

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.505-11

БЕРЕГОВЫЕ НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Альбом III

Створные знаки III с опорой сечением 05×0,5.

974-А-3

*Заменена серия
3.505-11/76
по итсг. 9/81
28/5.81
- Лез*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.505-11

БЕРЕГОВЫЕ НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I — общая часть

Альбом II — знаки одноопорные

Альбом III — створные знаки III с опорой сечением 0,5×0,5 м

Альбом IV — створные знаки III с опорой сечением 0,8×0,8 м

Альбом V

974 - А - 3

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОРЕЧТРАНС

Гл. инженер института *П. А. Яковлев*
Гл. инженер проекта *В. А. Кузнецов*

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ РЕЧНОГО ФЛОТА РСФСР

29.03.74 г.

Протокол ГУКСа МРФ от 28.03.74 г.

Шифр 974-А-3

Стр.	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примечание
1	22	137597 ДС	Содержание альбома III	1	2
2	22	137597 ТБ	Таблица табора чертежей	34	
3			знаков по исполнению		
4	22	137597.00.00.00	Сборный знак III с опорой	1	5
5			05x0,5м (спецификация)		
6	22	137597.00.00.00.05	Сборный знак II с опорой	4	6-9
7			05x0,5м. Сборный чертеж		
8	11	137597.01.00.00	Секция I. (Спецификация)	1	
9	11	137597.01.00.01	Ось	1	10
10	11	137597.01.00.02	Шайба	1	
11	11	137597.01.00.03	Консоль	1	
12	22	137597.01.00.00.05	Секция I. Сборный чертеж	1	11
13			Усиление	1	
14	11	137597.01.00.04	Связь	1	
15	11	137597.01.00.05	Панель	1	12
16	11	137597.01.00.06	Плита	1	
17	11	137597.01.00.07	Секция II. (Спецификация)	4	13
18			Лист 1, 2, 3, 4		
19			Лист 5	1	
20	11	137597.02.00.01	Раскос	1	14
21	11	137597.02.00.02	Диагональ	1	
22	11	137597.02.00.03	Связь	1	
23	22	137597.02.00.00.05	Секция II. Сборный чертеж	3	15-17
24			Пята (Спецификация)	1	
25	11	137597.02.01.00	Перо	1	18
26	11	137597.02.01.01	Перо	1	
27	11	137597.02.01.02	Ложечник	1	
28	22	137597.02.01.00.05	Пята. Сборный чертеж	1	19
29	11	137597.02.01.04	Проушина	1	
30	11	137597.02.01.05	Площадка	1	
31	11	137597.02.01.06	Ребро	1	20
32	11	137597.02.01.07	Скоба	1	
33	22	137597.03.00.00.05	Секция III. Сборный чертеж. Лист 1	1	22
34			Лист 2	1	
35	12	137597.03.00.00	Секция III (Спецификация)	2	21
36	11	137597.04.00.00	Секция IV (Спецификация)	2	
37	11	137597.05.00.00	Подпятник (Спецификация)	1	23
38	11	137597.05.00.01	Опора	1	
39	22	137597.04.00.00.05	Секция IV. Сборный чертеж	1	24
40	12	137597.05.00.00.05	Подпятник. Сборный чертеж	1	
41	11	137597.05.00.02	Подкос	1	25
42	11	137597.05.00.03	Панель	1	
43	11	137597.05.00.04	Ребро	1	
44	11	137597.06.00.00	Крестовина (Спецификация)	1	26
45	12	137597.06.00.00.05	Крестовина. Сборный чертеж	1	
46	11	137597.06.00.01	Скоба	1	
47	11	137597.07.00.01	Ухо	1	
48	11	137597.07.00.02	Ухо	1	27
49	11	137597.07.00.03	Ухо	1	
50	11	137597.07.00.00	Площадка (Спецификация)	4	28
51	22	137597.07.00.00.05	Площадка. Сборный чертеж	3	29-31
52	11	137597.08.00.00	Площадка (Спецификация)	4	32
53	22	137597.08.00.00.05	Площадка. Сборный чертеж	3	33-35
54	11	137597.09.00.00	Ограждение площадки (Спецификация)	3	
55	11	137597.09.00.00.05	Ограждение площадки. Сборный чертеж. Лист 1	1	36
56	22		Лист 1 и 3	2	37,38

Шифр чертежа / Подпись и дата / Составитель / Шифр чертежа / Подпись и дата

Стр.	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примечание
71	11	137597.10.00.00	Ограждение I	2	
72			(Спецификация)		
73	11	137597.10.00.01	Дуга	1	39
74	11	137597.10.00.02	Пояс	1	
75	22	137597.10.00.00.05	Ограждение I	2	40,41
76			Сборный чертеж		
77	11	137597.10.00.03	Связь	1	
78	11	137597.11.00.00	Ограждение II (Спецификация)	2	42
79			Кольцо	1	
80	11	137597.11.00.02	Ограждение II. Сборный чертеж	1	43
81	22	137597.11.00.00.05	Кольцо	1	
82			Секция щита (Спецификация)	2	44
83	11	137597.11.00.04	Панель	1	
84	11	137597.12.00.00	Секция щита (Спецификация)	2	
85			Панель	1	
86	11	137597.12.00.01	Секция щита. Сборный чертеж. Лист 1	1	45
87	22	137597.12.00.00.05	Лист 2	1	
88			Связь (Спецификация)	1	46
89	11	137597.12.01.00	Связь. Сборный чертеж	1	
90	12	137597.12.01.00.05	Оттяжка (Спецификация)	2	
91	11	137597.13.00.00	Оттяжка. Сборный чертеж	1	47
92	12	137597.13.00.00.05	Оттяжка. Сборный чертеж	1	
93			Мурта (Спецификация)	1	
94	11	137597.13.01.00	Мурта. Сборный чертеж	1	48
95	12	137597.13.01.00.05	Мурта. Сборный чертеж	1	
96	11	137597.13.01.01	Гайка	1	
97	11	137597.13.02.00	Вилка	1	
98	11	137597.13.02.01	Скоба	1	
99	11	137597.13.02.02	Шпилька	1	49
100	11	137597.14.00.00	Тяга анкерная (Спецификация)	1	
101	12	137597.14.00.00.05	Тяга анкерная. Сборный чертеж	1	50
102			Скоба	1	
103	11	137597.14.00.01	Тяга	1	
104	11	137597.14.00.02	Тяга	1	
105			Сборный знак III с опорой		
106			05x0,5м. Ведомость заказа материалов		51
107			Фундаменты и анкерные плиты		
108	22	137597 Ф-01	Натяжка. Таблица применения	1	52
109	22	137597 Ф-008	Общий вид. Ответы работ	1	53
110	22	137597 Ф-1.0.05	Фундамент	1	54
111	22	137597 Ф-2.0.05	Фундамент	1	55
112	22	137597 Ф-3.0.05	Фундамент	1	56
113	22	137597 ФА-1.0.05	Анкерная плита	1	57
114	11	137597 Ф-0.1.0	Закладная деталь (Спецификация)	1	
115	11	137597 Ф-0.1.0.05	Закладная деталь. Сборный чертеж	1	58
116	11	137597 Ф-0.1.1	Анкерный болт	1	
117	11	137597 Ф-0.1.2	Рамка	1	
118	11	137597 ФА-1.1.0	Монтажная деталь (Спецификация)	1	
119	11	137597 ФА-1.1.0.05	Монтажная деталь. Сборный чертеж	1	59
120	11	137597 ФА-1.1.1	Скоба	1	
121	11	137597 ФА-1.1.2	Подкладка	1	

137597 ДС

Серия 3.505-11

Содержание альбома III

Лит. Лист Листов
 РМФ РСФР
 ГИПРОРЕКТРАНС
 Отдел ПП

Шифр 974-РЗ	№ строки формата	Обозначение	Наименование	Стр. альбома	Исполнения 137597.00.00.00							3			
					Высота знака Н, м								Примечание		
					Ширина щита В, м										
					01	02	03	04	05	06	07				
7,5	9,0	12,0	15,0												
					6x3	6x4	6x3	6x4	6x3	6x4	6x3	6x4			
1			Альбом I шифр 974-А-1												
2		ПЗ	Пояснительная записка	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3		137599.00.00.00	Щкаф	16-22	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
4		137600.00.00.00	Рычаг	20-26	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
5			Альбом III												
6	22	137597.00.00.00	Створный знак III												
7			с опорой 0,5x0,5 м	5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
8	22	137597.00.00.00 СБ лист 1	Створный знак III	6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
9	22		лист 2 с опорой 0,5x0,5 м	7		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
10	22		лист 3 Сборочный чертеж	8		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	22		лист 4	9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12	11	137597.01.00.00	Секция I	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
13	22	137597.01.00.00 СБ	Секция I												
14			Сборочный чертеж	11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
15	11	137597.01.00.01	Пась	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
16	11	137597.01.00.02	Шайба	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
17	11	137597.01.00.03	Консоль	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
18	11	137597.01.00.04	Усиление	12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
19	11	137597.01.00.05	Связь	12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
20	11	137597.01.00.06	Панель	12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
21	11	137597.01.00.07	Плита	12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
22	11	137597.02.00.00 лист 1	Секция II	13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
23	11		лист 2	13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
24	11		лист 3	13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
25	11		лист 4	13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
26	11		лист 5	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
27	22	137597.02.00.00 СБ лист 1	Секция II	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
28	22		лист 2 Сборочный чертеж	16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
29	22		лист 3	17	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
30	11	137597.02.00.01	Раскос	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
31	11	137597.02.00.09	Диагональ	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
32	11	137597.02.00.13	Связь	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
33	11	137597.02.01.00	Пята	16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
34	22	137597.02.01.00 СБ	Пята Сборочный чертеж	19	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
35	11	137597.02.01.01	Перо	18	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
36	11	137597.02.01.02	Перо	18	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
37	11	137597.02.01.03	Пожелмент	18	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
38	11	137597.02.01.04	Проушина	20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
39	11	137597.02.01.05	Площадка	20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
40	11	137597.02.01.06	Ребра	20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
41	11	137597.02.01.07	Скаба	20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
42	11	137597.03.00.00 лист 1	Секция III	21	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
43	11		лист 2	21	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
44	22	137597.03.00.00 СБ лист 1	Секция III	22	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
45	12		лист 2 Сборочный чертеж	21	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
46	11	137597.04.00.00 лист 1	Секция IV	23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
47	11		лист 2	23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
48	22	137597.04.00.00 СБ	Секция IV Сборочный чертеж	24	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
49	11	137597.05.00.00	Подпятник	23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50	12	137597.05.00.00 СБ	Подпятник												
51			Сборочный чертеж	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
52	11	137597.05.00.01	Опора	23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
53	11	137597.05.00.02	Подкос	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
54	11	137597.05.00.03	Планка	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
55	11	137597.05.00.04	Ребра	26	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
56	11	137597.06.00.00	Крестовина	26	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
57	12	137597.06.00.00 СБ	Крестовина												
58			Сборочный чертеж	26	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
59	11	137597.06.00.01	Скаба	27	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

1. Подбор чертежей фундаментов и анкерных плит производится по черт. № 137597.Ф.О-Н (стр. 52)
 2. Электрооборудование и производство работ см. альбом [стр. 39-44, 45-47.

137597 ТБ				Г.рия 3.306-11
Изм. лист	И докум	подп.	Дата	Лист 1
Рездоб. Николаев	Изма	Исх	1952	Лист 2
Павл. Е.коб	Исх	Исх	1953	Лист 3
М.копт. Куряков	Исх	Исх	1953	Лист 4
Уте. Волошин	Исх	Исх	1953	Лист 5

Створный знак III с опорой сечением 0,5x0,5 м. таблицы, подбор чертежей, знаков по исполнениям

ТИПРОИСПИТАНИОН

дата 22

ИФОР
4-РЗ

Исполнения 137597.00.00.00

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Стр. альбома	Исполнения 137597.00.00.00													Примечание
					Высота знака H, м													
					Ширина щита B, м													
					01	02	03	04	05	06	07							
			7,5			9,0			12,0			15,0						
				6x3		6x4		6x3		6x4		6x3		6x4				
1	11	137597.07.00.00	лист 1	Площадка	28	X		X		X		X		X				
2	11		лист 2		28	X		X		X		X		X				
3	11		лист 3		28	X		X		X		X		X				
4	11		лист 4		28	X		X		X		X		X				
5	22	137597.07.00.00 СБ	лист 1	Площадка	29	X		X		X		X		X				
6	22		лист 2	Сборочный чертеж	30	X		X		X		X		X				
7	22		лист 3		31	X		X		X		X		X				
8	11	137597.07.00.01		Ухо	27	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
9	11	137597.07.00.08		Ухо	27	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
10	11	137597.07.00.09		Ухо	27	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	11	137597.08.00.00	лист 1	Площадка	32		X	X		X		X		X				
12	11		лист 2		32		X	X		X		X		X				
13	11		лист 3		32		X	X		X		X		X				
14	11		лист 4		32		X	X		X		X		X				
15	22	137597.08.00.00 СБ	лист 1	Площадка	33		X	X		X		X		X				
16	22		лист 2	Сборочный чертеж	34		X	X		X		X		X				
17	22		лист 3		35		X	X		X		X		X				
18	11	137597.09.00.00	лист 1	Ограждение площадки	36	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
19	11		лист 2		36	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
20	11		лист 3		36	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
21	22	137597.09.00.00 СБ	лист 1	Ограждение площадки	37	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
22	11		лист 2	Сборочный чертеж	36	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
23	22		лист 3		38	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
24	11	137597.10.00.00	лист 1	Ограждение I	39	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
25	11		лист 2		39	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
26	22	137597.10.00.00 СБ	лист 1	Ограждение I	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
27	22		лист 2	Сборочный чертеж	41	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
28	11	137597.10.00.01		Дуга	39	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
29	11	137597.10.00.02		Пояс	39	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
30	11	137597.10.00.03		Связь	42	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
31	11	137597.11.00.00	лист 1	Ограждение II	42		X	X		X		X		X				
32	11		лист 2		42		X	X		X		X		X				
33	22	137597.11.00.00 СБ		Ограждение II			X	X		X		X		X				
34				Сборочный чертеж	43		X	X		X		X		X				
35	11	137597.11.00.01		Кольцо	44		X	X		X		X		X				
36	11	137597.11.00.02		Кольцо	42		X	X		X		X		X				
37	11	137597.12.00.00	лист 1	Секция щита	44	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
38	11		лист 2		44	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
39	22	137597.12.00.00 СБ	лист 1	Секция щита	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
40	11		лист 2	Сборочный чертеж	46	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
41	11	137597.12.00.01		Панель	44	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
42	11	137597.12.01.00		Связь	46	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
43	12	137597.12.01.00 СБ		Связь. Сборочный чертеж	46	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
44	11	137597.13.00.00	лист 1	Оттяжка	47	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
45	11		лист 2		47	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
46	12	137597.13.00.00 СБ		Оттяжка. Сборочный чертеж	47	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
47	11	137597.13.01.00		Муфта	48	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
48	12	137597.13.01.00 СБ		Муфта. Сборочный чертеж	48	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
49	11	137597.13.01.01		Гайка	48	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
50	11	137597.13.02.00		Вилка	49	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
51	11	137597.13.02.01		Скоба	49	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
52	11	13759.13.02.02		Шпилька	49	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
53	11	137597.14.00.00		Тяга анкерная	49	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
54	12	137597.14.00.00 СБ		Тяга анкерная		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
55				Сборочный чертеж	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
56	11	137597.14.00.01		Скоба	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
57	11	137597.14.00.02		Тяга	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
58		137597. Д.В.М		Ведомость заказа		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
59				материалов	51	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

137597 Т 6				Серия 3.505-11		
Исполн. Лист № докум. Подп. Дата	Сборный знак III с опорой сечением 0,5x0,5м. Таблица подбора чертежей знаков по исполнениям			Лит	Лист	Листов
Разработ. Николаев				2		
Проект. Ежов				ИФОР		
Исполн. Курьяков				ГИПРОСЕТРАНС		
Упр. Велюшин				Отдел 01		
Формат 22						

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Стр. альбома	Высота знака Н, м							Примечание
					Высота знака Н, м							
					Ширина щита В, м							
					7,5	9,0	12,0	15,0				
					бх3	бх4	бх3	бх4	бх3	бх4		
1	И	137597.07.00.00 лист 1	Площадка	28	X	X	X	X				
2	И	лист 2		28	X	X	X	X				
3	И	лист 3		28	X	X	X	X				
4	И	лист 4		28	X	X	X	X				
5	22	137597.07.00.00 СБ лист 1	Площадка	29	X	X	X	X				
6	22	лист 2	Сборочный чертеж	30	X	X	X	X				
7	22	лист 3		31	X	X	X	X				
8	И	137597.07.00.01	Ухо	27	X	X	X	X				
9	И	137597.07.00.08	Ухо	27	X	X	X	X				
10	И	137597.07.00.09	Ухо	27	X	X	X	X				
11	И	137597.08.00.00 лист 1	Площадка	32	X	X	X	X				
12	И	лист 2		32	X	X	X	X				
13	И	лист 3		32	X	X	X	X				
14	И	лист 4		32	X	X	X	X				
15	22	137597.08.00.00 СБ лист 1	Площадка	33	X	X	X	X				
16	22	лист 2	Сборочный чертеж	34	X	X	X	X				
17	22	лист 3		35	X	X	X	X				
18	И	137597.09.00.00 лист 1	Ограждение площадки	36	X	X	X	X				
19	И	лист 2		36	X	X	X	X				
20	И	лист 3		36	X	X	X	X				
21	22	137597.09.00.00 СБ лист 1	Ограждение площадки	37	X	X	X	X				
22	И	лист 2	Сборочный чертеж	36	X	X	X	X				
23	22	лист 3		38	X	X	X	X				
24	И	137597.10.00.00 лист 1	Ограждение I	39	X	X	X	X				
25	И	лист 2		39	X	X	X	X				
26	22	137597.10.00.00 СБ лист 1	Ограждение I	40	X	X	X	X				
27	22	лист 2	Сборочный чертеж	41	X	X	X	X				
28	И	137597.10.00.01	Дуга	39	X	X	X	X				
29	И	137597.10.00.02	Пояс	39	X	X	X	X				
30	И	137597.10.00.03	Связь	42	X	X	X	X				
31	И	137597.11.00.00 лист 1	Ограждение II	42	X	X	X	X				
32	И	лист 2		42	X	X	X	X				
33	22	137597.11.00.00 СБ	Ограждение II		X	X	X	X				
34			Сборочный чертеж	43	X	X	X	X				
35	И	137597.11.00.01	Кольцо	44	X	X	X	X				
36	И	137597.11.00.02	Кольцо	42	X	X	X	X				
37	И	137597.12.00.00 лист 1	Секция щита	44	X	X	X	X				
38	И	лист 2		44	X	X	X	X				
39	22	137597.12.00.00 СБ лист 1	Секция щита	45	X	X	X	X				
40	И	лист 2	Сборочный чертеж	46	X	X	X	X				
41	И	137597.12.00.01	Панель	44	X	X	X	X				
42	И	137597.12.00.02	Связь	46	X	X	X	X				
43	12	137597.12.00.00 СБ	Связь Сборочный чертеж	46	X	X	X	X				
44	И	137597.13.00.00 лист 1	Оттяжка	47	X	X	X	X				
45	И	лист 2		47	X	X	X	X				
46	12	137597.13.00.00 СБ	Оттяжка Сборочный чертеж	47	X	X	X	X				
47	И	137597.13.00.00	Муфта	48	X	X	X	X				
48	12	137597.13.00.00 СБ	Муфта Сборочный чертеж	48	X	X	X	X				
49	И	137597.13.00.01	Гайка	48	X	X	X	X				
50	И	137597.13.00.02	Вилка	49	X	X	X	X				
51	И	137597.13.00.01	Скоба	49	X	X	X	X				
52	И	137597.13.00.02	Шпилька	49	X	X	X	X				
53	И	137597.14.00.00	Тяга анкерная	49	X	X	X	X				
54	12	137597.14.00.00 СБ	Тяга анкерная		X	X	X	X				
55			Сборочный чертеж	50	X	X	X	X				
56	И	137597.14.00.01	Скоба	50	X	X	X	X				
57	И	137597.14.00.02	Тяга	50	X	X	X	X				
58		137597. Д В М	Ведомость заказа		X	X	X	X				
59			материалов	51	X	X	X	X				

137597 Т-6					Серия 3.505-11		
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Стр.	Лит	Лист	Листов
Проб	Е.Ж.С.	С.И.С.	15.12.98	45/27		2	
Сборочный знак III с опорой сечением 0,5x0,5 м. Таблица подбора чертежей знаков по исполнениям					Исполнение		
И.КОНТ. КУРЬЛОВ					ИСП. КУРЬЛОВ		
З.М. В. ВОШИЦА					Г.И.ПРОРЕЧТАНС		
					Уд. бл. 02		
					формат 22		

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
Документация											
22		137597.00.00.00 СБ, рис. 1		X	X						
		рис. 2				X	X				
		рис. 3						X	X		
		рис. 4							X	X	
Сборочные единицы											
11	1	137597.01.00.00	Секция I	1	1	1	1	1	1	1	
11	2	137597.02.00.00	Секция II	1	1						
		- 01	Секция II			1	1				
		- 02	Секция II					1	1		
		- 03	Секция II							1	1
11	3	137597.03.00.00	Секция III			1	1	1	1	1	
11	4	137597.04.00.00	Секция IV							1	1
11	5	137597.05.00.00	Подпятник	1	1	1	1	1	1	1	
11	6	137597.06.00.00	Крестовина	1	1	1	1	1	1	1	
11	7	137597.07.00.00	Площадка	1		2		2		2	
		137597.08.00.00	Площадка		1		2		2		2
11	8	137597.07.00.00 - 01	Площадка	1		2		2		2	
		137597.08.00.00 - 01	Площадка		1		2		2		2
11	9	137597.07.00.00 - 02	Площадка	1		1		1		1	
		137597.08.00.00 - 02	Площадка		1		1		1		1
11	10	137597.07.00.00 - 03	Площадка	1		1		1		1	
		137597.08.00.00 - 03	Площадка		1		1		1		1
11	11	137597.07.00.00 - 04	Площадка	1							
		137597.08.00.00 - 04	Площадка		1						
11	12	137597.07.00.00 - 05	Площадка	1							
		137597.08.00.00 - 05	Площадка		1						
11	13	137597.09.00.00	Ограждение площадки	2		3		3		3	
		- 02	Ограждение площадки	2		3		3		3	
11	14	137597.09.00.00 - 01	Ограждение площадки	2		3		3		3	
		- 03	Ограждение площадки	2		3		3		3	
11	15	137597.10.00.00	Ограждение I	1	1						
		- 01	Ограждение I			1	1	1	1	1	1
11	16	137597.11.00.00	Ограждение II					1	1		
		- 01	Ограждение II						1	1	
11	17	137597.12.00.00	Секция щита	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	
		- 02	Секция щита	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	
11	18	137597.12.00.00 - 01	Секция щита	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	
		- 03	Секция щита	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	
11	19	137597.12.00.00 - 04	Секция щита	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	см. прим.	
11	20	137597.13.00.00	Оттяжка	4	6						
		- 01	Оттяжка			4	4				
		- 02	Оттяжка					4	4		
		- 03	Оттяжка							4	4
11	21	137597.14.00.00	Тяга анкерная	4	4	4	4	4	4	4	4
11	22	137599.00.00.00 - 01	Щкаф	1	1	1	1	1	1	1	1
11	23	137600.00.00.00 *)	Рычаг	1	1	1	1	1	1	1	1
Детали											
Б4	24	137597.00.00.01	Накладка								
			Лист 4 ГОСТ 5681-57								
			ВСтЗсп2ГОСТ 4637-69	4	4	6	6	6	6	6	6
Б4	25	137597.00.00.02	Накладка								
			Лист 4 ГОСТ 5681-57								
			ВСтЗсп2ГОСТ 4637-69	8	8	12	12	12	12	12	12
Б4	26	137597.00.00.03	Настил площадки								
			Доска сосновая 25 x 150								
			ГОСТ 8486-66 ; l = 835	12		18		18		18	
		- 01	Настил площадки								
			Доска сосновая 25 x 150								
			ГОСТ 8486-66 ; l = 1335	12		18		18		18	
Стандартные изделия											
	27		Болт М6x40,36 ГОСТ 7798-70	24	24	36	36	36	36	36	36
	28		Болт М10x25,36 ГОСТ 7798-70	12	12	20	20	20	20	28	28
	29		Винт М12x40,36 ГОСТ 117475-72	2	2	2	2	2	2	2	2
	30		Гайка М6,4 ГОСТ 5915-70	24	24	36	36	36	36	36	36
	31		Гайка М10,4 ГОСТ 5915-70	12	12	20	20	20	20	28	28
	32		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2	2	2	2	2
	33		Гайка М20,4 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4	4	4
	34		Шайба 6,02 ГОСТ 6958-68	48	48	72	72	72	72	72	72
	35		Шайба 10,02 ГОСТ 11371-68	12	12	12	12	12	12	12	12
	36		Шайба 12,02 ГОСТ 11371-68	2	2	2	2	2	2	2	2
	37		Шайба 20,02 ГОСТ 11371-68	4	4	4	4	4	4	4	4

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

137597.00.00.00 Серия 3.505 - 11

Створный знак III с опорой сечением 0,5 x 0,5 м.

