

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.411.1-7

ФУНДАМЕНТЫ СВАЙНЫЕ ПОД
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ
КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2_м

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ЗДАНИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00312-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.411.1-7

ФУНДАМЕНТЫ СВАЙНЫЕ ПОД
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ
КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2м

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ЗДАНИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Минстроя России
письмо от 03.II.94 № 9-3-2/155.
Введены в действие с 01.03.95,
приказ ЦНИИпромзданий
от 10.II.94 № 58

Разработаны ЦНИИПромзданий

Зам. директора

 С.М. Гликин

Нач. отдела

 А.Я. Розенблюм

Гл. инж. проекта

 В.А. Бажанова

© ГП ЦПП, 1995

1. ВЫПУСК 2М СЕРИИ 1.411.1-7 СОДЕРЖИТ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ, СЕТОВ И ЗАКЛЯДНЫХ ИЗДЕЛИЙ РОСТВЕРКОВ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ, РАЗРАБОТЯННЫХ В ВВ17. 0-3М

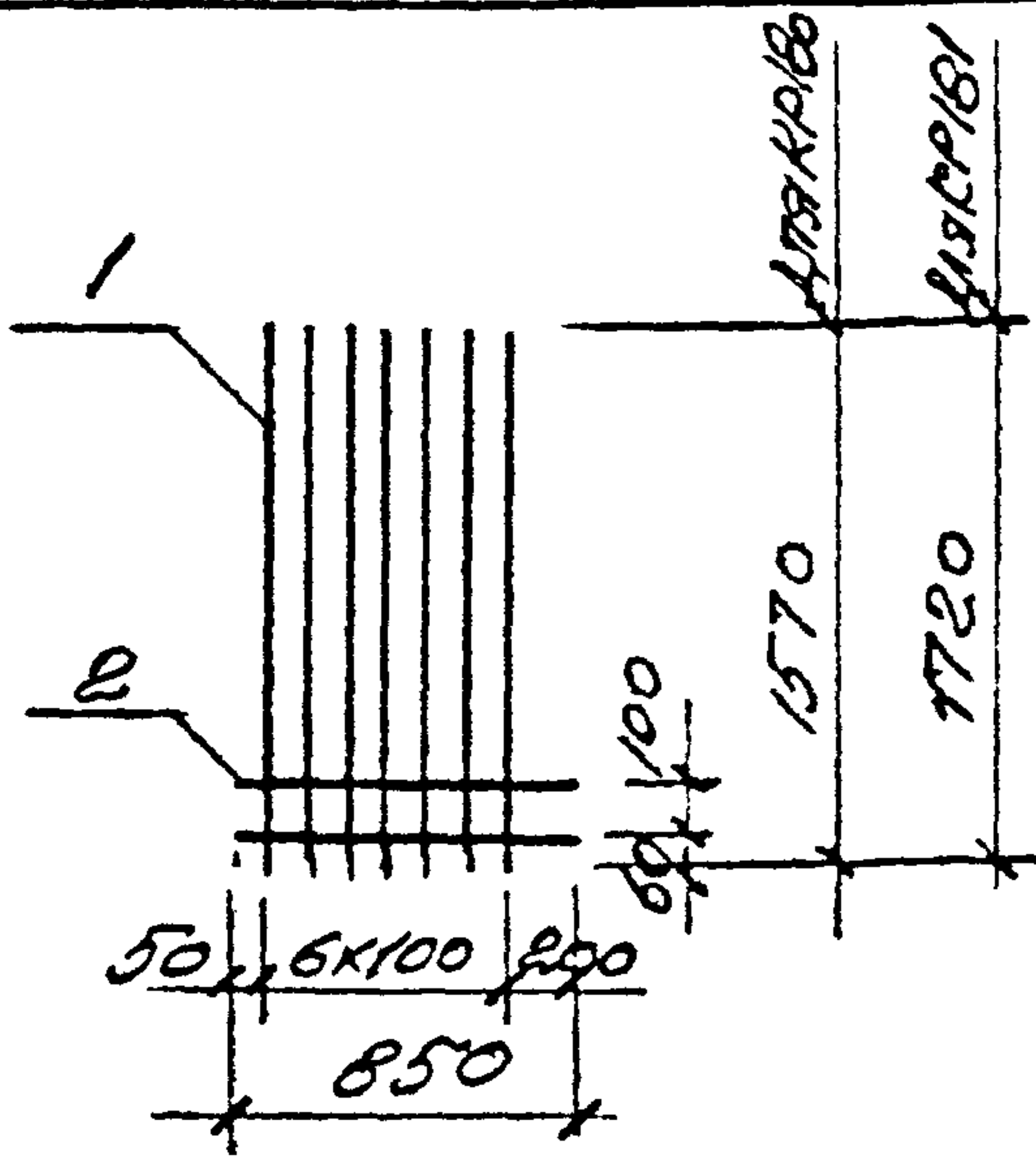
2. ОБЩЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, А ТАКЖЕ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ КАК В РОСТВЕРКАХ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬСТВА, ТАК И ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗОНЕ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ, ПРИВЕДЕНЫ В ВВ17.1.

3. СОЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ ПОДКОЛОННИКОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ КРЕСТОБРАЗНЫХ ПЕРЕСЕЧЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ ПЛЕЩЕЙ ИЛИ ВЯЗКОЙ АРМАТУРЫ.

4. ПРИ ОБЪЕДИНЕНИИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА С ТОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СЕТЯМИ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ СТЫРЯННОЙ ЧАСТИ ПОДКОЛОНИКА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСОВ ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ ВНУТРИ КОНТУРА СЕТОВ.

ИЗВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

			1.411.1-7. 2М ТТ		
ГНП	БЯЖАНОВА	БЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	БЯЖАНОВА	БЖ	Р		1
ИСПОЛН.	ИНСОВА	ИИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			ЦЕННИПРОИЗВЕДЕНИЯ		
И. КОНТР	БЯЖАНОВА	БЖ			

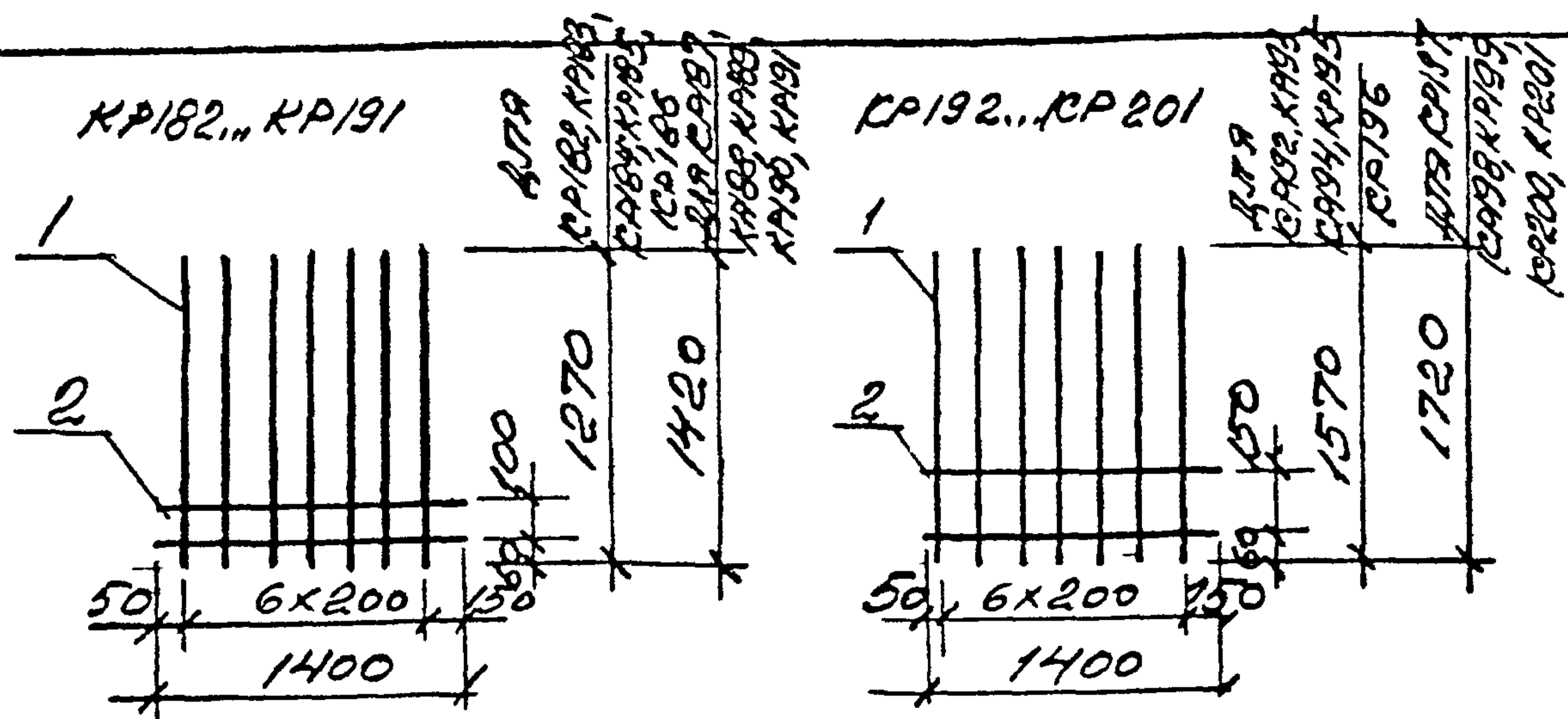


МАССА КАРКАСА ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР180	1 $\varnothing 22A_{III}, e=1570$	7	4,68	33,5
	2 $\varnothing 8A_{III}, e=850$	2	0,34	
КР181	1 $\varnothing 22A_{III}, e=1720$	7	5,13	36,6
	2 $\varnothing 8A_{III}, e=850$	2	0,34	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ПОЗ. ПОБЛИЖЕНА ЗАТЪ ВЪВЕДЕНА

		1.411.1-7.2м-1		
ГНП	БАЖАНОВА ИТ	КАРКАС КР180, КР181	СТАНЦИОНЕТ	
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА АГ		Р	
ИСТОЛН.	НИКОЛАЕВА ОУ		1	
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА ИУИ		ЦНННПРОМЗДАНИИ	
И.КОНТР.	БАЖАНОВА ИТ			



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА БР., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР182	1	φ 12 АIII, l=1270	7	1,13	9,0
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР183	1	φ 16 АII, l=1270	7	2,00	15,1
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР184	1	φ 20 АIII, l=1270	7	3,13	23,0
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР185	1	φ 22 АIII, l=1270	7	3,79	27,6
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР186	1	φ 25 АIII, l=1270	7	4,88	35,2
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР187	1	φ 12 АIII, l=1420	7	1,26	9,9
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР188	1	φ 16 АIII, l=1420	7	2,24	16,8
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР189	1	φ 20 АIII, l=1420	7	3,50	25,6
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР190	1	φ 22 АIII, l=1420	7	4,24	30,8
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР191	1	φ 25 АIII, l=1420	7	5,45	39,3
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	

1.411. 1-7. 2м - 2

ГНП БАНАНОВА АТ
 РАЗРАБ. БАНАНОВА АТ
 ИСПОЛН. НИКОЛАЕВА С.И.
 ПРОВЕР. ПЕТРОВА Д.И.

КАРКАС
 КР182... КР201

Страна	Лист	Итого
Р	1	2

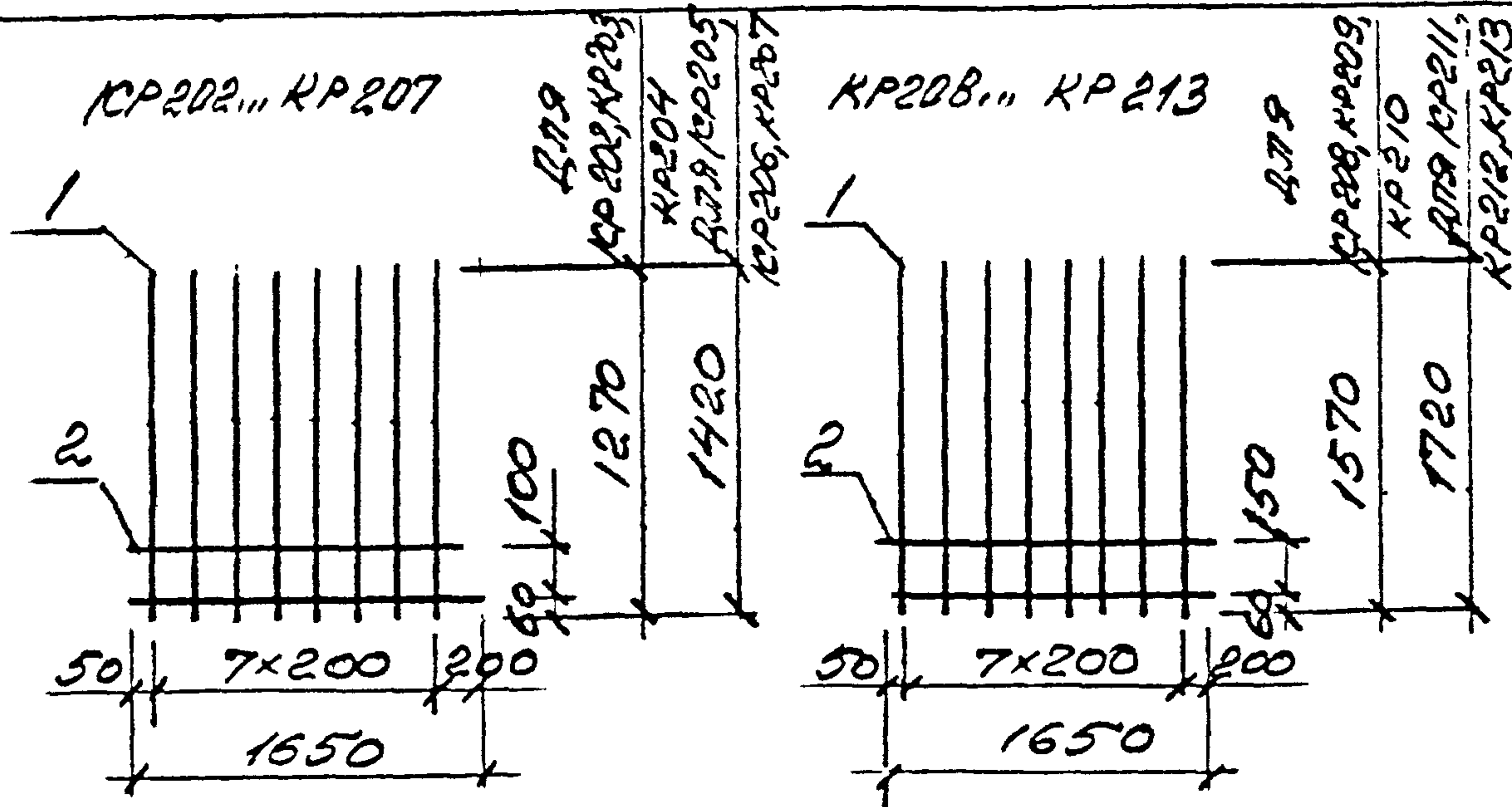
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

