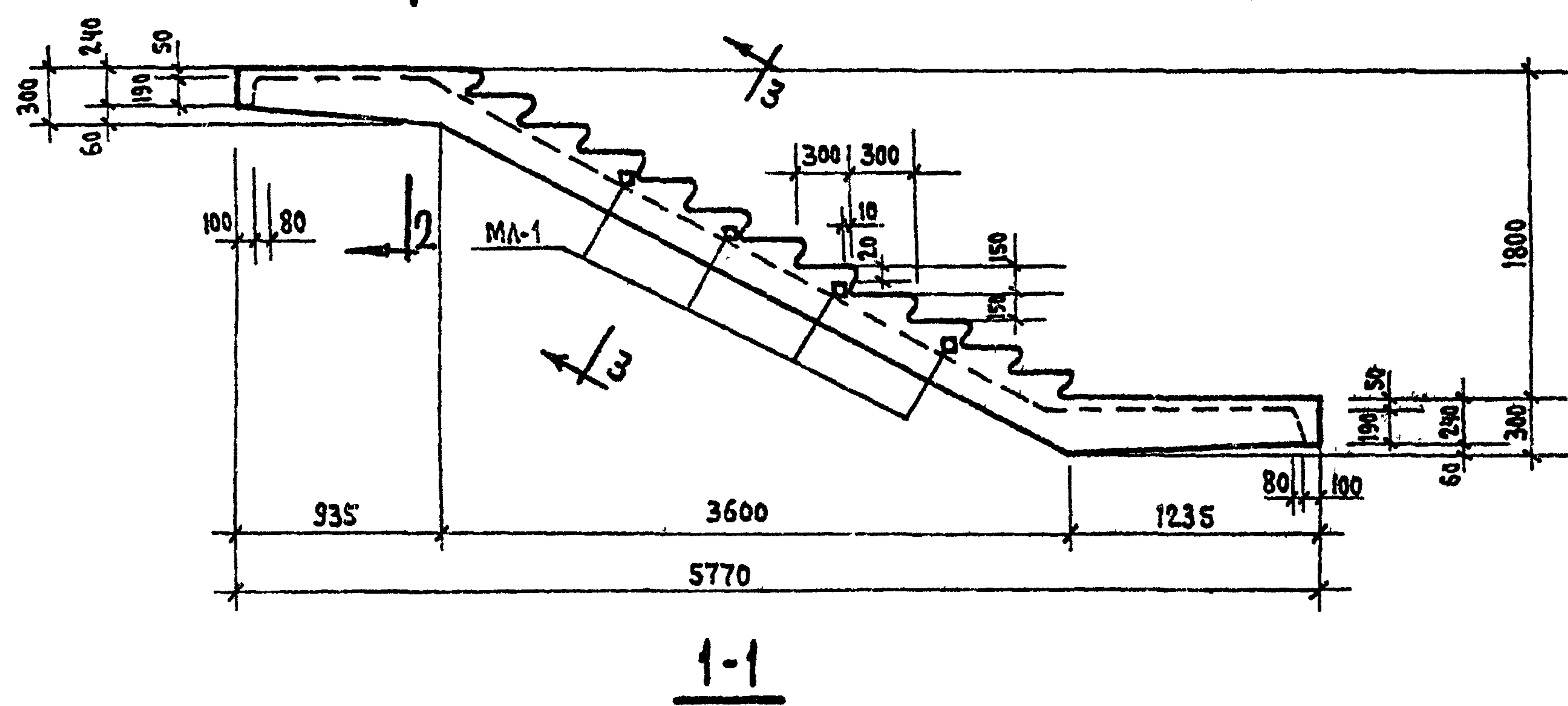
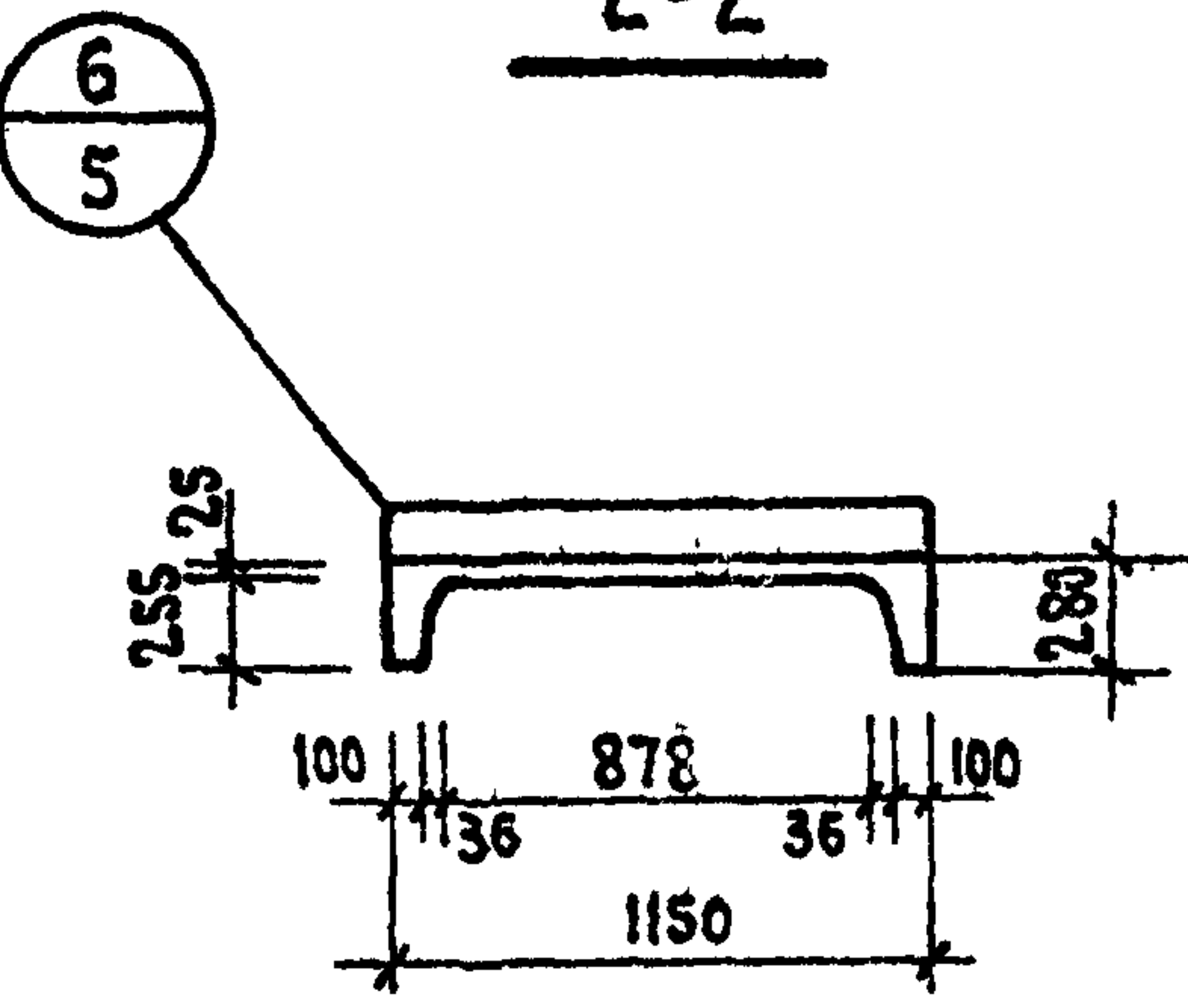
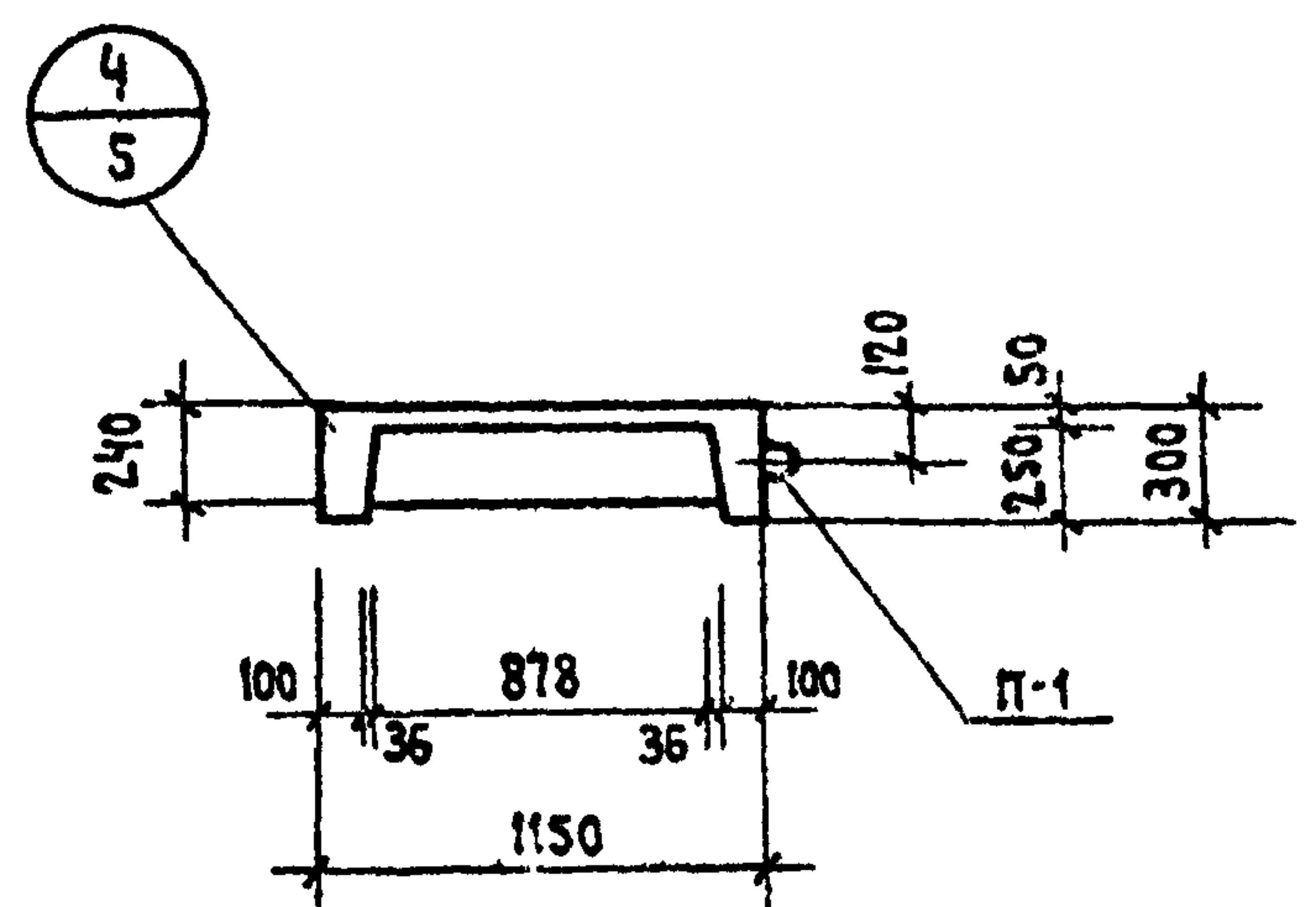
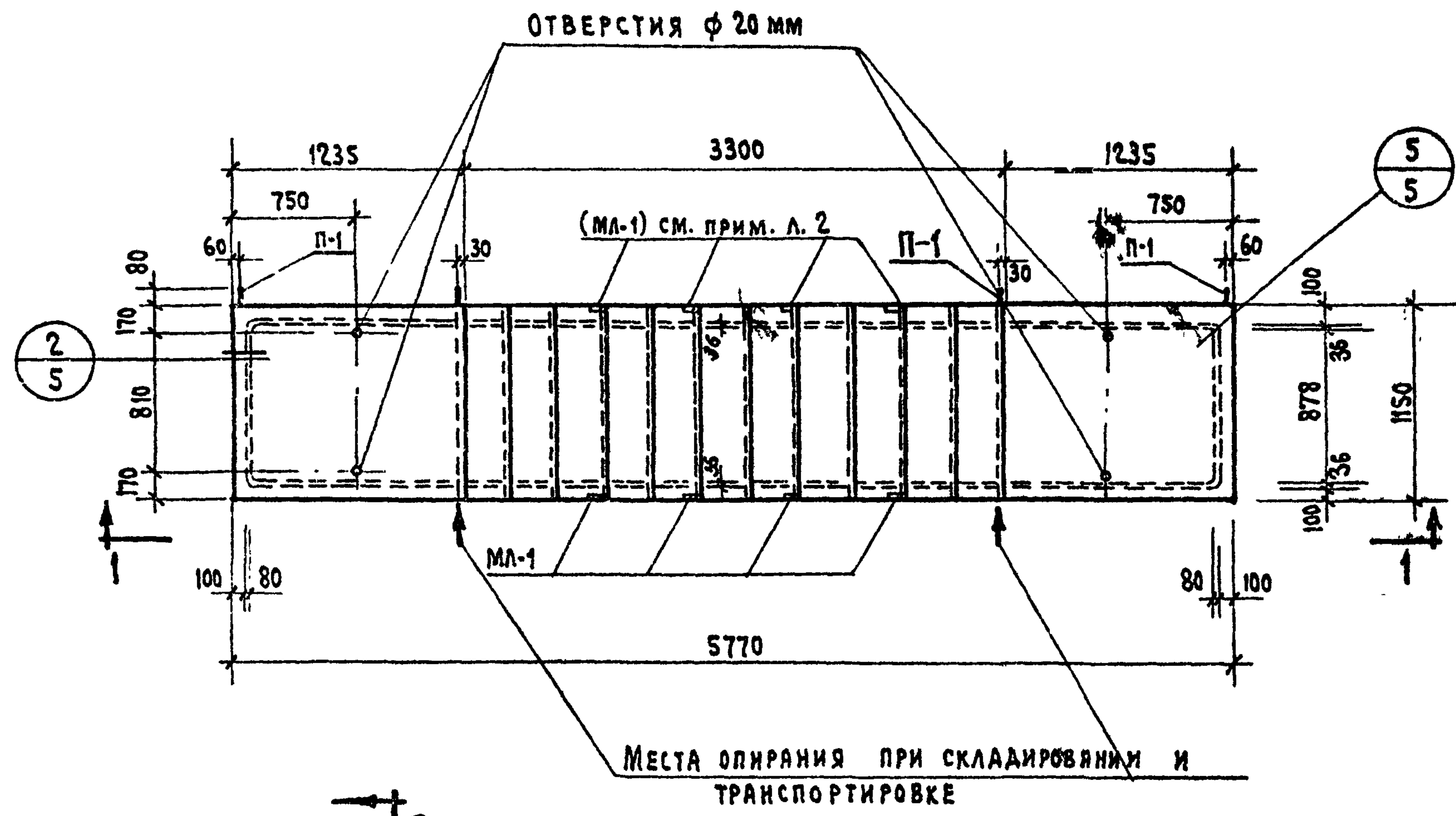
К серийному изготовлению изделий разрешается приступить после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66. Принятые обозначения в маркировке изделий:

- БУКВЕННЫЕ**
- ЛМ - ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ
 - ЛП - ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА
 - СТ - НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ
 - Л - ЛЕВАЯ
 - ПР - ПРАВАЯ
- ЦИФРОВЫЕ**
- 1 группа цифр - для маршей и площадок /58,29,15/ - РАБОЧИЙ ПРОЛЕТ В ДЕЦИМЕТРАХ
 - для проступей /1,2,3,4,5,6/ - ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР.
 - 2 группа цифр /14/ - ШИРИНА В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ В ДЕЦИМЕТРАХ.
 - 3 группа цифр /18,14,9/ - ВЫСОТА КОНСТРУКЦИИ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ В ДМ.
- МАРКИРОВКА УЗЛОВ**
- НОМЕР УЗЛА
 - НОМЕР ЛИСТА, НА КОТОРОМ РАСПОЛОЖЕН ЧЕРТЕЖ УЗЛА



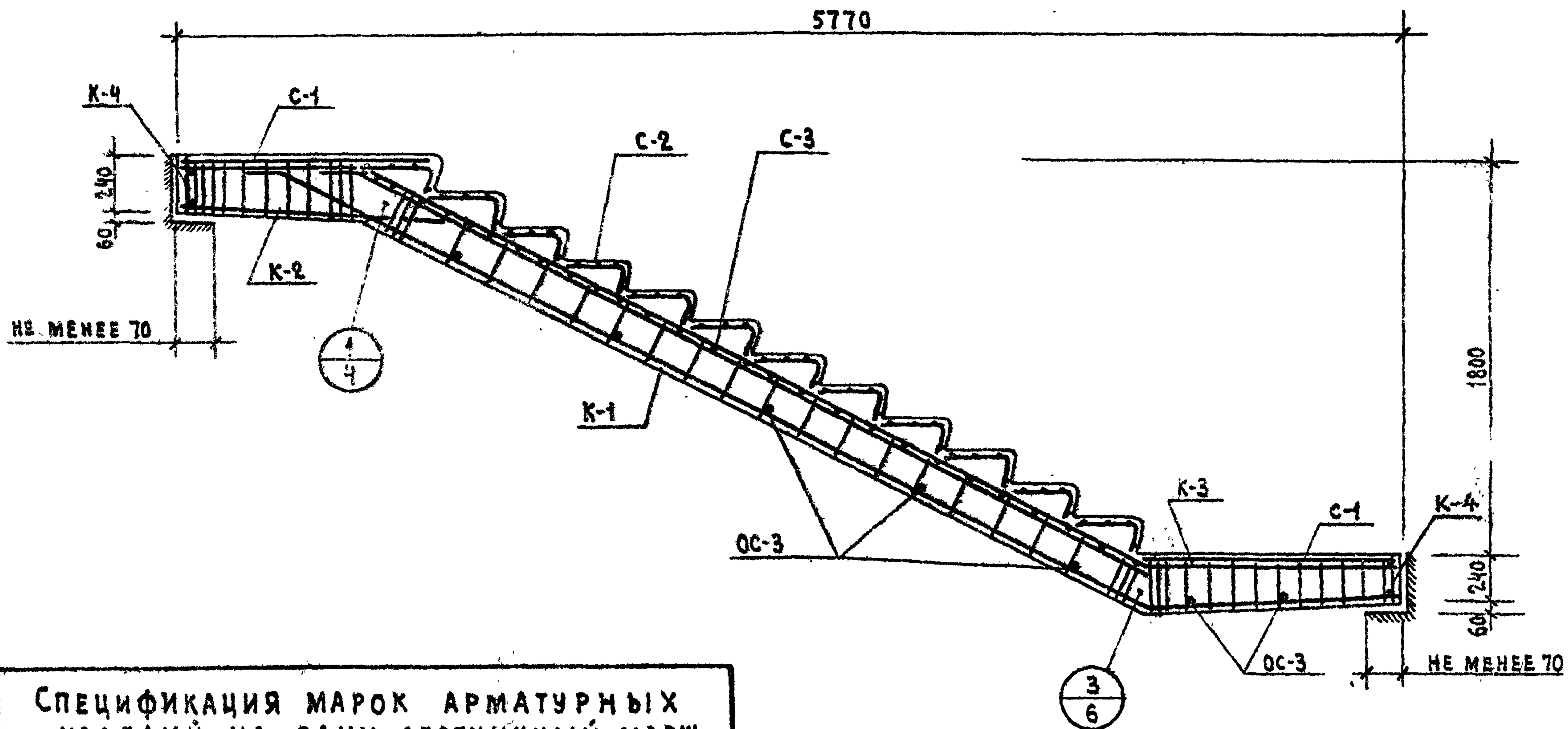
Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-68-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЕРСИЯ ЛИСТ 2



ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование см. лист 2
2. Подъем марша из формы производится за 4 петли самобалансирующей траверсой.

Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-7
1971	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ

МАРКА ЛЕСТН. МАРША	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ			НН ЛИСТА
			1 ШТ.	ВСЕХ	ОБЩИЙ	
ЛМ - 58 - 14 - 18	К-1	2	24.15	48.30	ИЛ, 37	7
	К-2	2	8.65	17.30		7
	К-3	2	7.20	14.40		8
	К-4	2	1.96	3.92		8
	С-1	2	2.46	4.92		9
	С-2	12	0.35	4.20		9
	С-3	1	5.75	5.75		10
	ОС-1	2	1.15	2.30		8
	ОС-2	2	0.19	0.38		8
	ОС-3	14	0.04	0.56		10
	ОС-4	8	0.8	6.40		10
	МА-1	4	0.69	2.76		12
	П-1	4	0.62	2.48		12

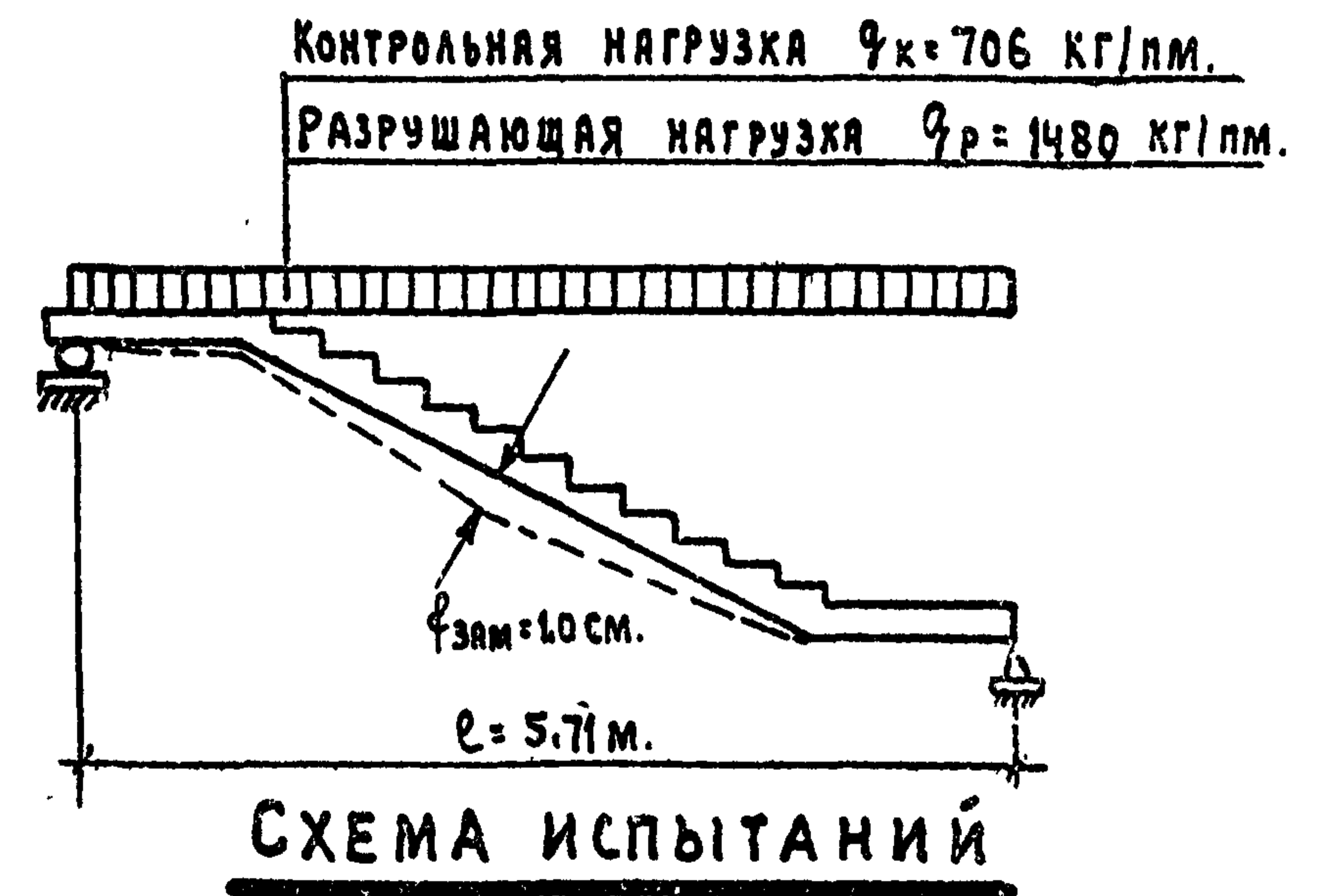
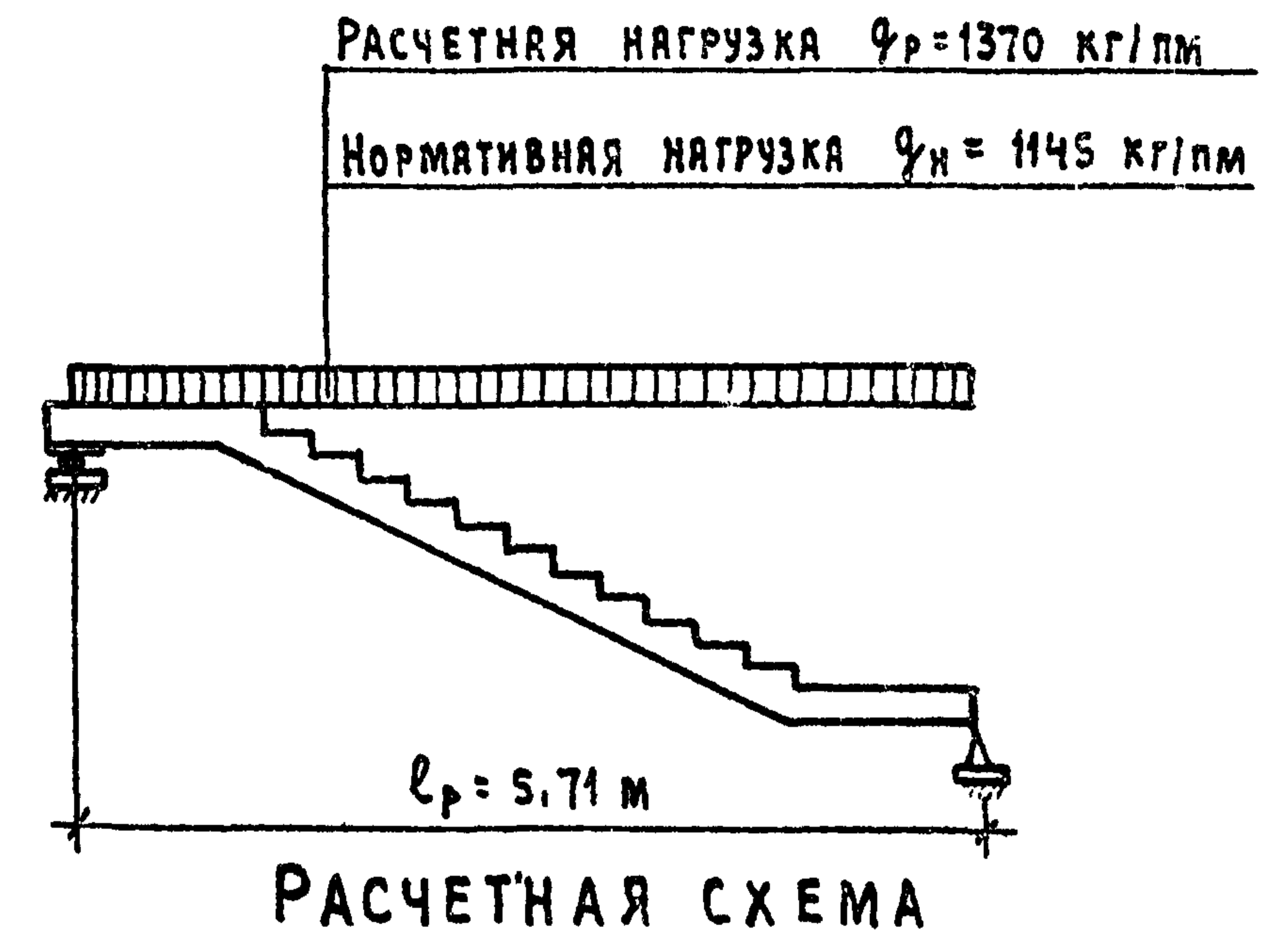
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МЛ-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных на той или другой стороне определяется заказом.