Копировал

Лит. Лист Листов

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Индел ОП Формат 22

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Разраб. Ежов

Проб. Николаев

Гл. констр. Волошин

Н. констр. Куралев

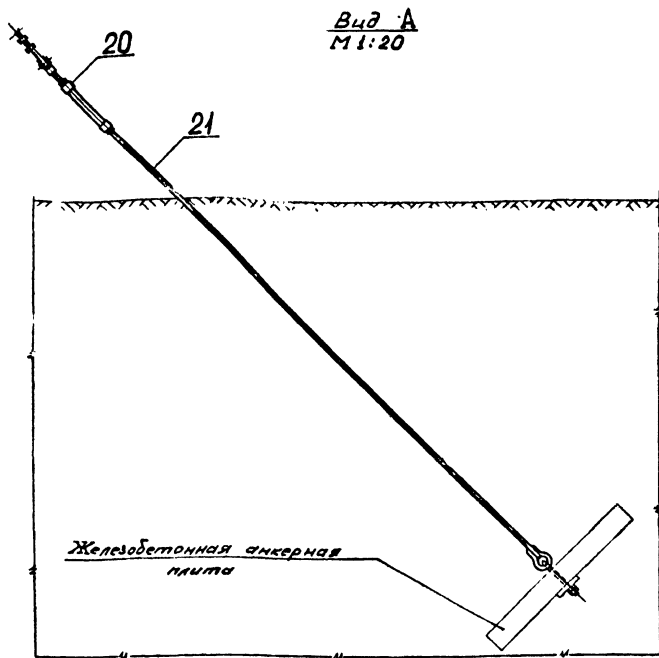
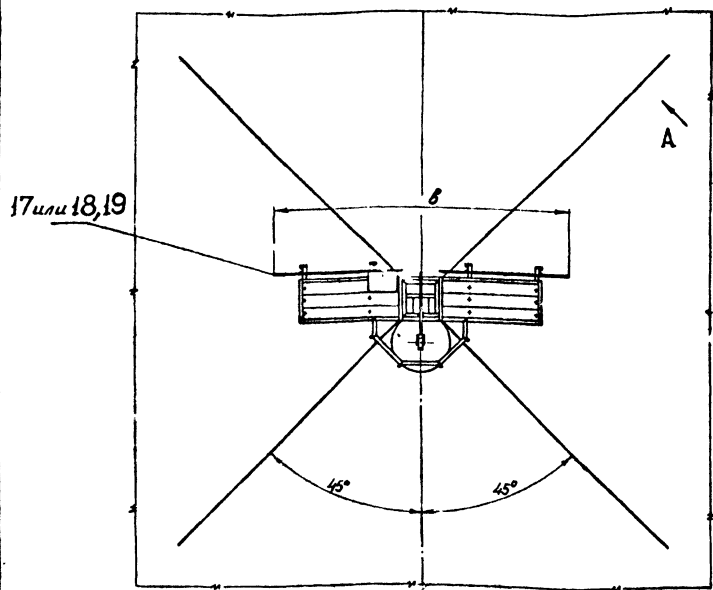
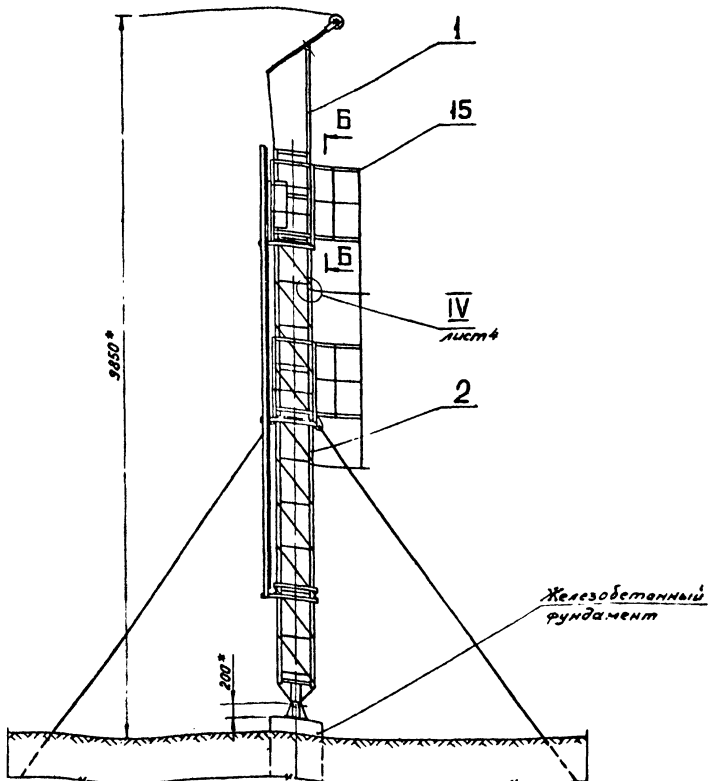
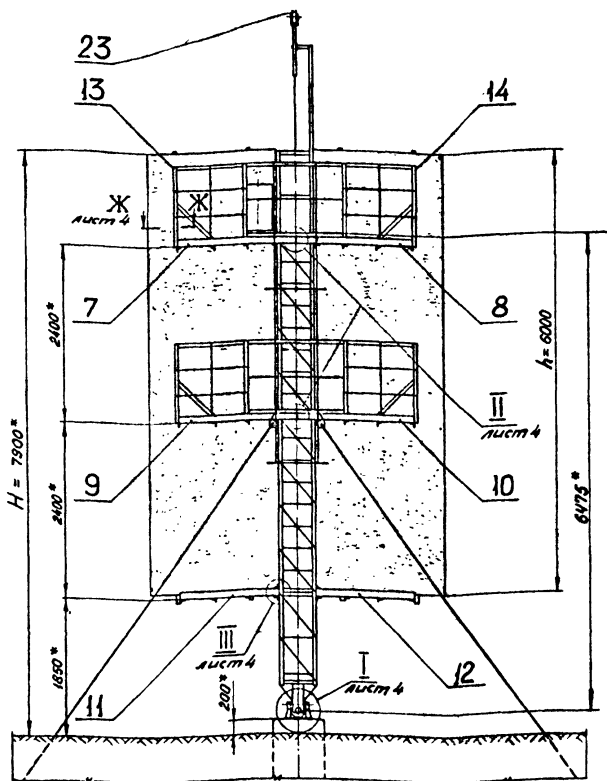
Учв. Комаров

15.02.74

15.02.74

15.02.74

Рис. 1



Обозначение	137597.00.00.00 —									
	01	02	03	04	05	06	07			
Высота знака Н, м	7,5	9,0	12,0	15,0						
Размеры щита h x b, м	6x3	6x4	6x3	6x4	6x3	6x4	6x4			
Рисунок	1	2	3	4						
№ листа	1	2	3							
Масса знака, кг	щит из стали		1050	1210	1165	1335	1295	1465	1435	1605
	щит из дерева		990	1130	1105	1255	1235	1385	1375	1575
	щит из стеклопластика					1165				

монтаже знака.

6. Кроме исполнений сигнальных щитов из тонколистовой стали, предусмотрены исполнения щитов из деревянных досок.

7. Вырезы в панелях щитов для прохода оттяжек сделать по месту.

1. Сварка монтажная ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 2.* Размеры для справок.
3. Указания по антикоррозионным покрытиям приведены в пояснительной записке альбома I.
4. Номенклатура и таблица применения фундаментов и анкерных плит приведены на черт. 137597.Ф-0.Н.
5. Настилы площадок (поз. 26) крепить по месту при

137597.00.00.00СБ		Серия 3.505-11	
Изм. Лист № докум.	Подп. Дата	Створный знак III с опорой сечением 0,5*0,5м	Лит. Масса Махштаб
Разраб. Ежов			см. табл.
Проб. Николаев	Шиньков	Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 4
Г. констр. Волошин			МРФ - РСФСР
Н. констр. Курялев			ГИПРОРЕЧТРАНС
Утв. Комарова			Отдел ПП

Копировать

Формат 22

Шифр
974-А-3

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Подп. и дата

Изд. №

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

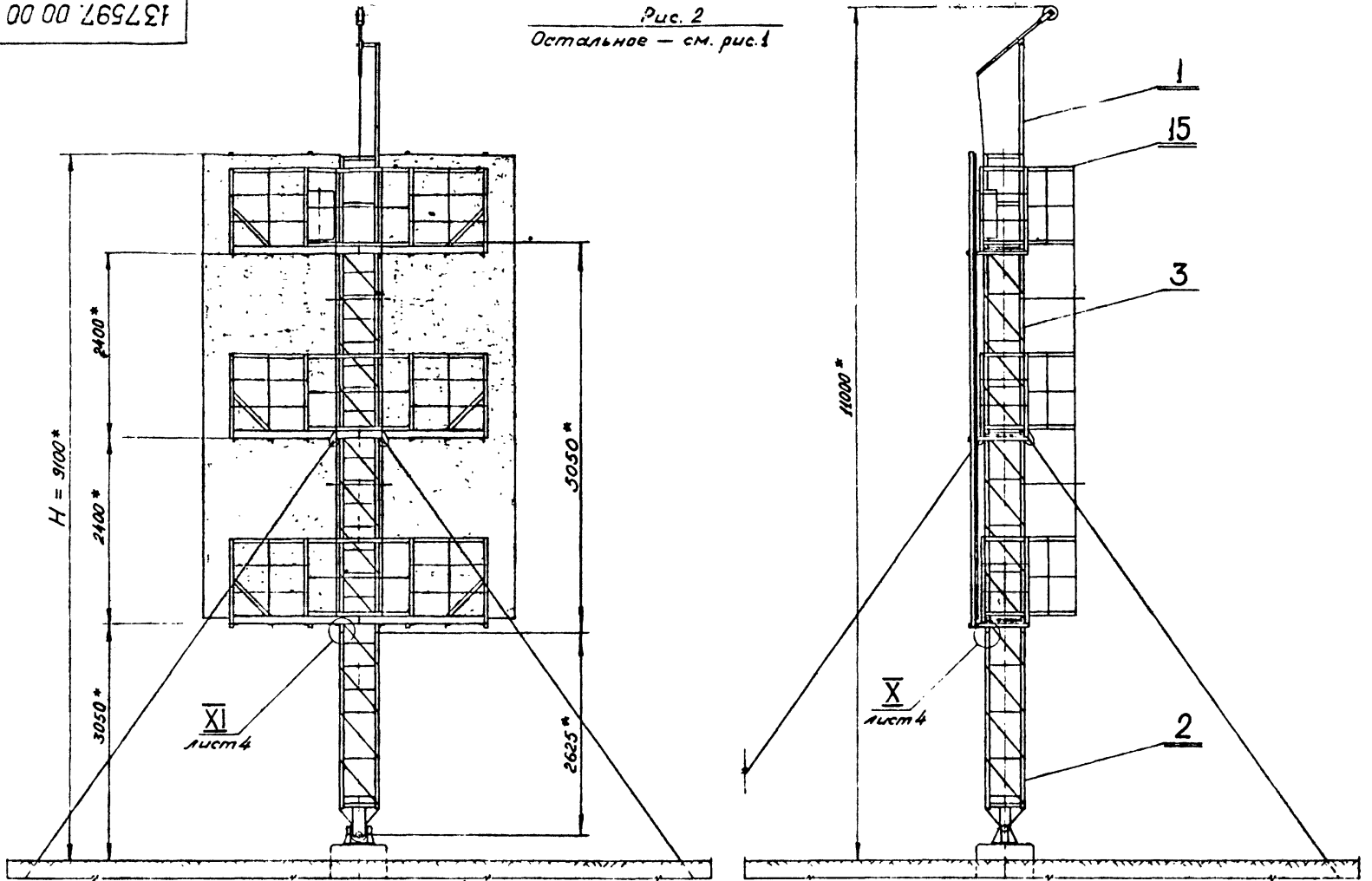
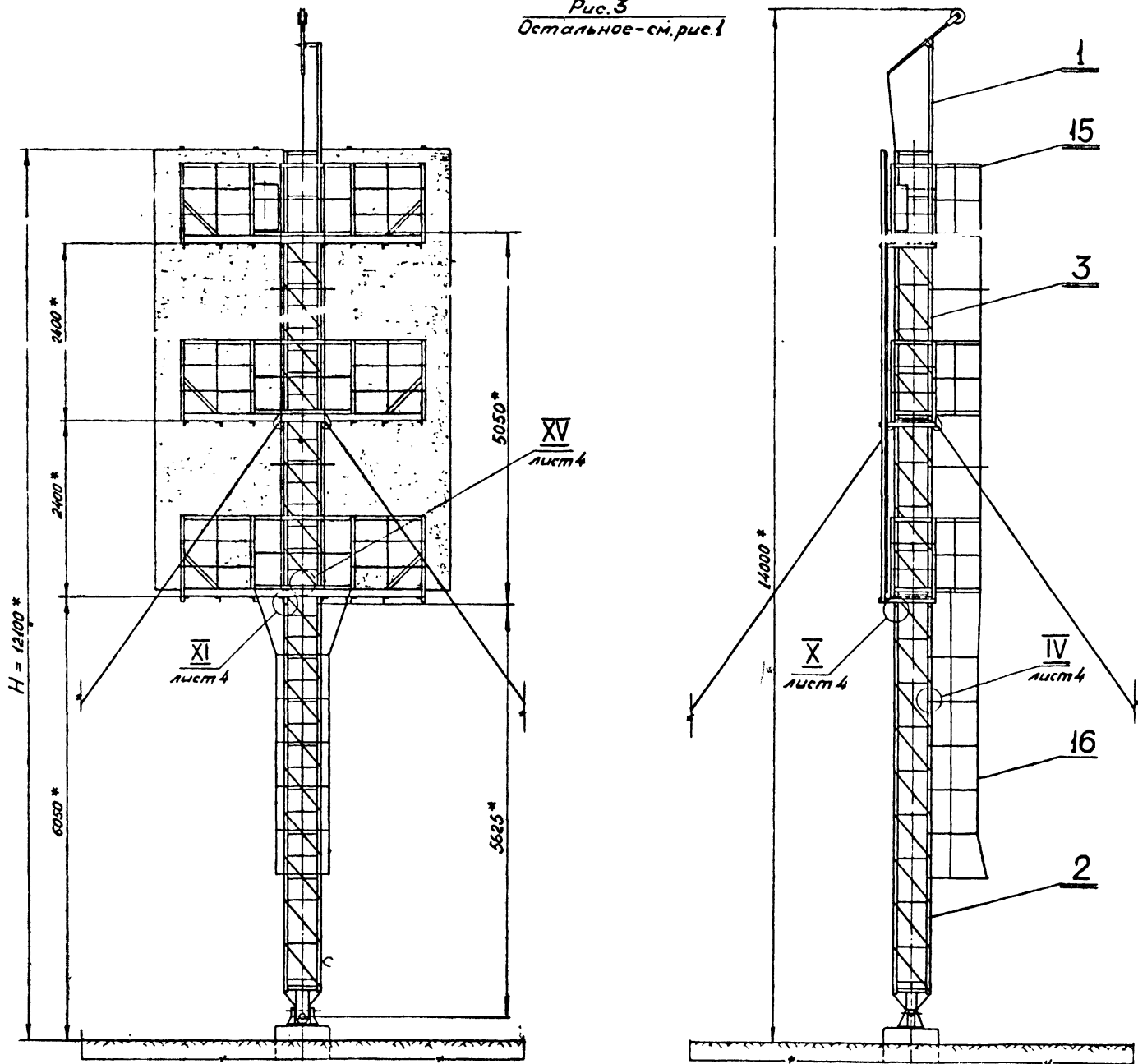


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

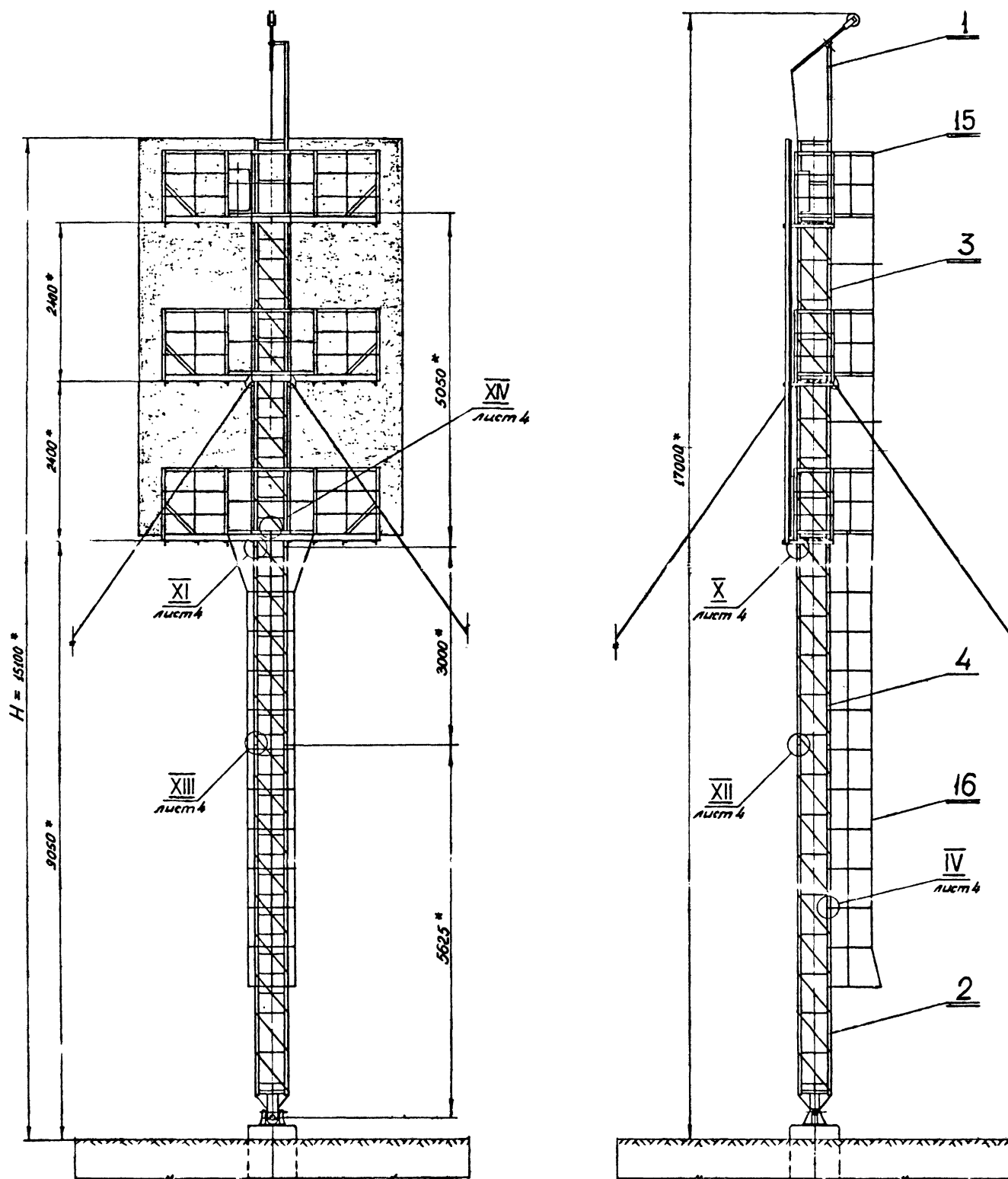


Изм. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № инв. № изд. Подп. и дата

137597.00.00.00.СБ				Серия 3.505-11	
Изм. лист	№ док. чм.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Ежов				
Проб.	Николаев	15.08.74			
Т. контр.				Лист 2	Листов
Гл. констр.	Волошин			МРФ	РСФСР
Н. контр.	Курьяков	15.08.74		ГИПРОНЕЧТРАНС	
Чтб.	Кановалов			Отдел ПП	

Створный знак III
 с опорой сечением 0,5x0,5 м.
 Сборочный чертеж

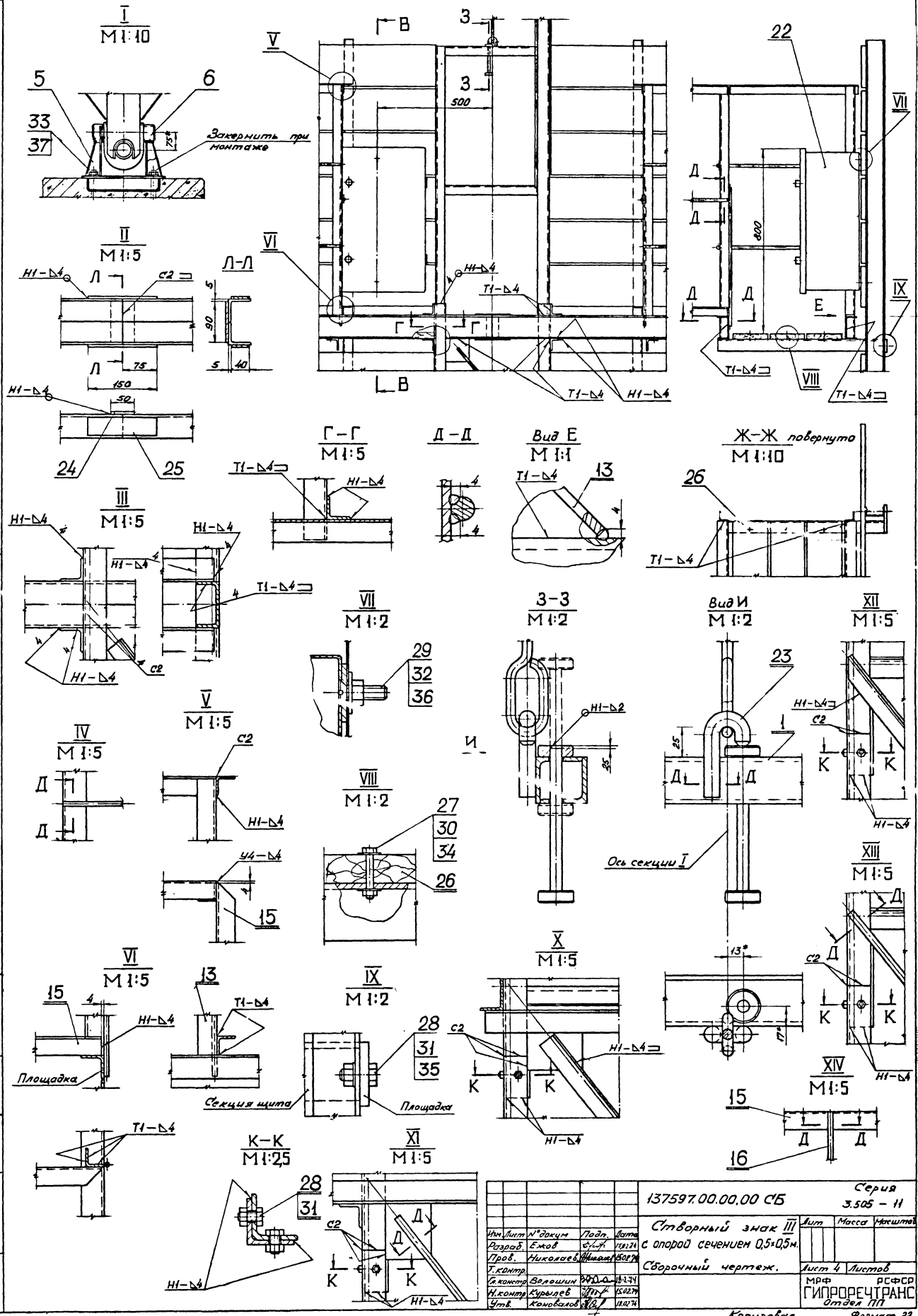
Рис. 4
Остальное - см. рис 1



Изм. № Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № Подп. и дата

				137597.00.00.00СБ			Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ док. инв.	Подп.	Дата	Створный знак III с опорой сечением 0,5x0,5м. Сборочный чертёж			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	С.С.	1987.11						
Проб.	Николаев	И.И.	1987.11				Лист 3 / Листов		
Т. контр.							МРФ РСФСР		
Гл. констр.	Валюшин	В.В.	1987.11				ГИПРОРЕЧТРАНС		
Н. констр.	Курьяков	В.В.	1987.11				Отдел ПП		
Утв.	Кочубяков	В.В.	1987.11				Формат 22		