МАРКА БЯРКАСА	ГОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА САМАСА, КГ
КР192	1	Ø 12 АIII, l=1570	7	1,39	10,9
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР193	1	Ø 16 АIII, l=1570	7	2,48	18,4
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР194	1	Ø 20 АIII, l=1570	7	3,87	28,2
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР195	1	Ø 22 АIII, l=1570	7	4,68	33,9
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР196	1	Ø 25 АIII, l=1570	7	6,03	43,3
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР197	1	Ø 12 АIII, l=1720	7	1,53	11,8
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР198	1	Ø 16 АIII, l=1720	7	2,71	20,1
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР199	1	Ø 20 АIII, l=1720	7	4,24	30,8
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР200	1	Ø 22 АIII, l=1720	7	5,13	37,0
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР201	1	Ø 25 АIII, l=1720	7	6,60	47,3
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ШКОЛНИКОВ ТОРНАС Н. САРГА БЭЖИТ. АНБ. А

1.411.1-7.2м-2	лист
	2



МАРКА КАРКАСА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР202	1	$\phi 12 \text{ мм}, l=1270$	8	1,13	10,3
	2	$\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР203	1	$\phi 16 \text{ мм}, l=1270$	8	2,00	17,3
	2	$\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР204	1	$\phi 20 \text{ мм}, l=1270$	8	3,13	26,4
	2	$\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР205	1	$\phi 12 \text{ мм}, l=1420$	8	1,26	11,4
	2	$\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР206	1	$\phi 16 \text{ мм}, l=1420$	8	2,24	19,2
	2	$\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР207	1	$\phi 20 \text{ мм}, l=1420$	8	3,50	29,3
	2	$\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	

1.4 м. 1-7.2 м-3

ГНП БАЖАНОВА АТ
 РАЗРАБ. БАЖАНОВА АТ
 НЕПОСРЕД. ИСПОЛН. БАЖАНОВА АТ
 ПРОВЕР. ПЕТРОВА АН
 Н. КОНТ. БАЖАНОВА АТ

КАРКАС
 КР202... КР213

СТАРША ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2

ЦЕНТРОПРОЗРАЧНИЙ

Ц00312-02 Б

МАРКА САРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА САРКАСА, КГ
КР208	1	ϕ 12 АIII, $l=1570$	8	1,39	12,5
	2	ϕ 8 АIII, $l=1650$	2	0,65	
КР209	1	ϕ 16 АIII, $l=1570$	8	2,48	21,1
	2	ϕ 8 АIII, $l=1650$	2	0,65	
КР210	1	ϕ 20 АIII, $l=1570$	8	3,87	32,3
	2	ϕ 8 АIII, $l=1650$	2	0,65	
КР211	1	ϕ 12 АIII, $l=1720$	8	1,53	13,5
	2	ϕ 8 АIII, $l=1650$	2	0,65	
КР212	1	ϕ 16 АIII, $l=1720$	8	2,71	23,0
	2	ϕ 8 АIII, $l=1650$	2	0,65	
КР213	1	ϕ 20 АIII, $l=1720$	8	4,24	35,2
	2	ϕ 8 АIII, $l=1650$	2	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

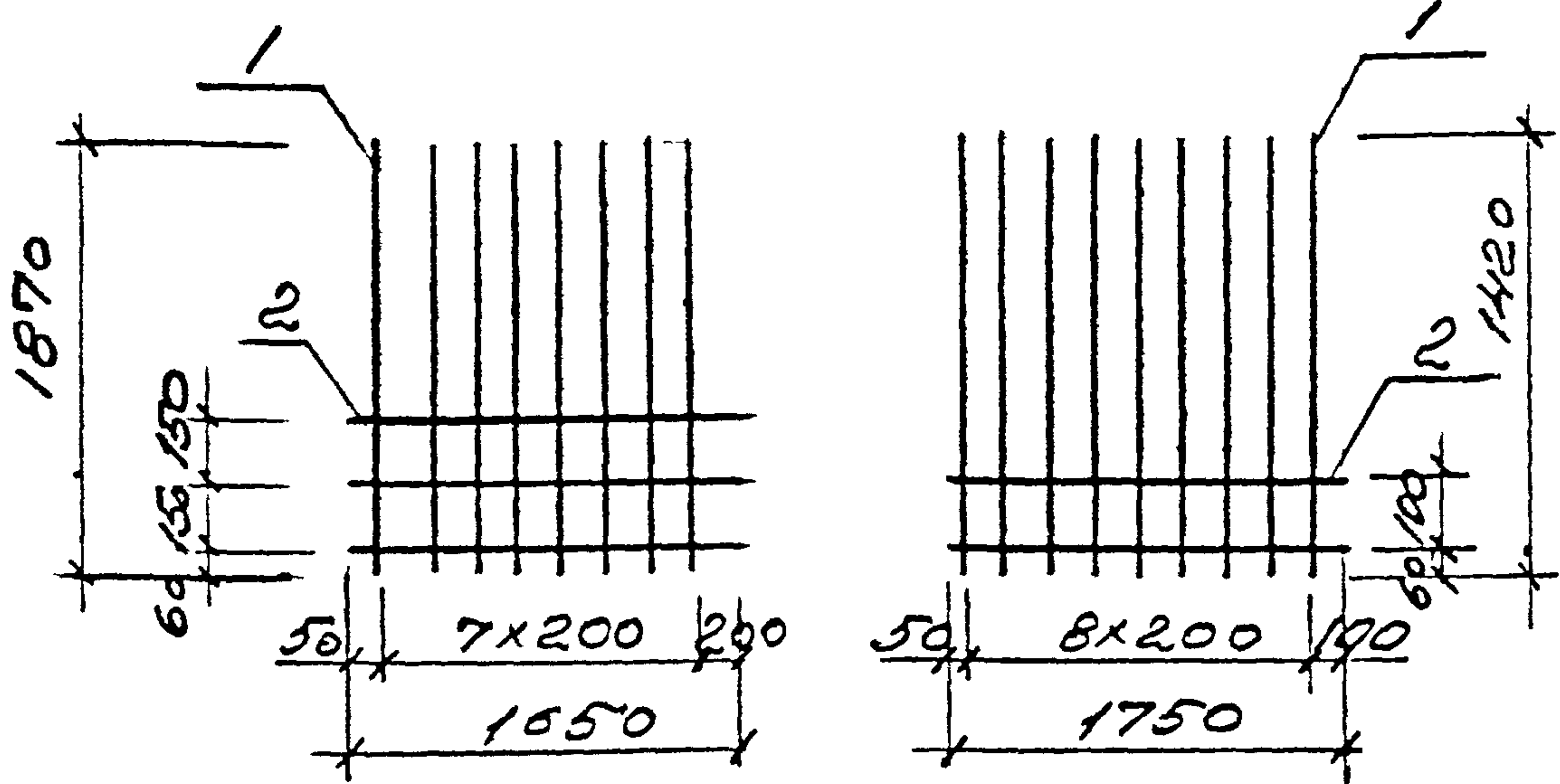
УТВЕРЖДЕНО

1.411.1-7.2м-3

Лист
2

КР214, КР215, КР216

КР217, КР218



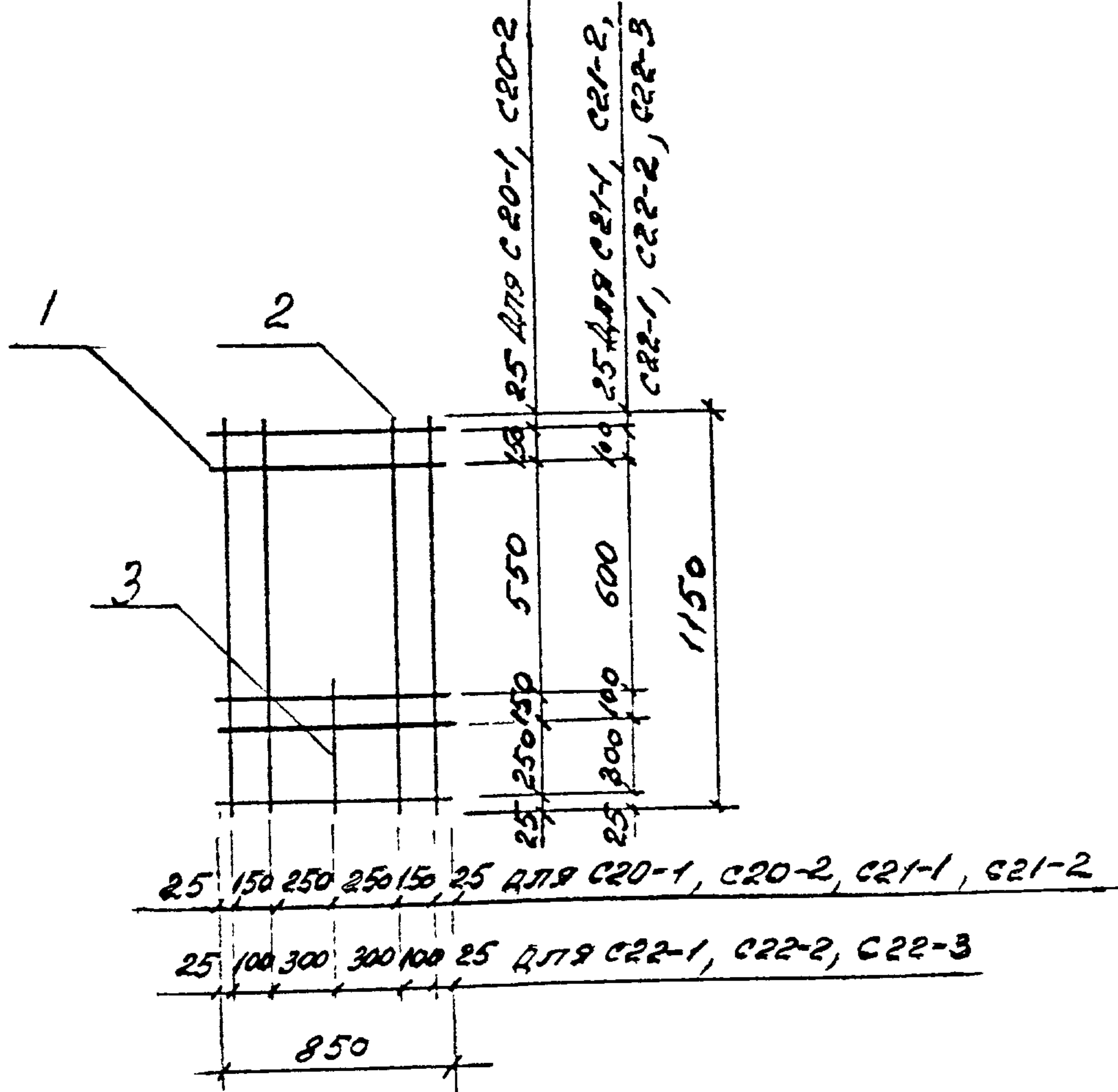
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР214	1	ϕ 12 А _{III} , $e=1870$	8	1,66	15,2
	2	ϕ 8 А _{III} , $e=1650$	3	0,65	
КР215	1	ϕ 16 А _{III} , $e=1870$	8	2,95	25,6
	2	ϕ 8 А _{III} , $e=1650$	3	0,65	
КР216	1	ϕ 20 А _{III} , $e=1870$	8	4,61	38,8
	2	ϕ 8 А _{III} , $e=1650$	3	0,65	
КР217	1	ϕ 12 А _{III} , $e=1420$	9	1,26	12,7
	2	ϕ 8 А _{III} , $e=1750$	2	0,69	
КР218	1	ϕ 16 А _{III} , $e=1420$	9	2,24	21,5
	2	ϕ 8 А _{III} , $e=1750$	2	0,69	

АРМАТУРА КЛАССА А_{III} ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7. 2м-4

ИВ. ИГОРА ПОЗНАКО НА АТ. СВАМ. Н. 2. 4

ГНП	БЯНИНОВА ВЕ	КАРКАС КР214... КР218	СТАДИОН	ТИСТОВ
РАЗРЯБ.	БЯНИНОВА ВЕ		Р	1
ИСТОЯН.	НИКОЛАЕВ СД		ЦЕНТРОПРОЕКТИ	
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА АИ			
НИСЧТА	БЯНИНОВА ВЕ			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С20-1	1	φ 8 А III, l = 850	5	0,34	3,7
	2	φ 8 А III, l = 1150	4	0,45	
	3	φ 8 А III, l = 450	1	0,18	
С20-2	1	φ 10 А III, l = 850	5	0,52	5,7
	2	φ 10 А III, l = 1150	4	0,71	
	3	φ 10 А III, l = 450	1	0,28	

1.411.1-7.2м-5

ГМП	БАМАНОВА	BT
РАЗРАБ.	БАМАНОВА	BT
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	BT
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	BT
Н. КОНТР.	БАМАНОВА	BT

СЕТКА
С20-1, С20-2,
С21-1, С21-2,
С22-1, С22-2, С22-3

СТРАНА ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Р	2
ЦННПРОМЗДАНИИ		

МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С21-1	1	$\phi 8 \text{ AIII}$, $l=850$	5	0,34	3,7
	2	$\phi 8 \text{ AIII}$, $l=1150$	4	0,45	
	3	$\phi 8 \text{ AIII}$, $l=450$	1	0,18	
С21-2	1	$\phi 10 \text{ AIII}$, $l=850$	5	0,52	5,7
	2	$\phi 10 \text{ AIII}$, $l=1150$	4	0,71	
	3	$\phi 10 \text{ AIII}$, $l=450$	1	0,28	
С22-1	1	$\phi 8 \text{ AIII}$, $l=850$	5	0,34	3,7
	2	$\phi 8 \text{ AIII}$, $l=1150$	4	0,45	
	3	$\phi 8 \text{ AIII}$, $l=450$	1	0,18	
С22-2	1	$\phi 10 \text{ AIII}$, $l=850$	5	0,52	5,7
	2	$\phi 10 \text{ AIII}$, $l=1150$	4	0,71	
	3	$\phi 10 \text{ AIII}$, $l=450$	1	0,28	
С22-3	1	$\phi 12 \text{ AIII}$, $l=850$	5	0,75	8,3
	2	$\phi 12 \text{ AIII}$, $l=1150$	4	1,02	
	3	$\phi 12 \text{ AIII}$, $l=450$	1	0,40	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