ТД	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ-04-7
1971	АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША	ВЫПУСК ЛИСТ 2 2

ВЫБОРКА СТАЛИ КГ								
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ25	φ10	φ12	φ10	φ8	φ3	φ4	- 50x8
ДЛИНА, М	16,24	2,56	10,00	22,00	27,56	79,0	98,0	0,4
ВЕС, КГ	62,50	1,52	8,88	13,60	10,90	6,35	9,50	1,26
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-ІІ 5781-61*		А-І 5781-61*			В-Σ 6727-53		СТ-3 380-71
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. АРМУСТУРЫ R _с КГ/СМ ²	2700		2100			3150		2100

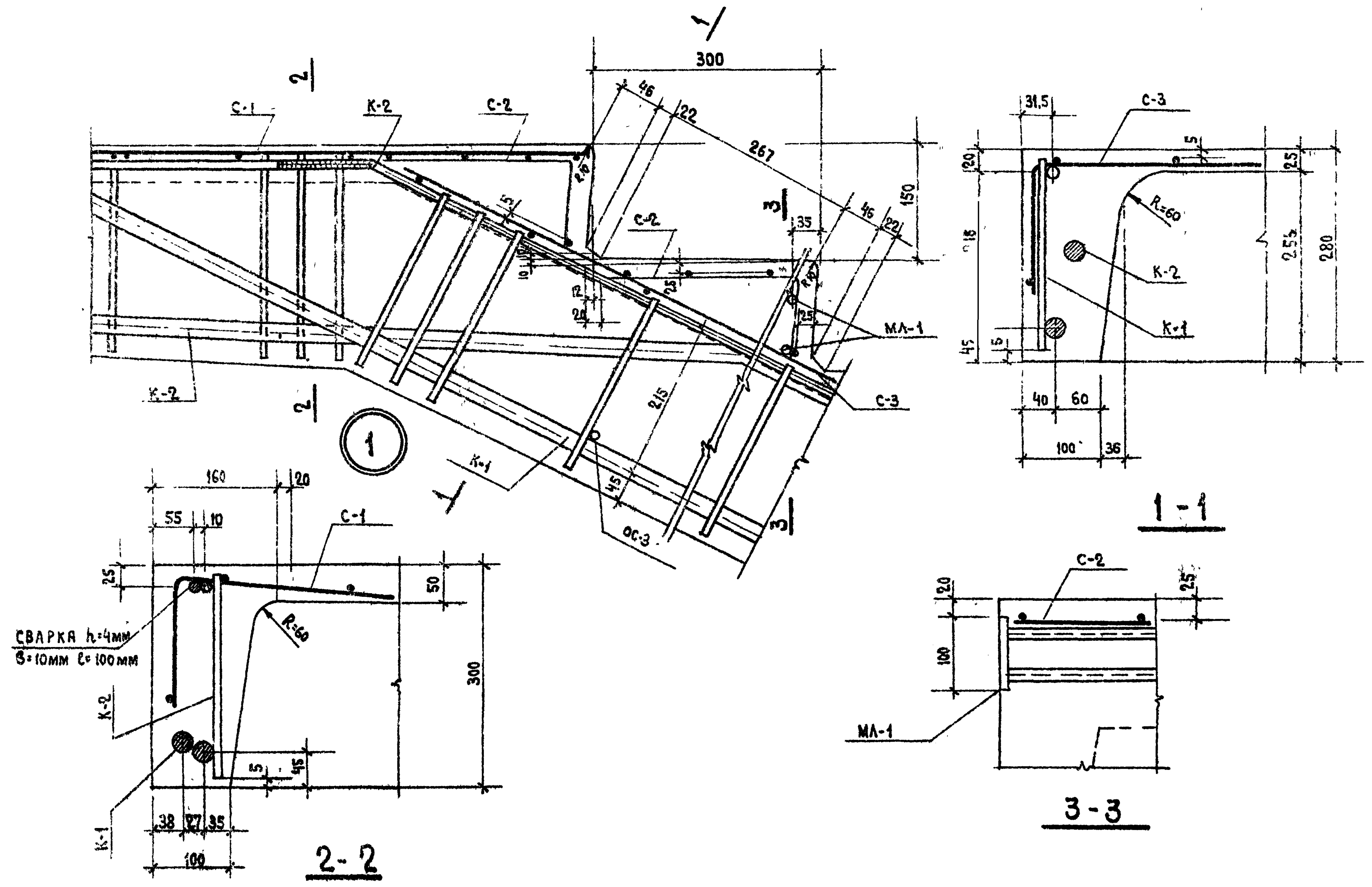
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2760
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,105
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	114,37
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	104,01
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	17,9
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	17,0
МАРКА БЕТОНА	-	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗД. С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	140



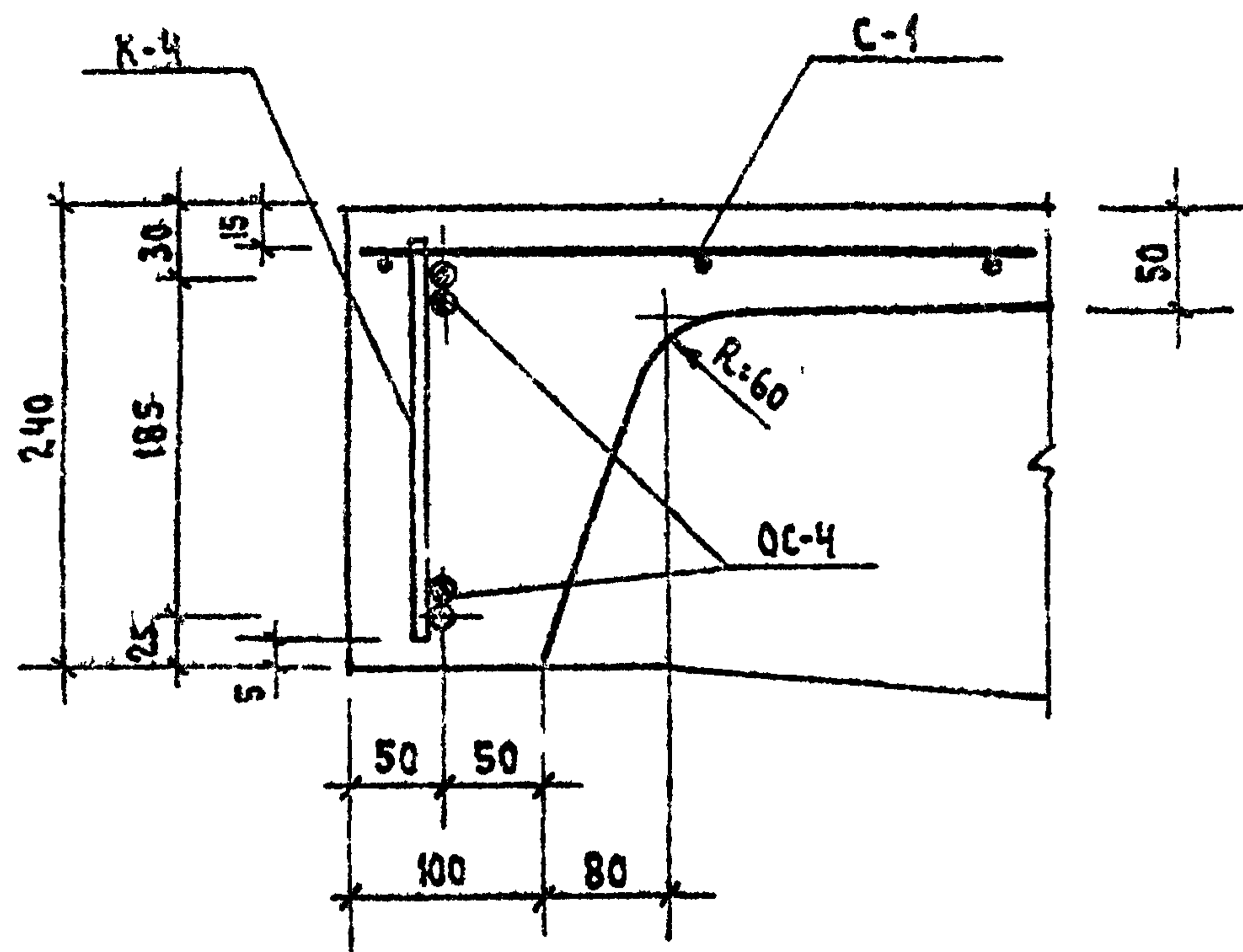
ПРИМЕЧАНИЯ :

1. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ЛЕСТ. МАРША.
2. РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М² И ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА ДАНЫ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ МАРША.

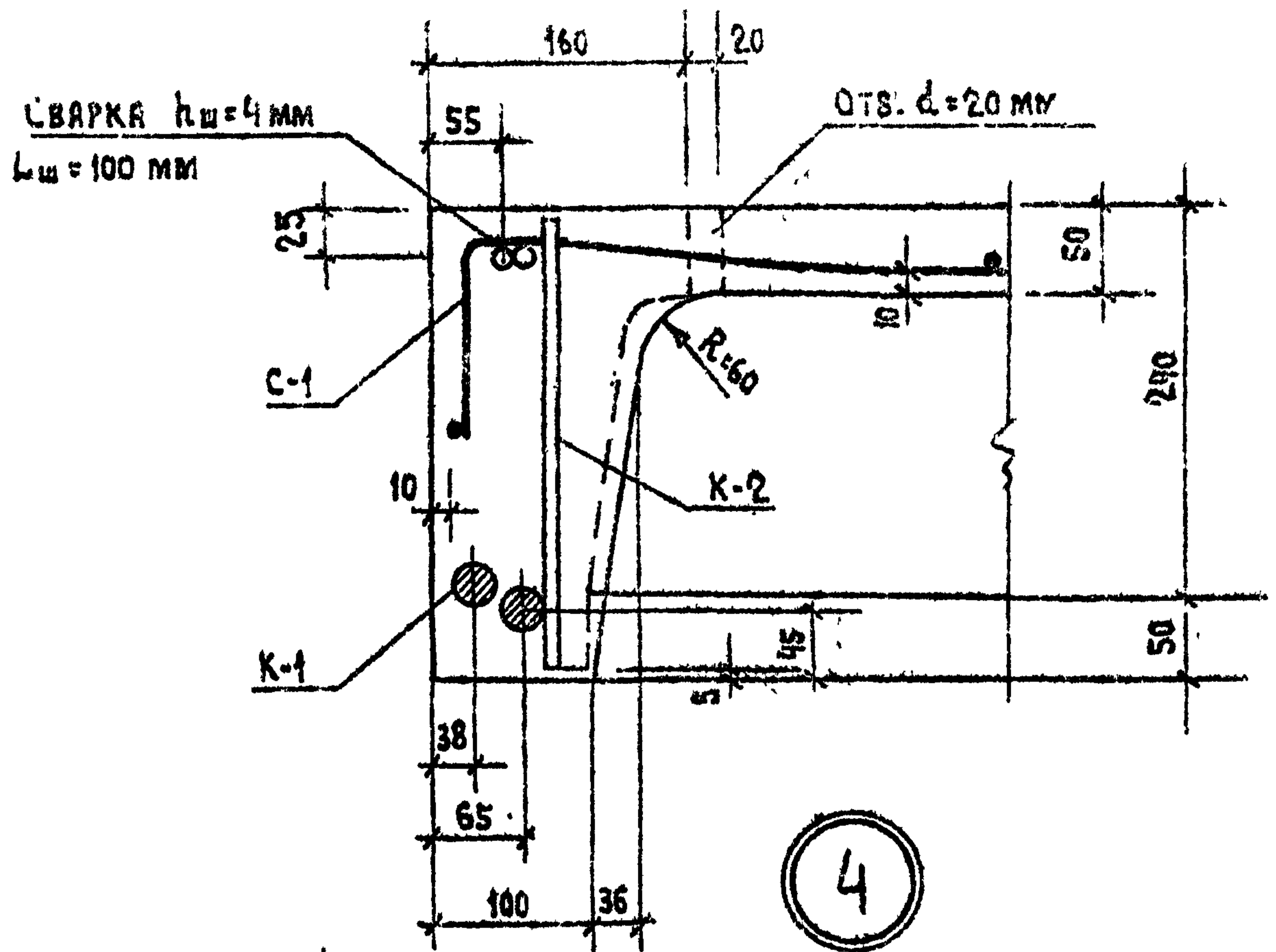
Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 3



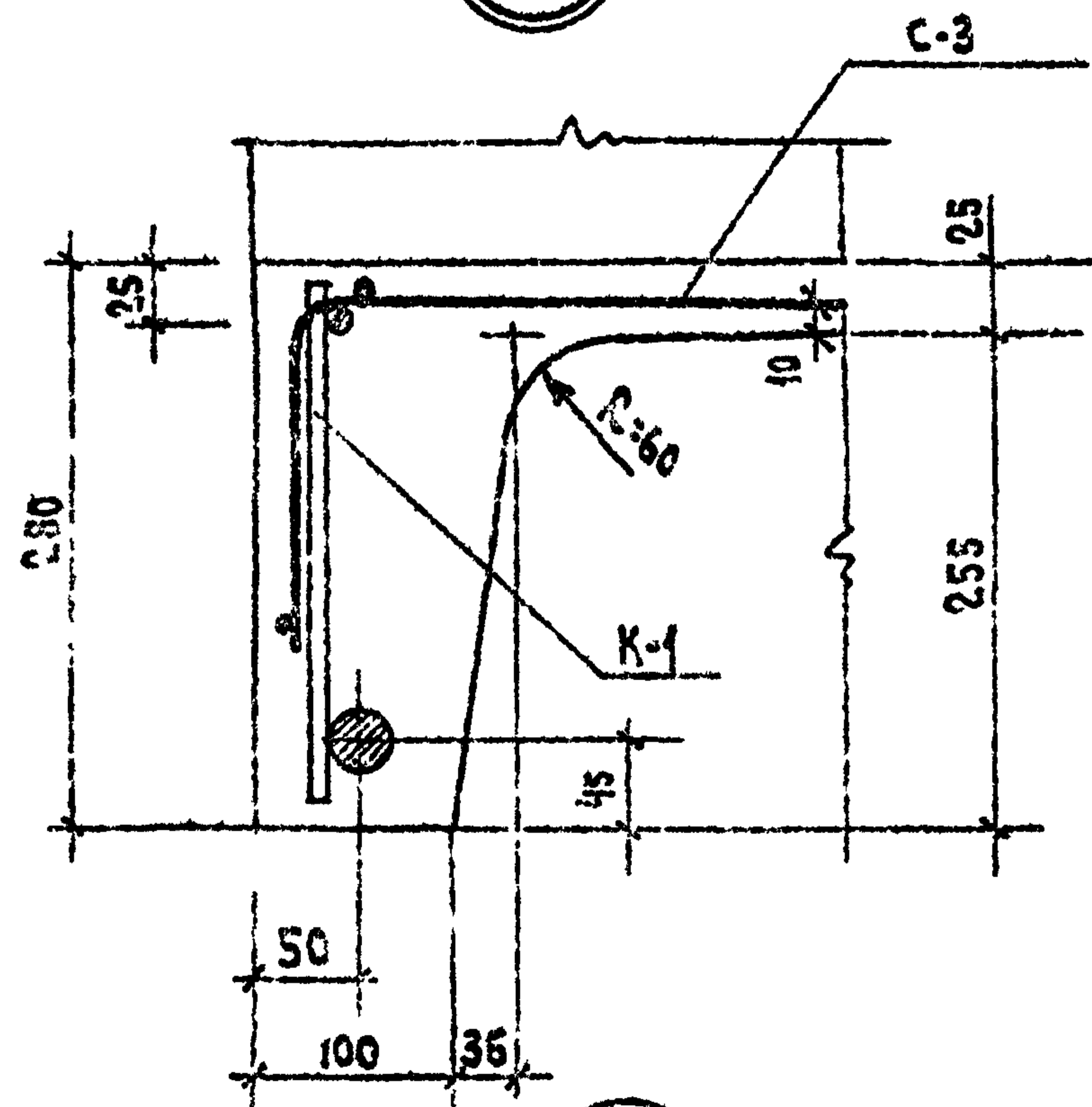
ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-7
1971	Узел 1	ВЫПУСК ЛИСТ 2 4