Копировал



Имя, № табл., План и дата
Взят или № Инв. № табл.
План и дата

137597.00.00.00 СБ		Серия 3.505 - 11	
Створный замок III с опорой сечением 0,5x0,5м.		Лист	Масса
Сборочный чертеж.		Лист 4	Листов
Инв. Лист № докум	Подп.	Дата	
Разраб. Ежов	С.Л.	19.12.11	
Проб. Николаев	И.И.	19.12.11	
Г. констр. Волошин	В.В.	19.12.11	
Н. констр. Ежов	С.Л.	19.12.11	
Утв. Кошкинов	В.В.	19.12.11	
МРФ РСФСР		ГИПРОРЕЧТРАНС	
		Отдел ПП	

Шифр 974-А-3 137597.01.00.03 (Δ) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

137597.01.00.03				Серия 3.505 - II		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.	10.174		0,79	1:2
Проб.	Николаев	Николаев	15.02.74	Лист Листов 1		
Т.контр.				МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
И.контр.	Курьяков	В.И.	15.02.74	Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Утв.	Волошин	В.И.	10.2.74	ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58		

Копирован Формат II

137597.01.00.02 10 (Δ) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

137597.01.00.02				Серия 3.505 - II		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.	10.174		0,041	1:1
Проб.	Николаев	Николаев	15.02.74	Лист Листов 1		
Т.контр.				МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
И.контр.	Курьяков	В.И.	15.02.74	Лист 4 ГОСТ 5681-57		
Утв.	Волошин	В.И.	10.2.74	ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		

Копирован Формат II

137597.01.00.01 (Δ) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

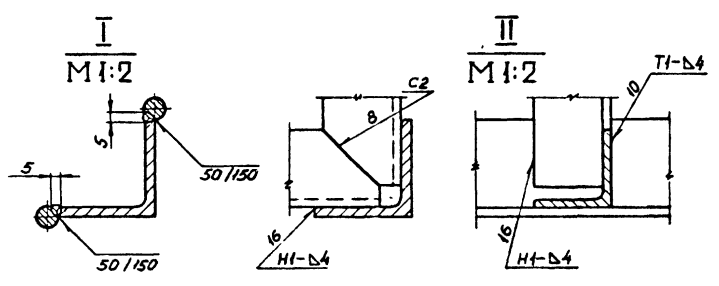
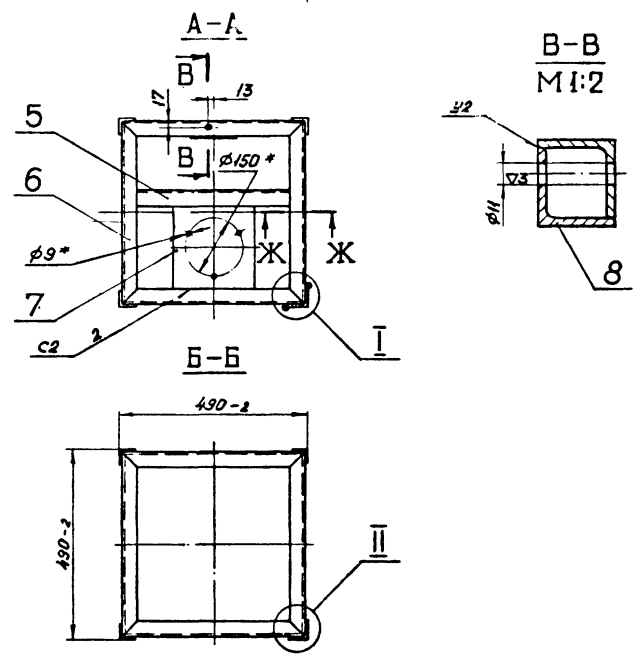
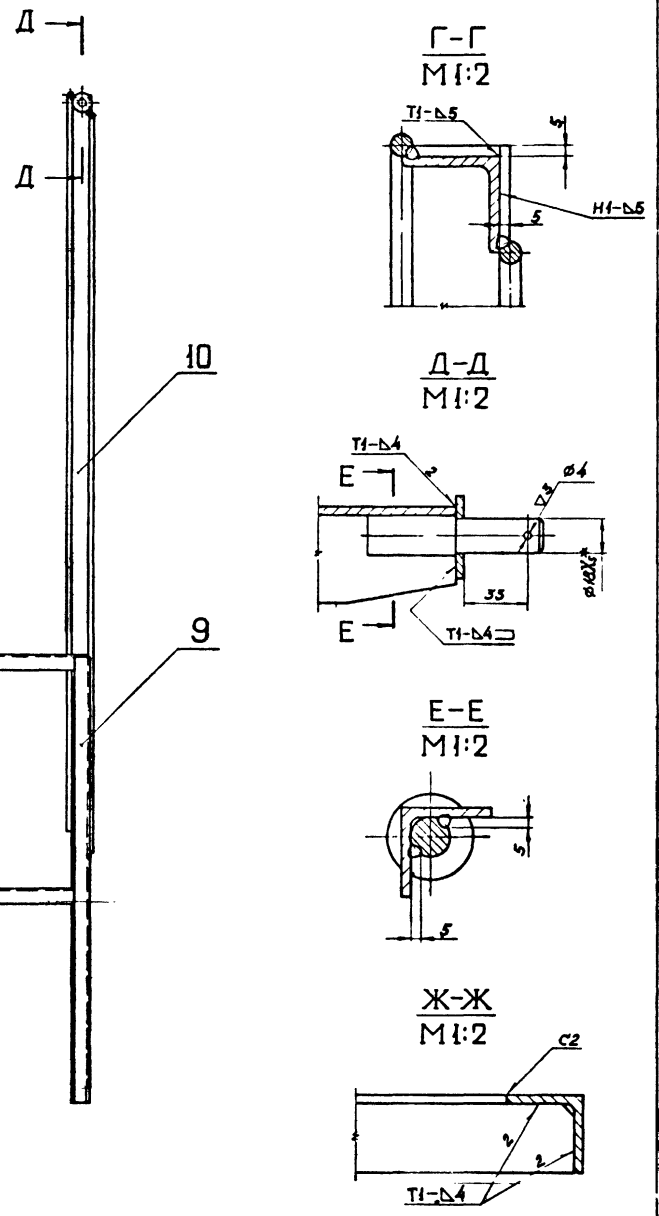
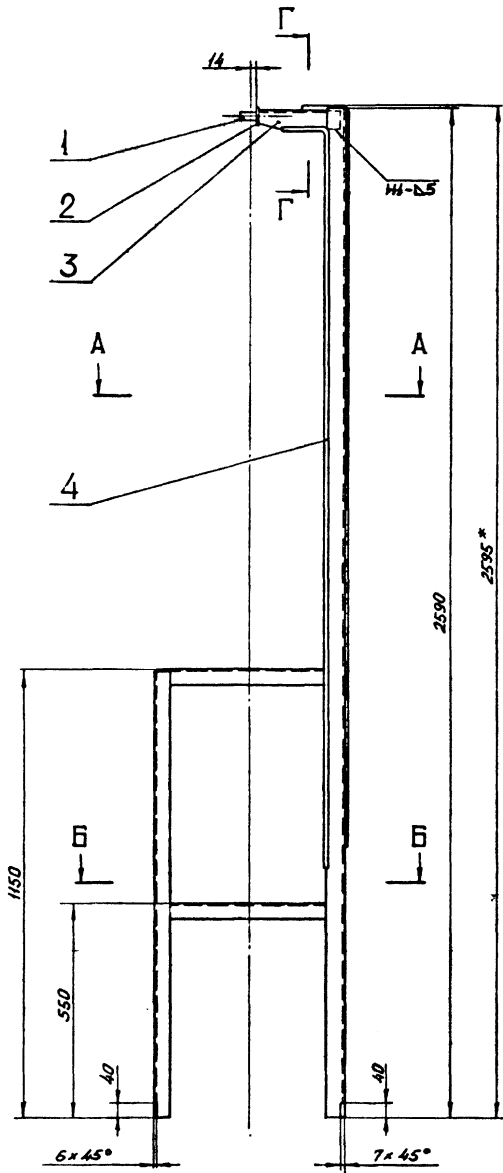
137597.01.00.01				Серия 3.505 - II		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.	10.174		0,21	1:1
Проб.	Николаев	Николаев	15.02.74	Лист Листов 1		
Т.контр.				МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
И.контр.	Курьяков	В.И.	15.02.74	Угол равнобок. 20 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Волошин	В.И.	10.2.74	ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58		

Копирован Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	137597.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 137597.01.00.01	Ось	1	
		11	2 137597.01.00.02	Шайба	1	
		11	3 137597.01.00.03	Консоль	1	
		11	4 137597.01.00.04	Усиление	2	
		11	5 137597.01.00.05	Связь	1	
		11	6 137597.01.00.06	Панель	8	
		11	7 137597.01.00.07	Плита	1	
		54	8 137597.01.00.08	Усиление	1	
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72; φ=120		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	0,29 кг
		54	9 137597.01.00.09	Пояс		
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	3	2,77 кг
		54	10 137597.01.00.10	Пояс		
				Угол. равнобок.		
				50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	9,76 кг

137597.01.00.00				Серия 3.505 - II		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Ежов	Б.С.	10.174			1
Проб.	Николаев	Николаев	15.02.74	Лист Листов 1		
Т.контр.				МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
И.контр.	Курьяков	В.И.	15.02.74	Угол равнобок. 20 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Волошин	В.И.	10.2.74	ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58		

Копирован Формат II



1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергнутых резке, - ∇1.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ.
 3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
 4. * Размеры для справок.
- Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № убо. Подп. и дата

				Серия 137597.01.00.00 СБ		3.505 - II	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция I Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	6/29	1979		335	1:10	
Пров.	Николаев	11/15	1979				
Т.контр.							
И.контр.	Курьлев	9/27	1979				
Утв.	Волошин	8/20	1979				
				Лист		Листов I	
				МРФ		РСФСР	
				ГИПРОРЕЧТРАНС		Отдел ПП	
				Копировал		Формат 22	

Шифр 137597.01.00.07

137597.01.00.07

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Ежов	Е.В.	10.1.74			
Проб.	Николаев	Н.И.	15.2.74	Плита		
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.	Курьяев	В.В.	15.02.74	Лист 4 ГОСТ 5681-72		
Утв.	Волошин	В.В.	18.2.74	МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		

Копировал Формат 11

Шифр 137597.01.00.06

137597.01.00.06

Обозначение	L мм	Масса кг
137597.01.00.06	460-2	1,085
- 01	465-2	1,097
- 02	470-2	1,109

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Ежов	Е.В.	10.1.74			
Проб.	Николаев	Н.И.	15.2.74	Панель		
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.	Курьяев	В.В.	15.02.74	Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-72		
Утв.	Волошин	В.В.	18.2.74	МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		

Копировал Формат 11

Шифр 137597.01.00.05

137597.01.00.05

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Ежов	Е.В.	10.1.74			
Проб.	Николаев	Н.И.	15.2.74	Связь		
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.	Курьяев	В.В.	15.02.74	Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-72		
Утв.	Волошин	В.В.	18.2.74	МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		

Копировал Формат 11

Шифр 137597.01.00.04

137597.01.00.04

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
2. * Размер для справок.

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Ежов	Е.В.	10.1.74			
Проб.	Николаев	Н.И.	15.2.74	Усиление		
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.	Курьяев	В.В.	15.02.74	Лист 10 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Волошин	В.В.	18.2.74	МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		

Копировал Формат 11

Шифр 974-А-3	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Бч			6	137597.02.00.02	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Бч			7	137597.02.00.03	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	6	
Бч			8	137597.02.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Бч			9	137597.02.00.05	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Бч			10	137597.02.00.06	Диагональ Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	8	
Бч			11	137597.02.00.07	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	7	
Бч			12	137597.02.00.15	Пояс Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	200 мм
				137597.02.00.00 - 03 См. СБ, рис. 4			
				Детали			
И			2	137597.01.00.06 - 02	Панель	32	
И			5	137597.02.00.01 - 02	Раскос	29	
				137597.02.00.00	Серия 3.505-11	Лист 4	
				Копировал	Формат И		

Шифр 974-А-3	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Бч			6	137597.02.00.02	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Бч			7	137597.02.00.03	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Бч			8	137597.02.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Бч			9	137597.02.00.05	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Бч			10	137597.02.00.06	Диагональ Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	3	
Бч			11	137597.02.00.07	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Бч			12	137597.02.00.14	Пояс Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	8,63 мм
				137597.02.00.00 - 02 См. СБ, рис. 3			
				Детали			
И			2	137597.01.00.06 - 02	Панель	32	
И			5	137597.02.00.01 - 02	Раскос	26	
				137597.02.00.00	Серия 3.505-11	Лист 3	
				Копировал	Формат И		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Бч		10	137597.02.00.06	Диагональ Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,525 мм	
Бч		11	137597.02.00.07	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	8	0,76 мм	
Бч		12	137597.02.00.08	Пояс Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	23,2 мм	
И		13	137597.02.00.09	Диагональ	3		
Бч		14	137597.02.00.10	Пластина Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	20	0,377 мм	
Бч		15	137597.02.00.11	Упор Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	2,18 мм	
Бч		16	137597.02.00.12	Упор Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	1,8 мм	
И		17	137597.02.00.13	Связь 137597.02.00.00 - 01 См. СБ, рис. 2	4		
				Детали			
И		2	137597.01.00.06 - 02	Панель	12		
И		5	137597.02.00.01 - 02	Раскос	11		
				137597.02.00.00	Серия 3.505-11	Лист 2	
				Копировал	Формат И		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
22			137597.02.02.00.05	Сборочный чертеж Сборочные единицы			
И		1	137597.02.01.00	Пята	1		
				Переменные данные для исполнений 137597.02.00.00 См. СБ, рис. 1			
				Детали			
И		2	137597.01.00.06 - 02	Панель	28		
И		3	137597.02.00.01	Раскос	4		
		4	-01	Раскос	2		
		5	-02	Раскос	16		
Бч		6	137597.02.00.02	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,04 мм	
Бч		7	137597.02.00.03	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,23 мм	
Бч		8	137597.02.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	6	1,5 мм	
Бч		9	137597.02.00.05	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,6 мм	
				137597.02.00.00	Серия 3.505-11		
				Секция II			
				Копировал	Формат И		

Шифр 974-А-3 137597.02.00.01 (А) 2

Обозначение	L мм	Масса кг
137597.02.00.01	630	1,5
-01	660	1,57
-02	780	1,86

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

137597.02.00.01	Серия 3.505-11					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.А.	11.07.74	1	см.табл.	1:2
Проб.	Николаев	И.И.	15.2.74	Лист Листов 1		
Т.контр.				МРФ РСФСР		
Н.контр.	Курылев	В.А.	15.2.74	ГИПРОРЕЧТРАНС		
Утв.	Волошин	В.А.	15.2.74	Отдел ПП		

Копировал Формат 11

137597.02.00.09 14 (А) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

137597.02.00.09	Серия 3.505-11					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.А.	11.07.74	1	2,5	1:2
Проб.	Николаев	И.И.	15.2.74	Лист Листов 1		
Т.контр.				МРФ РСФСР		
Н.контр.	Курылев	В.А.	15.2.74	ГИПРОРЕЧТРАНС		
Утв.	Волошин	В.А.	15.2.74	Отдел ПП		

Копировал Формат 11

137597.02.00.13 (А) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

137597.02.00.13	Серия 3.505-11					
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.А.	11.07.74	1	1,755	1:2
Проб.	Николаев	И.И.	15.2.74	Лист Листов 1		
Т.контр.				МРФ РСФСР		
Н.контр.	Курылев	В.А.	15.2.74	ГИПРОРЕЧТРАНС		
Утв.	Волошин	В.А.	15.2.74	Отдел ПП		

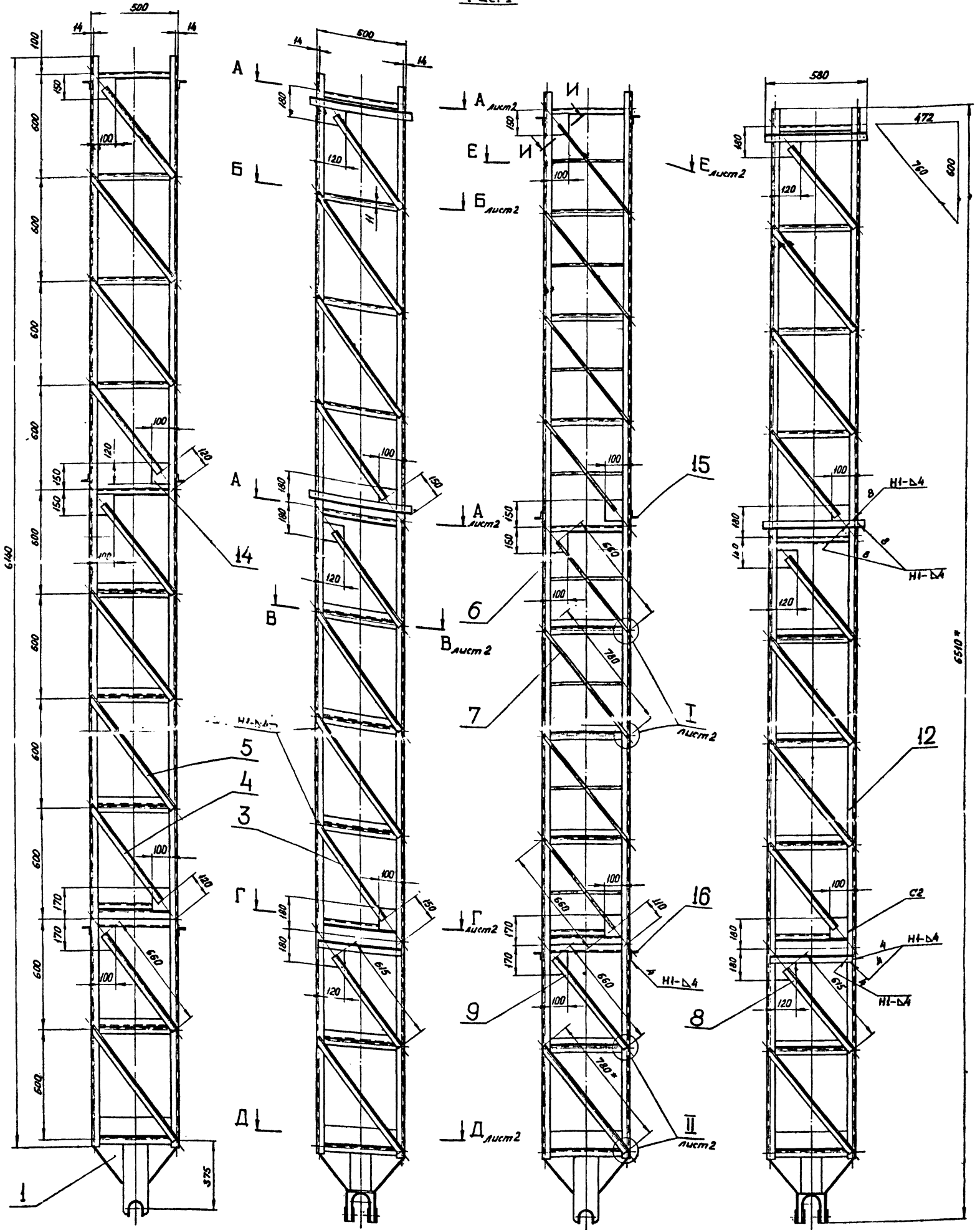
Копировал Формат 11

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		7	137597.02.00.03	Раскос		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	7	
Б4		10	137597.02.00.06	Диагональ		
				Угол, равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	8	
Б4		11	137597.02.00.07	Перекладина		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	7	
Б4		12	137597.02.00.15	Пояс		
				Угол равнобок.		
				50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	

137597.02.00.00	Серия 3.505-11			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				5