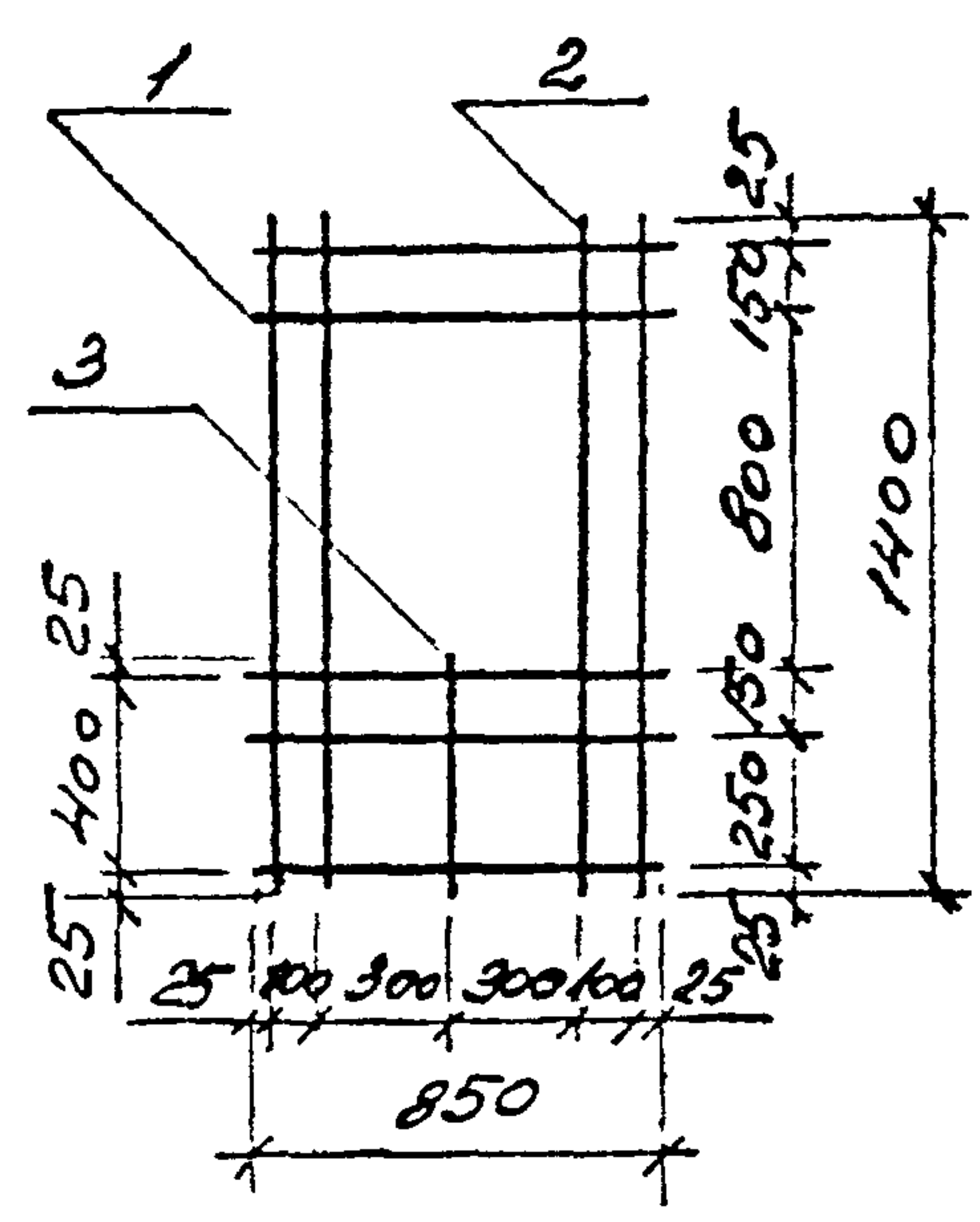
1.411.1-7.2м-5

ЛИСТ

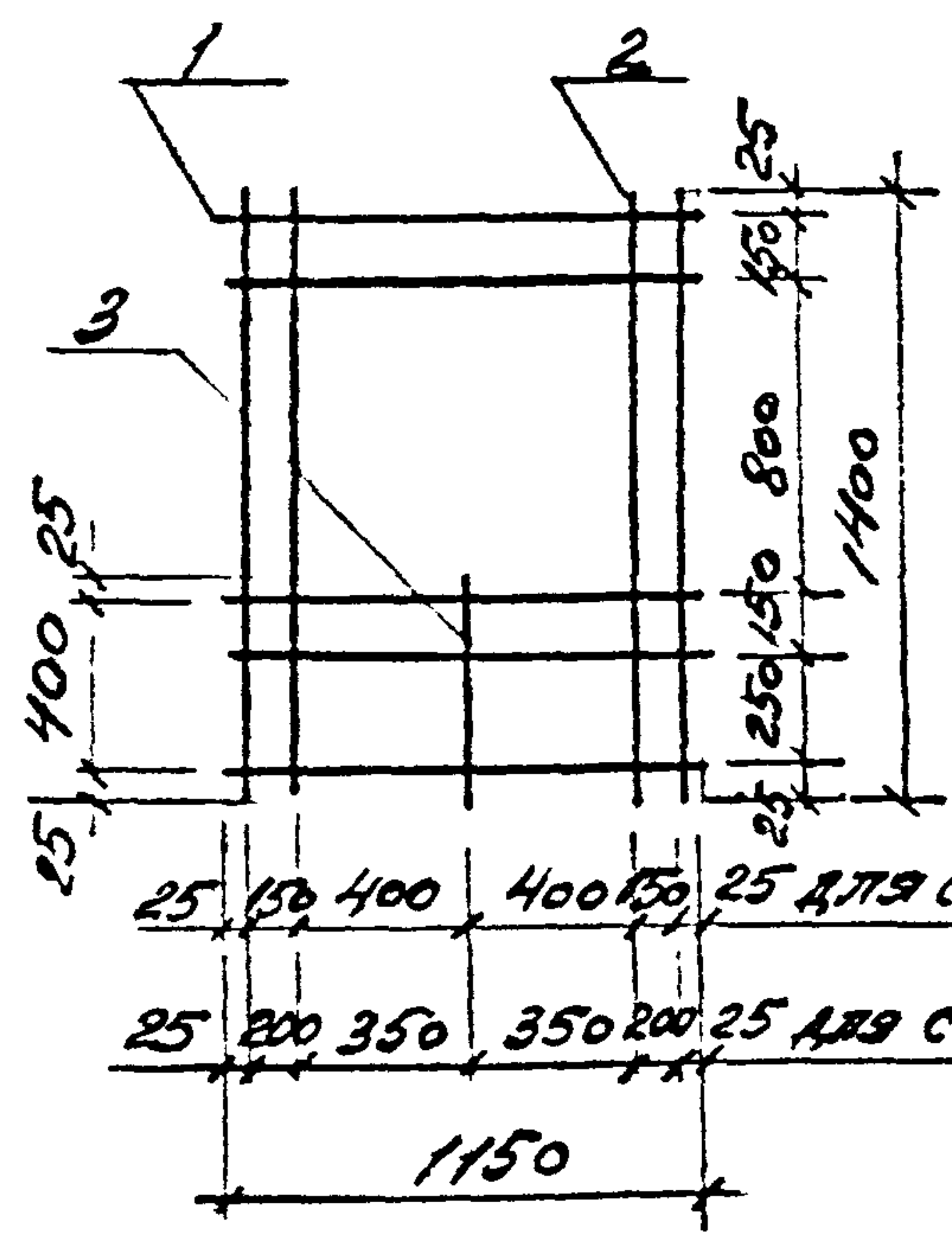
2

Ц00312-02 12

C23-1, C23-2, C23-3



C24-1, C24-2, C24-3
C25-1, C25-2, C25-3



МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C23-1	1	φ 8AII, l=850	5	0,34	4,1
	2	φ 8AII, l=1400	4	0,55	
	3	φ 8AII, l=450	1	0,18	
C23-2	1	φ 10AII, l=850	5	0,52	6,4
	2	φ 10AII, l=1400	4	0,86	
	3	φ 10AII, l=450	1	0,28	
C23-3	1	φ 12AII, l=850	5	0,75	9,1
	2	φ 12AII, l=1400	4	1,24	
	3	φ 12AII, l=450	1	0,40	

1.411.1-7.2м-6

ИНВ. ПОЯР. ПОЛТНОС И РАТА ВРАТ. ИВ. Ч

ГМП	БЯЖАНОВА	БЖ
РАЗРАБ.	БЯЖАНОВА	БЖ
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	БЖ
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	БЖ
И. КОНТР.	БЯЖАНОВА	БЖ

СЕТКА
C23-1, C23-2, C23-3,
C24-1, C24-2, C24-3,
C25-1, C25-2, C25-3

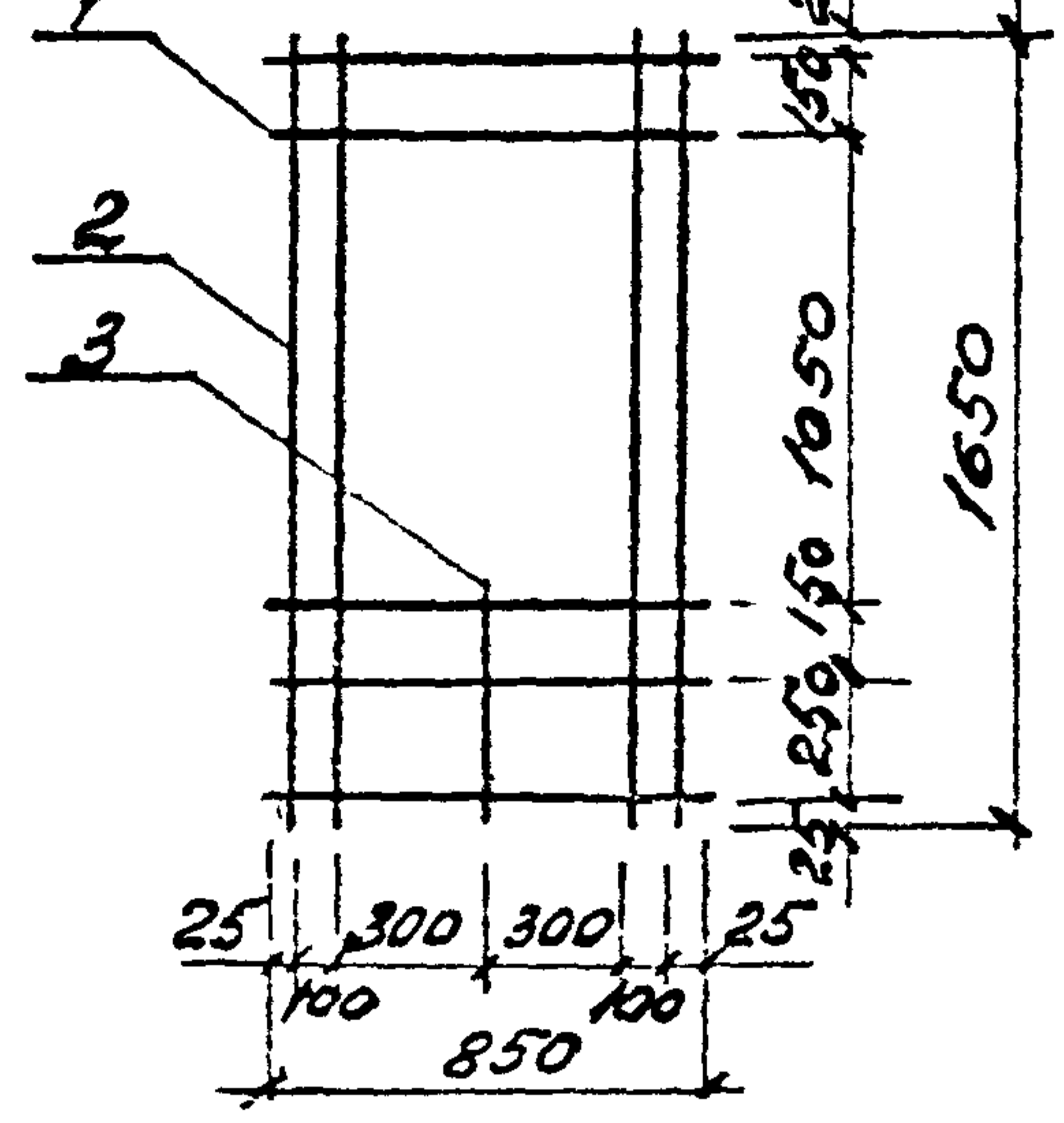
ОТКРЫТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦЕННИ ПРОТЗАРИНИ		

МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С24-1	1	φ 8 А III, L = 1150	5	0,45	4,7
	2	φ 8 А III, L = 1400	4	0,55	
	3	φ 8 А III, L = 450	1	0,18	
С24-2	1	φ 10 А III, L = 1150	5	0,71	7,3
	2	φ 10 А III, L = 1400	4	0,86	
	3	φ 10 А III, L = 450	1	0,28	
С24-3	1	φ 12 А III, L = 1150	5	1,02	10,5
	2	φ 12 А III, L = 1400	4	1,24	
	3	φ 12 А III, L = 450	1	0,40	
С25-1	1	φ 8 А III, L = 1150	5	0,45	4,7
	2	φ 8 А III, L = 1400	4	0,55	
	3	φ 8 А III, L = 450	1	0,18	
С25-2	1	φ 10 А III, L = 1150	4	0,71	7,3
	2	φ 10 А III, L = 1400	5	0,86	
	3	φ 10 А III, L = 450	1	0,28	
С25-3	1	φ 12 А III, L = 1150	5	1,02	10,5
	2	φ 12 А III, L = 1400	4	1,24	
	3	φ 12 А III, L = 450	1	0,40	