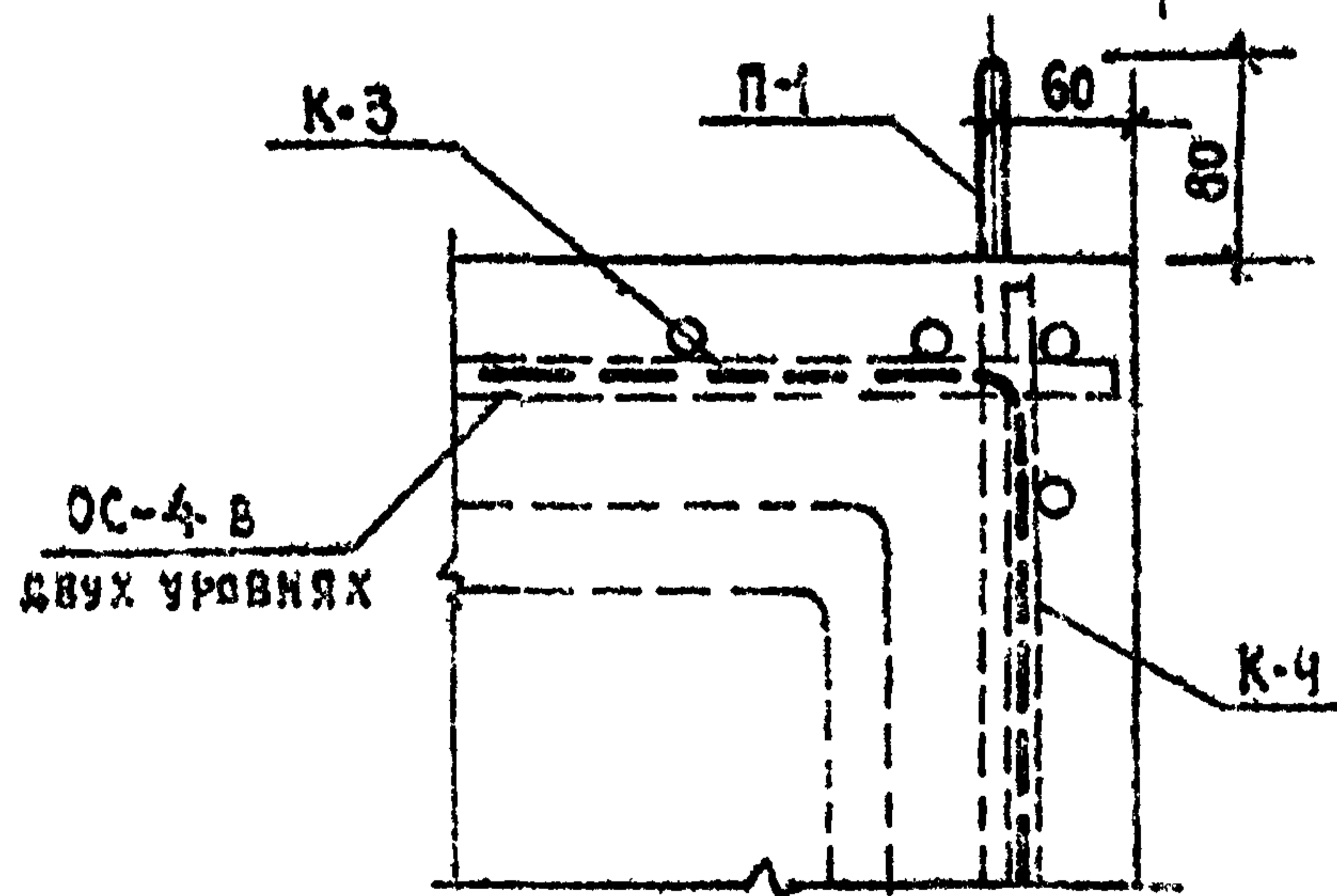
2



4



6

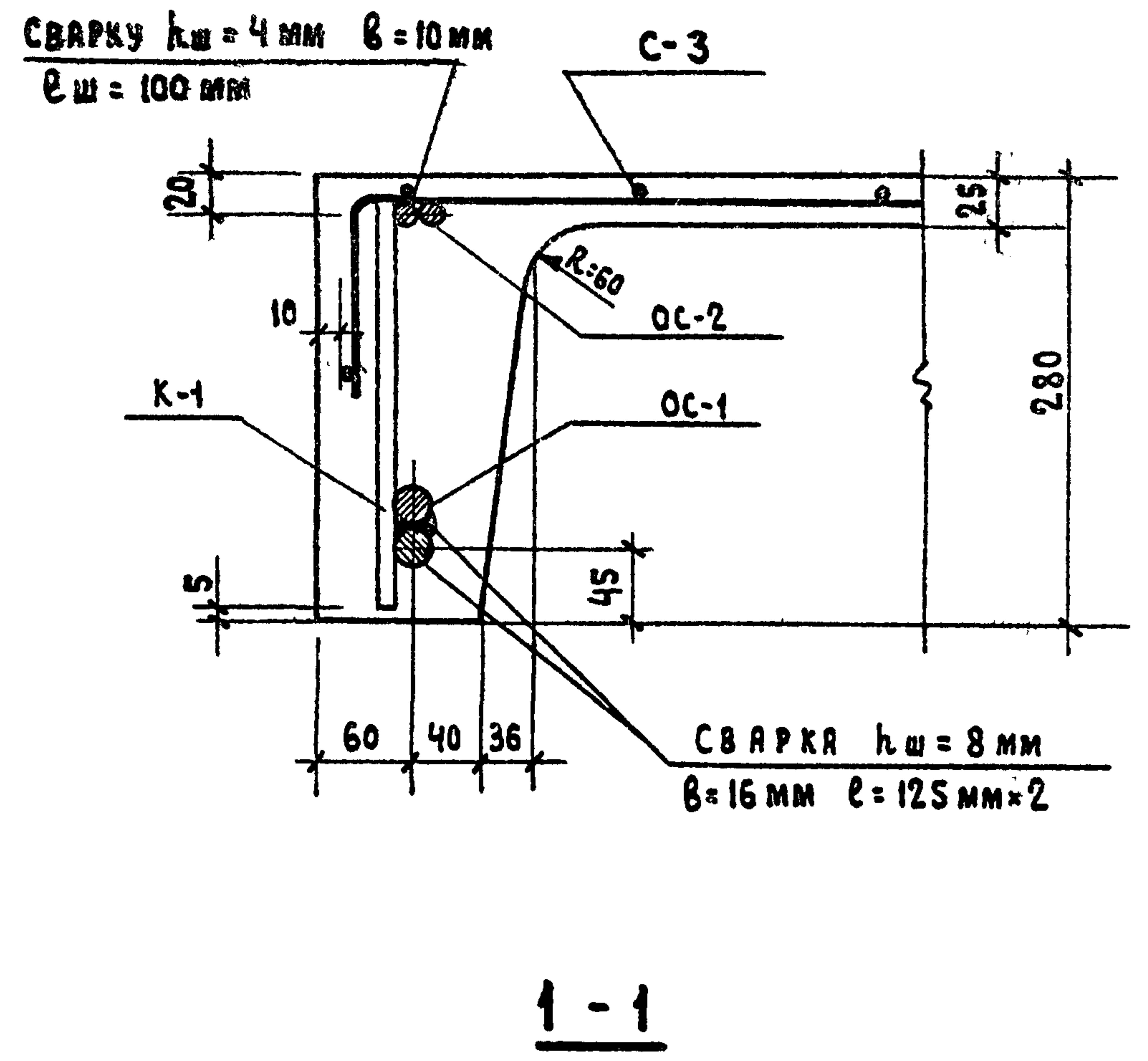
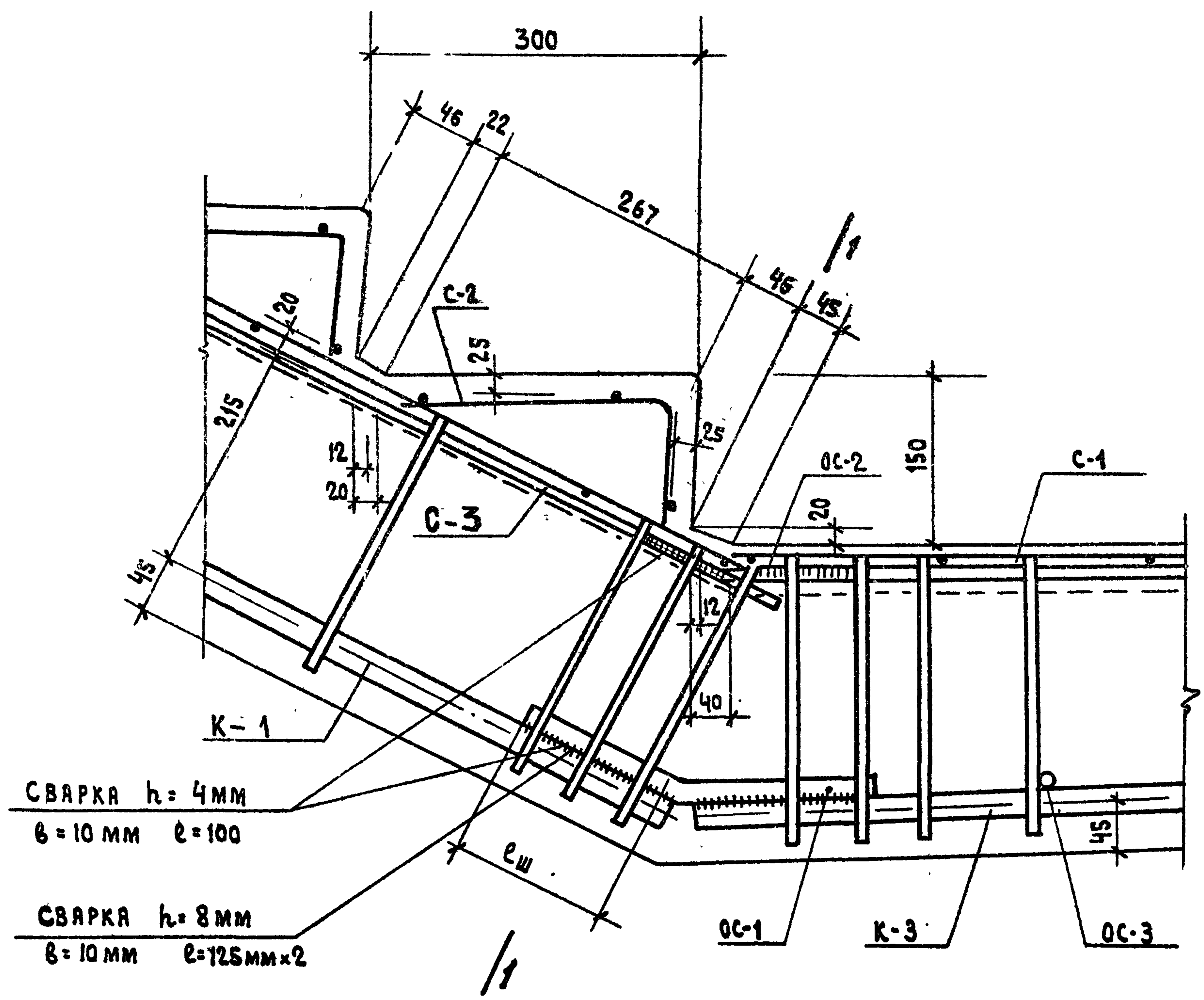


5

ПРИМЕЧАНИЯ:

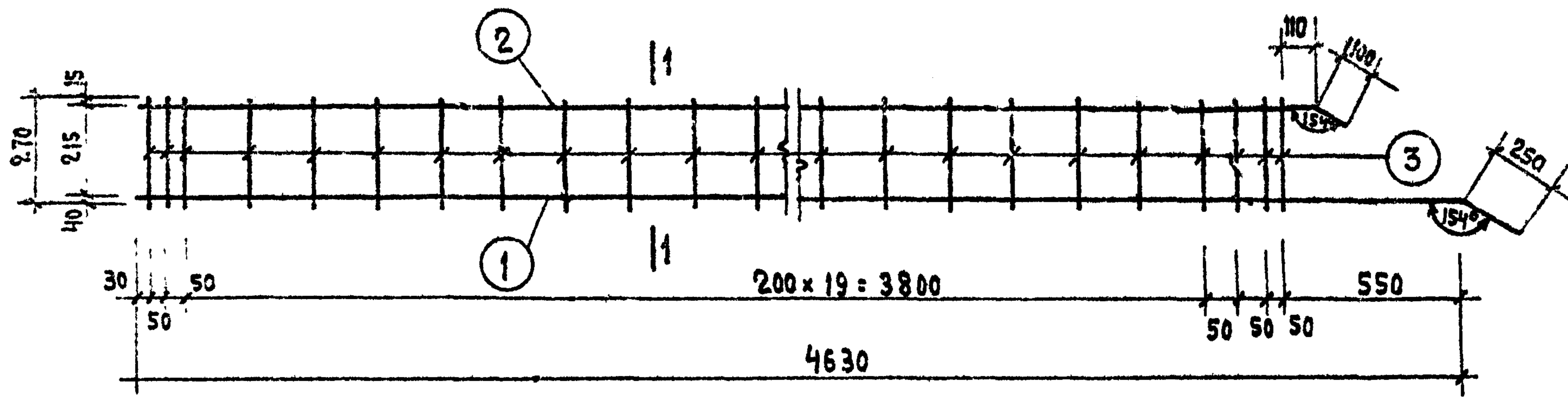
1. СТЕРЖНИ СЕТОК И КАРКАСОВ, ПЕРЕСЕКАЮЩИЕСЯ МЕЖДУ СОБОЙ СОЕДИНЯЮТСЯ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ
2. ПРИ ПОМОЩИ СТЕРЖНЯ ОС-4 КАРКАСЫ К-2 И К-3 И К-4 СВАРИТЬ ИЛИ СВЯЗАТЬ МЕЖДУ СОБОЙ

Т К	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ-04
1971	Узлы 2; 4; 5; 6	выпуск ЛИС 2 5