Копировал Формат 11

Рис. 1



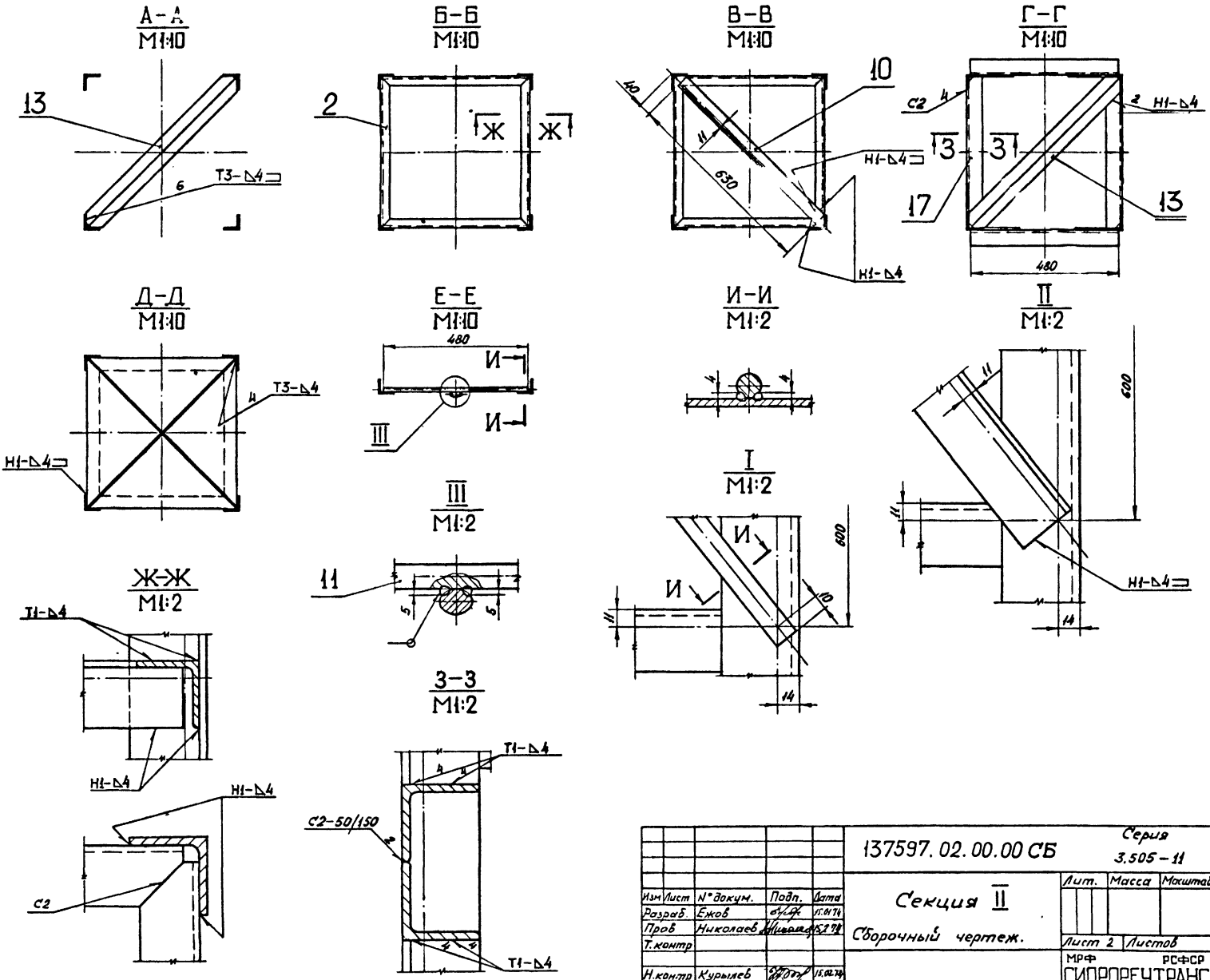
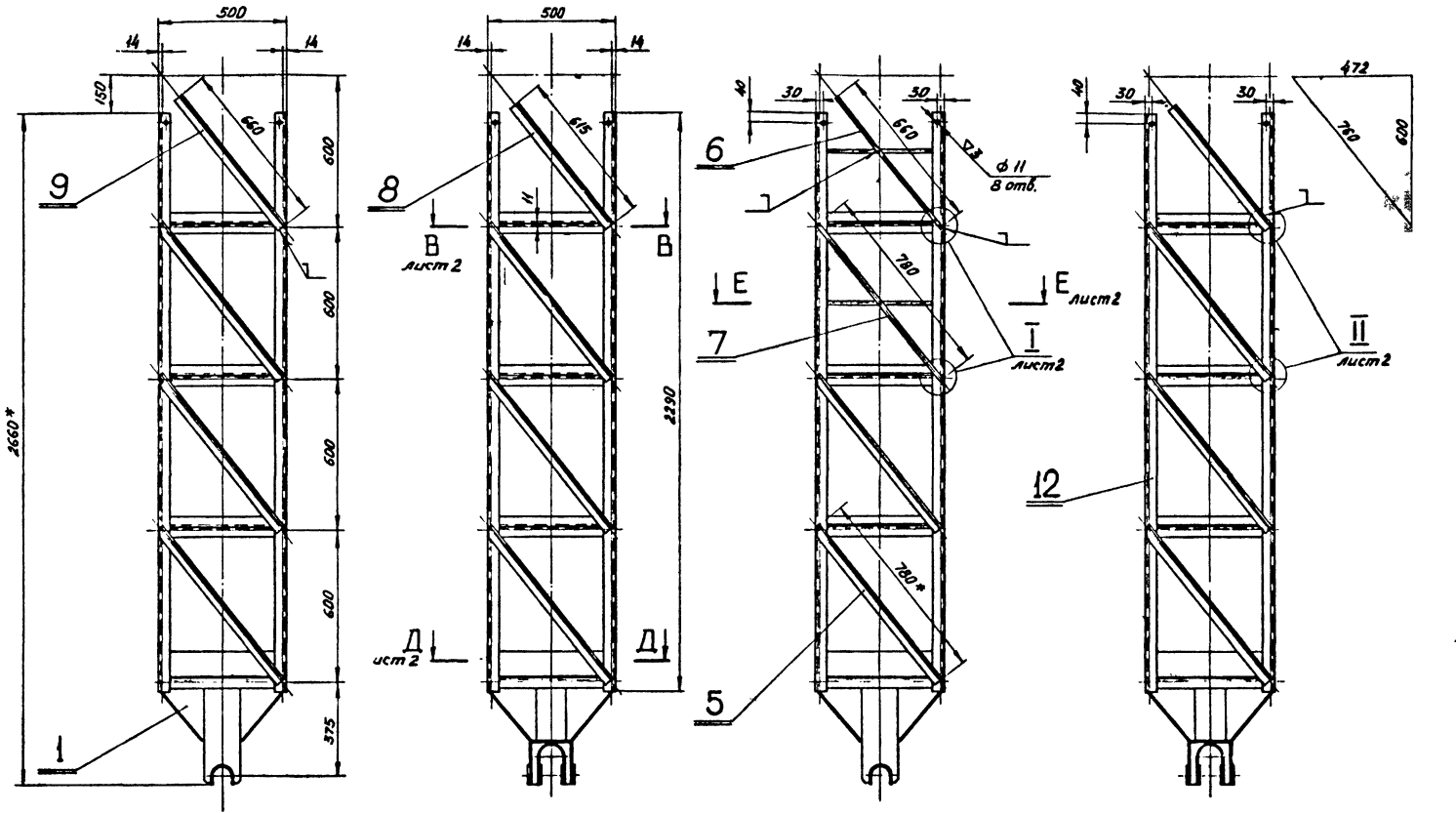
Обозначение	Рис.	Масса кг
137597.02.00.00	1	273
- 01	2	127
- 02	3	230
- 03	4	231

3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - ∇1.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.

137597.02.00.00СВ				Серия 3.505-11
Секция II				Лит. Масса Масштаб
Сборочный чертеж.				см.табл. 1:15
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Ежов	В.С.Х.	15.02.74		
Проб. Николаев	М.А.М.	15.2.74		
Т.контр.				
Н.контр. Курьялов	В.Д.С.	15.02.74		
Утв. Волошин	В.С.А.	15.2.74		
				Лист 1 Листов 3
				МРФ РСФСР
				ГИПРОРЕЧТРАНС
				Отдел ПП
				Формат 22

Рис. 2



Масштаб, Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № 50/150
Подп. и дата

137597.02.00.00 СБ				Серия 3.505-11	
Секция II				Лит.	Масса
Сборочный чертеж.				Лист 2	Листов
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	МРФ	РСФСР
Разраб.	Ежов	С.И.	16.07.78	ГИПРОРЕЧТРАНС	
Проб.	Николаев	И.И.	16.07.78	Отдел ПП	
Т.контр.					
И.контр.	Курьяев	В.В.	16.07.78		
Утв.	Волошин	В.В.	16.07.78		

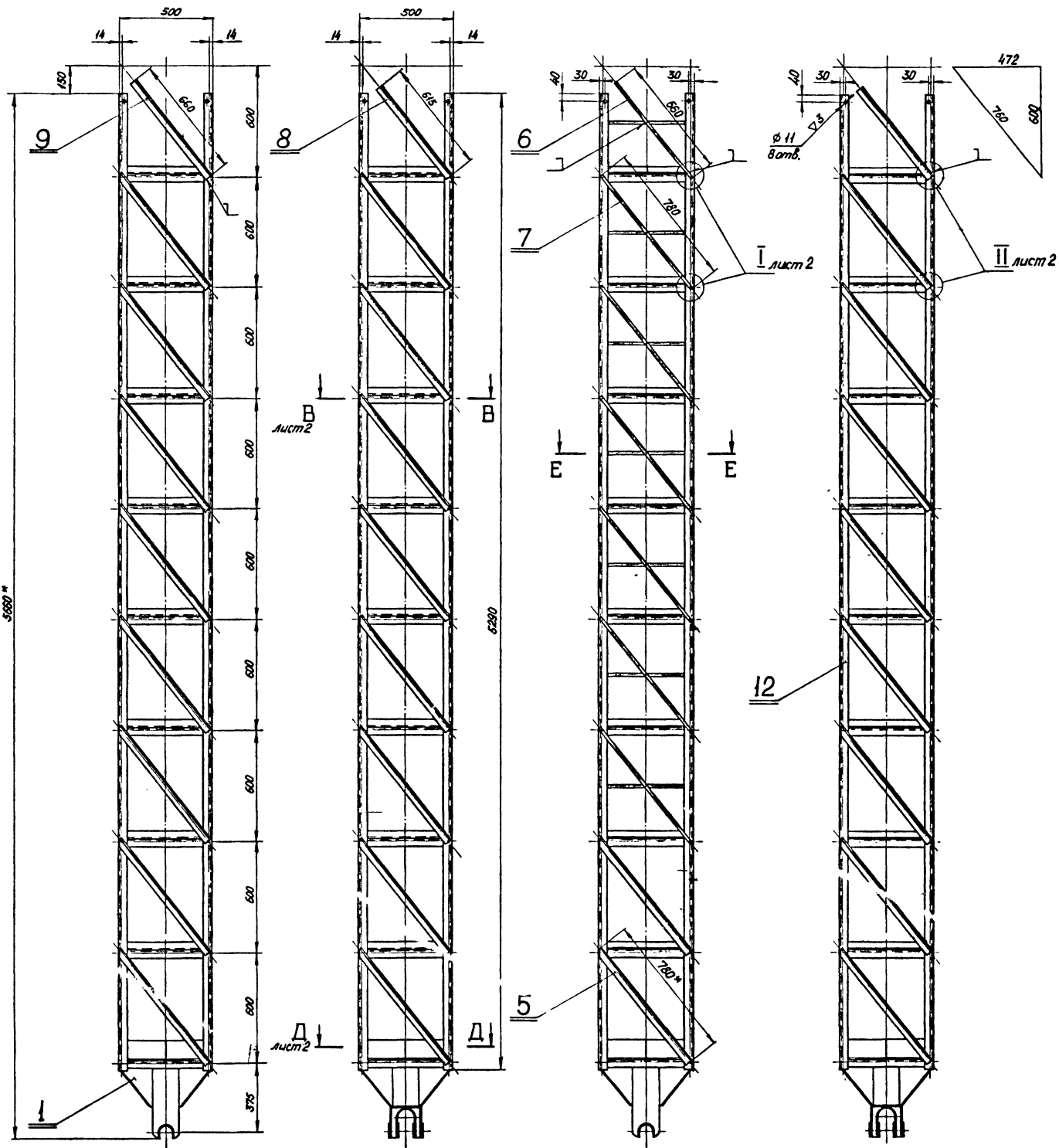
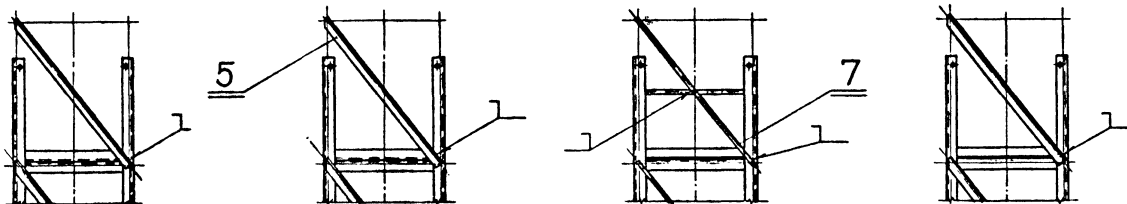
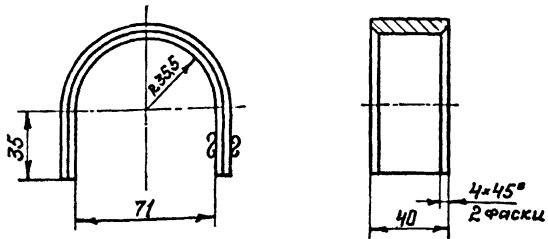


Рис. 4
Остальное — см. рис. 3



Лист № подл. / Подл. и дата / Вып. лист № / Лист № изд. / Подл. и дата

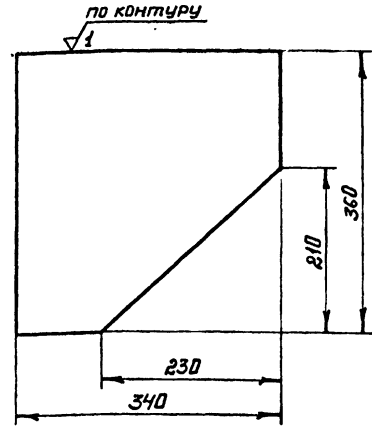
				137597.02.00.00 СБ		Серия 3.505 - 11	
				Секция II		Лит. Масса Масштаб	
				Сборочный чертеж.		Лист 3 Листов	
Изм. лист № док.чм.	Подл.	Дата	Лист				
Разраб. Ежов	Б.А.Ф.	1971г.	1				
Проб. Николаев	И.И.	1971г.	2				
Т. контр.							
И. контр. Курьев	И.И.	1971г.	3				
Утв. Виночкин	В.И.	1971г.	4				
				МРФ РСФСР		ГИПРОРЕЧТРАНС	
						Отдел ПП	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7 остальных - по СМ8
2. Длина развертки L=193

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата.

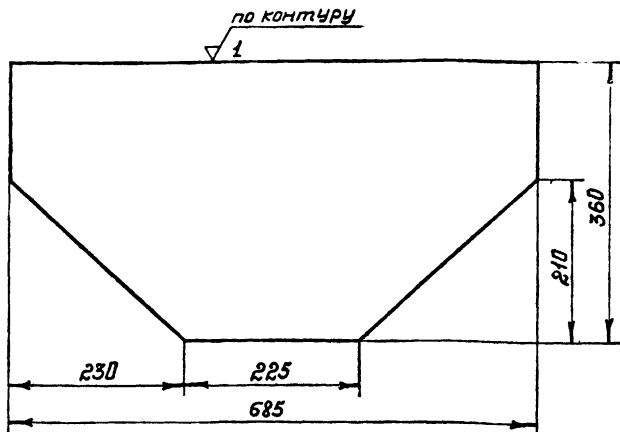
137597.02.01.03				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	0,48
Ложмент						
Разраб.	Крюкова	Э.И.	31.8.73	Лист	Листов 1	
Проб.	Ежов	В.И.	15.11.74	ИРФ РСФСР		
Т. контр.				ГИПРОРЕЧТРАНС		
Н. контр.	Курылев	В.И.	15.02.77	Отдел ПП		
Утв.	Волошин	В.И.	18.3.74	Лист 8 ГОСТ 5681-57		
Копировал:				ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		
				Формат И		



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата.

137597.02.01.02				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	3,15
Перо						
Разраб.	Крюкова	Э.И.	31.8.73	Лист	Листов 1	
Проб.	Ежов	В.И.	15.11.74	ИРФ РСФСР		
Т. контр.				ГИПРОРЕЧТРАНС		
Н. контр.	Курылев	В.И.	15.02.77	Отдел ПП		
Утв.	Волошин	В.И.	18.3.74	Лист 4 ГОСТ 5681-57		
Копировал:				ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		
				Формат И		

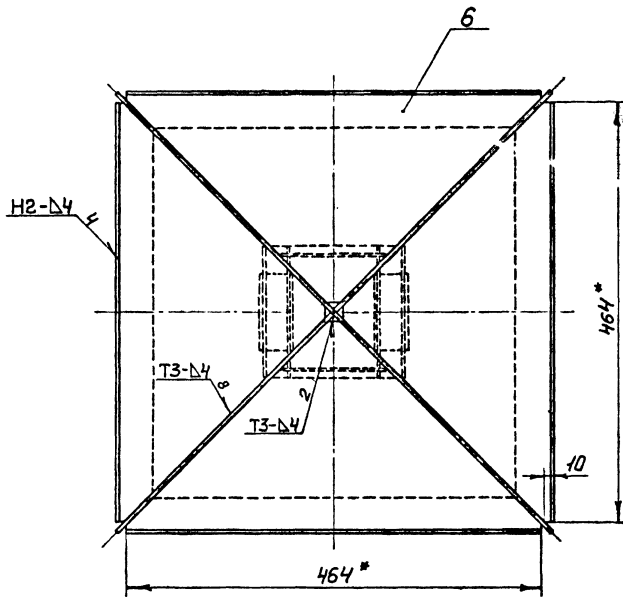
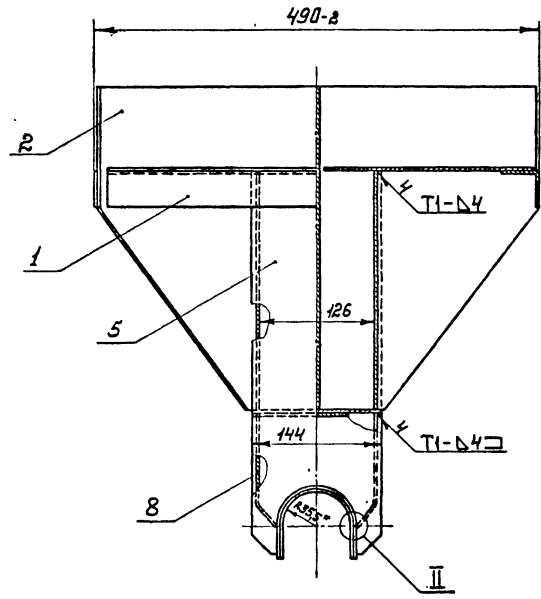
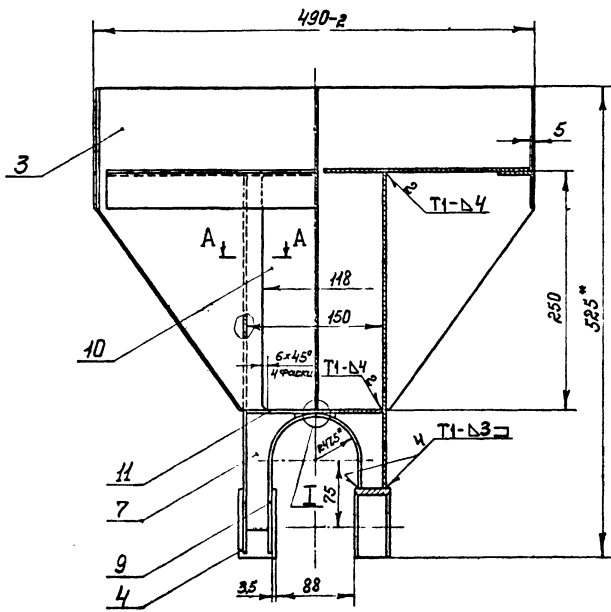


Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

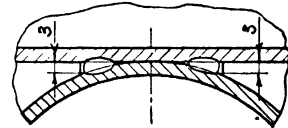
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата.

137597.02.01.01				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	6,3
Перо						
Разраб.	Крюкова	Э.И.	31.8.73	Лист	Листов 1	
Проб.	Ежов	В.И.	15.11.74	ИРФ РСФСР		
Т. контр.				ГИПРОРЕЧТРАНС		
Н. контр.	Курылев	В.И.	15.02.77	Отдел ПП		
Утв.	Волошин	В.И.	18.3.74	Лист 4 ГОСТ 5681-57		
Копировал:				ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		
				Формат И		

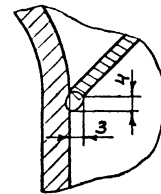
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
2B			137597.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		137597.01.00.06-01	Панель	4	
И	2		137597.02.01.01	Перо	1	
И	3		137597.02.01.02	Перо	2	
И	4		137597.02.01.03	Ложмент	2	
И	5		137597.02.01.04	Проушина	2	
И	6		137597.02.01.05	Площадка	4	
И	7		137597.02.01.06	Ребра	2	
И	8		-01	Ребра	2	
И	9		137597.02.01.07	Скоба	1	
Б4	10		137597.02.01.08	Пластина		
				Лист 4 ГОСТ 5681-57		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	2	0,9кг
Б4	И		137597.02.01.09	Пластина		
				Лист 4 ГОСТ 5681-57		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	1	0,66кг
137597.02.01.00				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	
Пята						
Разраб.	Крюкова	Э.И.	31.8.73	Лист	Листов 1	
Проб.	Ежов	В.И.	15.11.74	ИРФ РСФСР		
Т. контр.				ГИПРОРЕЧТРАНС		
Н. контр.	Курылев	В.И.	15.02.77	Отдел ПП		
Утв.	Волошин	В.И.	18.3.74	Лист 4 ГОСТ 5681-57		
Копировал:				ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		
				Формат И		



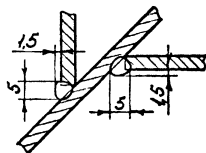
I
M1:1



II
M1:1



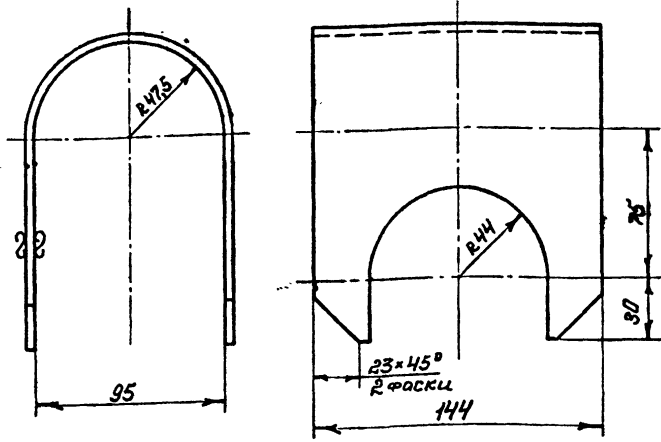
A-A
M1:1



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
Стандартные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

ИИФР, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

137597.02.01.00СБ				Серия 3.535-11	
Пята				Лит.	Масса
Сборочный чертеж				34,2	1:4
Ил. Улит	не докум.	Подп.	Дата	Лист 1	
Разраб.	Крюкова	Крюков	31.878	Листов 1	
Проб.	Ежов	Ежов	10.11.78	ИИФР	
Т. контр.				ГИПРОРЕЧТРАНС	
Н. контр.	Курылев	Курылев	10.11.78	Отдел ПП	
Утв.	Валовин	Валовин	10.11.78		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.
2. Длина развертки $L=365$

137597.02.01.07

Серия 3.505-11

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	1,3	1:2

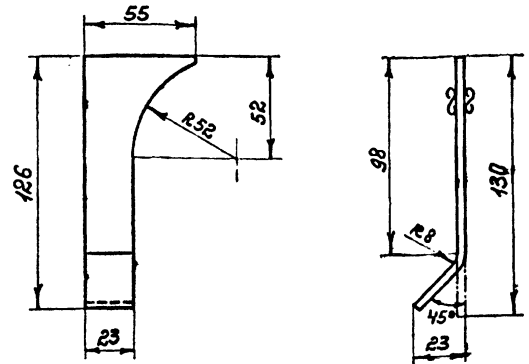
4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал

Формат И1

137597.02.01.06



137597.02.01.06-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 137597.02.01.06