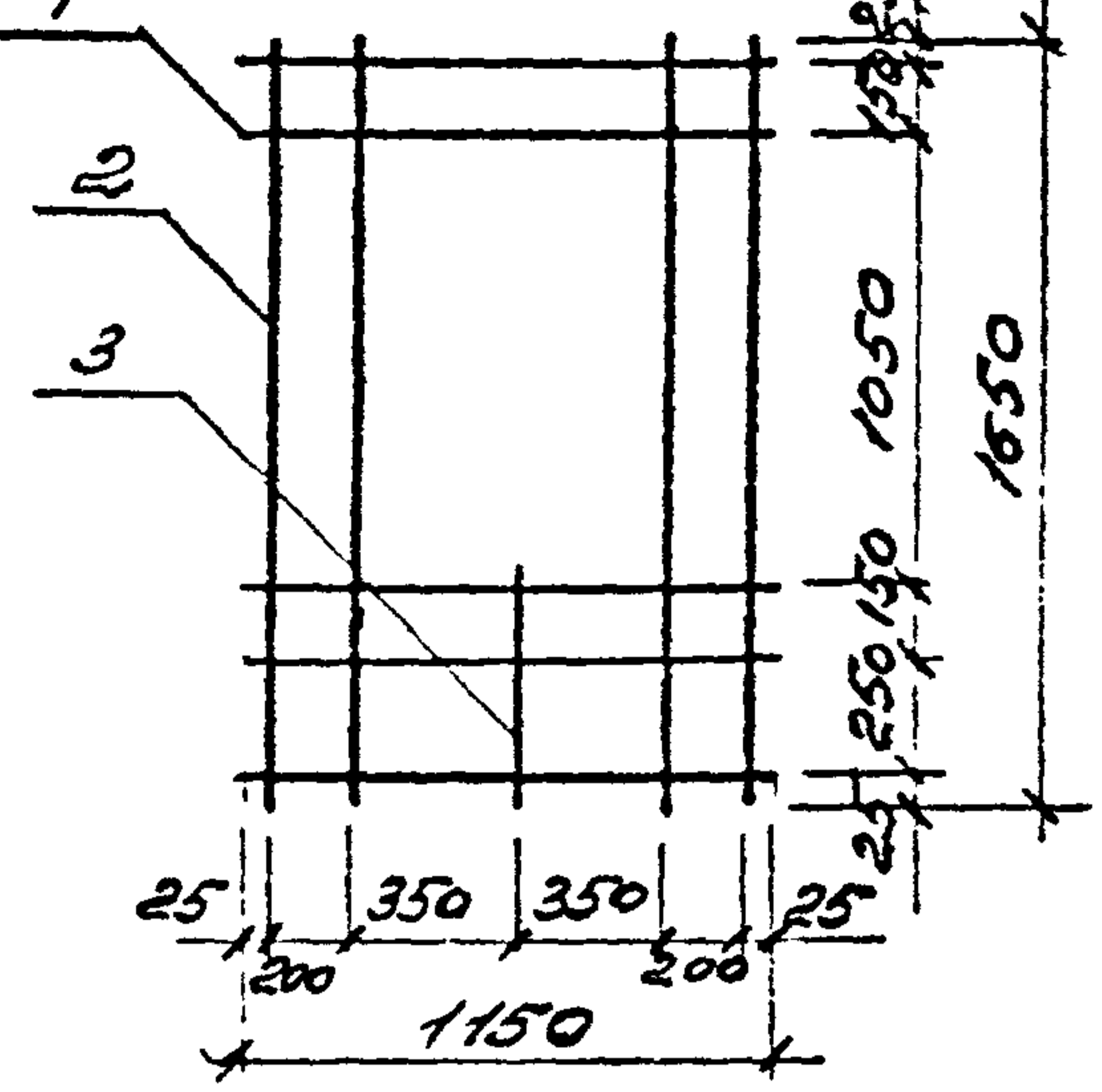
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-6	Лист
	2

C26-1, C26-2, C26-3



C27-1, C27-2, C27-3



МАССА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЭЛ.	МАССА СЕТКИ, КГ
C26-1	1	φ 8 АIII, l = 850	5	0,34	4,5
	2	φ 8 АIII, l = 1650	4	0,65	
	3	φ 8 АIII, l = 450	1	0,18	
C26-2	1	φ 10 АIII, l = 850	5	0,52	7,0
	2	φ 10 АIII, l = 1650	4	1,02	
	3	φ 10 АIII, l = 450	1	0,28	
C26-3	1	φ 12 АIII, l = 850	5	0,75	10,0
	2	φ 12 АIII, l = 1650	4	1,47	
	3	φ 12 АIII, l = 450	1	0,40	
C27-1	1	φ 8 АIII, l = 1150	5	0,45	5,1
	2	φ 8 АIII, l = 1650	4	0,65	
	3	φ 8 АIII, l = 450	1	0,18	
C27-2	1	φ 10 АIII, l = 1150	5	0,71	7,9
	2	φ 10 АIII, l = 1650	4	1,02	
	3	φ 10 АIII, l = 450	1	0,28	
C27-3	1	φ 12 АIII, l = 1150	5	1,02	11,4
	2	φ 12 АIII, l = 1650	4	1,47	
	3	φ 12 АIII, l = 450	1	0,40	

АРМАТУРА ДЛЯ ССЯ А-III по ГОСТ 5781-82

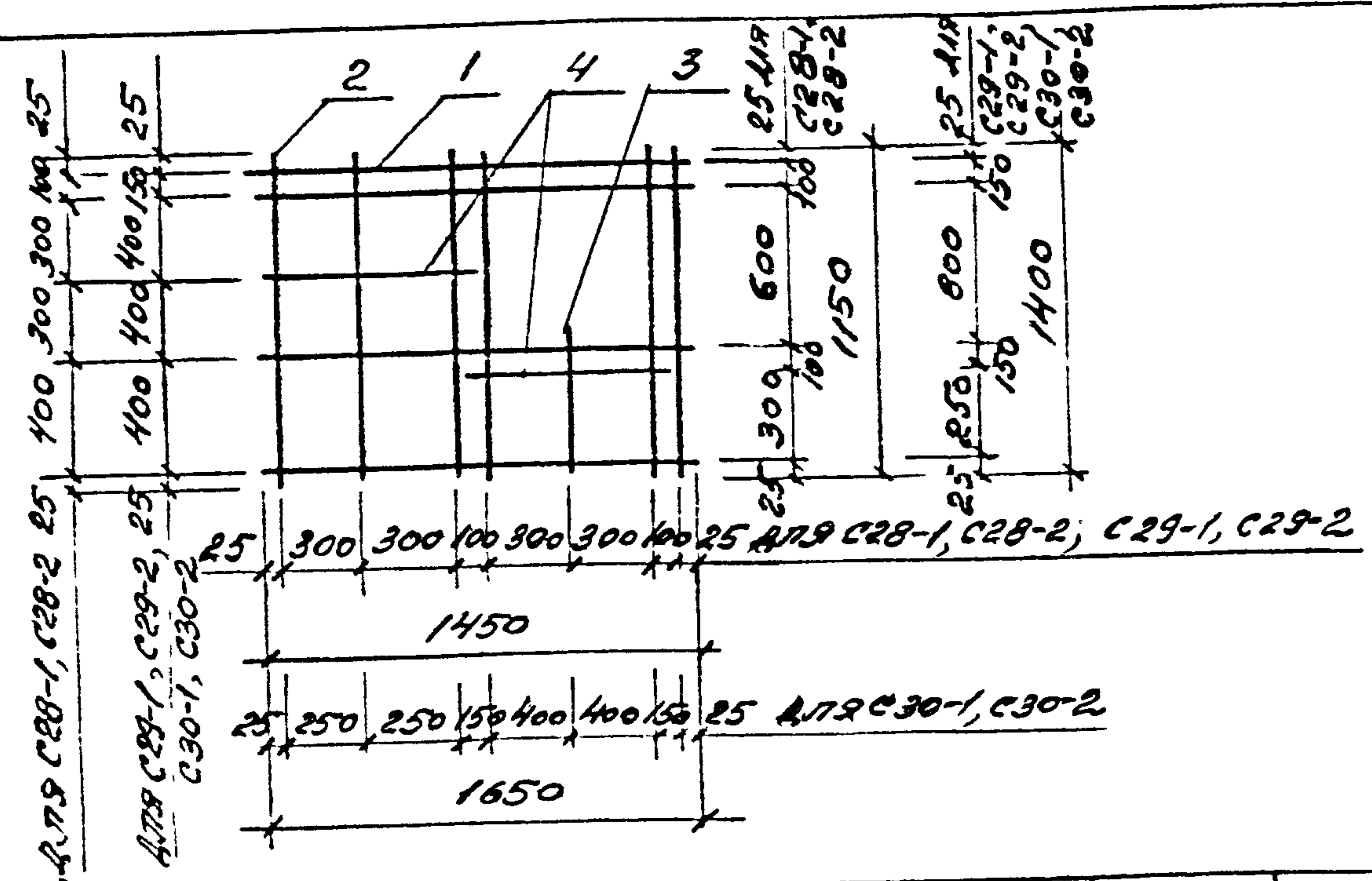
1.411.1-7.2м-7

ИЗВ. И ПОДР. ЦЕНТРАЛЬНАЯ КОМ. ПРОЕКТА

ИСП. ГИП БАЖАНОВА В.И.
 РАЗРАБ. БАЖАНОВА В.И.
 ИСПОЛН. НИКОЛАЕВА С.И.
 ПРОВЕР. ПЕТРОВА З.И.
 Н.КОНТР. БАЖАНОВА В.И.

СЕТКА
 C26-1, C26-2, C26-3,
 C27-1, C27-2, C27-3

СТАНДАРТ ЛИСТЫ ЛИСТОВ
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



МАССА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C28-1	1	$\Phi 8 \text{ A III}$, $l = 1450$	4	0,57	5,7
	2	$\Phi 8 \text{ A III}$, $l = 1150$	6	0,45	
	3	$\Phi 8 \text{ A III}$, $l = 450$	1	0,18	
	4	$\Phi 8 \text{ A III}$, $l = 700$	2	0,28	
C28-2	1	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 1450$	4	0,89	9,0
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 1150$	6	0,71	
	3	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 450$	1	0,28	
	4	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 700$	2	0,43	
C29-1	1	$\Phi 8 \text{ A III}$, $l = 1450$	4	0,57	6,3
	2	$\Phi 8 \text{ A III}$, $l = 1400$	6	0,55	
	3	$\Phi 8 \text{ A III}$, $l = 450$	1	0,18	
	4	$\Phi 8 \text{ A III}$, $l = 700$	2	0,28	
C29-2	1	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 1450$	4	0,89	9,9
	2	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 1400$	6	0,86	
	3	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 450$	1	0,28	
	4	$\Phi 10 \text{ A III}$, $l = 700$	2	0,43	

1.411.1-7.2м-8

ГНП	БАМАНОВА	<i>ВТ</i>
РЯЗРAB.	БАМАНОВА	<i>ВТ</i>
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВ	<i>Фвт</i>
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	<i>ВТ</i>
И. КОМП.	БАМАНОВА	<i>ВТ</i>

СЕТКА
C28-1, C28-2, C29-1, C29-2,
C30-1, C30-2

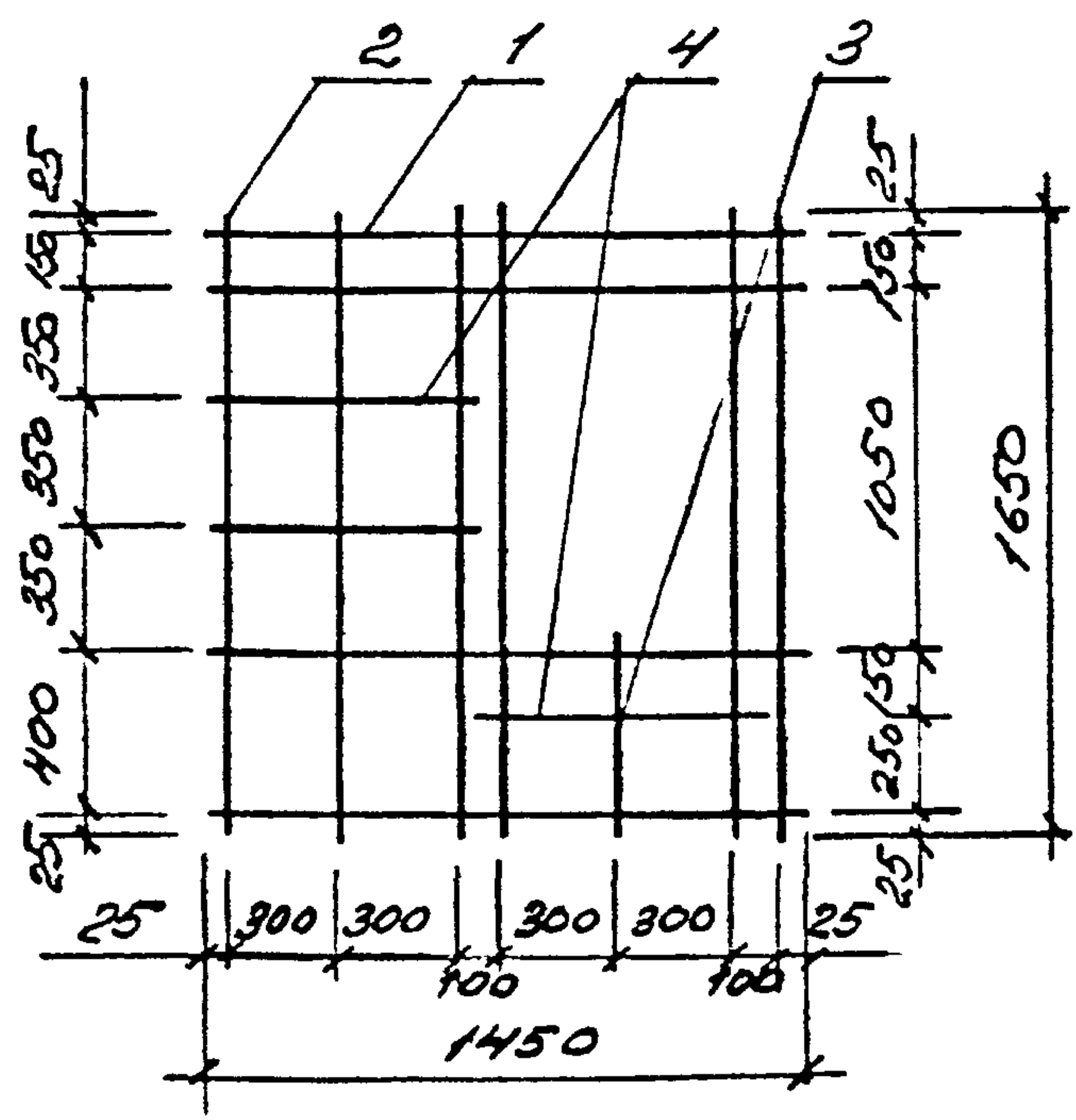
СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	P	1 2
ЦЕНТРОПРОМЗАРИНН		

МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЗ0-1	1	Ф8АIII, l=1650	4	0,65	6,7
	2	Ф8АIII, l=1400	6	0,55	
	3	Ф8АIII, l=450	1	0,18	
	4	Ф8АIII, l=700	2	0,28	
СЗ0-2	1	Ф10АIII, l=1650	4	1,02	10,4
	2	Ф10АIII, l=1400	6	0,86	
	3	Ф10АIII, l=450	1	0,28	
	4	Ф10АIII, l=700	2	0,43	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-81