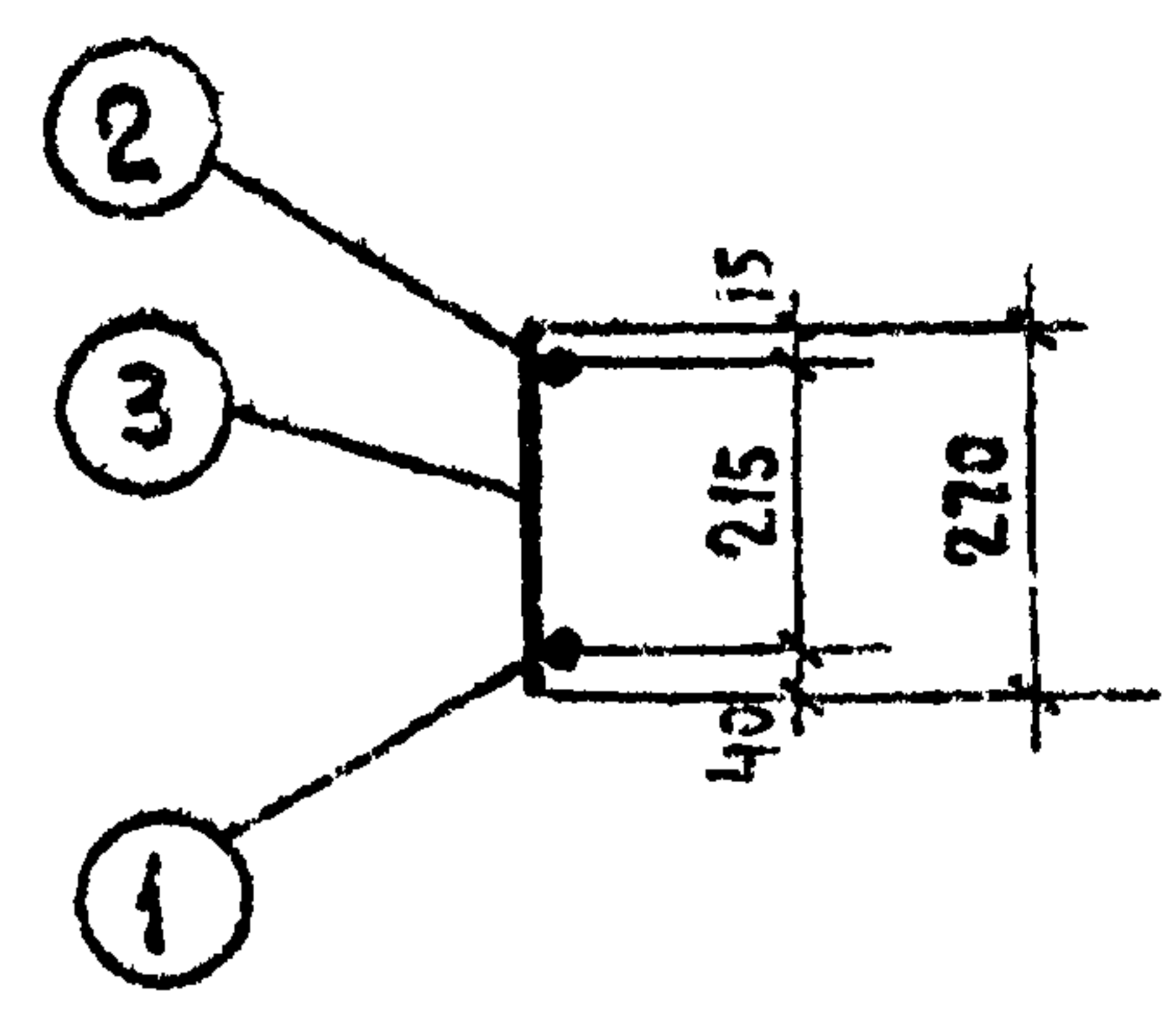


3

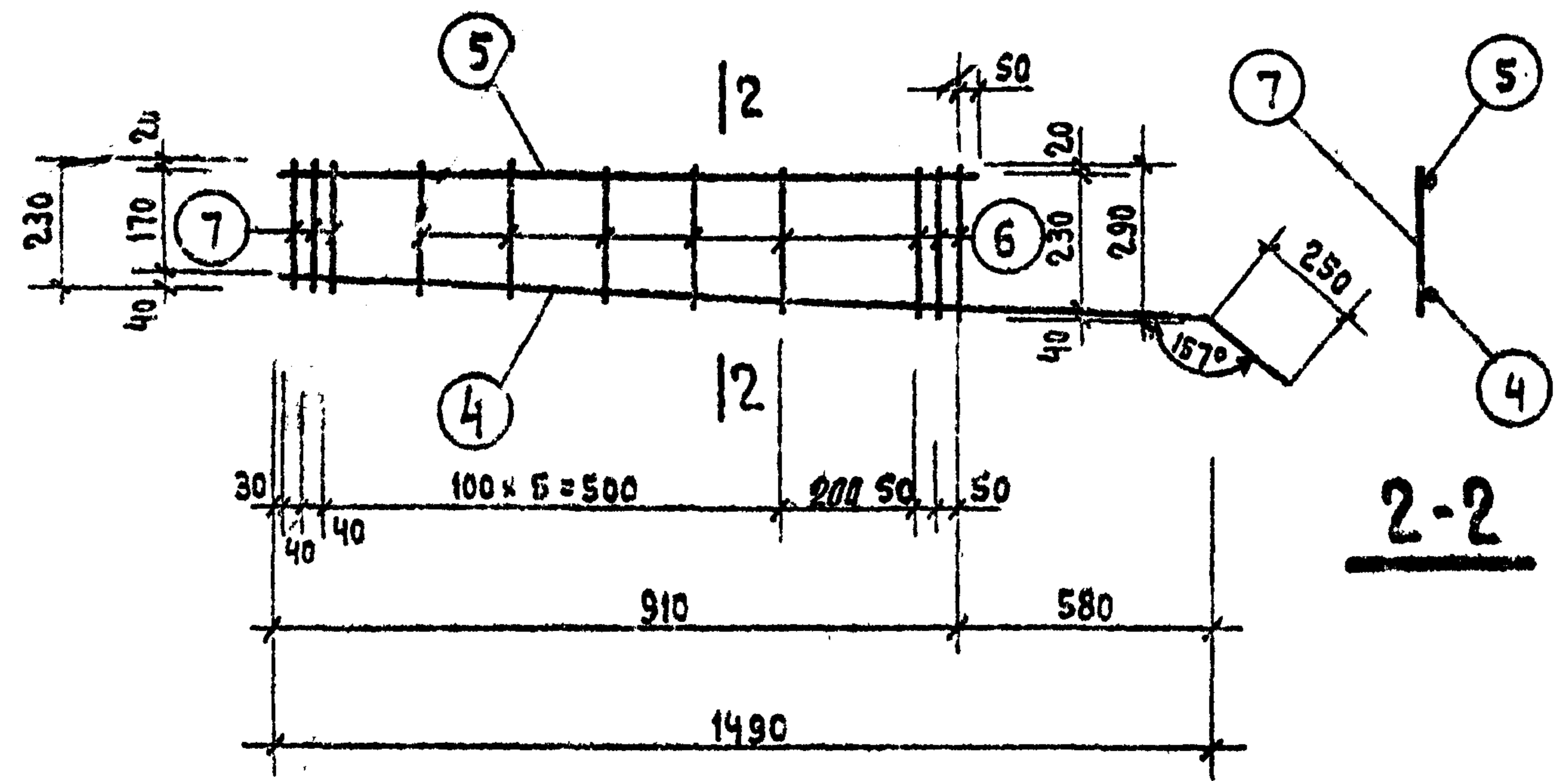
Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ ^{СЕРИЯ} -04-
1971	УЗЕЛ 3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 6



K-1



1-1



K-2

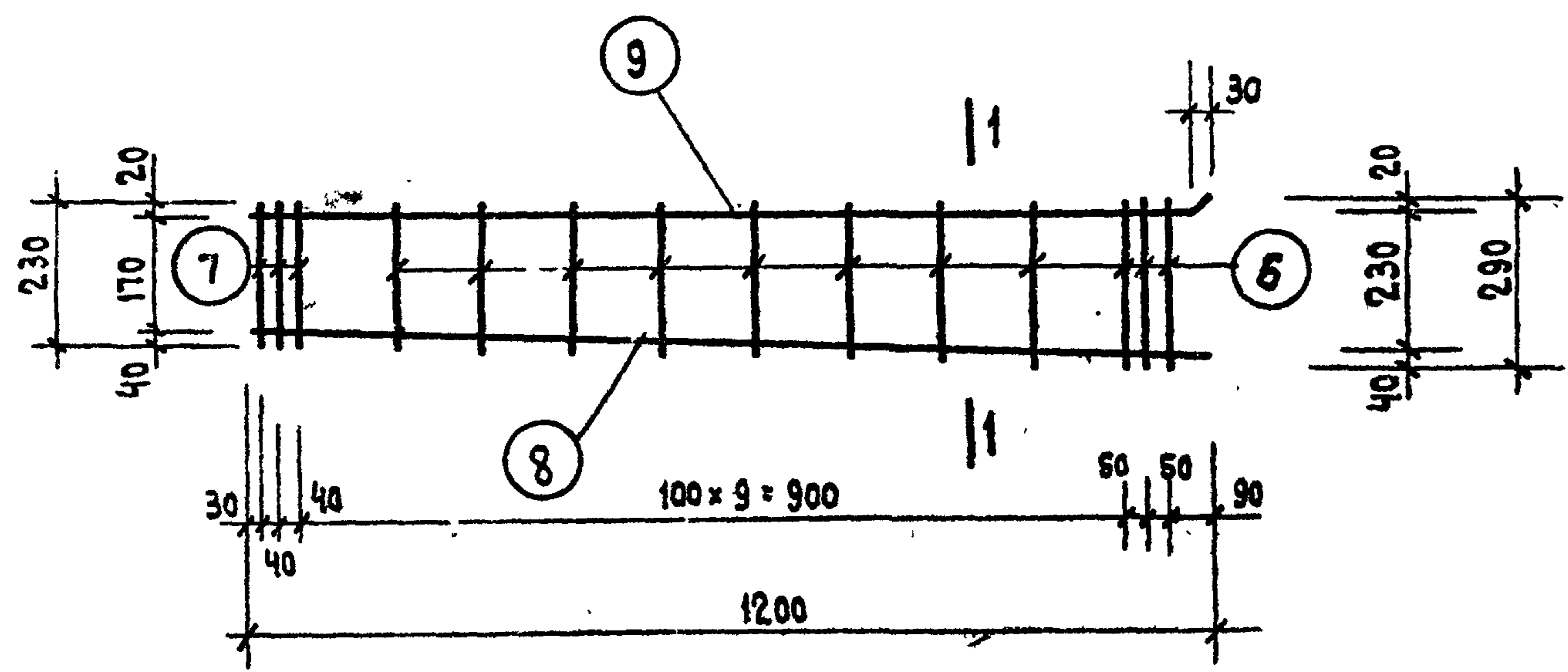
2-2

МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
K-1	1	25 А-II	4880	1	18,80	18,80	24,15
	2	10 А-I	4290	1	2,66	2,66	
	3	8 А-I	270	25	0,107	2,67	
K-2	4	25 А-II	1740	1	6,70	6,70	8,65
	5	10 А-I	960	1	0,60	0,60	
	6	8 А-I	230-290	8	0,92	0,735	
	7	12 А-I	230	3	0,206	0,62	

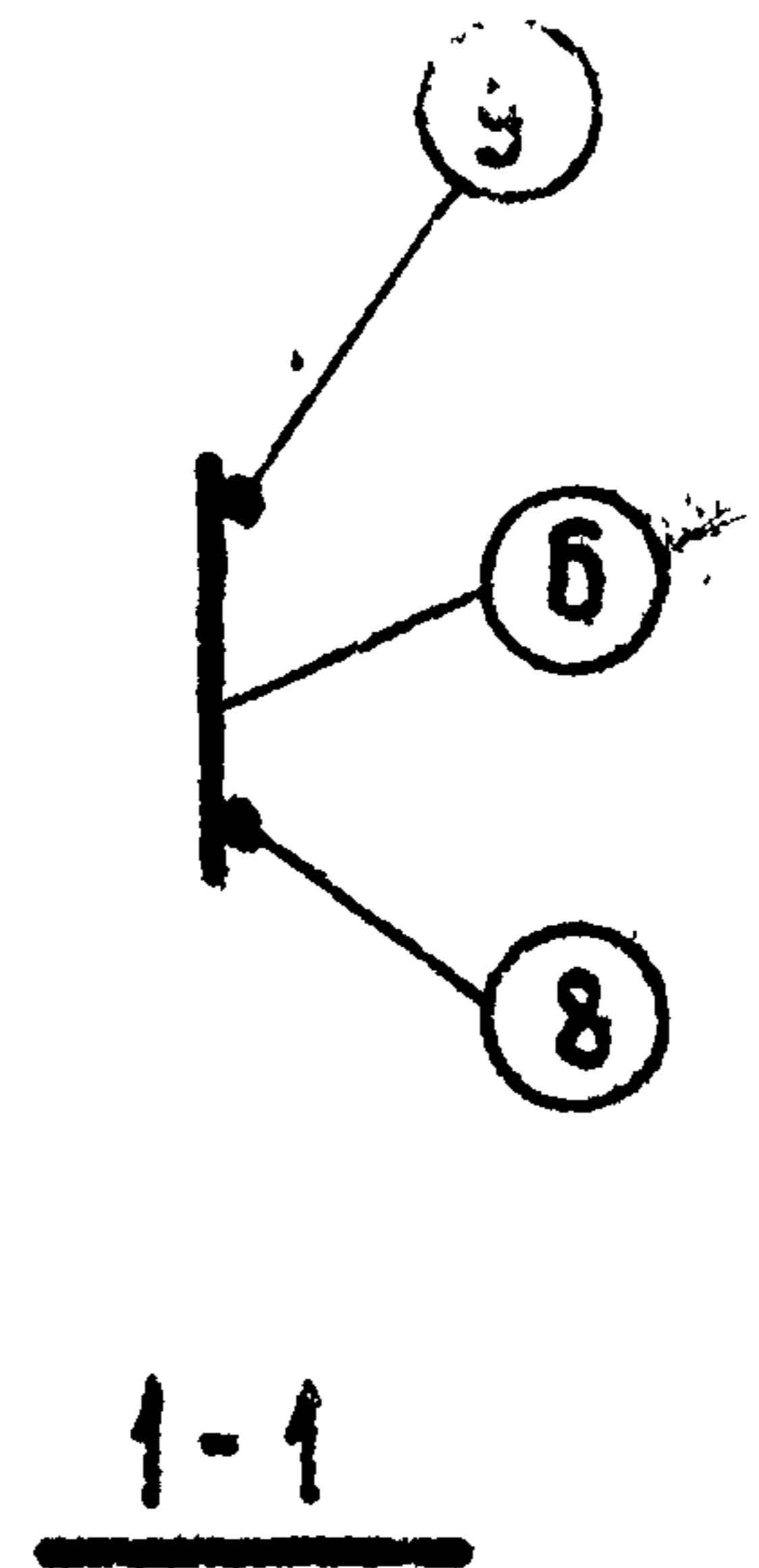
ПРИМЕЧАНИЯ

1. КАРКАСЫ И СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» (СН393-69).