M1:2,5



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

137597.02.01.06

Серия 3.505-11

Редра

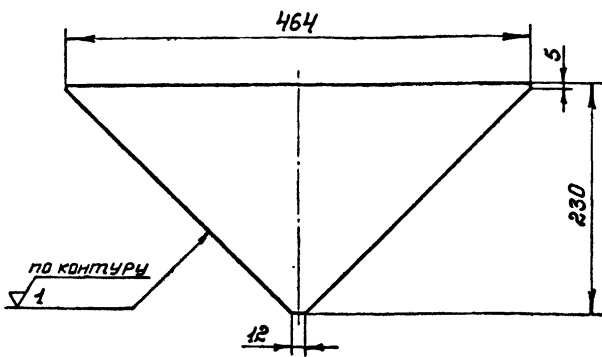
Лист	Масса	Масштаб
1	0,11	1:2

4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал

Формат И1



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

137597.02.01.05

Серия 3.505-11

Площадка

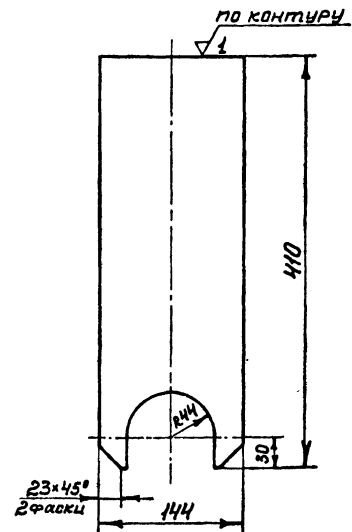
Лист	Масса	Масштаб
1	1,78	1:4

4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал

Формат И1



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

137597.02.01.04

Серия 3.505-11

Прочушина

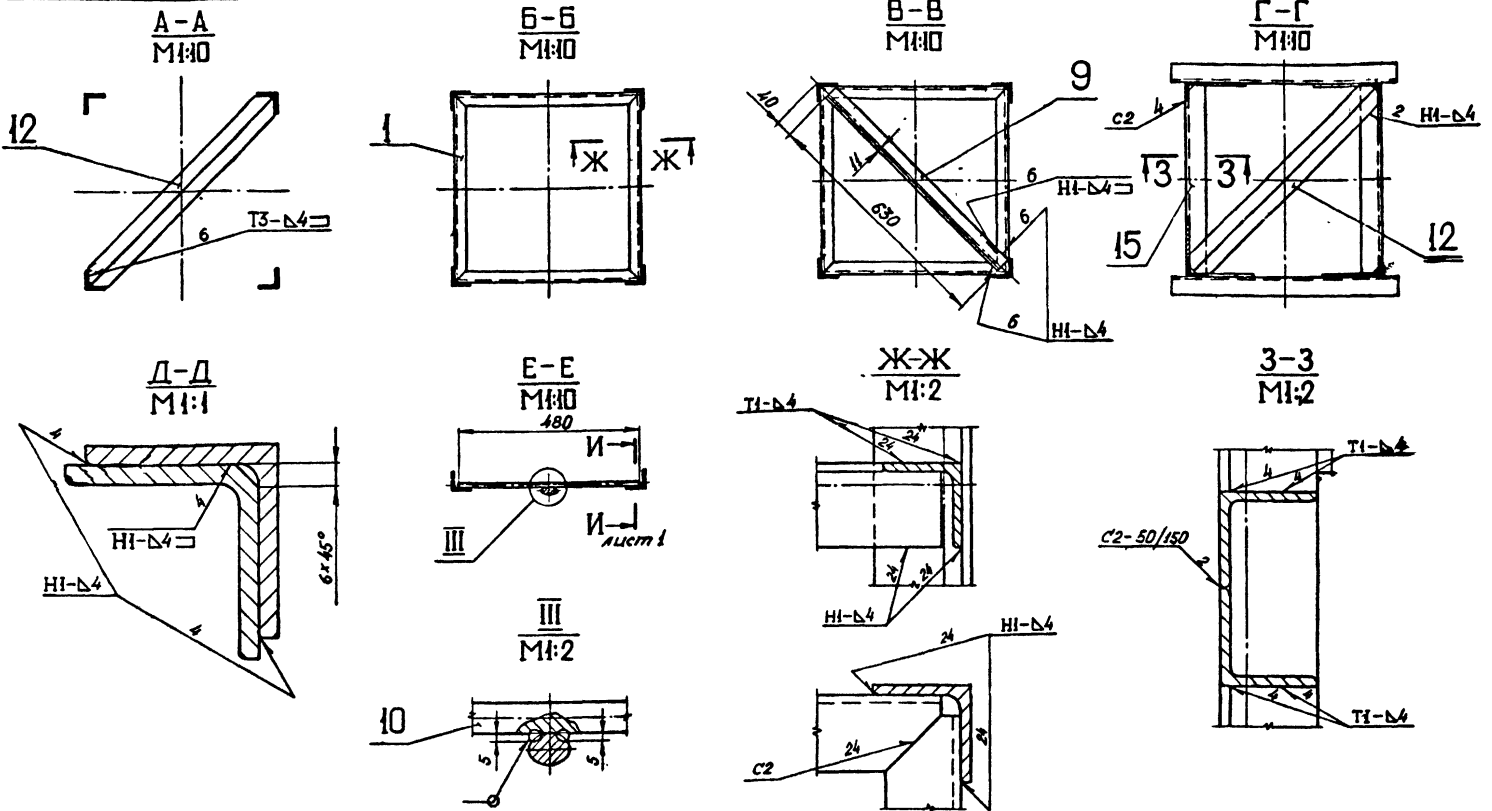
Лист	Масса	Масштаб
1	1,81	1:4

4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал

Формат И1



Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата

137597.03.00.00 СБ				Серия 3.505-11		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.Е.	12.11.71			
Проб.	Николаев	Н.И.Н.	15.2.71			
Г. контр.						
И. контр.	Курьяев	В.В.К.	11.11.71			
Утв.	Волошин	В.В.В.	11.11.71			

Секция III
Сборочный чертёж

Лист 2 Листов

МПР РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал Формат 12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	137597.02.00.06	Диагональ Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	3	1,525кг
Б4		10	137597.02.00.07	Переключатель Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	8	0,76кг
Б4		11	137597.03.00.01	Накладка Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	0,85кг
И1		12	137597.02.00.09	Диагональ	3	
Б4		13	137597.02.00.10	Пластина Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2ГОСТ 14637-69	20	0,377кг
Б4		14	137597.02.00.11	Упор Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	6	2,18кг
И1		15	137597.02.00.13	Связь	4	
Б4		16	137597.03.00.02	Пояс Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	1,905кг

137597.03.00.00 Серия 3.505-11 Лист 2

Копировал Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*)			137597.03.00.00 СБ	Сборочный чертёж	22	12
				Детали		
И1		1	137597.01.00.06-02	Панель	24	
И1		2	137597.02.00.01	Раскос	4	
		3	- 01	Раскос	2	
		4	- 02	Раскос	12	
Б4		5	137597.02.00.02	Раскос Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	1,04кг
Б4		6	137597.02.00.03	Раскос Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	1,23кг
Б4		7	137597.02.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	1,6кг
Б4		8	137597.02.00.05	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	2	1,6кг

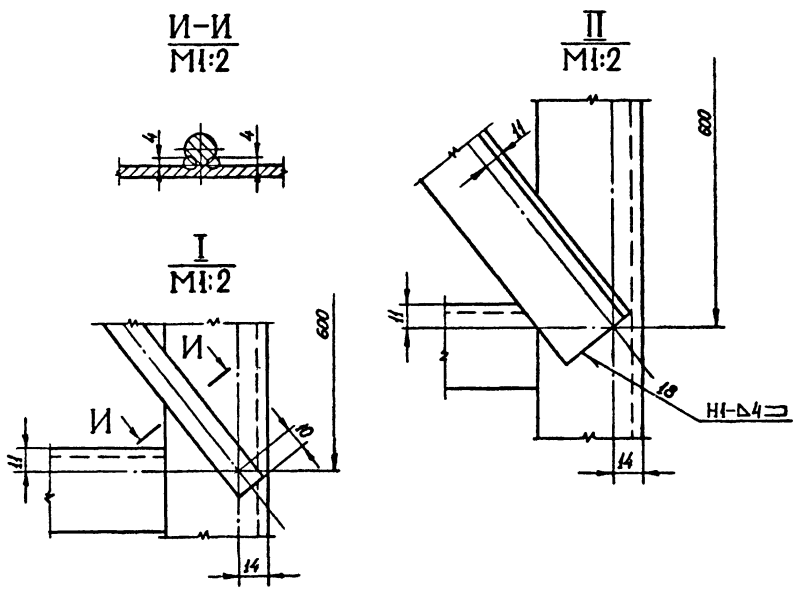
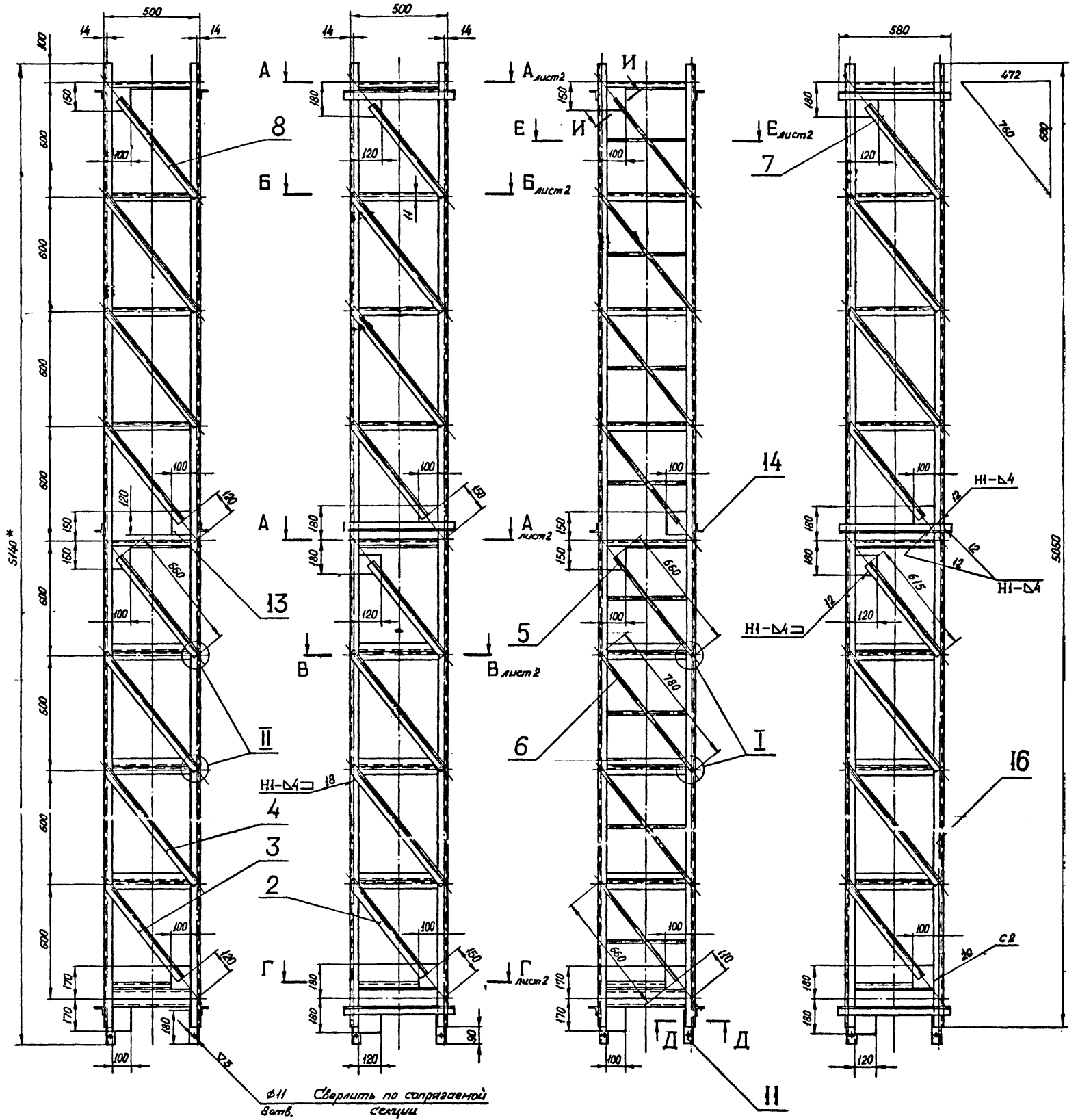
137597.03.00.00 Серия 3.505-11 Лист 2

Секция III

МПР РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал Формат 11

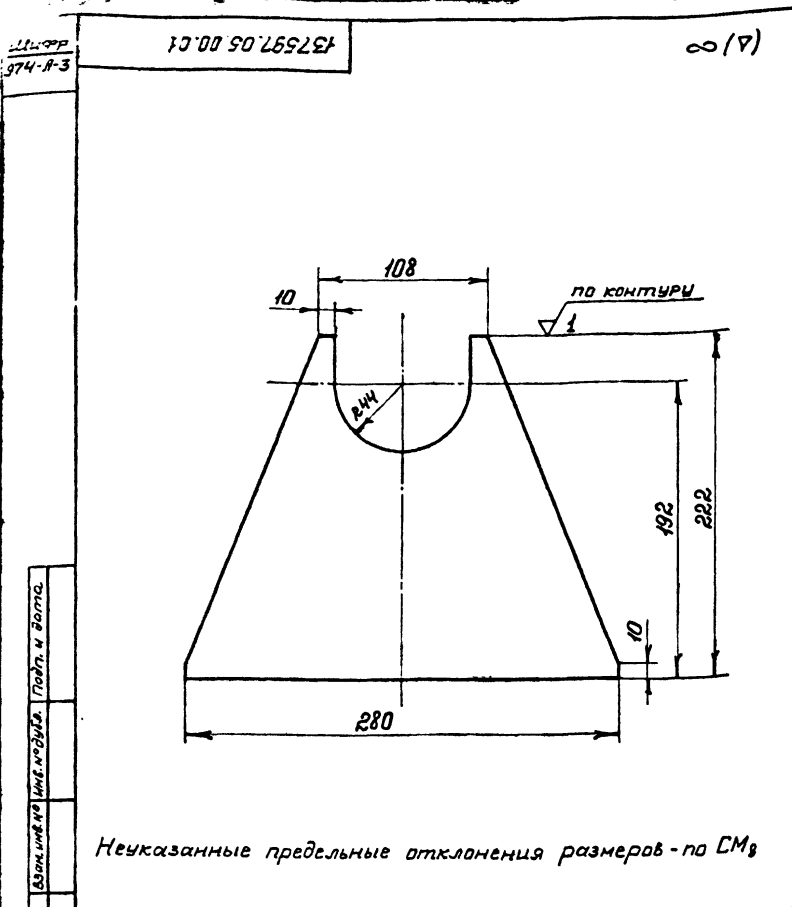
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № 3/84. Подп. и дата

137597.03.00.00 СБ				Серия 3.505 - 11		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.Л.Ф.	15.1.74	192		1:15
Пров.	Николаев	Михаил	15.2.74	Сборочный чертеж.		
Т. контр.				Лист 1	Листов 2	
И. контр.	Курьлев	В.В.	15.2.74	МЯФ РСФСР		
Утв.	Волошин	В.В.	18.2.74	ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		



137597.05.00.01		Серия 3.505-11	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крюкова	Жуков	11.10.73
Проб.	Ежов	Жуков	11.11.73
Т. контр.			
И. контр.	Курьлев	Жуков	15.02.74
Утв.	Волошин	Жуков	18.03.74

Лист 8 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал: Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			137597.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	137597.02.01.03	Ложемент	2	
И	2	1	137597.05.00.01	Опора	2	
И	3	1	137597.05.00.02	Подкос	2	
И	4	1	137597.05.00.03	Планка	1	
И	5	1	137597.05.00.04	Ребро	4	
БЧ	6	1	137597.05.00.05	Плита		
			Лист 8 ГОСТ 5681-57			
			ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	1	5,9 кг	
БЧ	7	1	137597.05.00.06	Ребро		
			Лист 4 ГОСТ 5681-57			
			ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	2	0,45 кг	

137597.05.00.00		Серия 3.505-11	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крюкова	Жуков	11.10.73
Проб.	Ежов	Жуков	11.11.73
Т. контр.			
И. контр.	Курьлев	Жуков	15.02.74
Утв.	Волошин	Жуков	18.03.74

Лист Лист Листов
1 1 1

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал: Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	7	1	137597.02.00.06	Диагональ		
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	5	1,525 кг
БЧ	8	1	137597.02.00.07	Переключима		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	5	0,76 кг
БЧ	9	1	137597.03.00.01	Накладка		
				Угол. равнобок.		
				50x50x5 ГОСТ 8590-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	0,65 кг
БЧ	10	1	137597.04.00.01	Пояс		
				Угол. равнобок.		
				50x50x5 ГОСТ 8590-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	11,3 кг

137597.04.00.00		Серия 3.505-11	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ежов	Жуков	11.11.73
Проб.	Николаев	Жуков	15.02.74
Т. контр.			
И. контр.	Курьлев	Жуков	15.02.74
Утв.	Волошин	Жуков	18.03.74

Лист 2

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал: Формат 11

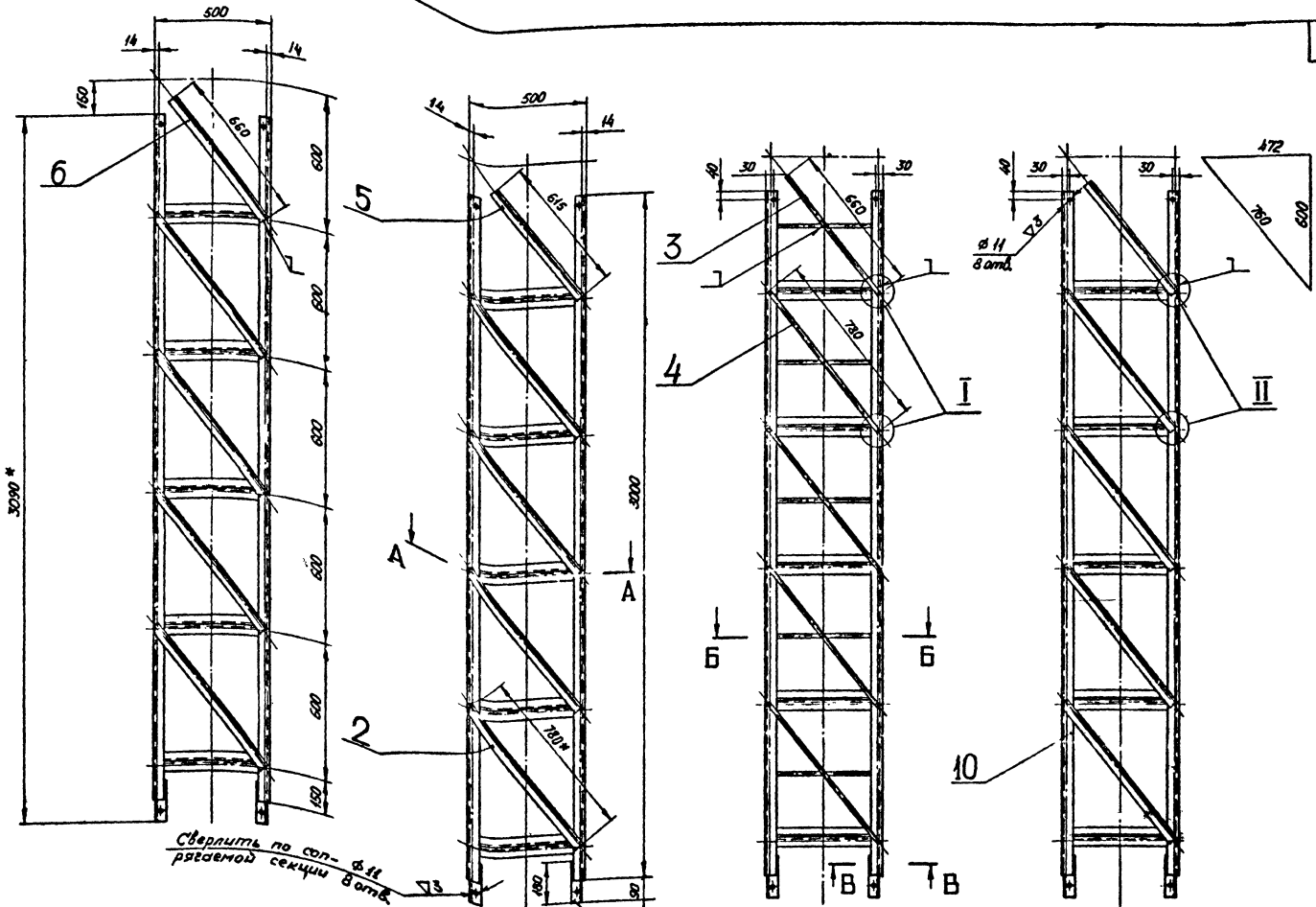
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			137597.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	137597.01.00.06 - 02	Панель	20	
И	2	1	137597.02.00.01 - 02	Раскос	12	
БЧ	3	1	137597.02.00.02	Раскос		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	1,04 кг
БЧ	4	1	137597.02.00.03	Раскос		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,23 кг
БЧ	5	1	137597.02.00.04	Раскос		
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	1,5 кг
БЧ	6	1	137597.02.00.05	Раскос		
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	1,6 кг

137597.04.00.00		Серия 3.505-11	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ежов	Жуков	11.11.73
Проб.	Николаев	Жуков	15.02.74
Т. контр.			
И. контр.	Курьлев	Жуков	15.02.74
Утв.	Волошин	Жуков	18.03.74

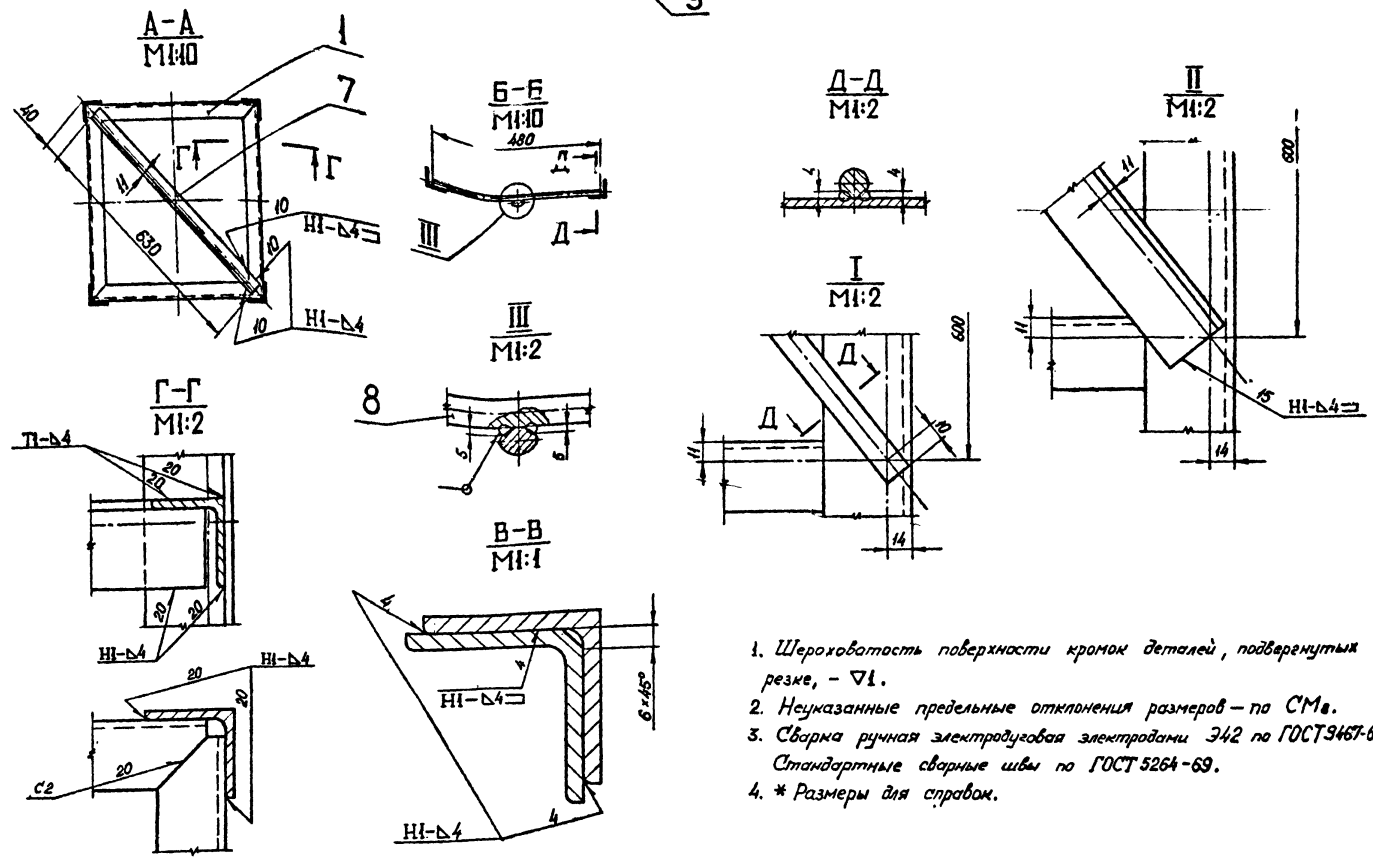
Лист 1 2

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал: Формат 11



Сверлить по сол. $\phi 11$ рядовой секции 8-го я.