И.В. НИКОЛАЕВ

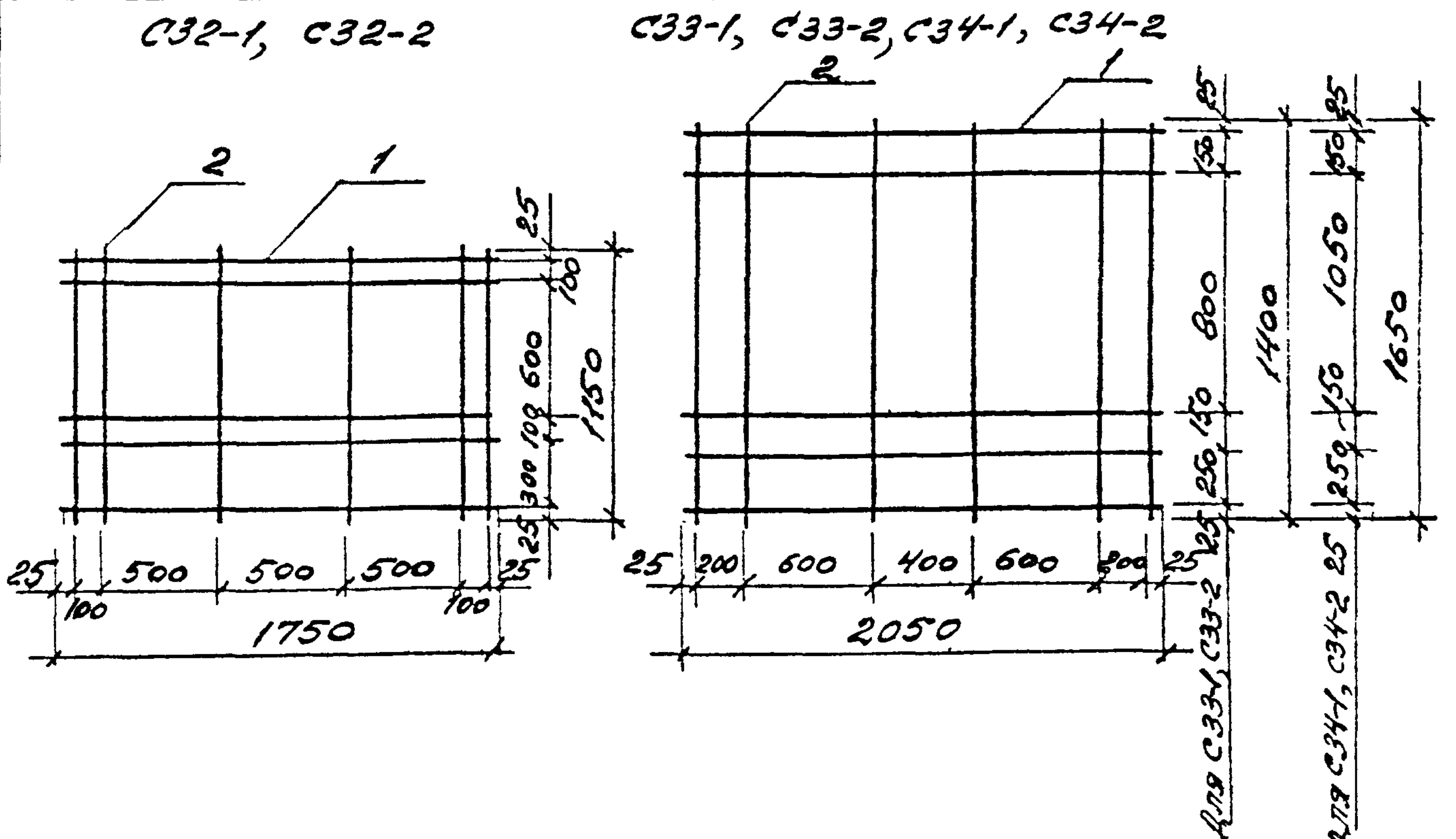
1.411.1-7. 2м-8	ИСП
	2



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЗ1-1	1	φ 8 АIII, l = 1450	4	0,57	7,2
	2	φ 8 АIII, l = 1650	6	0,65	
	3	φ 8 АIII, l = 450	1	0,18	
	4	φ 8 АIII, l = 700	3	0,28	
СЗ1-2	1	φ 10 АIII, l = 1450	4	0,89	11,3
	2	φ 10 АIII, l = 1650	6	1,02	
	3	φ 10 АIII, l = 450	1	0,28	
	4	φ 10 АIII, l = 700	3	0,43	

ДИАМЕТРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

			1.411.1-7.2м-9		
ГНП	БАЖАНОВА	ВР	СЕТКА СЗ1-1, СЗ1-2	Страна	Лист
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА	ВР		Р	1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	Дел		ЦЕНТРОПРОЗВАНН	
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	Дел			
И.СХИТ.	БАЖАНОВА	ВР			



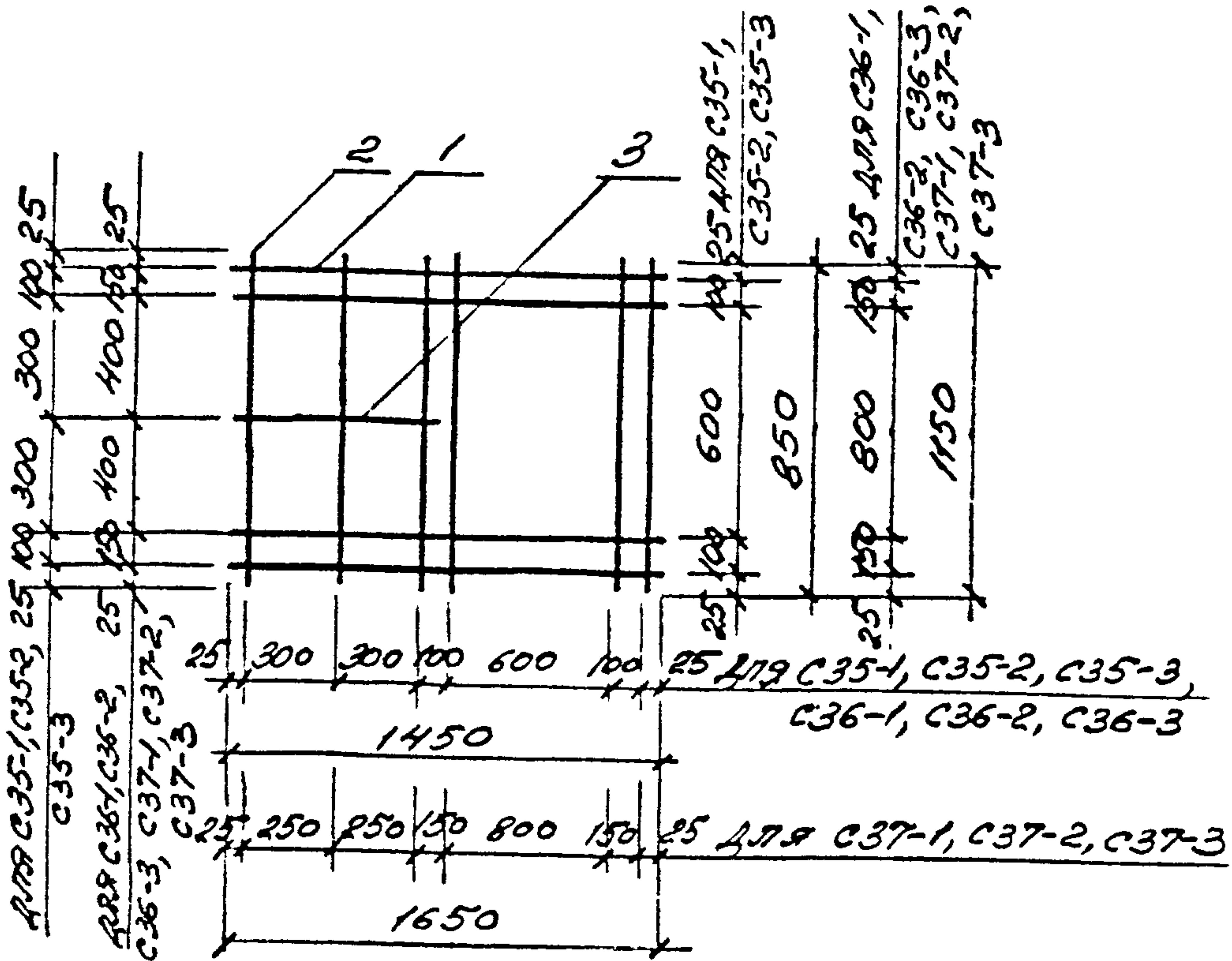
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С32-1	1	φ 8 АIII, L = 1750	5	0,69	6,2
	2	φ 8 АIII, L = 1150	6	0,45	
С32-2	1	φ 10 АIII, L = 1750	5	1,08	9,7
	2	φ 10 АIII, L = 1150	6	0,71	
С33-1	1	φ 8 АIII, L = 2050	5	0,81	7,4
	2	φ 8 АIII, L = 1400	6	0,55	
С33-2	1	φ 10 АIII, L = 2050	5	1,26	11,5
	2	φ 10 АIII, L = 1400	6	0,86	
С34-1	1	φ 10 АIII, L = 2050	5	1,26	12,4
	2	φ 10 АIII, L = 1650	6	1,02	
С34-2	1	φ 12 АIII, L = 2050	5	1,82	17,9
	2	φ 12 АIII, L = 1650	6	1,47	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-10

ИЗВ. ПОСМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИЛИ К

ГНП	БЯЖАНОВА	ВТ	СЕТКА С32-1, С32-2, С33-1, С33-2, С34-1, С34-2	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БЯЖАНОВА	ВТ		Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	В.С.И.		ЦЕНТРАЛЬНЫЙ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	Т.И.				
Н.КОНТР.	БЯЖАНОВА	ВТ				



МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С35-1	1	φ 8 АIII, L=1450	4	0,57	4,6
	2	φ 8 АIII, L=850	6	0,34	
	3	φ 8 АIII, L=650	1	0,26	
С35-2	1	φ 10 АIII, L=1450	4	0,89	7,1
	2	φ 10 АIII, L=850	6	0,52	
	3	φ 10 АIII, L=650	1	0,40	
С35-3	1	φ 12 АIII, L=1450	4	1,29	10,3
	2	φ 12 АIII, L=850	6	0,75	
	3	φ 12 АIII, L=650	1	0,58	
С36-1	1	φ 8 АIII, L=1450	4	0,57	5,3
	2	φ 8 АIII, L=1150	6	0,45	
	3	φ 8 АIII, L=650	1	0,26	

			1.411.1-7. 2м-11					
ГНП	БЯМАНОВА	ВТ	СЕТКА С35-1, С35-2, С35-3, С36-1, С36-2, С36-3, С37-1, С37-2, С37-3					
РАЗРАБ.	БЯМАНОВА	ВТ				СТАВКА	Лист	Листов
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	ВТ				Р	1	2
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	ВТ				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
У. КОНТР.	БЯМАНОВА	ВТ						

МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С36-2	1	$\phi 10 \text{ A II}$, $l = 1450$	4	0,89	8,2
	2	$\phi 10 \text{ A II}$, $l = 1150$	6	0,71	
	3	$\phi 10 \text{ A II}$, $l = 650$	1	0,40	
С36-3	1	$\phi 12 \text{ A II}$, $l = 1450$	4	1,29	11,9
	2	$\phi 12 \text{ A II}$, $l = 1150$	6	1,02	
	3	$\phi 12 \text{ A II}$, $l = 650$	1	0,58	
С37-1	1	$\phi 8 \text{ A II}$, $l = 1650$	4	0,65	5,6
	2	$\phi 8 \text{ A II}$, $l = 1150$	6	0,45	
	3	$\phi 8 \text{ A II}$, $l = 650$	1	0,26	
С37-2	1	$\phi 10 \text{ A II}$, $l = 1650$	4	1,02	8,7
	2	$\phi 10 \text{ A II}$, $l = 1150$	6	0,71	
	3	$\phi 10 \text{ A II}$, $l = 650$	1	0,40	
37-3	1	$\phi 12 \text{ A II}$, $l = 1650$	4	1,47	12,6
	2	$\phi 12 \text{ A II}$, $l = 1150$	6	1,02	
	3	$\phi 12 \text{ A II}$, $l = 650$	1	0,58	

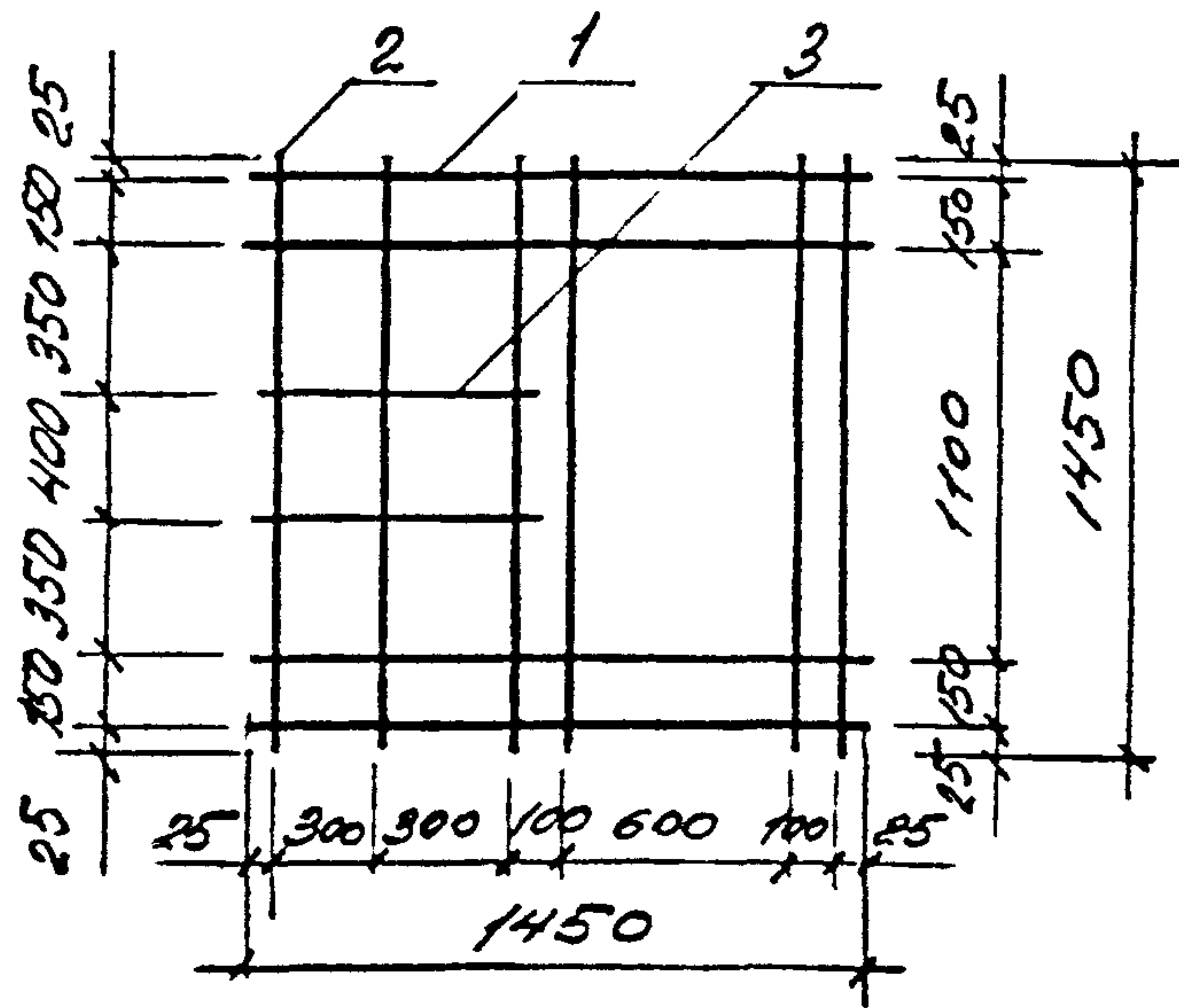
АРМАТУРА КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82