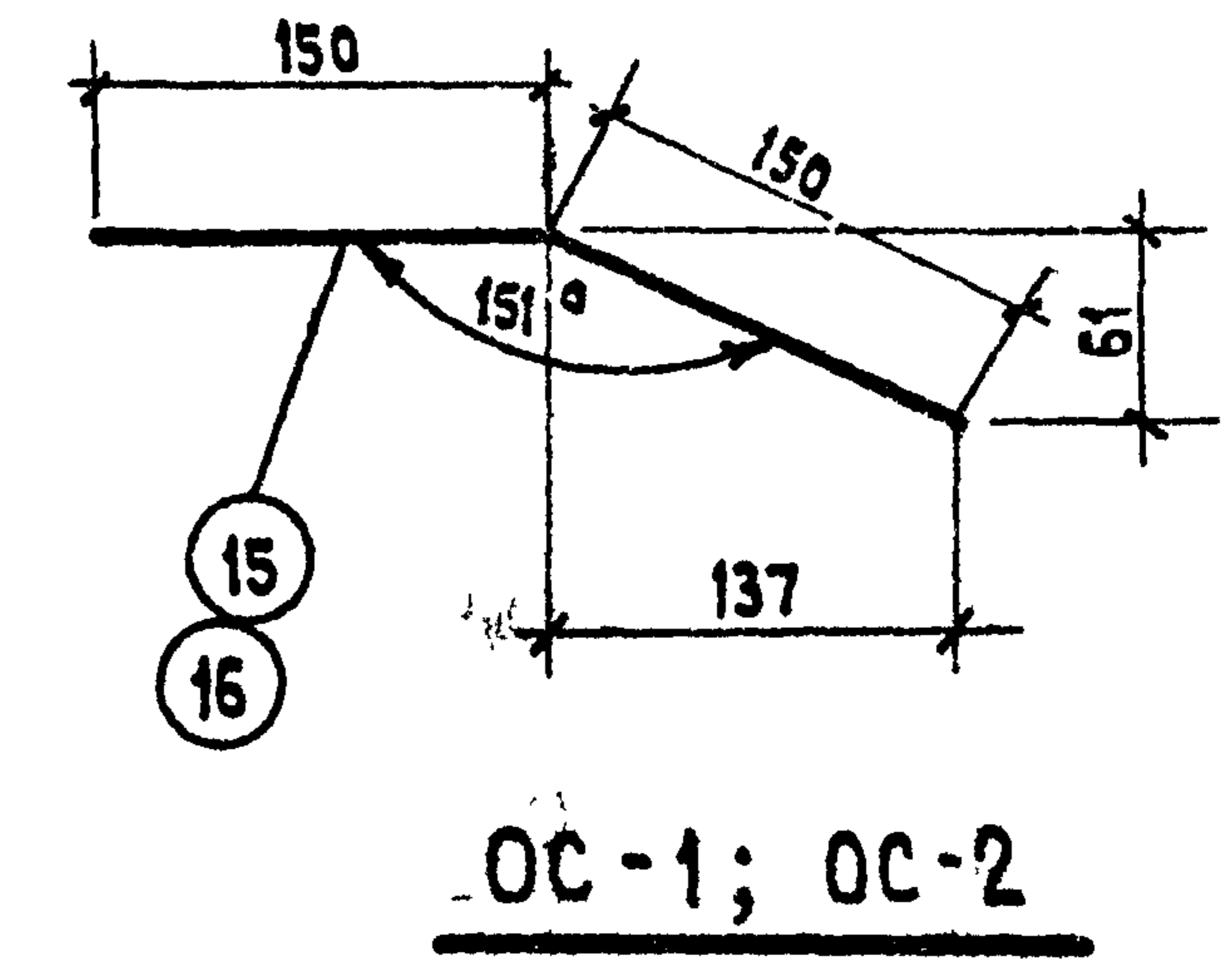
Т.К	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04
1971	КАРКАСЫ K-1; K-2	ВЫПУСК ЛИС 2 7



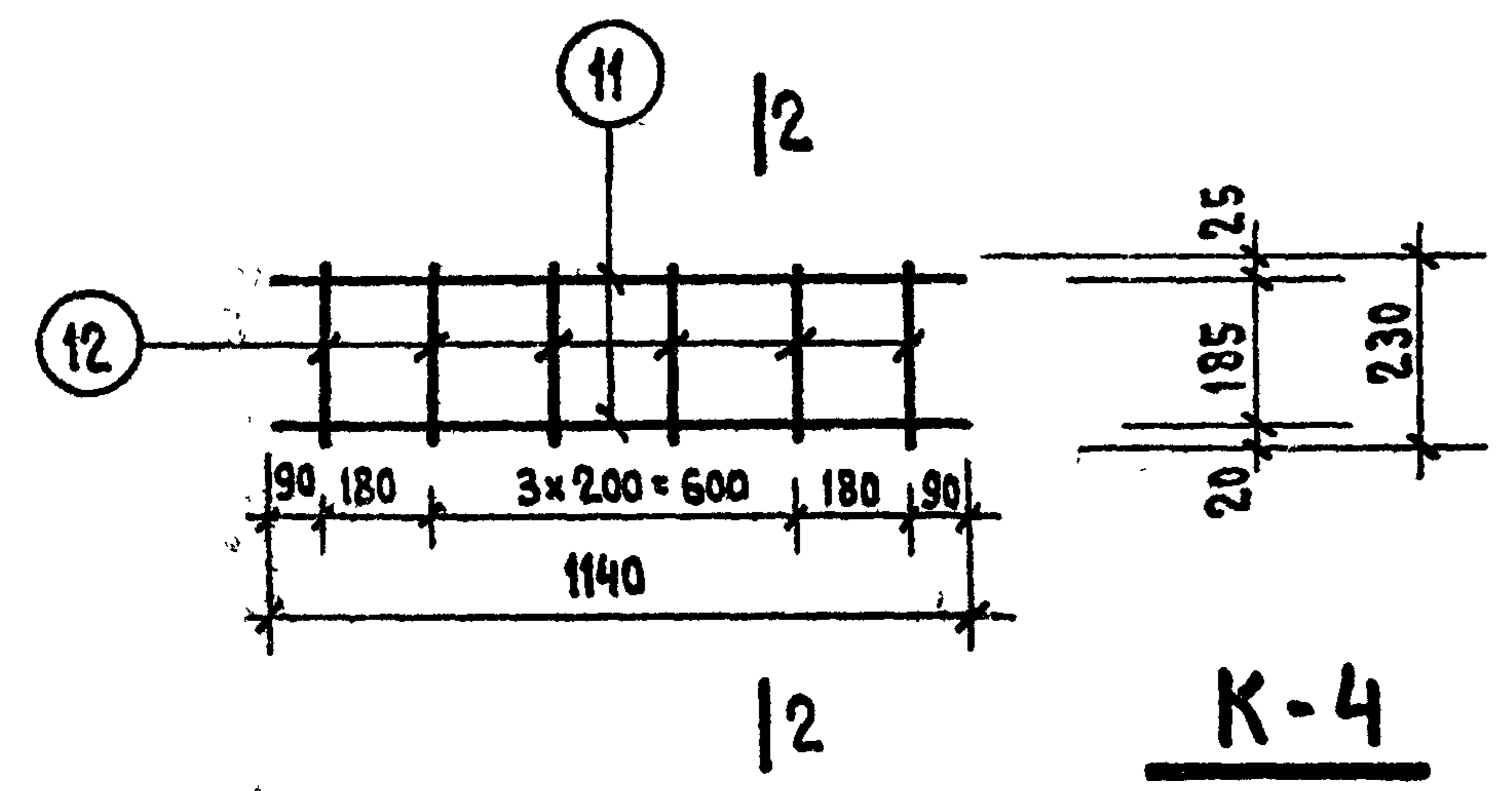
K-3



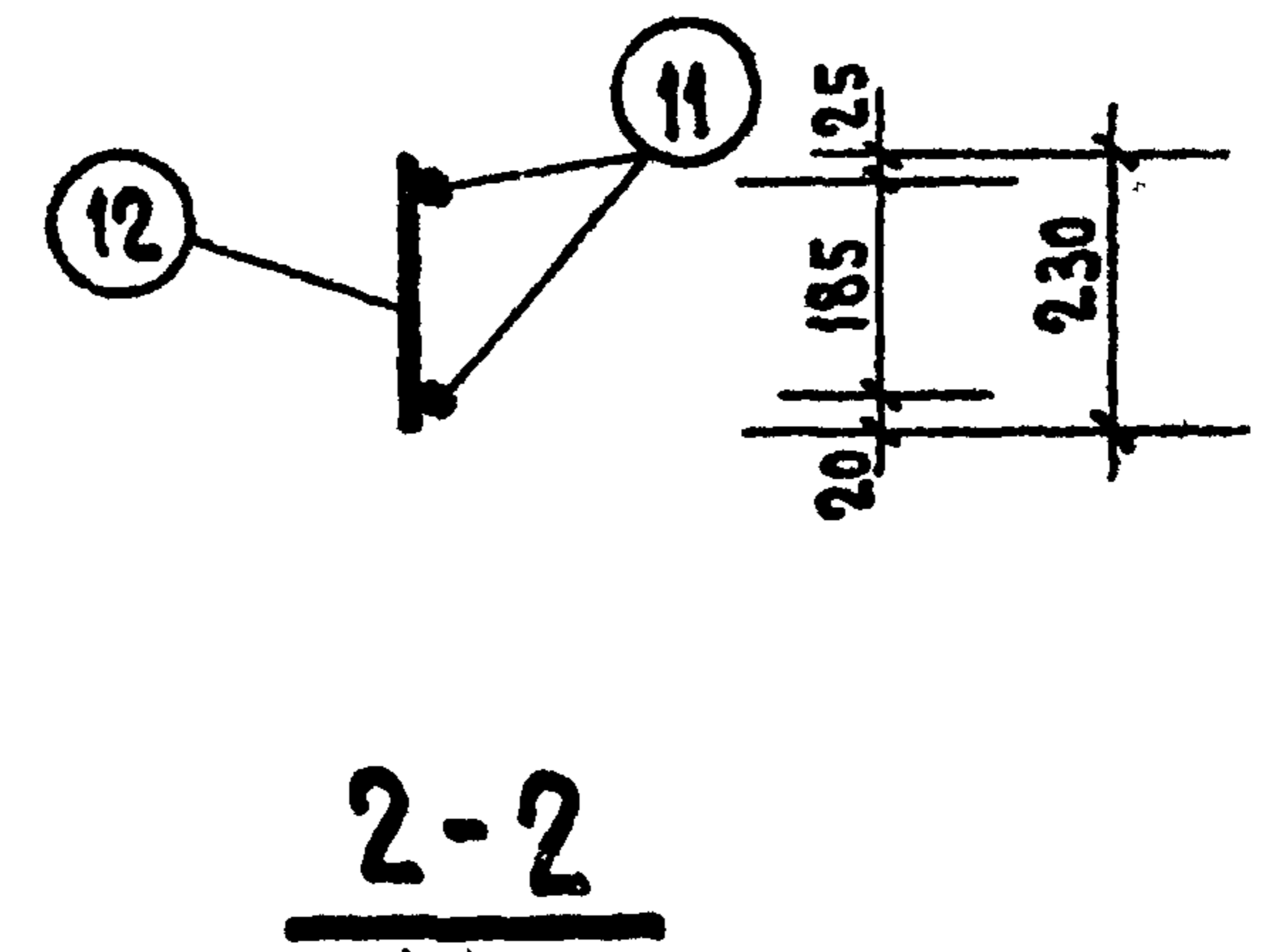
1-1



OC-1; OC-2



K-4



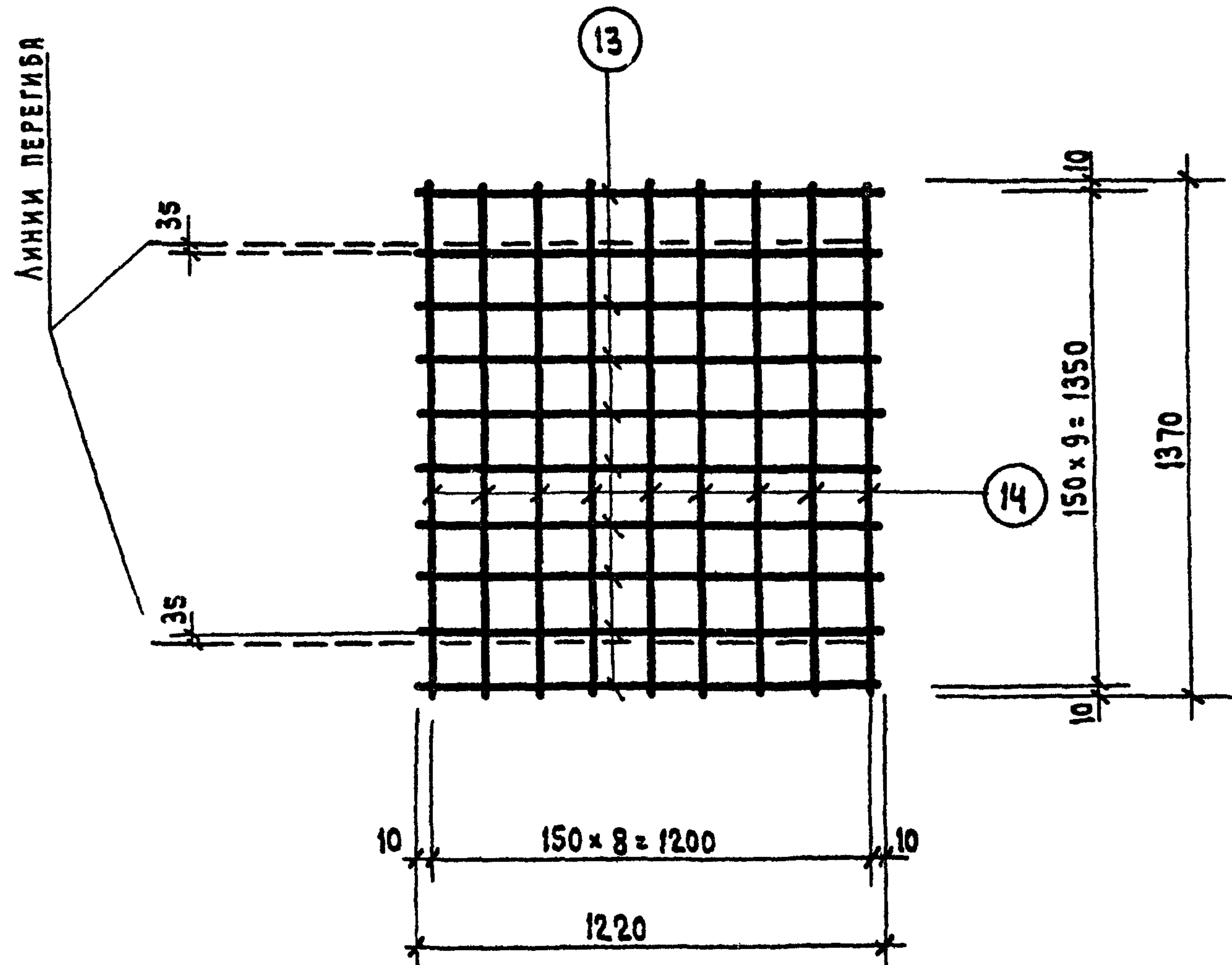
2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

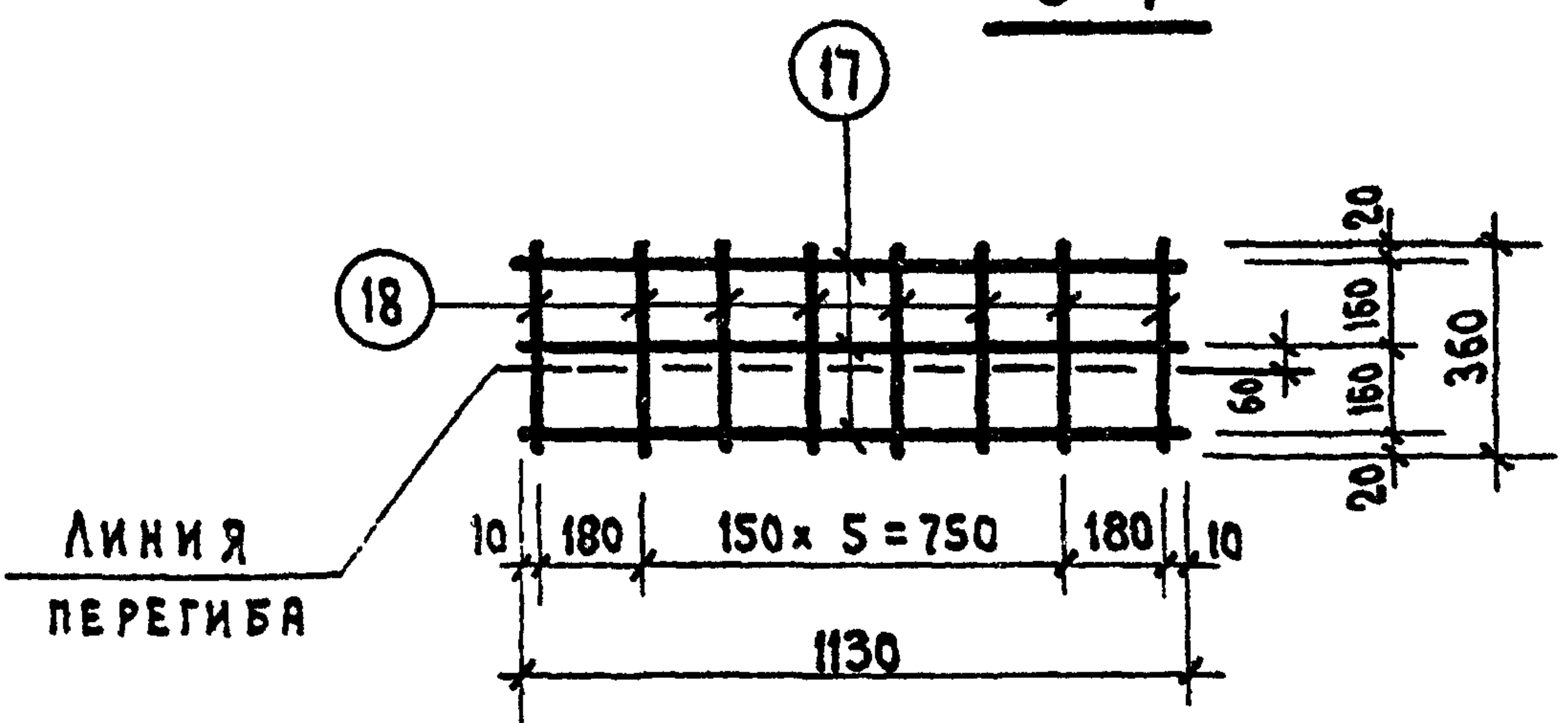
1. КАРКАСЫ И СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С „УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (СН 393-69).

МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
K-3	6	8 А-I	230-290	11	0,105	1,20	7,20
	7	12 А-I	230	3	0,206	0,62	
	8	25 А-II	1200	1	4,64	4,64	
	9	10 А-I	1200	1	0,74	0,74	
K-4	11	10 А-I	1140	2	0,71	1,41	1,96
	12	8 А-I	230	6	0,09	0,55	
OC-1	15	25 А-II	300	1	1,15	1,15	1,15
OC-2	16	10 А-I	300	1	0,19	0,19	0,19

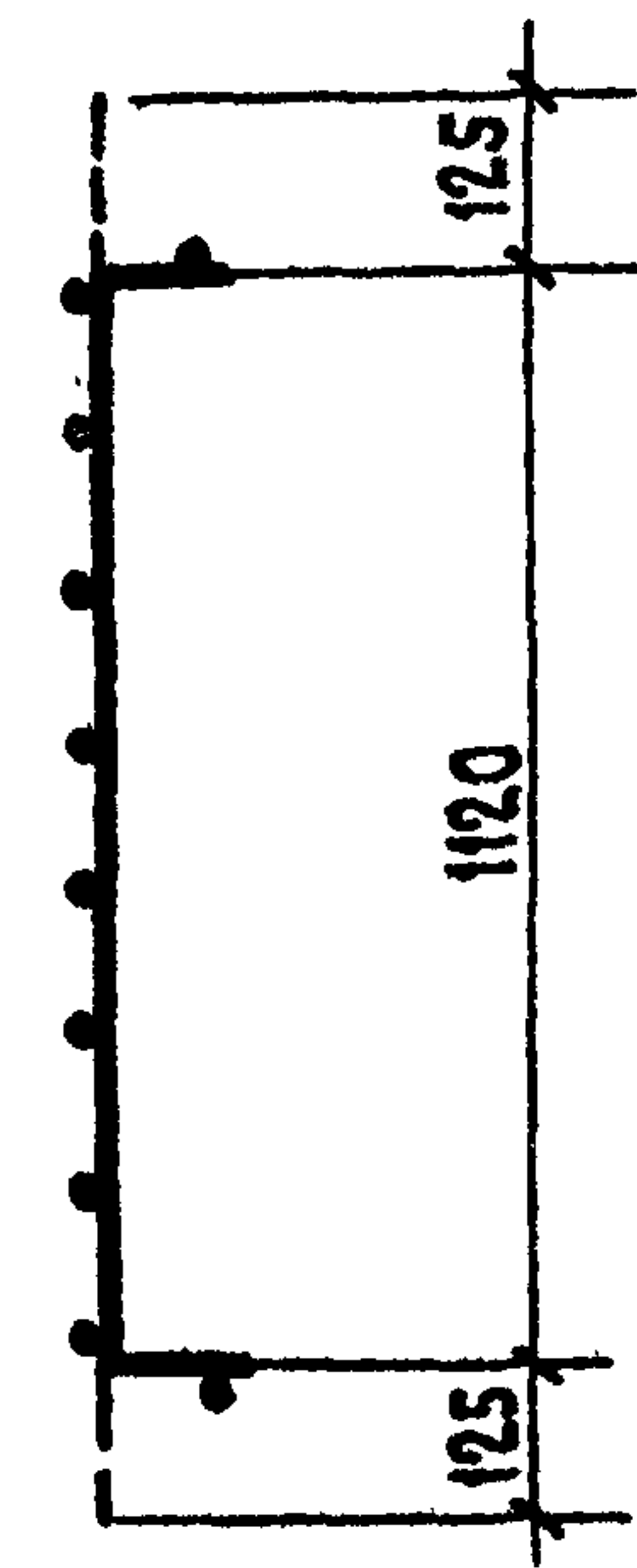
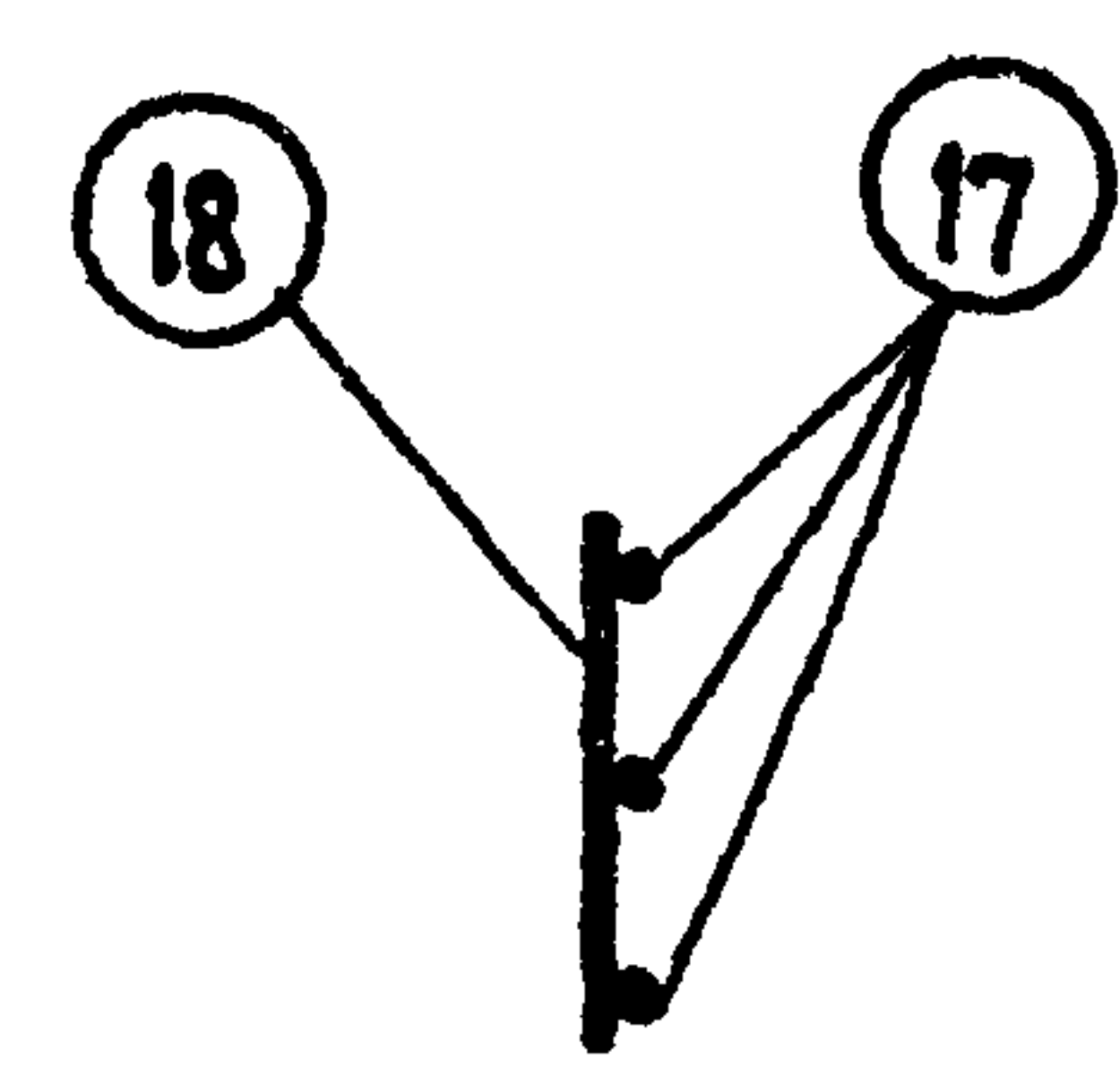
Т К	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-7
1971	КАРКАСЫ К-3; К-4. СТЕРЖНИ ОС-1; ОС-2	ВЫПУСК ЛИСТ 2 8



C-1



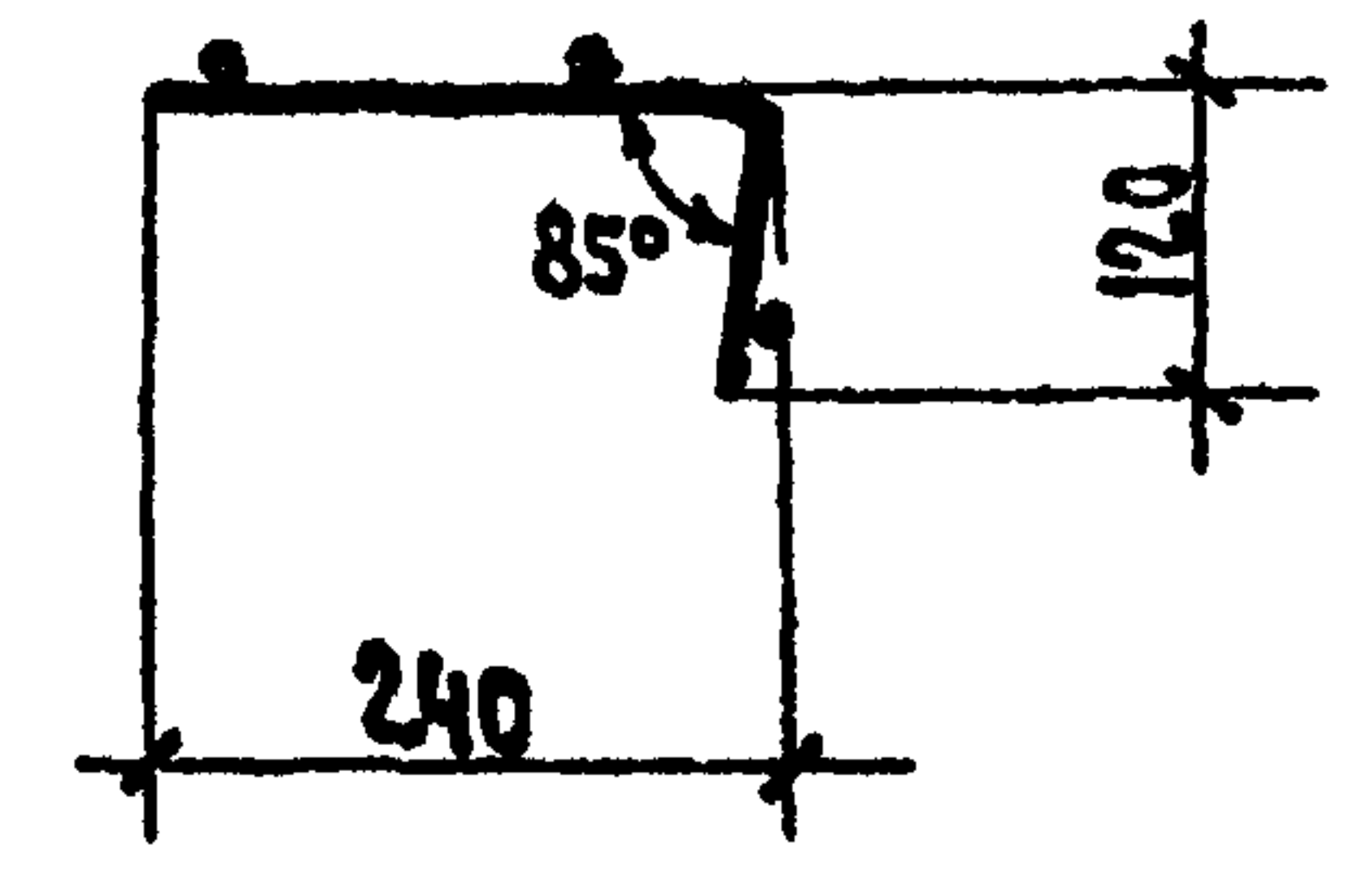
C-2



ПРИМЕЧАНИЯ

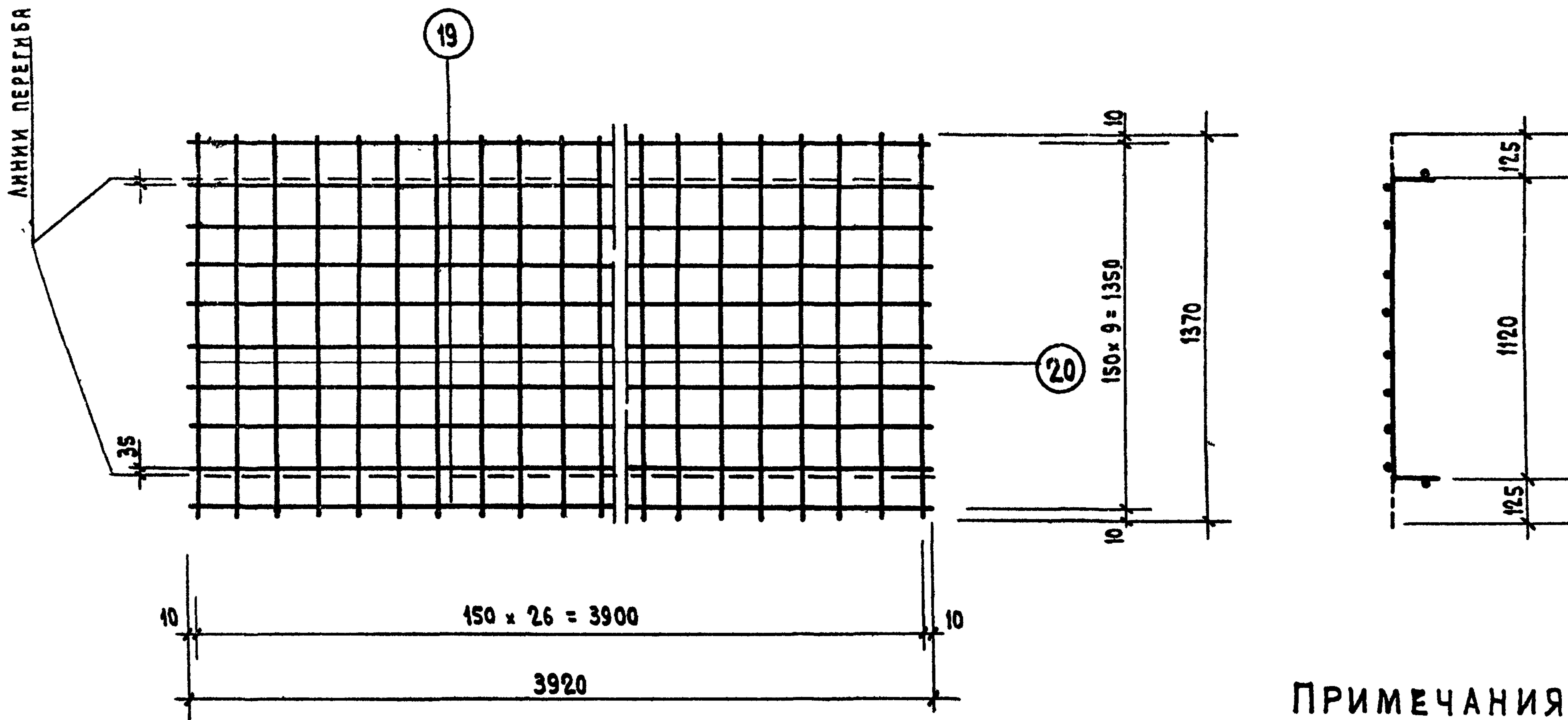
1. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» (СН 393-69).

МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
C-1	13	4B-I	1220	10	0.12	1.20	2.46
	14	4B-I	1370	9	0.14	1.26	
C-2	17	3B-I	1130	3	0.06	0.18	0.35
	18	3B-I	360	8	0.02	0.17	



СЕТКА C-2 В СОГНУТОМ ВИДЕ

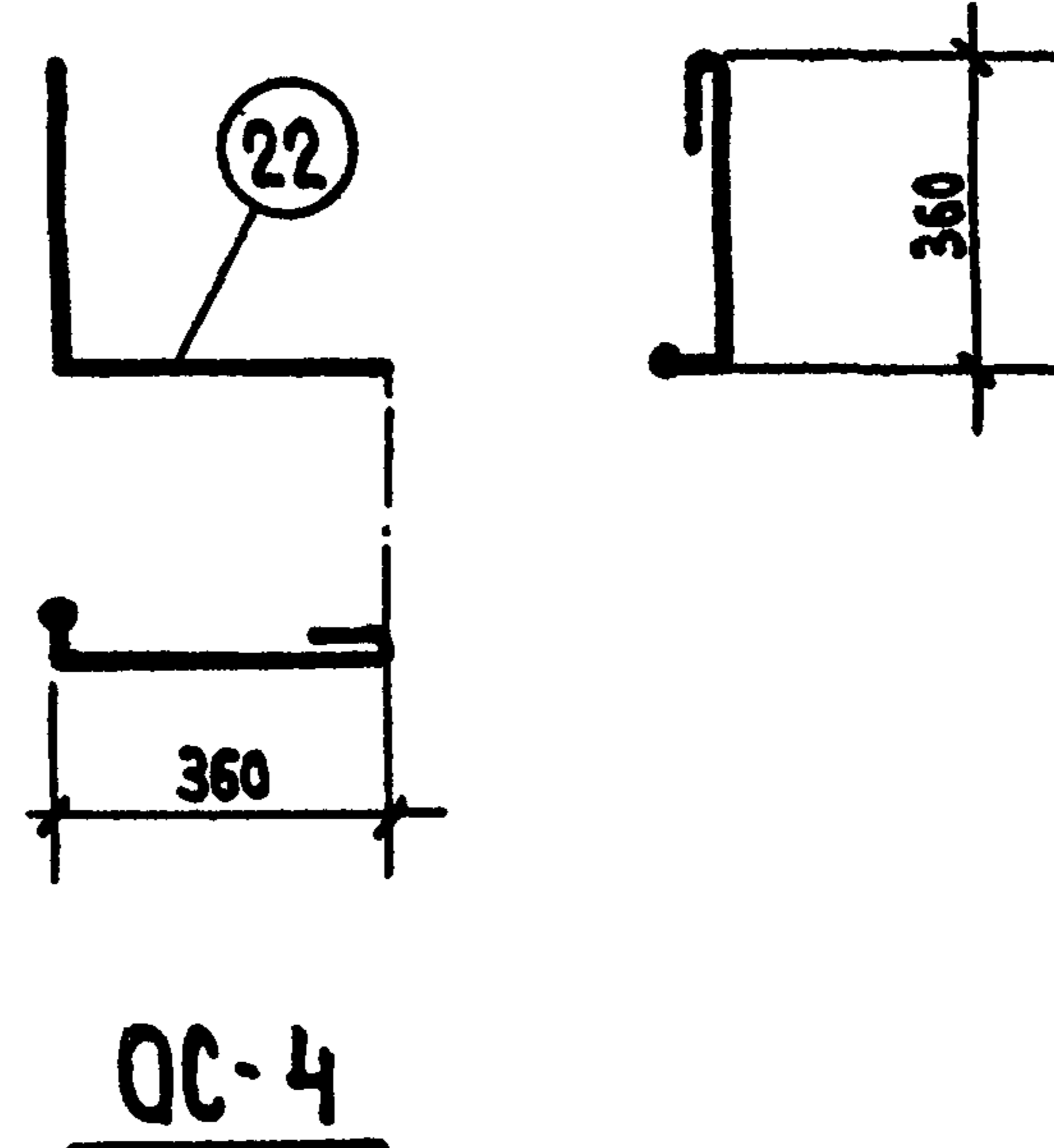
Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-7
1971	СЕТКИ C-1; C-2	ВЫПУСК ЛИСТ 2 9



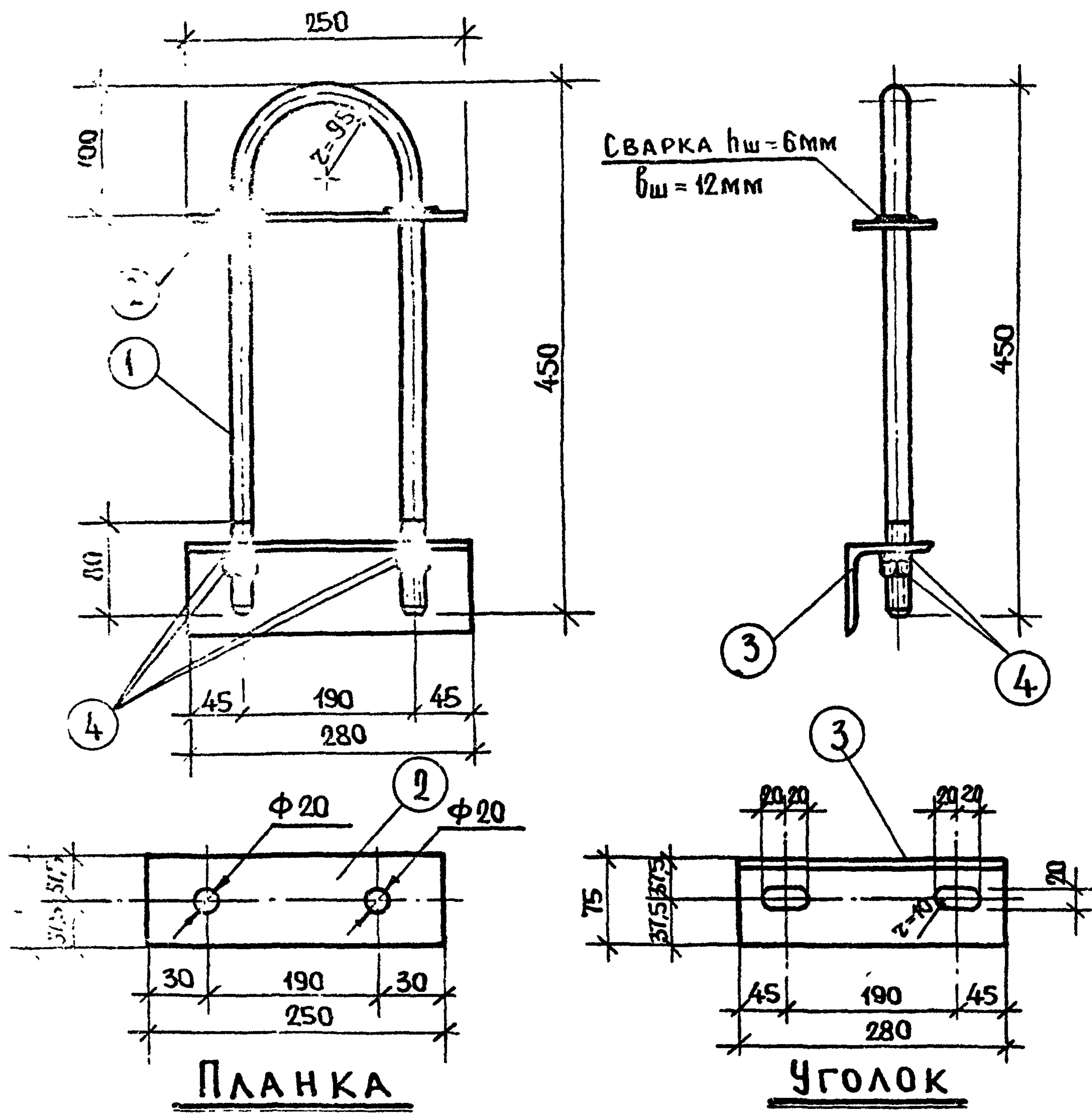
ПРИМЕЧАНИЯ

1. КАРКАСЫ И СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С „УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (СИ 393-69).

МАРКА КАРКАСА	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗБЕЛ
С-3	19	3 В-I	3920	10	0,22	2,20	5,75
	20	4 В-I	1370	27	0,13	3,55	
ОС-3	21	8 А-I	100	1	0,04	0,04	0,04
ОС-4	22	12 А-I	900	1	0,8	0,8	0,8



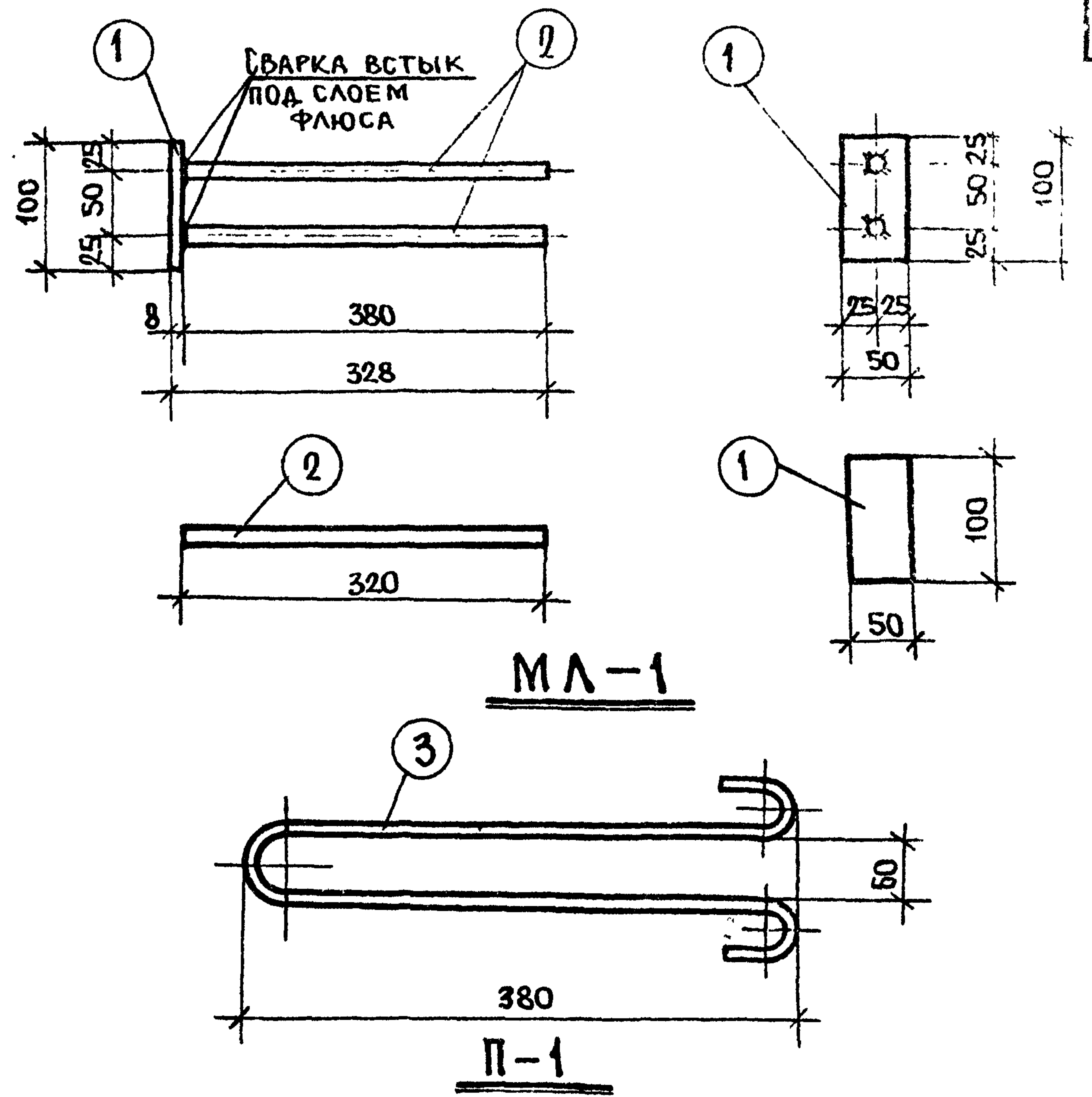
ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ-04-7
1971	СЕТКА С-3 ; АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ ОС-3 ; ОС-4	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 10



ПЛАНКА

УГОЛОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ИНВЕНТАРНУЮ ПЕТЛЮ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗИЦ	ЭЛЕМЕНТА
ЦП-1	1	Φ18А-I	980	1	1,96	1,96	5,94
	2	-75×8	250	1	1,18	1,18	
	3	L75×8	280	1	2,52	2,52	
	4	ГАЙКА М-18	-	4	0,07	0,28	



МЛ-1

П-1

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42А ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ КГ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗИЦ	ЭЛЕМЕНТ
МЛ-1	1	-50×8	100	1	0,31	0,31	0,62
	2	Φ10АII	320	2	0,19	0,38	
П-1	3	Φ10АI	1000	1	0,62	0,62	0,62

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18.	Щ-04
1971	ИНВЕНТАРНАЯ ПЕТЛЯ ЦП-1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	Выпуск ЛС 2 11

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП

620062 Свердловск, К-62 ул. Генеральская, 3-а

Заказ	Тираж	Цена 0-51
	Инд. № 11672	1972 г.