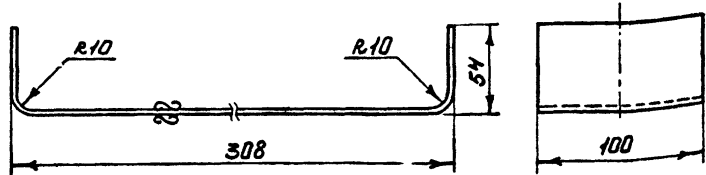


1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

Изм. № Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № Подп. и дата
 Подп. и дата

				137597.04.00.00 СБ		Серия 3.505 - 11		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция IV		Лист	Масса	Минимум
Разраб.	Ежов	С.И.	Ж.И.			116	1:15	
Проб.	Николаев	И.И.	15.2.79			Сборочный чертеж.		
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Курылев	В.В.	15.2.79			МРФ	РСФСР	
Итв.	Волошин	В.В.	15.2.79			ГИПРОРЕЧТРАНС		
						Отдел ПП		

Копировать



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
2. Длина развертки $L=398$

137597.05.00.03

Серия 3.505-11

Планка

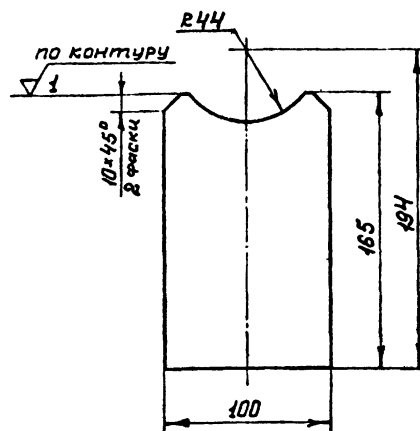
Лист	Масса	Масштаб
1,13	1:2,5	

4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копирова

Формат И



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.

137597.05.00.02

Серия 3.505-11

Подкос

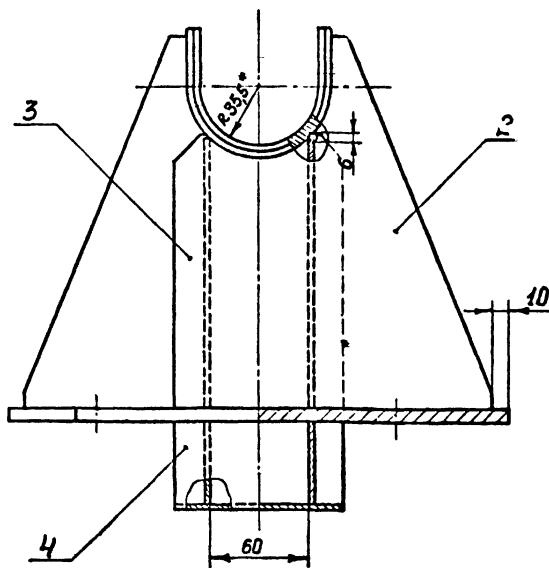
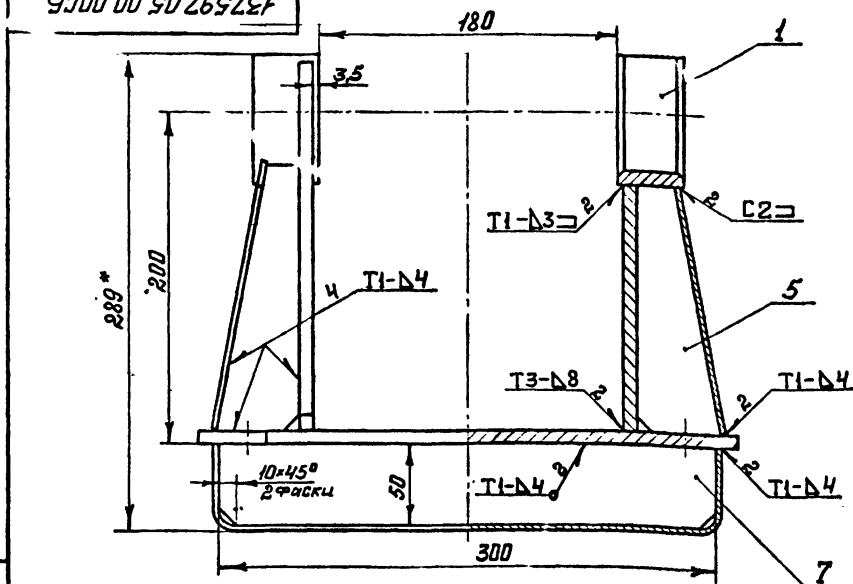
Лист	Масса	Масштаб
0,5	1:2,5	

4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копирова

Формат И



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

137597.05.00.00СБ

Серия 3.505-11

Подпятник
Сборочный чертеж

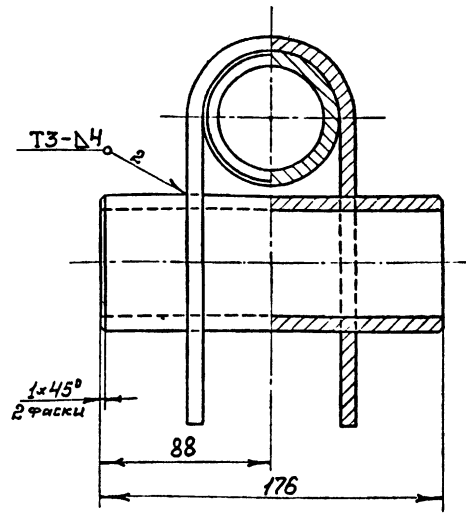
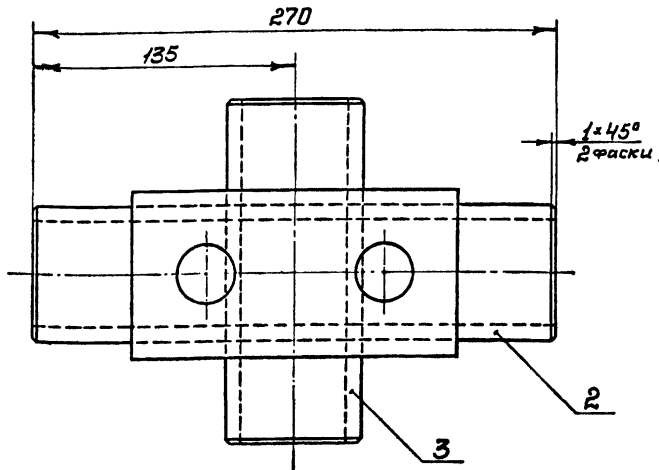
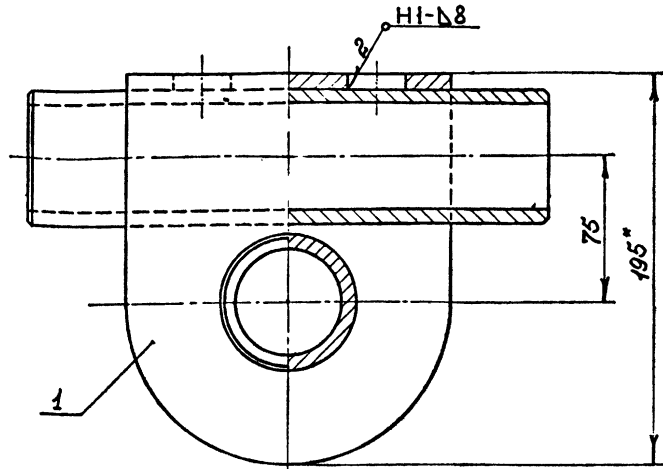
Лист	Масса	Масштаб
15,0	1:2,5	

4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копирова

Формат ИВ



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ 8.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

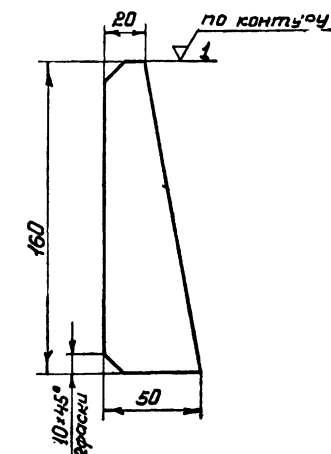
137597.06.00.00СБ				Серия 3.505-11	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Крюкова	Жуков	16.07		Масса
Проб.	Ежов	Жуков	16.07		1:2
Т.контр					Лист
Н.контр	Курьяев	Жуков	16.07		Листов 1
Утв.	Волошин	Жуков	16.07		МРФ РСФСР
Копировал				ГИПРОРЕЧТРАНС	
				Отдел ПП	
				Формат 12	

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата.

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			137597.06.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		137597.06.00.01	Скоба	1	
Б4	2		137597.06.00.02	Ось		
				Труба 70*8-ВСтЗсп2-А	1	3,3 кг
				ГОСТ 8732-70		
Б4	3		137597.06.00.03	Ось		
				Труба 70*8-ВСтЗсп2-А	1	2,15 кг
				ГОСТ 8732-70		

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата.

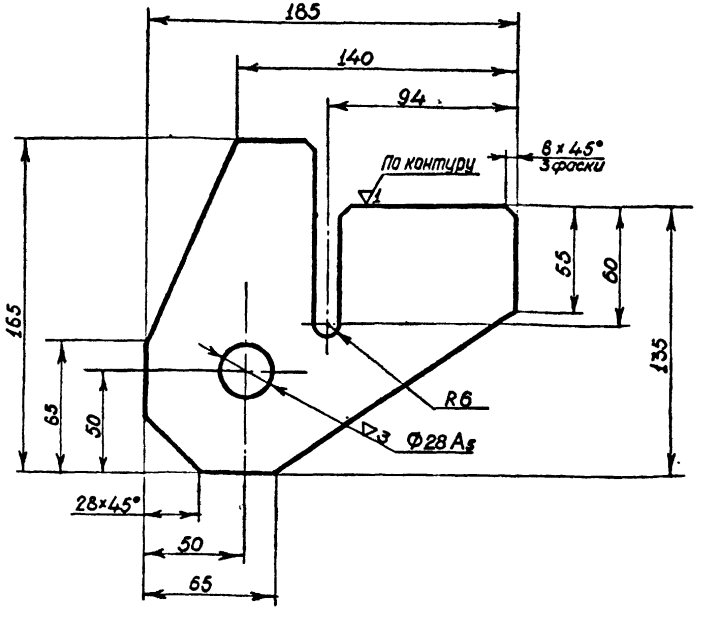
137597.06.00.00				Серия 3.505-11	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Крюкова	Жуков	16.07		Масса
Проб.	Ежов	Жуков	16.07		1:2
Т.контр					Лист
Н.контр	Курьяев	Жуков	16.07		Листов 1
Утв.	Волошин	Жуков	16.07		МРФ РСФСР
Копировал				ГИПРОРЕЧТРАНС	
				Отдел ПП	
				Формат 11	



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ 8.

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата.

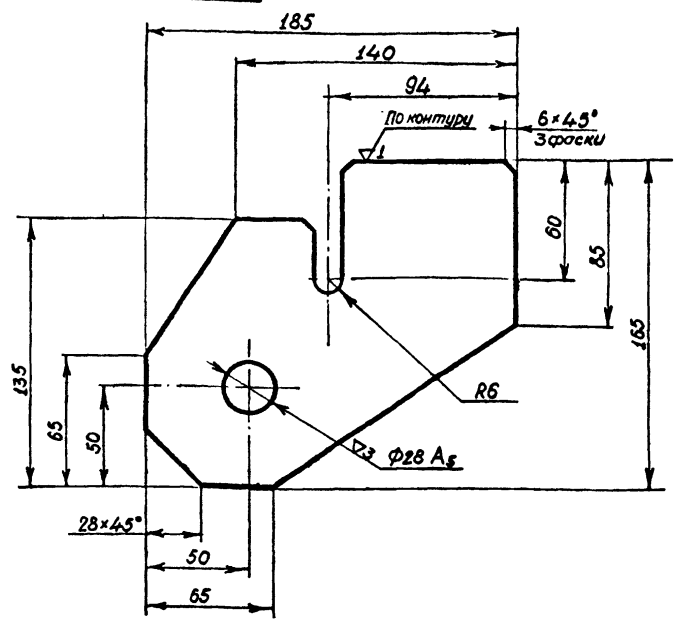
137597.05.00.04				Серия 3.505-11	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Крюкова	Жуков	17.10		Масса
Проб.	Ежов	Жуков	16.07		1:2
Т.контр					Лист
Н.контр	Курьяев	Жуков	16.07		Листов 1
Утв.	Волошин	Жуков	16.07		МРФ РСФСР
Копировал				ГИПРОРЕЧТРАНС	
				Отдел ПП	
				Формат 11	



Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМ_Б.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Панкова
Проб. Ежов
Т. контр.
И. контр. Курьяев
Утв. Волошин

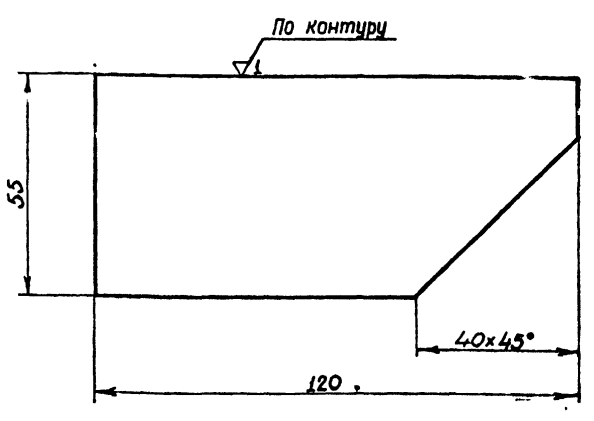
137597.07.00.09			Лист	Масса	Масштаб
Ухо				1,17	1:2
Лист 8 ГОСТ 5681-57			МРФ РСФСР		
Вст 3 сп 2 ГОСТ 14637-69			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копирова Я.			Формат 11		



Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМ_Б.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Панкова
Проб. Ежов
Т. контр.
И. контр. Курьяев
Утв. Волошин

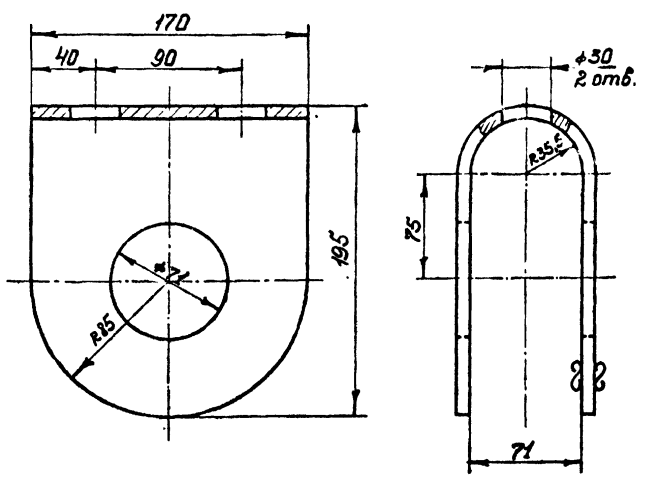
137597.07.00.08			Лист	Масса	Масштаб
Ухо				1,26	1:2
Лист 8 ГОСТ 5681-57			МРФ РСФСР		
Вст 3 сп 2 ГОСТ 14637-69			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копирова Я.			Формат 11		



Предельные отклонения размеров — по СМ_Б.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Панкова
Проб. Ежов
Т. контр.
И. контр. Курьяев
Утв. Волошин

137597.07.00.01			Лист	Масса	Масштаб
Ухо				0,35	1:1
Лист 8 ГОСТ 5681-57			МРФ РСФСР		
Вст 3 сп 2 ГОСТ 14637-69			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копирова Я.			Формат 11		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМ_Б
2. Длина развертки L = 42,7

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Крыкова
Проб. Ежов
Т. контр.
И. контр. Курьяев
Утв. Волошин

137597.06.00.01			Серия 3.505-11		
Скоба			Лист	Масса	Масштаб
				3,0	1:2,5
Лист 8 ГОСТ 5681-57			МРФ РСФСР		
Вст 3 сп 2 ГОСТ 14637-69			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копирова Я.			Формат 11		

Шифр 974-А-3	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	137597.07.00.12	Балка Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	3,13кг
Б4	6	137597.07.00.13	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	0,10кг
Б4	7	137597.07.00.14	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	0,22кг
		137597.07.00.00-05 (то же)	как для 137597.07.00.00-04		
		137597.07.00.00		Серия 3.505-11	Лист 4
		Копирова		Формат 11	

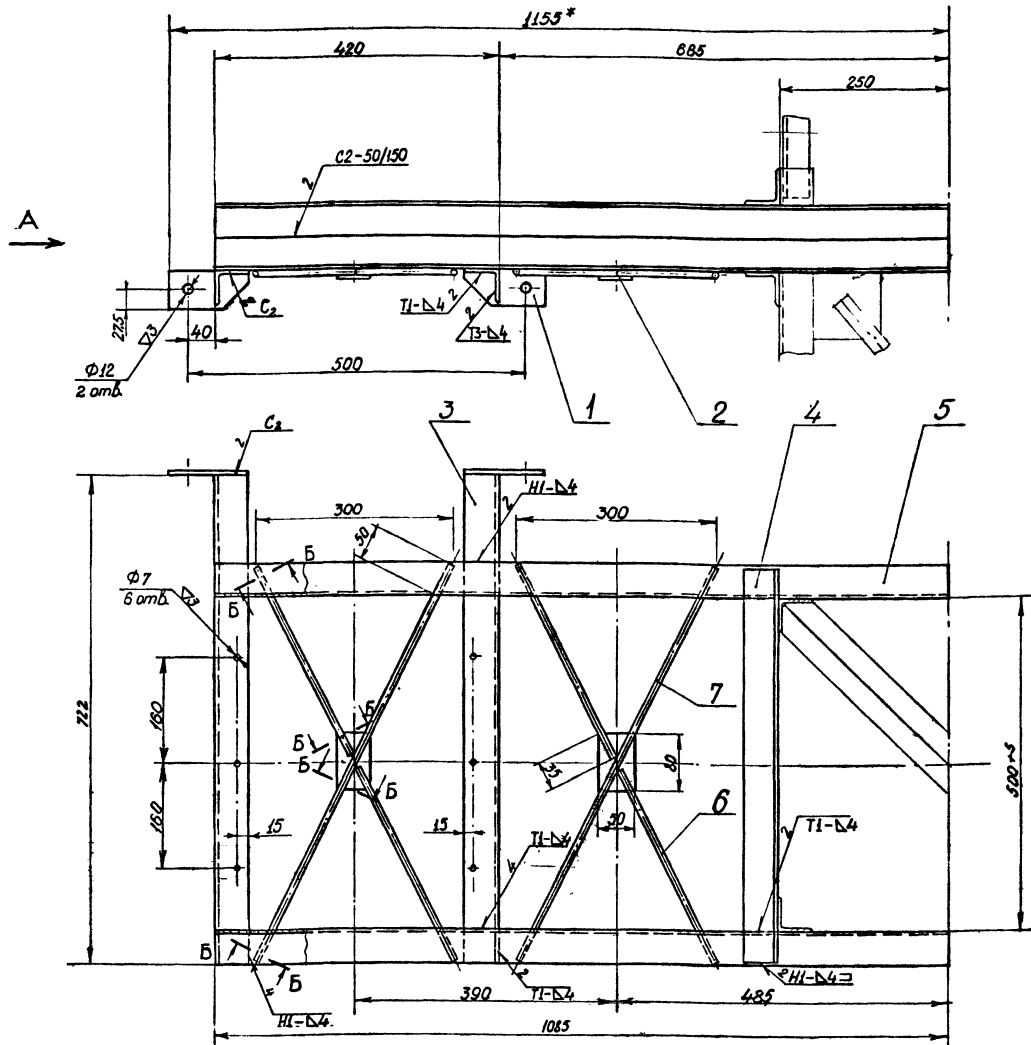
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Б4	5	137597.07.00.05	Балка Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	
Б4	6	137597.07.00.06	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	
Б4	7	137597.07.00.07	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
11	8	137597.07.00.08	Ухо	2	
11	9	137597.07.00.09	Ухо	2	
		137597.07.00.00-03 (то же)	как для 137597.07.00.00-02		
		137597.07.00.00-04			
		См. СБ рис. 3			
		Детали			
Б4	3	137597.07.00.10	Консоль Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,52кг
Б4	4	137597.07.00.11	Поперечина Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	1,80кг
		137597.07.00.00		Серия 3.505-11	Лист 3
		Копирова		Формат 11	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Б4	5	137597.07.00.05	Балка Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	4,08кг
Б4	6	137597.07.00.06	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	0,12кг
Б4	7	137597.07.00.07	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	0,24кг
		137597.07.00.00-01 (то же)	как для 137597.07.00.00		
		137597.07.00.00-02			
		См. СБ рис. 2			
		Детали			
Б4	3	137597.07.00.03	Консоль Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,71кг
Б4	4	137597.07.00.04	Поперечина Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	2,21кг
		137597.07.00.00		Серия 3.505-11	Лист 2
		Копирова		Формат 11	

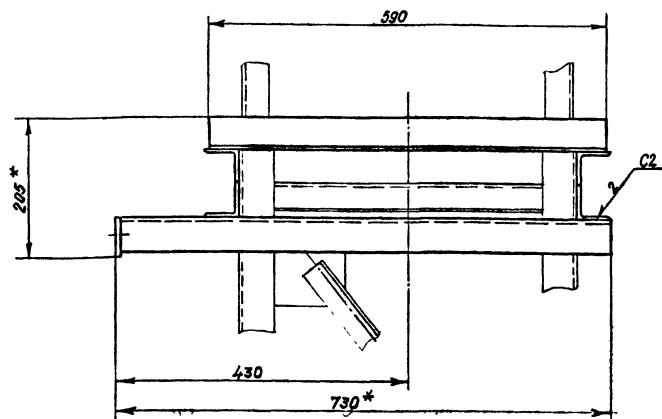
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		Документация			
22	137597.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж			
		Детали			
11	1	137597.07.00.01	Ухо	2	
Б4	2	137597.07.00.02	Пластина Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	2	0,13кг
		Переменные данные для исполнений			
		137597.07.00.00			
		См. СБ, рис. 1			
		Детали			
Б4	3	137597.07.00.03	Консоль Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,71кг
Б4	4	137597.07.00.04	Поперечина Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	2,21кг
		137597.07.00.00		Серия 3.505-11	
		Площадка			
		Копирова		Формат 11	

137597. 07. 00. 00 — изображено

137597. 07. 00. 00 - 01 - зеркальное отражение



Вид А



Обозначение	Рис.	Масса, кг
137597. 07. 00. 00	1	26,14
- 01	1	26,14
- 02	2	31,05
- 03	2	31,05
- 04	3	21,35
- 05	3	21,35

1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМ₃.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

137597. 07. 00. 00 СБ				Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит
Разраб.	Понкова	Удаль	10.22		Масса
Проб.	Ежов	Бусы			Масштаб
Т. контр.					1:5
И контр.	Курдылев	10.22			Лист 1 / Листов 3
Утв.	Волошин	10.22			МФР РЕФСО
					ГИПРОЕКТРАНС
					отдел ПП