1. 411.1-7.2м-11

Лист

2

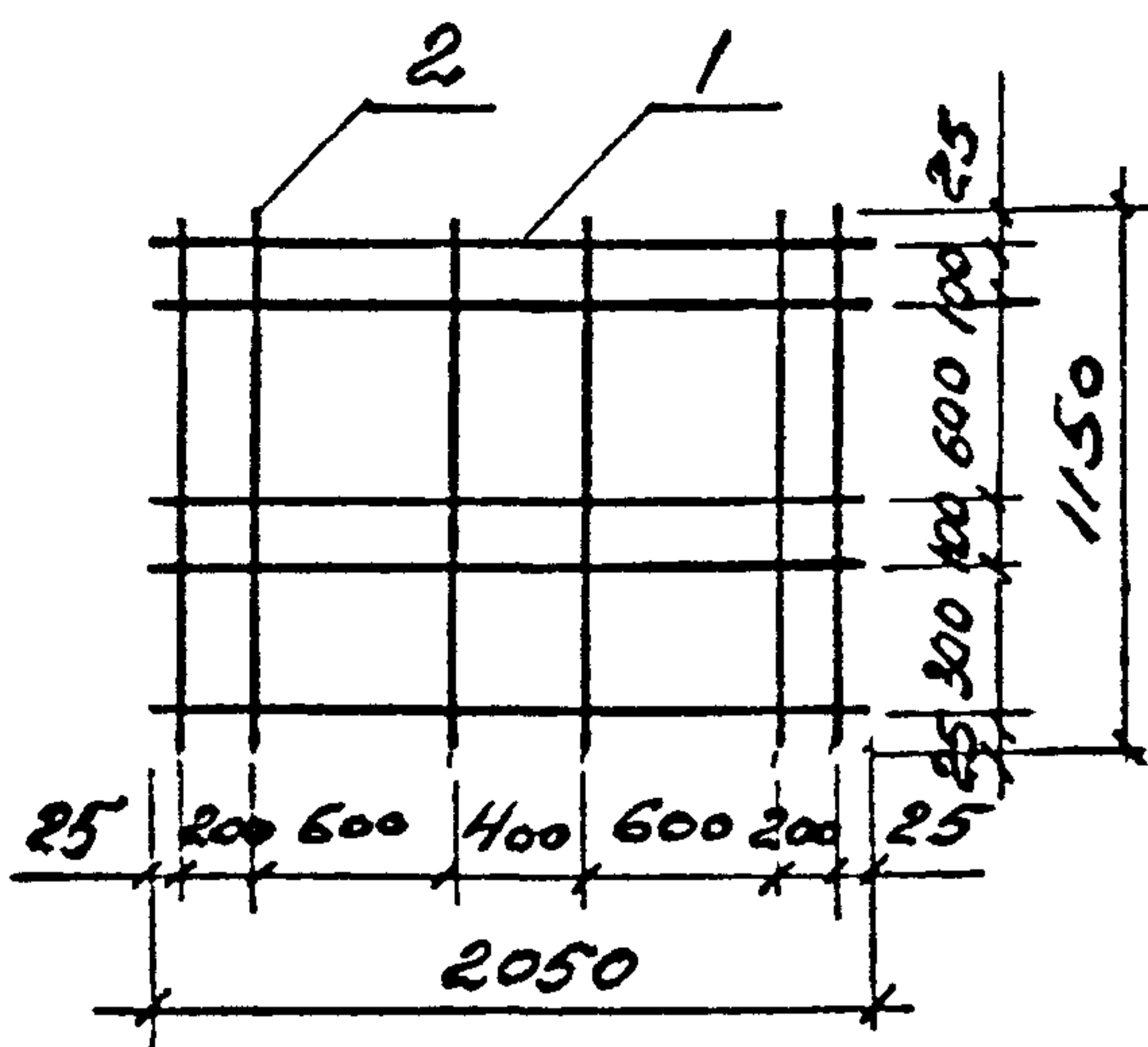
600312-02 21



КЛАСС СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЗВ-1	1	Ф 8 А III, l = 1450	4	0,57	6,2
	2	Ф 8 А III, l = 1450	6	0,57	
	3	Ф 8 А III, l = 650	2	0,26	
СЗВ-2	1	Ф 10 А III, l = 1450	4	0,89	9,7
	2	Ф 10 А III, l = 1450	6	0,89	
	3	Ф 10 А III, l = 650	2	0,40	
СЗВ-3	1	Ф 12 А III, l = 1450	4	1,29	14,0
	2	Ф 12 А III, l = 1450	6	1,29	
	3	Ф 12 А III, l = 650	2	0,58	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

		1.411.1-7. 2м-12			
ГНП	БЯЖАНОВА ВВ	СЕТКА СЗВ-1, СЗВ-2, СЗВ-3	Страна	Лист	Листов
РАЗРАБ.	БЯЖАНОВА РТ		Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА ДМ		ЦНИИПРОТЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА ДМ				
Ч. КОНТ.	БЯЖАНОВА ВВ				

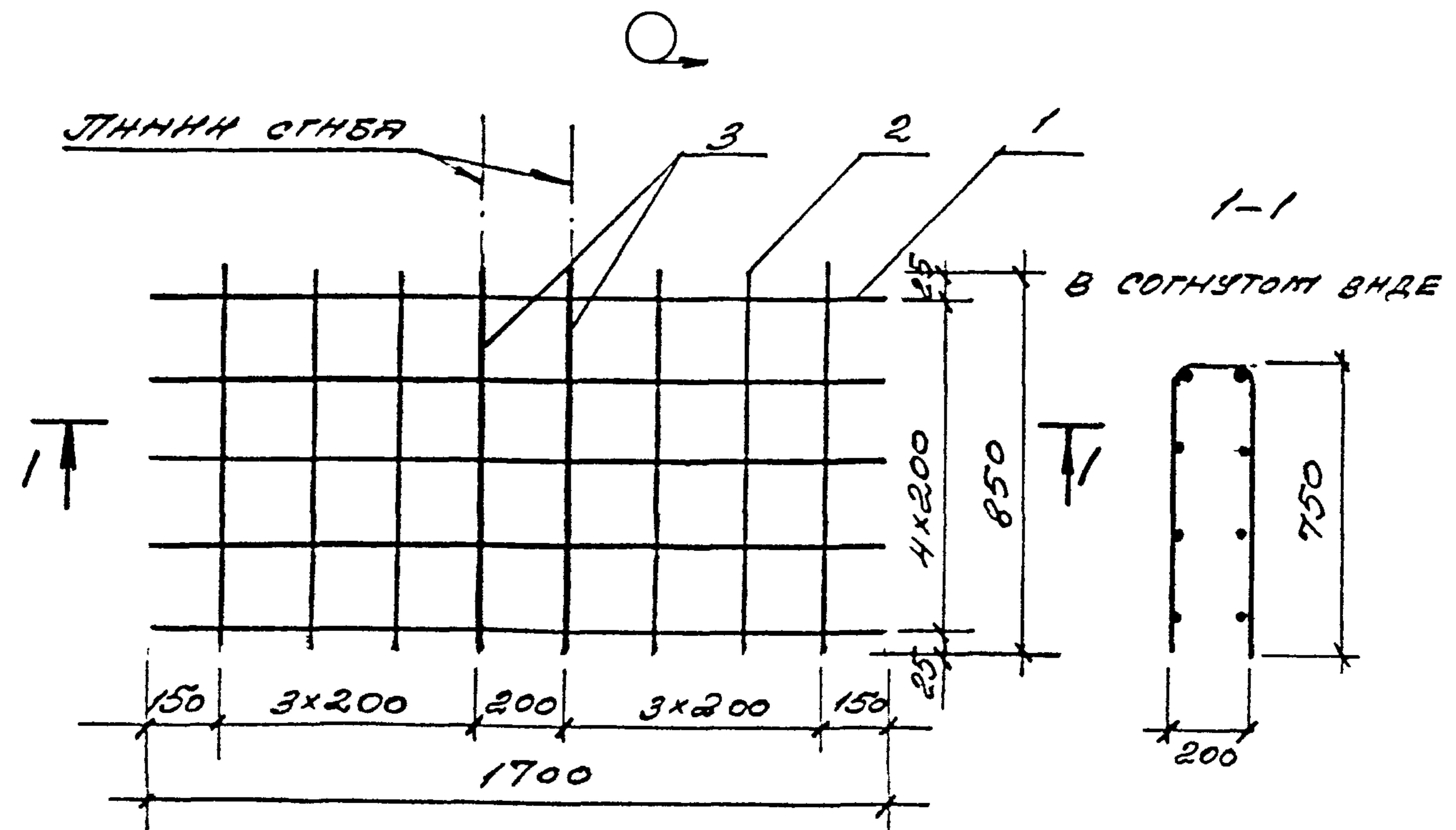


МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С39-1	1	φ 8 АIII, L=2050	5	0,81	6,8
	2	φ 8 АIII, L=1150	6	0,45	
С39-2	1	φ 10 АIII, L=2050	5	1,26	10,6
	2	φ 10 АIII, L=1150	6	0,71	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-13

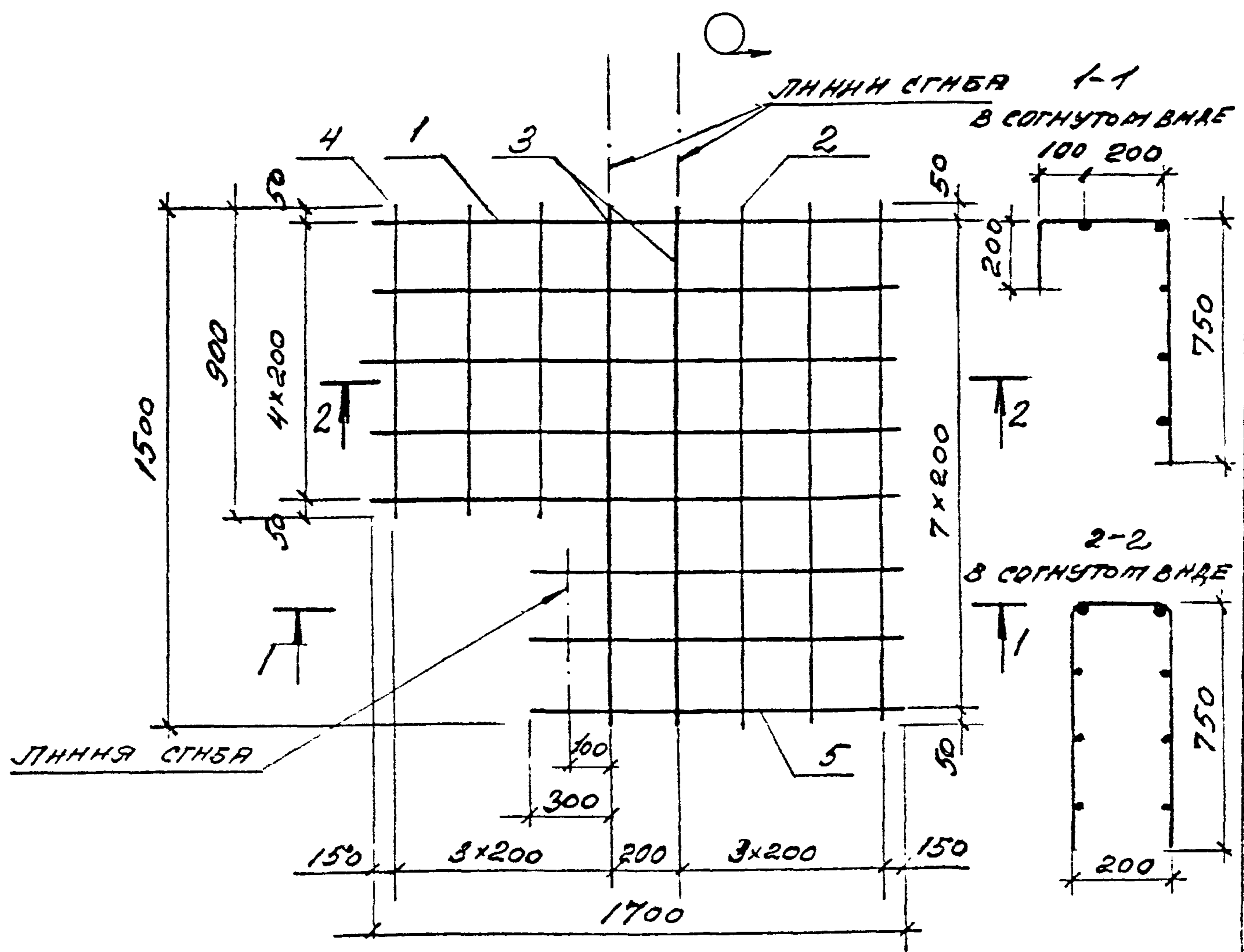
ГНП	БАЖАНОВА / ВЛ	СЕТКА С39-1, С39-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА / ВЛ		Р		1
ИСТОЛН	НИКОЛАЕВА / ОИ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА / ДИ				
И.КОНТР.	БАЖАНОВА / ВЛ				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С40-1	1	Ø 6 АIII, e=1700	5	0,38	5,1
	2	Ø 6 АIII, e=850	6	0,19	
	3	Ø 14 АIII, e=850	2	1,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

		1.411.1-7.2м-14		
ГНП	БАШАНОВА В.В.	СЕТКА С40-1	СТРАНА ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРБ.	БАШАНОВА В.В.		Р	1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА О.И.		ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА З.И.			
И. КОНТР.	БАШАНОВА В.В.			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. БАР.	МАССА БАР., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЧ-1	1	Ф6АIII, l=1700	5	0,38	9,1
	2	Ф6АIII, l=1500	3	0,33	
	3	Ф6АIII, l=1500	2	2,37	
	4	Ф6АIII, l=900	3	0,20	
	5	Ф6АIII, l=1250	3	0,28	

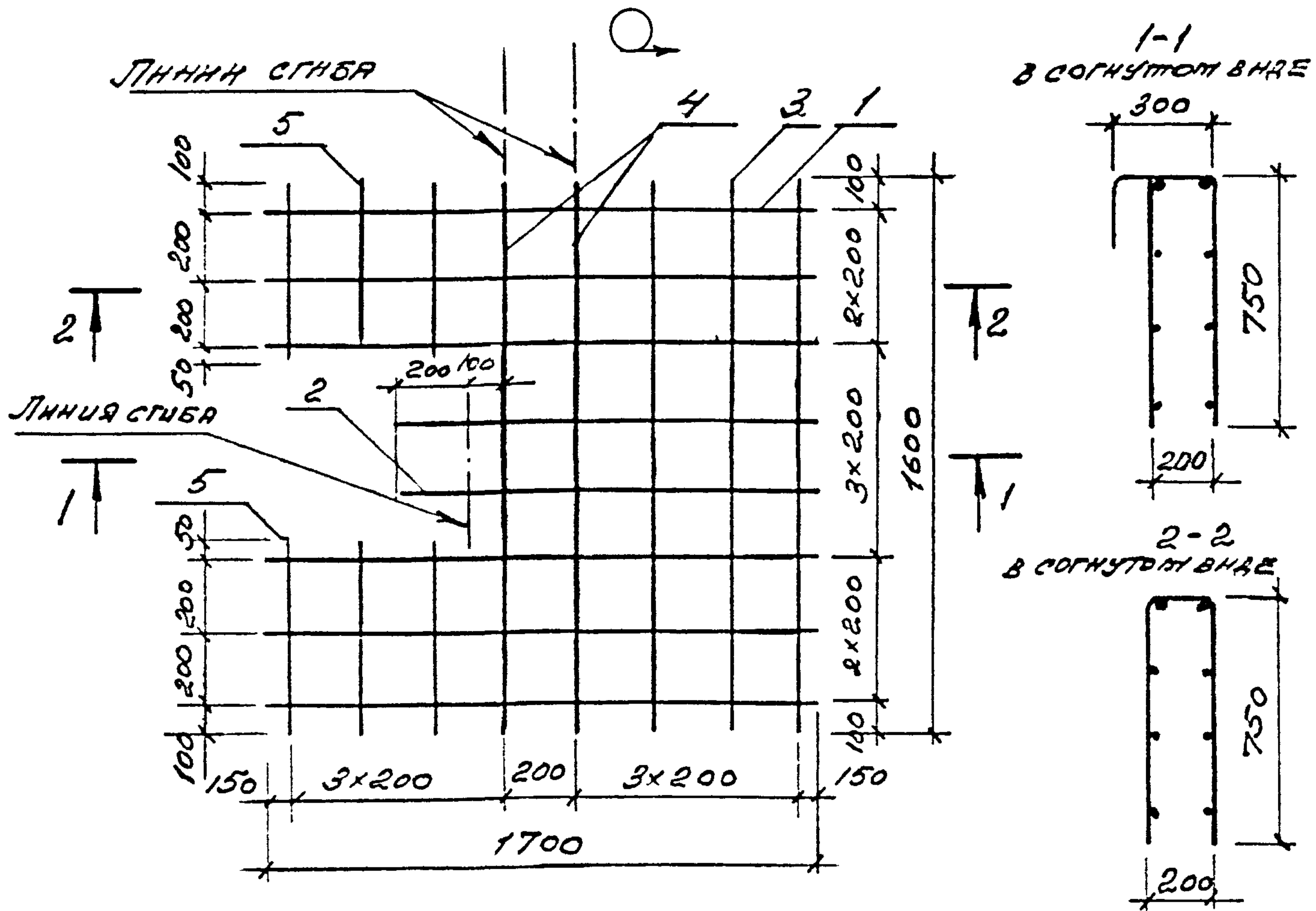
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-15

ГНП БАЖАНОВА В
 РАЗРАБ. БАЖАНОВА В
 ИСПОЛН. ИГОЛАЕВА Д.С.
 ПРОВЕР. ПЕТРОВА А.С.
 Н.КОНТ. БАЖАНОВА А.Г.

СЕТКА СЧ-1

СТАДКА ЛИСТОВ ЛИСТОВ
 Р 1
 ЦЕНТРОПРОИЗВОДИТЕЛЬ

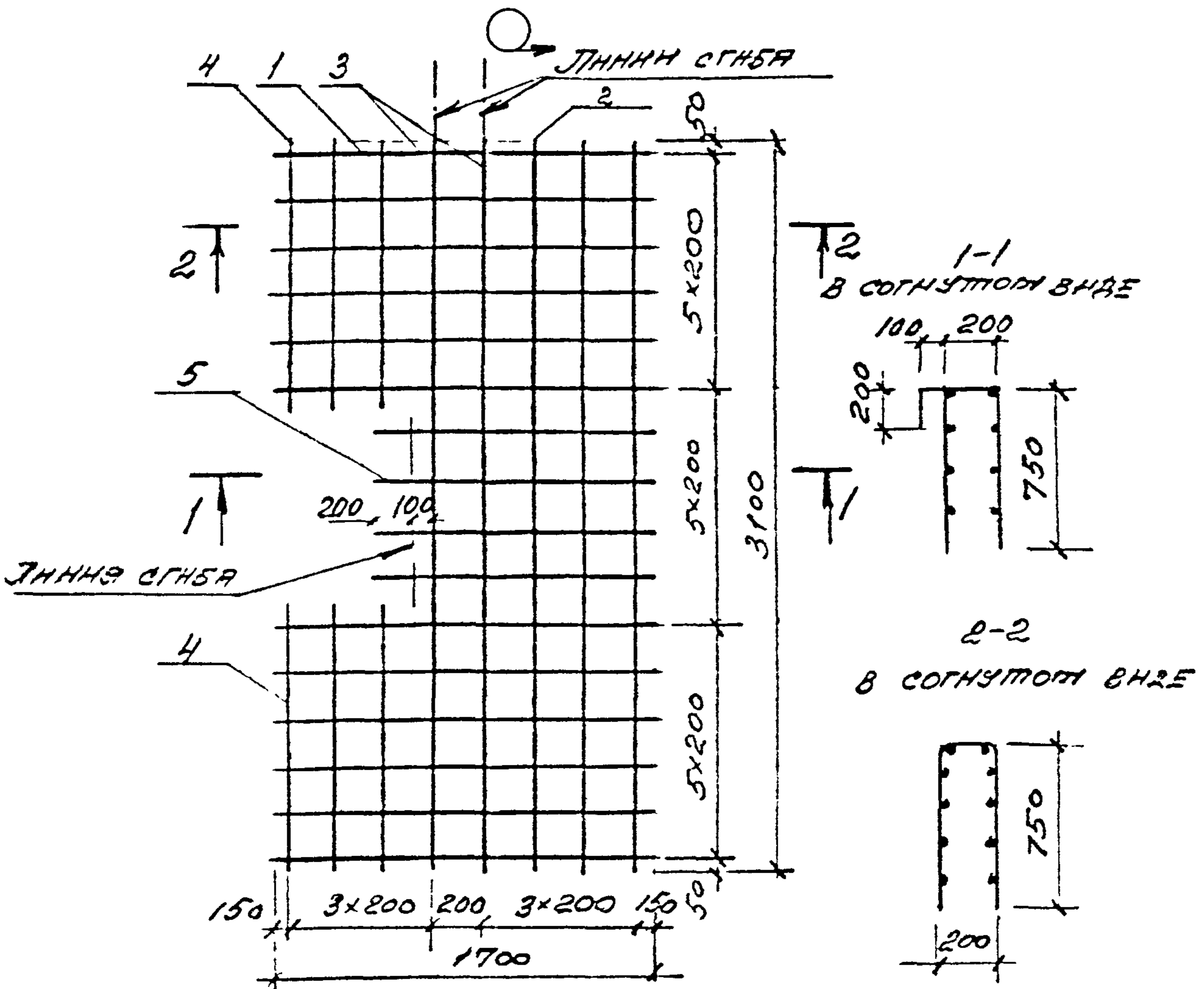


КЛАСС СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С42-1	1	Φ 6 A _{III} , l=1700	6	0,38	9,7
	2	Φ 6 A _{III} , l=1250	2	0,28	
	3	Φ 6 A _{III} , l=1600	3	0,36	
	4	Φ 16 A _{III} , l=1600	2	2,52	
	5	Φ 6 A _{III} , l=550	6	0,12	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-16

Г.И.И.	БАНАНОВА И.В.	СЕТКА С42-1	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.З.Р.Б.	БАНАНОВА В.В.		Р		1
ИСП.И.	И.И.И.И.И.И.И.		ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА Г.И.				
И.КОНТР.	БАНАНОВА А.В.				



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С43-1	1	φ6 АIII, L=1700	12	0,38	19,0
	2	φ6 АIII, L=3100	3	0,69	
	3	φ16 АIII, L=3100	2	4,89	
	4	φ6 АIII, L=1100	6	0,24	
	5	φ6 АIII, L=1250	4	0,28	

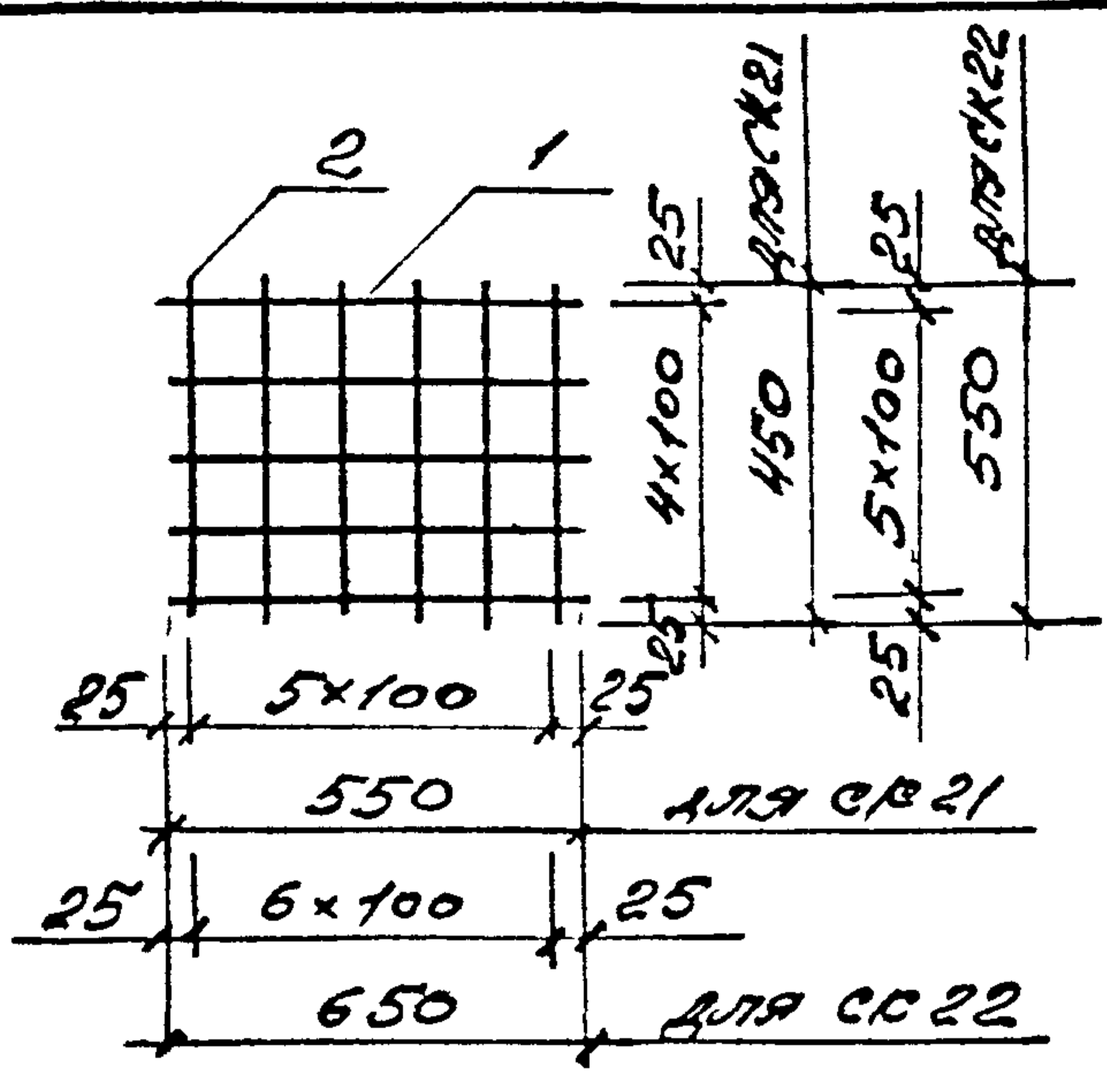
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1. 411.1-7, 2м-17

ИИИ	БАШАНОВА	ИИ
РАЗРАБ.	БАШАНОВА	ИИ
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	ИИ
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	ИИ
И.КОНТР.	БАШАНОВА	ИИ

СЕТКА С43-1

СТРАНА ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ЛИНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	