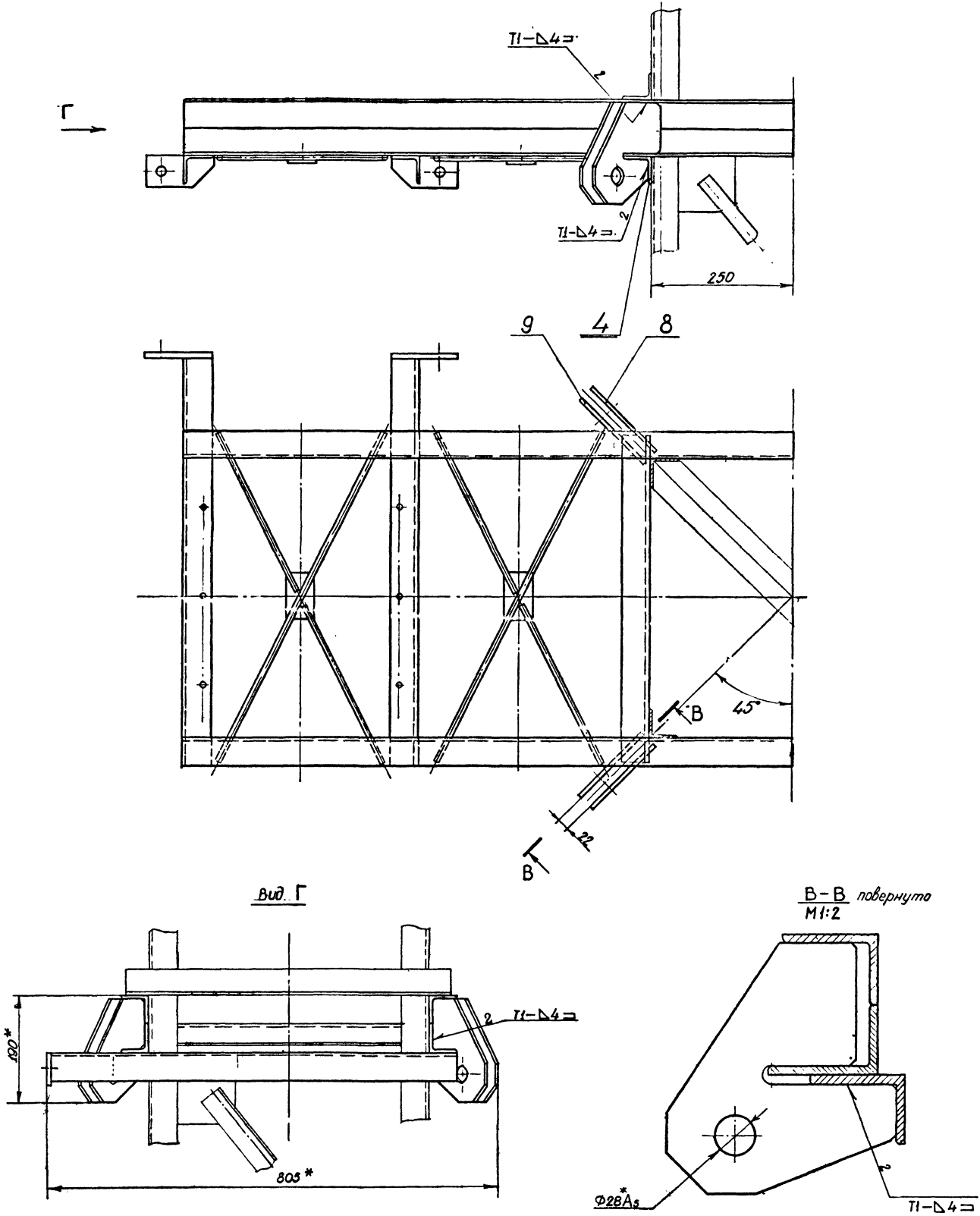
Копирова

Формат 22

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать, лист и общее количество листов

Рис. 2
остальное см. рис 1

137597.07.00.00-02 - изображено
137597.07.00.00-03 - зеркальное отражение



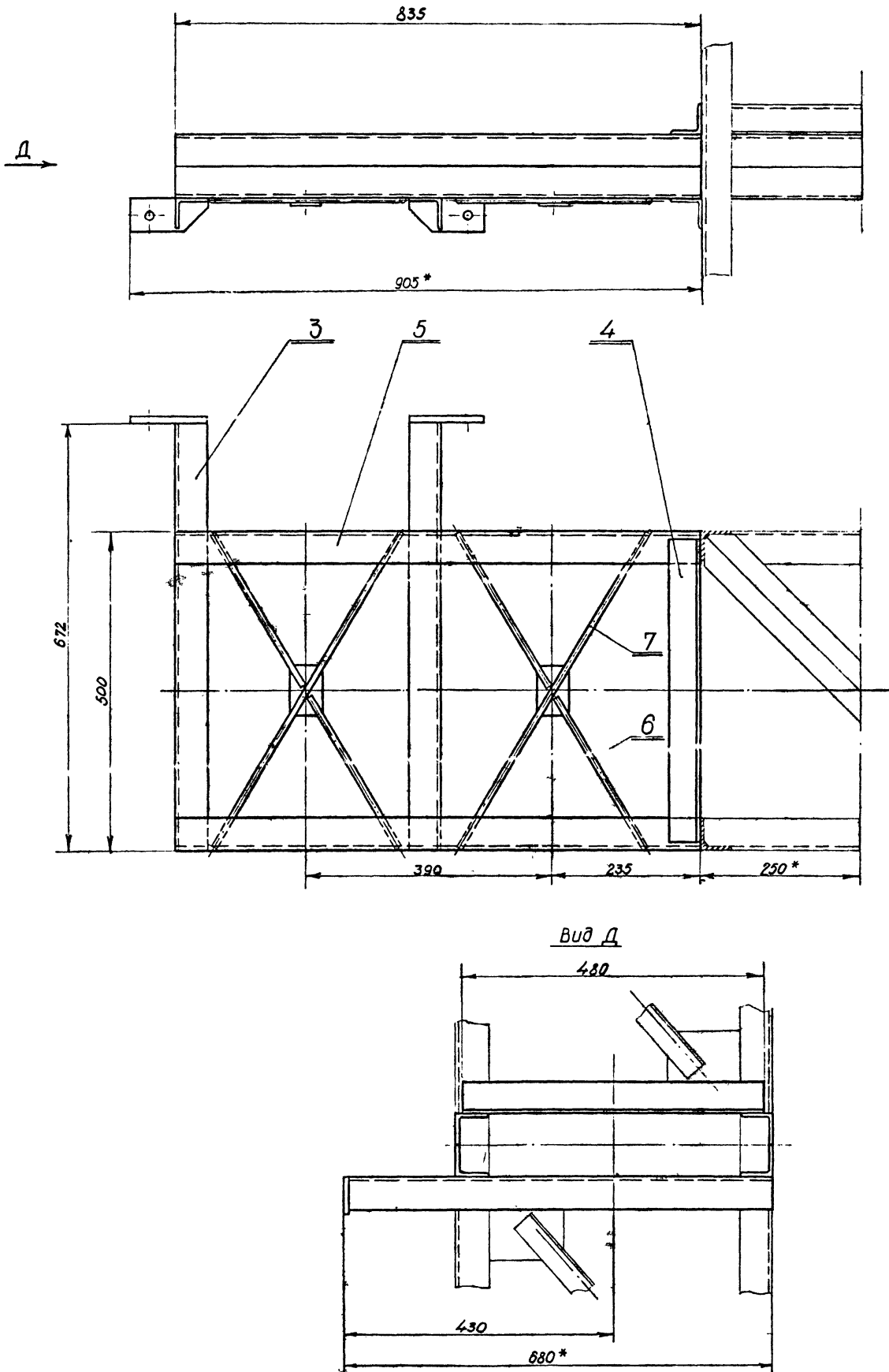
Шифр
974-А-3
 Вид Г
 В-В повернута
 М1:2
 Ф28А5
 TI-D4
 180*
 805*
 250
 22
 45°
 1
 2
 4
 8
 9

137597.07.00.00 СБ					Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Ложкова	Миницки	Миницки	1977	1	1
Проб.	Ежов	Филипп	Филипп	1977	1	1
Т. контр.						
Н. контр.	Курьяков	Миницки	Миницки	1977	Лист 2 из 2	
Утв.	Волошин	Миницки	Миницки	1977	МРБ ГИПРОЭКТРАНС	
Копирова					формат 22	

Площадка
Сборочный чертёж

Лист 2 из 2
МРБ ГИПРОЭКТРАНС
опи-л пп

Рис. 3
остальное см. рис. 1
137597.07.00.00-04 — изображено
137597.07.00.00-05 — зеркальное отражение



Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

				137597.07.00.00 СБ <small>Серия 3.505-11</small>		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса
Разр.	Панкова	Мандра	10.2.74		см. табл.	1:5
Проб.	Е. Жов	Е. Жов	10.2.74		Лист 3	Листов
Г. контр.					МРФ РСФСР	
И. контр.	Курьлев	Волошин	30.01.74	10.2.74	ГИПРОРЕСТРАН	
Утв.					Отдел ПП	

Шифр 974-А-3	Формат Зона Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Б4 4	137597.07.00.01	Поперечина Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	1,80 кг
	Б4 5	137597.08.00.06	Балка Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	5,01 кг
	Б4 6	137597.08.00.07	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 290	6	0,11 кг
	Б4 7	137597.08.00.08	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 600	3	0,23 кг
		137597.08.00.00-05 (то же как для 137597.08.00.00-04)			
		137597.08.00.00		Серия 3.505-11	Лист 4

Имя, № докум. Подп. Дата

Шифр 974-А-3	Формат Зона Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Б4 6	137597.08.00.02	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 330	5	
	Б4 7	137597.08.00.03	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 680	2	
	11 8	137597.07.00.08	Ухо	2	
	11 9	137597.07.00.09	Ухо	2	
	Б4 10	137597.08.00.04	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 315	1	0,12 кг
	Б4 11	137597.08.00.05	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 665	1	0,26 кг
		137597.08.00.00-03 (то же, как для 137597.08.00.00-02)			
		137597.08.00.00-04 См. СБ рис 3			
		<u>Детали</u>			
	Б4 3	137597.07.00.10	Консоль Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,52 кг
		137597.08.00.00		Серия 3.505-11	Лист 3

Имя, № докум. Подп. Дата

Формат Зона Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4 5	137597.08.00.01	Балка Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	5,95 кг
Б4 6	137597.08.00.02	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 330	6	0,13 кг
Б4 7	137597.08.00.03	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 680	3	0,27 кг
	137597.08.00.00-01 (то же, как для 137597.08.00.00)			
	137597.08.00.00-02 См. СБ рис. 2			
	<u>Детали</u>			
Б4 3	137597.07.00.03	Консоль Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Б4 4	137597.07.00.04	Поперечина Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Б4 5	137597.08.00.01	Балка Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	
	137597.08.00.00		Серия 3.505-11	Лист 2

Имя, № докум. Подп. Дата

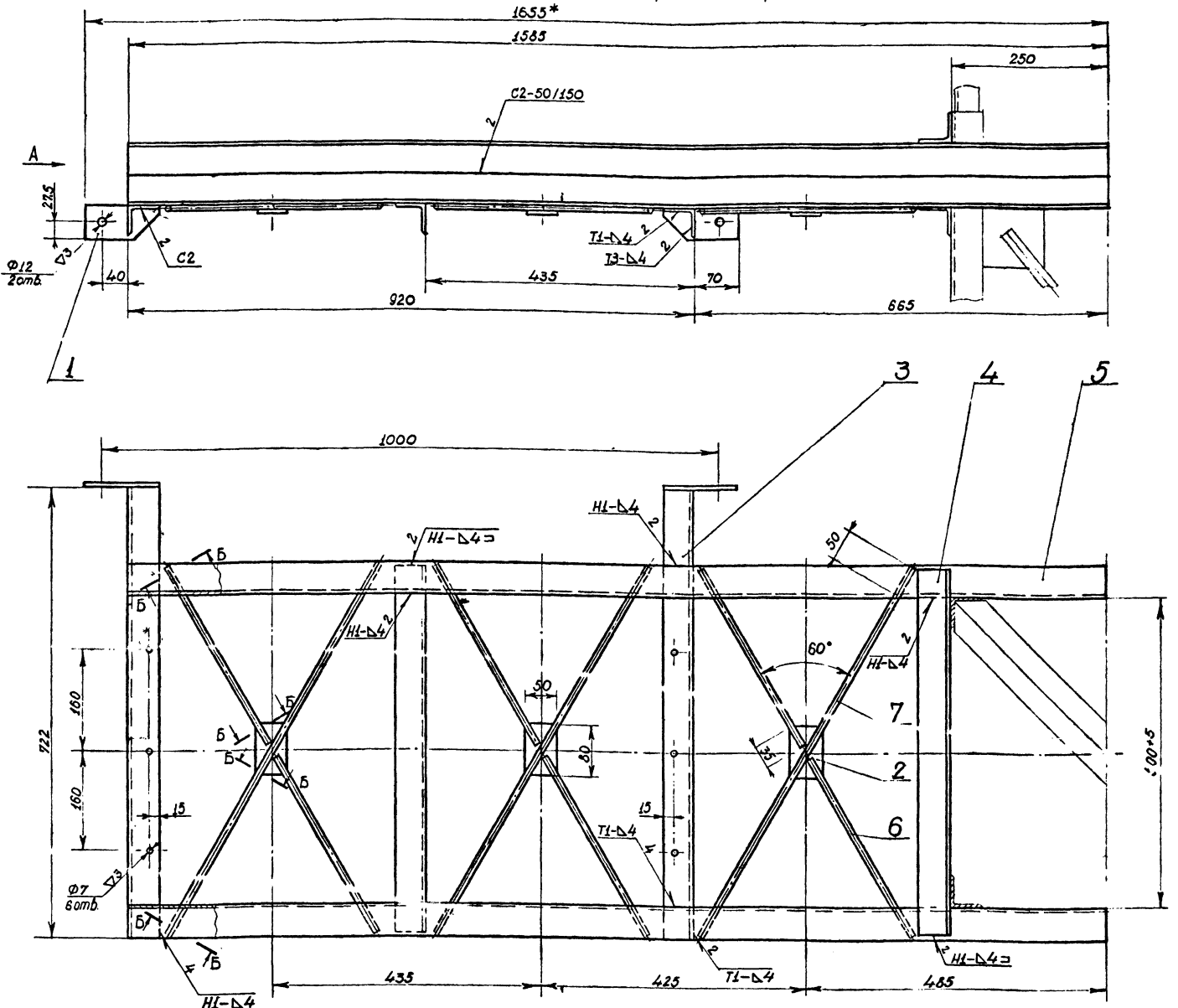
Формат Зона Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
22	137597.08.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
11 1	137597.07.00.01	Ухо	2	
Б4 2	137597.07.00.02	Пластина Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 4637-69	3	
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
	137597.08.00.00 См. СБ рис. 1			
	<u>Детали</u>			
Б4 3	137597.07.00.03	Консоль Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,71 кг
Б4 4	137597.07.00.04	Поперечина Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,21 кг
	137597.08.00.00		Серия 3.505-11	
	Площадка			

Имя, № докум. Подп. Дата

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЦТРАН
отдел ПЛ

Рис. 1

137597.08.00.00 - изображено
137597.08.00.00-01 - зеркальное отражение



Обозначение	Рис	Масса кг
137597.08.00.00	1	36,65
- 01	1	36,65
- 02	2	41,53
- 03	2	41,53
- 04	3	31,40
- 05	3	31,40

1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.

- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₃.
- 3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. * Размеры для справок.

137597.08.00.00 СБ Серия 3.505-11			
Исп. лист	Л. 000000	Лист	Дата
Разраб	Панкова	Исполн	М.А.М.
Проб	Ежов	С.В.С.	К.В.В.
Т. контр.			
Н. контр.	Куряков	Утв.	Кален
Утв.	Волошин	Исполн	М.А.М.
Площадка Сборочный чертёж			
Лист	Масса	Листов	
1		3	
МРФ РСФСР		СМ табл 1:5	
ГИПРОРЕЦТРАНС		отдел 11	
формат 22			

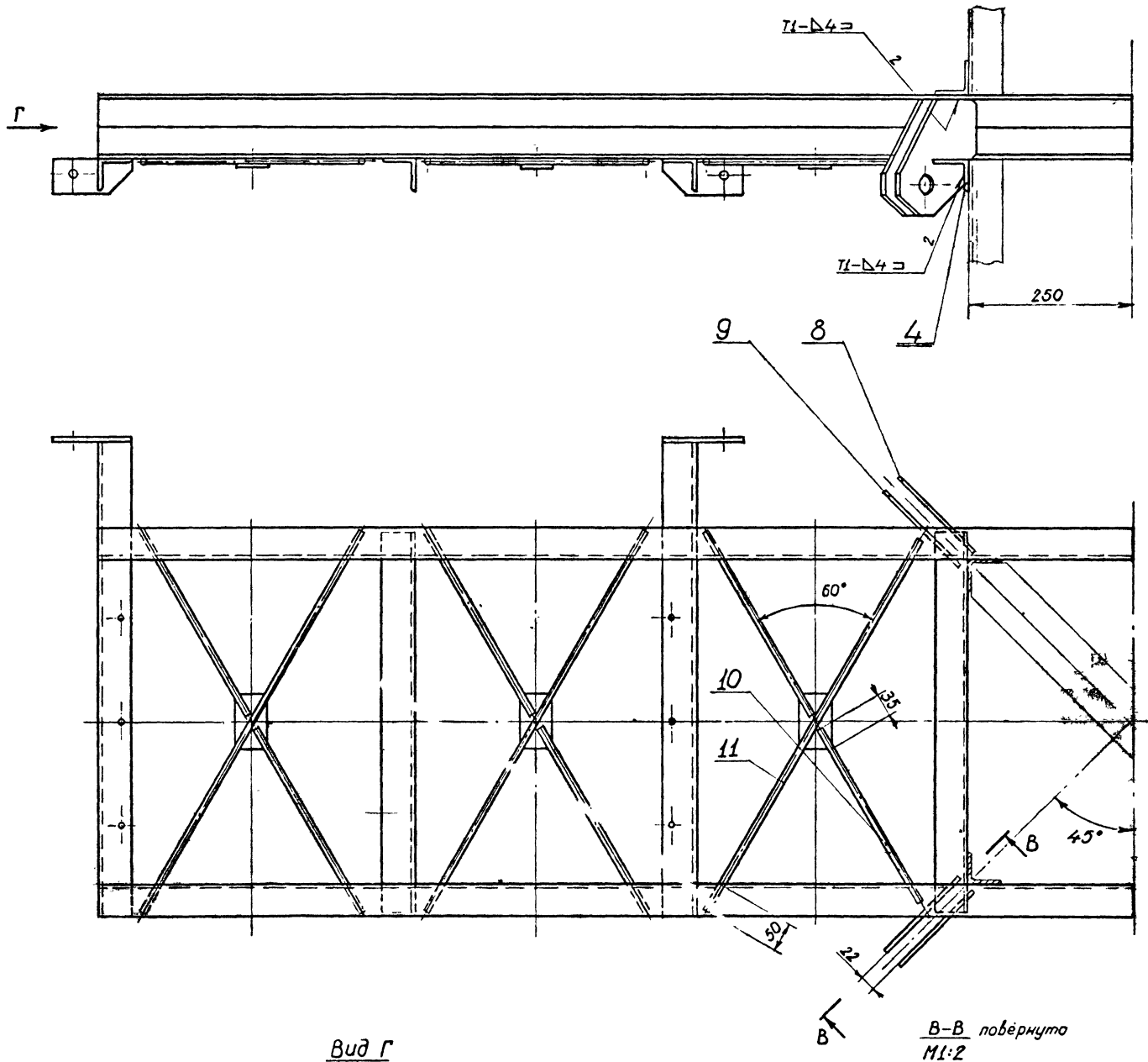
Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать

Рис. 2

остальное см. рис. 1

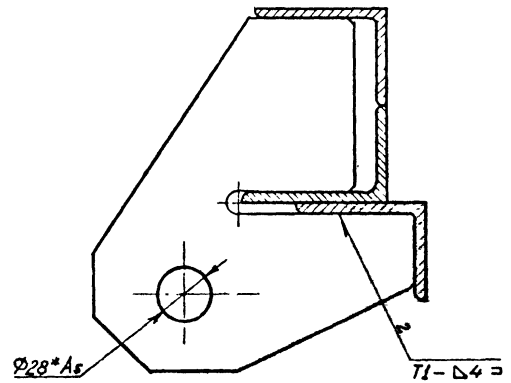
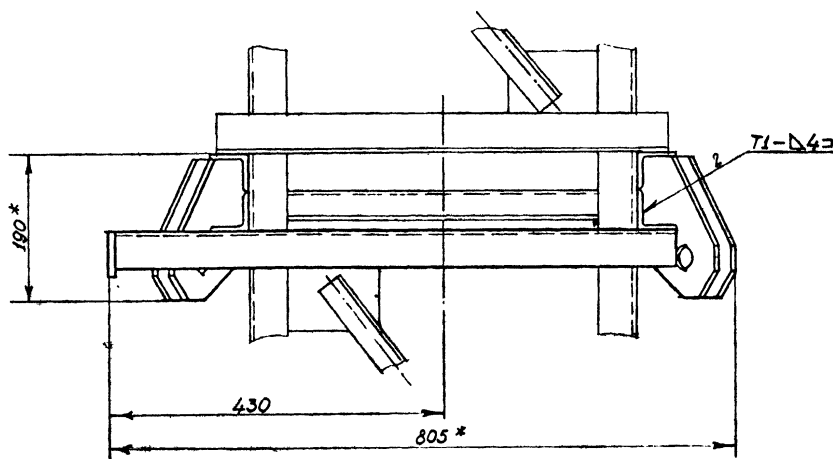
137597.08.00.00-02 — изображено

137597.08.00.00-03 — зеркальное отражение



Вид Г

В-В повернуто
1:2



Имя и фамилия
Подпись
Дата

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Имя и фамилия
Подпись
Дата

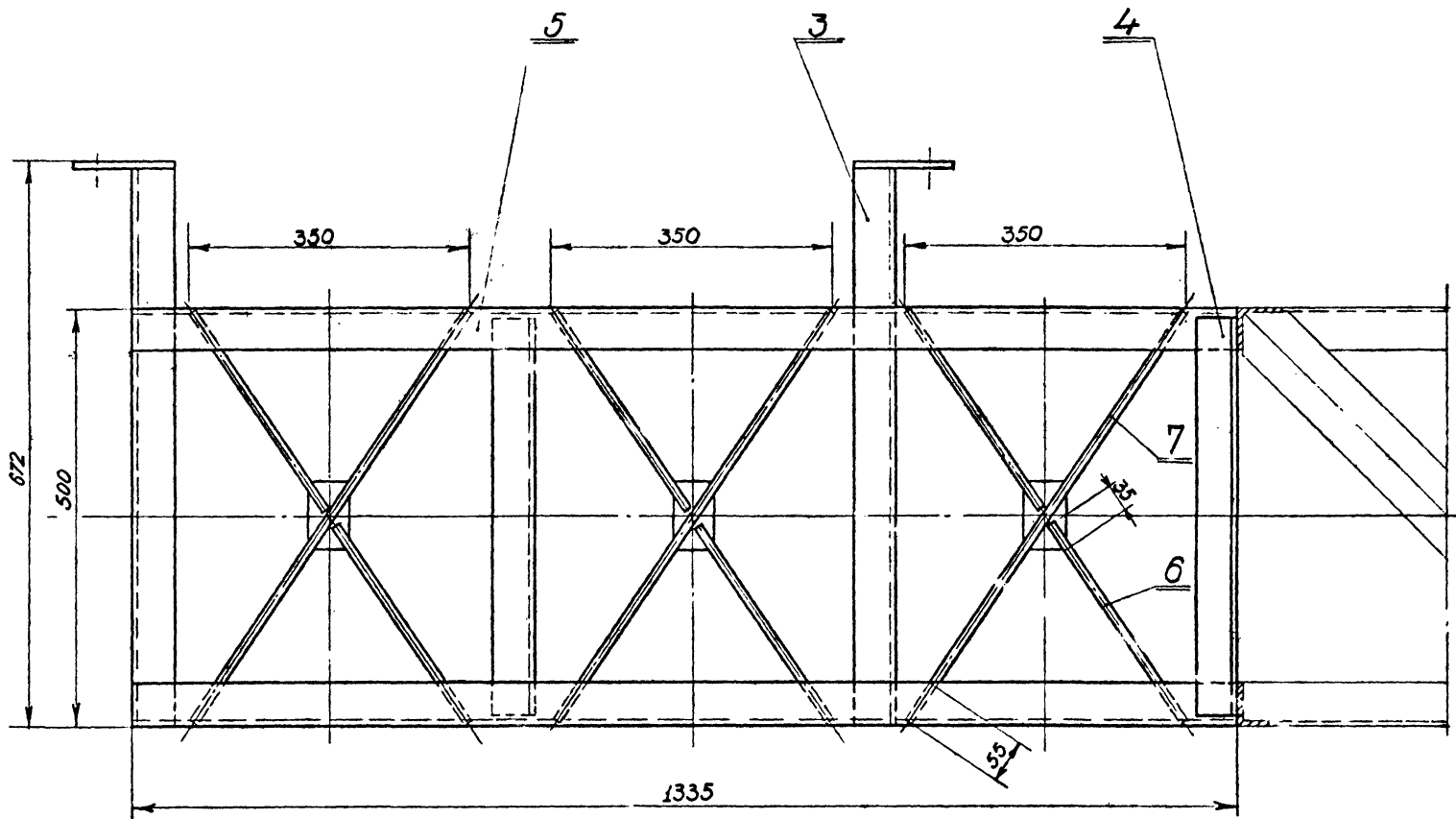
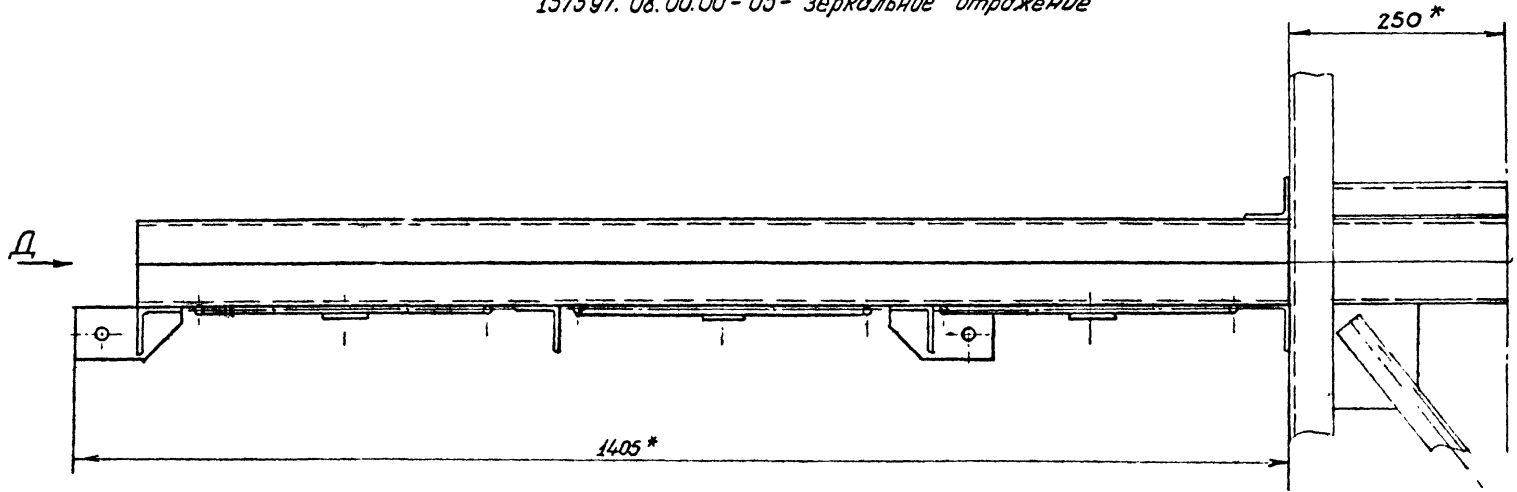
				137597.08.00.00.02 СБ		Серия 3 505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Разраб.	Панкова	Минин	В.И.Т.	02.04.74		см. табл.	1:5
Проб.	Е.Жов	В.И.Т.	В.И.Т.			Лист 2	Листов
Т.компр.						И.С.Ф.Р.	
И.компр.	Курьяков	В.И.Т.	В.И.Т.			ГИПРОЦЕНТРАЛ	
Утв.	Волошин	В.И.Т.	В.И.Т.			отдел ПП	
Копировал						Формат 21	