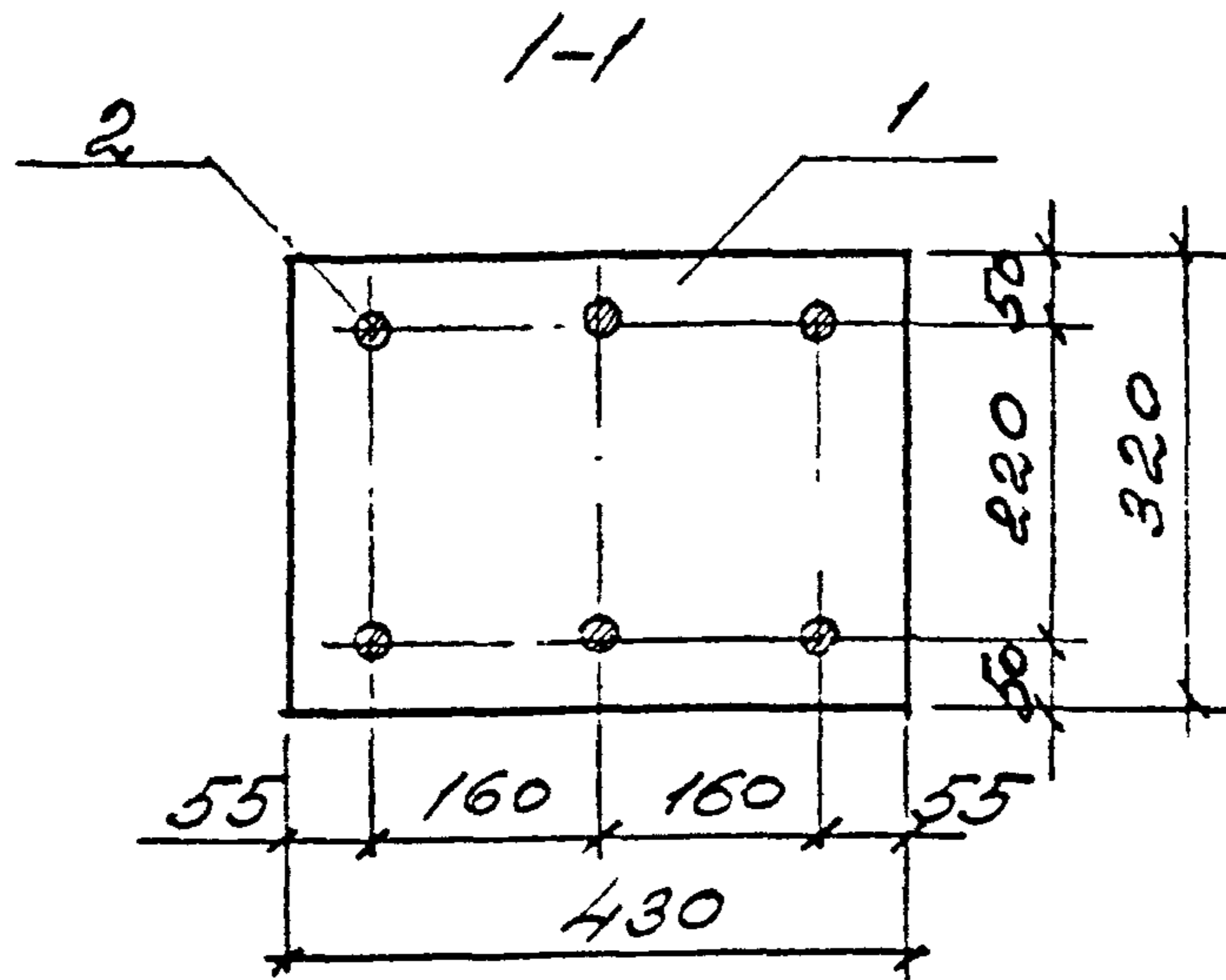
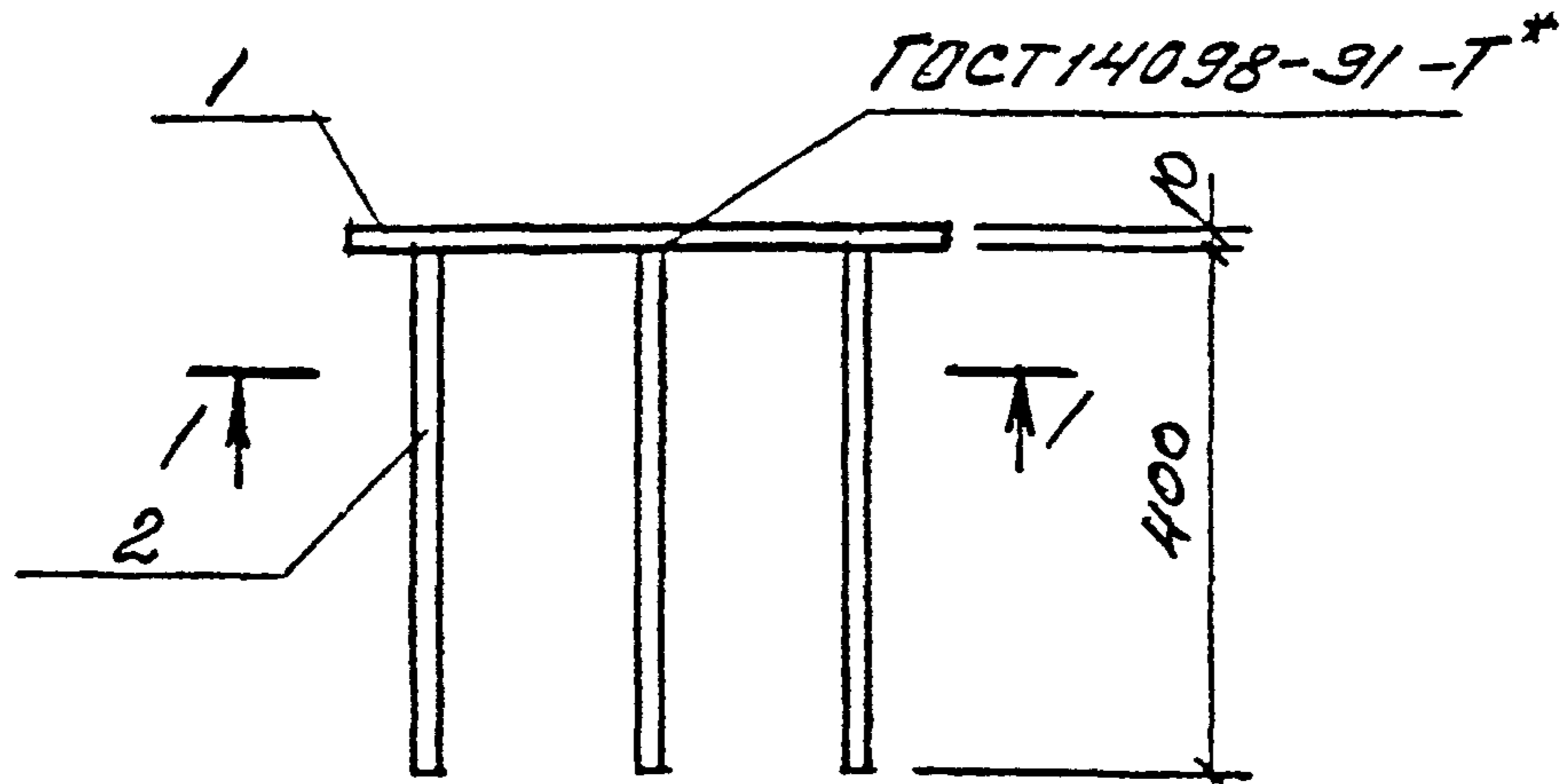


МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СК 21	1	φ6 А _{III} , e=550	5	0,12	1,21
	2	φ6 А _{III} , e=450	6	0,10	
СК 22	1	φ6 А _{III} , e=650	5	0,14	1,45
	2	φ6 А _{III} , e=550	6	0,12	

АРМАТУРА ЮТЯСА А-III по ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-18

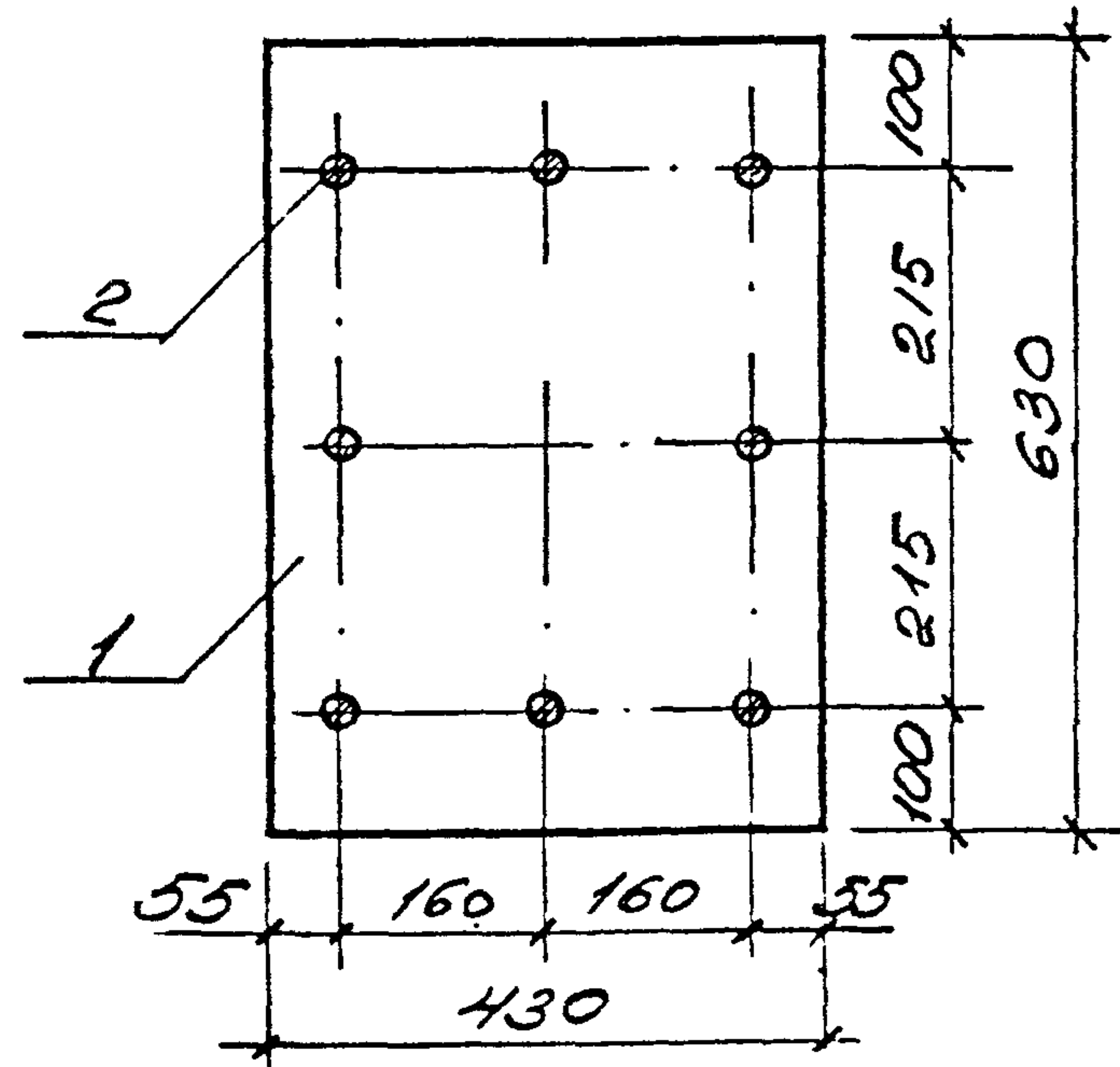
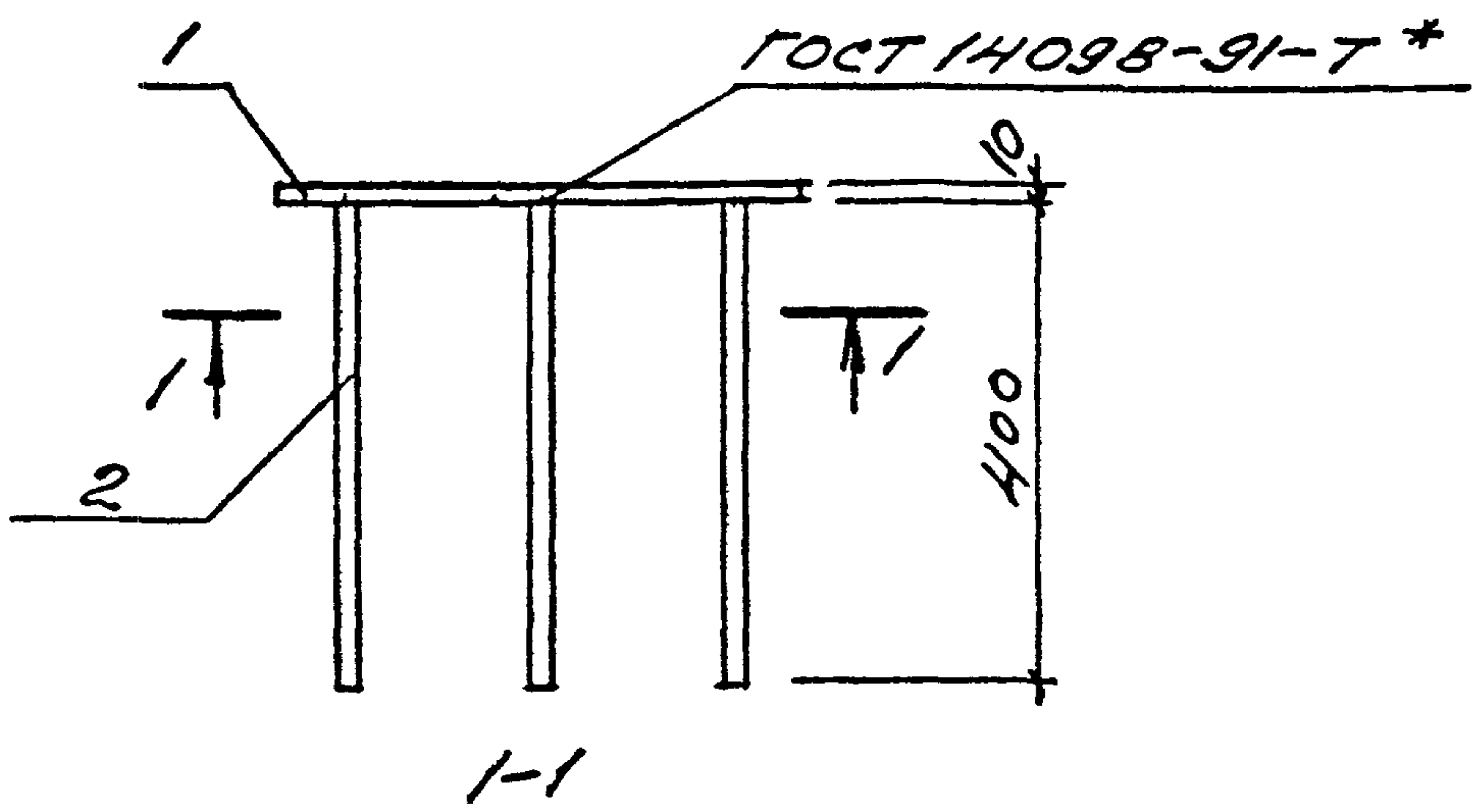
ГНП	БАМАНОВА		СЕТКА СК 21, СК 22 ЦНИИПРОМЗДАНИИ	СТРАНА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
РАЗРАБ.	БАМАНОВА			Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА					
ПРОВЕР.	ПЕПТРОВА					
Н. КОНТР.	БАМАНОВА					



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	ЛИСТ 10×320 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88			
	$e = 430$	1	10,6	13,8
2	Ф14 АIII, $e = 400$	6	0,5	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. *ПРИВАРКУ ЯКИКЕРОВ К ПЛАСТИКЕ ВСТАВКА ПРОИЗВОДИТЬ ЛЮБЫМ ИЗ СПОСОБОВ, УКАЗАННЫХ В ГОСТ 14098-91.

				1.411.1-7, 2м-19			
ТНП	БАЖАНОВА	М		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН 1	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА	М			Р		1
ДЕТОЛН.	НИКОЛАЕВА	О			ЦННПРОДЗРАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	З					
Н. КОНТР.	БАЖАНОВА	М					



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НАДЕЛКИ, КГ
1	Лист 10x430 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 ρ=600	1	20,25	24,1
2	Ф 4Н91III, ρ=400	8	0,48	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. * ПРИВАРКУ ЯНКЕРОВ В ПЛАСТИНЕ ВСТАВУ ПРОИЗВОДИТЬ ЛЮБЫМ ИЗ СПОСОБОВ, УКАЗАННЫХ В ГОСТ 14098-91.

				1.411.1-7.2м-20		
ИЗП.	БАЖАНОВА	ВГ	НАДЕЛКА ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ ДНН2	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРБ.	БАЖАНОВА	ВГ		Р		1
ИСТОЛН.	НИКОЛАЕВА	СМ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	СМ				
И.КОНТР.	БАЖАНОВА	ВГ				