Рис.3

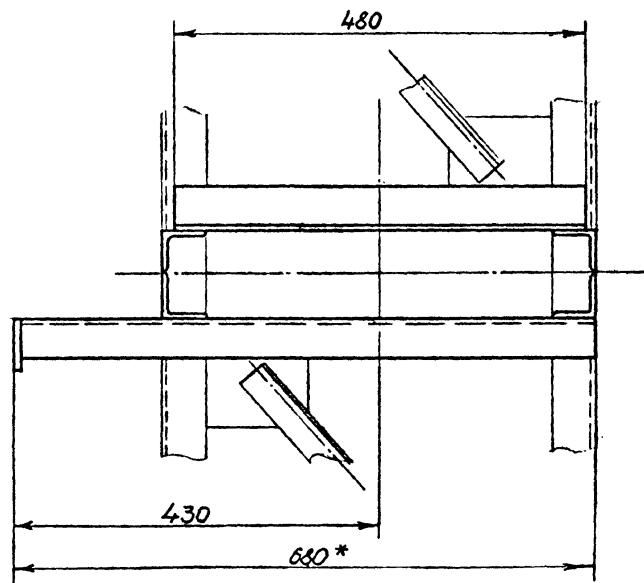
остальное см. рис.1

137597.08.00.00-04 - изображено

137597.08.00.00-05 - зеркальное отражение



Вид А



Исполнитель: Подп. и дата

Взам. инж. из Инст. Ж.В.И.С. Подп. и дата

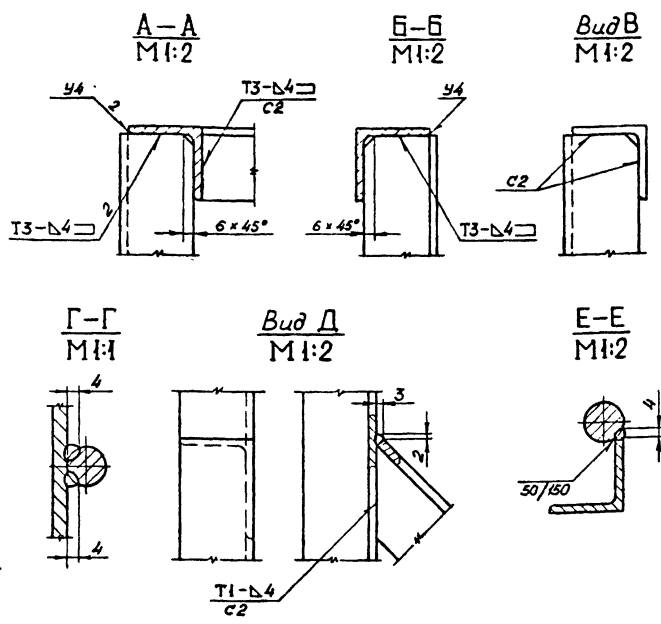
137597.08.00.00 СБ				Серия 3.505-11	
изм лист	№ докум.	подп.	дата	Лит	Масса
Разраб.	Ланкова	Ланкова	10.01.74	сн табл	1:5
Проб.	Е жов	Е жов	11.01.74	Лист 3	Листов
Т. контр				МРР РСФСР	
И. контр	Курьлев	Курьлев	16.01.74	ГИПРОРЕТРАНС	
Чтб	Волошин	Волошин	18.01.74	отдел пл	

Площадка
Сборочный чертёж

Копировал

Формат 22

Шифр 93 00 00 60 765251



Изм. № табл. Подп. и дата. Взом. шиб. № Изм. № дубл. Подп. и дата.

Изм. лист № докум.				Подп.	Дата	Ограждение площадки Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Разработчик				Ежов	15.02.74		Лист 2	Листов	
Проб.				Николаев	15.02.74		МРФ РСФСР ГИПРОЕЧТРАНС Отдел ПП		
Т. контр.									
И. контр.				Курылев	15.02.74				
Утв.				Волшин	15.02.74				

Серия 137597.09.00.00 СБ 3.505-11
 Копировал Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				137597.09.00.00-02 См. СБ, рис. 2		
Б4		7	137597.09.00.09	Перила Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 980	1	2,37 кг
Б4		8	137597.09.00.10	Связь Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 975	2	0,6 кг
Б4		9	137597.09.00.11	Стойка Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 995	1	0,62 кг
			Различные исполнения 137597.09.00.00-02 и 137597.09.00.00-03 по сборочному чертежу.			
				137597.09.00.00	Серия 3.505-11	Лист 3

Изм. № табл. Подп. и дата. Взом. шиб. № Изм. № дубл. Подп. и дата.

Копировал Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		5	137597.09.00.05	Стойка Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 995	1	2,4 кг
Б4		6	137597.09.00.06	Усиление Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 600	1	0,37 кг
Переменные данные для исполнений:						
			137597.09.00.00 См. СБ, рис. 1			
Б4		7	137597.09.00.07	Перила Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 480	1	1,16 кг
Б4		8	137597.09.00.08	Связь Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 475	2	0,29 кг
			Различные исполнения 137597.09.00.00 и 137597.09.00.00-01 по сборочному чертежу.			
				137597.09.00.00	Серия 3.505-11	Лист 2

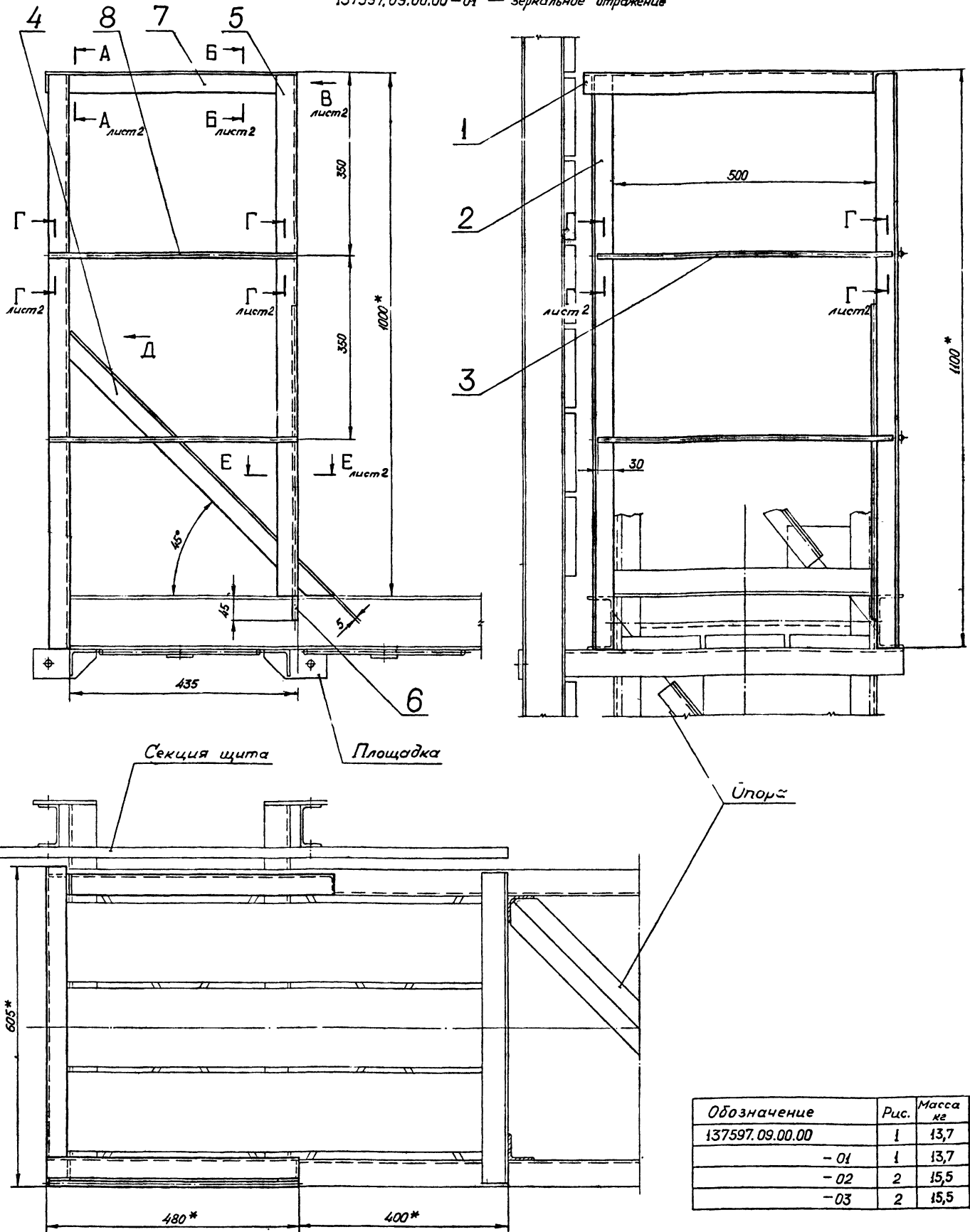
Изм. № табл. Подп. и дата. Взом. шиб. № Изм. № дубл. Подп. и дата.

Копировал Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			137597.09.00.00 СБ	Сборочный чертёж	22, 11, 22	
Детали						
Б4		1	137597.09.00.01	Перила Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 550	1	1,33 кг
Б4		2	137597.09.00.02	Стойка Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 1095	2	2,65 кг
Б4		3	137597.09.00.03	Связь Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 560	2	0,35 кг
Б4		4	137597.09.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 710	1	1,7 кг
				137597.09.00.00	Серия 3.505-11	Лист 3

Изм. № табл. Подп. и дата. Взом. шиб. № Изм. № дубл. Подп. и дата.

Копировал Формат 11



Обозначение	Рис.	Масса кг
137597.09.00.00	1	13,7
- 01	1	13,7
- 02	2	15,5
- 03	2	15,5

1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергну-
тых резке, — $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМв.
3. Сварка монтажная ручная электродуговая электродами
Э42 по ГОСТ 9467-60.
Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

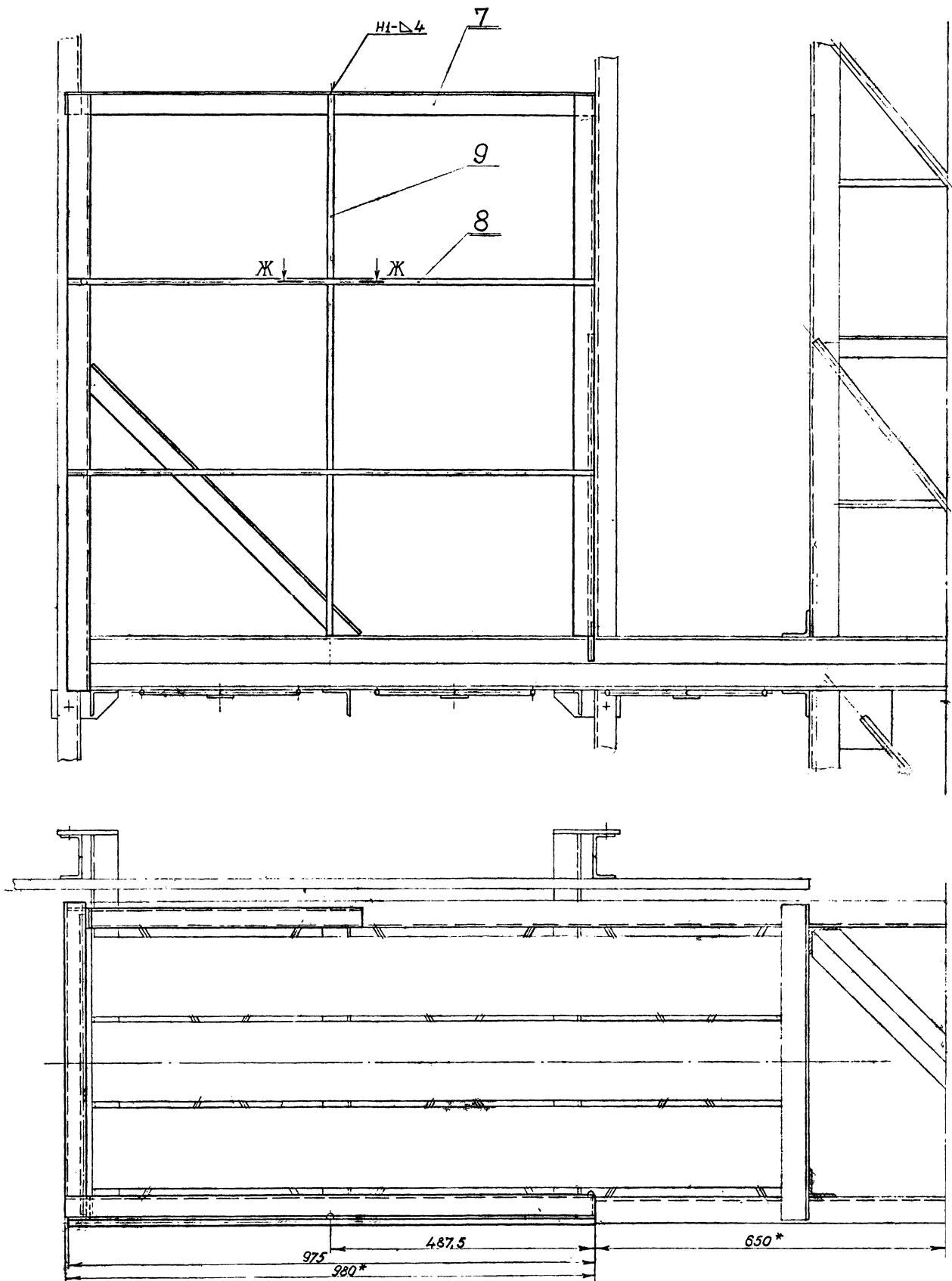
137597.09.00.00.СБ				Серия 3.505-11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	С.Л.С.	20.01.74				1:5
Проб.	Николаев	М.И.С.	15.2.74				
Т.контр.							
Н.контр.	Курылев	В.И.С.	15.2.74				
Утв.	Волошин	В.И.С.	15.2.74				
Ограждение площадки Сборочный чертеж					Лист 1	Листов 3	
					МРФ	РСФРСР	
					ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
					Формат 22		

Рис. 2

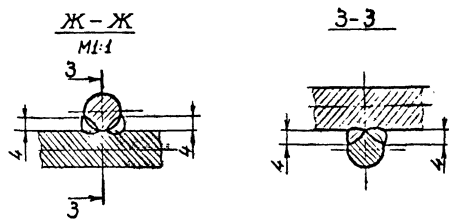
остальное см. рис. 1

137597.09.00.00-02 - изображено

137597.09.00.00-03 - зеркальное отражение



Число листов 1 лист в сборе
 Число листов 1 лист в сборе
 Число листов 1 лист в сборе
 Число листов 1 лист в сборе



				137597.09.00.00.02		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Ограждение площадки Сборочный чертёж		
Разраб.	Панкова	М.И.С.	15.02.74	15.02.74			
Проб.	Ежов	С.И.С.	15.02.74	15.02.74			
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	Курьяев	В.И.С.	15.02.74	15.02.74	Лист 3 из 3 МРФ РЕФСР ГИПРОРЕСТРАНС отдел ПП		
Утв.	Волошин	В.И.С.	15.02.74	15.02.74			
				Копирован		Формат 22	

Шифр 974-А-3 137597.10.00.02 (А) 1А

Развертка

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ,
2. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60

137597.10.00.02 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыжова	Зримова	19/11/13	
Проб.	Ежов	Булгаков	12/12/13	
Т. контр.				

Лист 1

И.контр. Курьяев
Утв. Волошин

Угол. раб. надок. 40.40.4 ГОСТ 8509-78
встзкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПР

Копировал Формат И

Шифр 10.00.01 137597.10.00.01 (А) 1А 39

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ,
2. Длина развертки L = 2200

137597.10.00.01 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыжова	Зримова	20/11/13	
Проб.	Ежов	Булгаков	12/12/13	
Т. контр.				

Лист 1

И.контр. Курьяев
Утв. Волошин

Угол. раб. надок. 40.40.4 ГОСТ 8509-78
встзкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПР

Копировал Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				137597.10.00.00-01 См. СБ, рис. 2		
И	2		137597.10.00.02	Пояс	6	
И	3		137597.10.00.03	Связь	3	
Б4	4		137597.10.00.04	Стойка Круг 10 ГОСТ 2590-71 встзкл ГОСТ 535-58 L=1000	6	
Б4	5		137597.10.00.06	Связь Круг 10 ГОСТ 2590-71 встзкл ГОСТ 535-58 L=5300	2	3,58 кг

137597.10.00.00 Серия 3.505-11 Лист 2

Копировал Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			137597.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		137597.10.00.01	Дуга	2	
				Переменные данные для исполнений:		
				137597.10.00.00 См. СБ, рис. 1		
И	2		137597.10.00.02	Пояс	4	
И	3		137597.10.00.03	Связь	2	
Б4	4		137597.10.00.04	Стойка Круг 10 ГОСТ 2590-71 встзкл ГОСТ 535-58 L=1000	4	0,62 кг
Б4	5		137597.10.00.05	Связь Круг 10 ГОСТ 2590-71 встзкл ГОСТ 535-58 L=4105	2	2,53 кг

137597.10.00.00 Серия 3.505-11

Отделение I

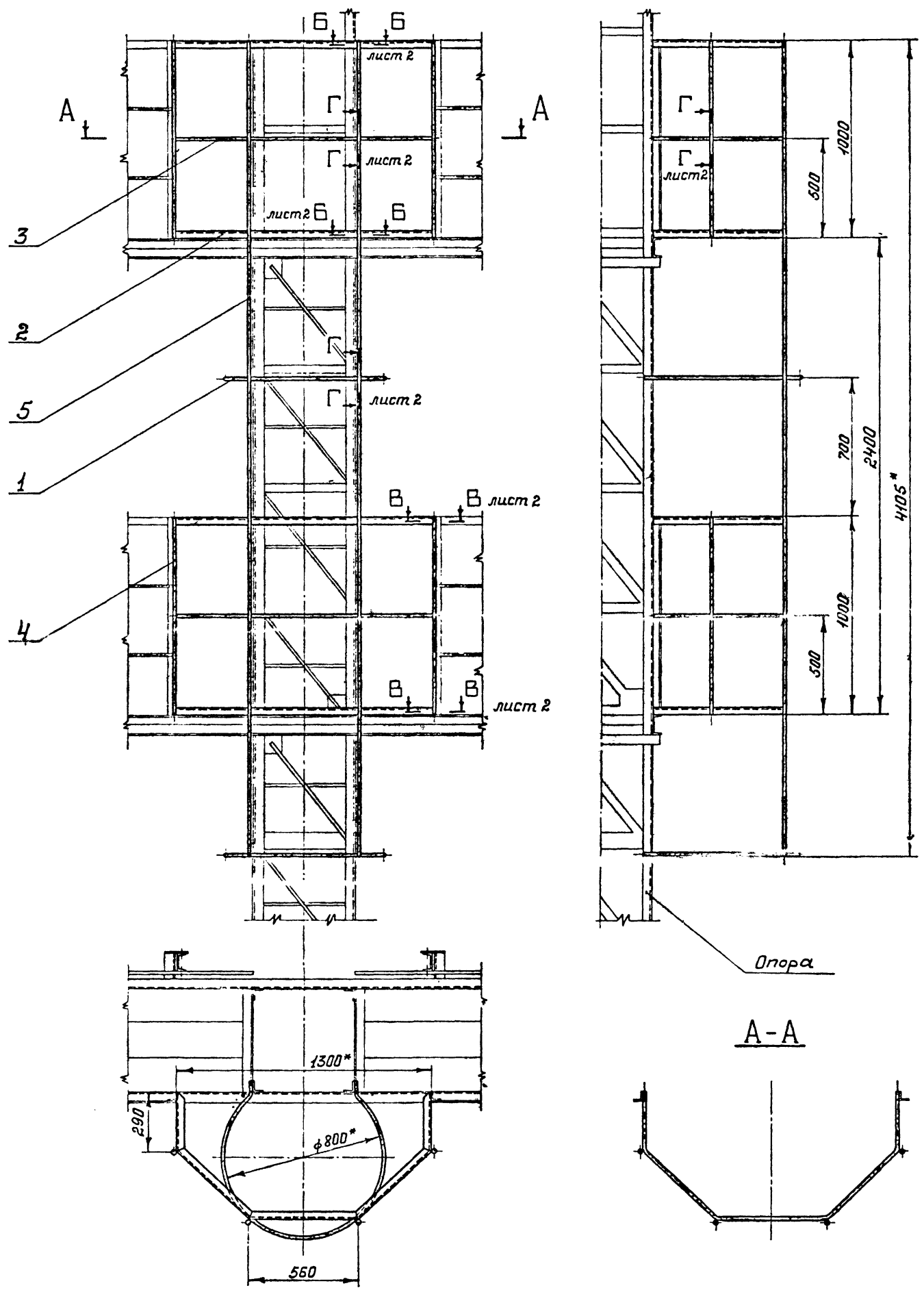
И.контр. Курьяев
Утв. Волошин

Угол. раб. надок. 40.40.4 ГОСТ 8509-78
встзкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПР

Копировал Формат И

Рис. 1



1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка монтажная ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60
4. * Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Масса кг
137597.10.00.00	1	34,0
-01	2	49,0

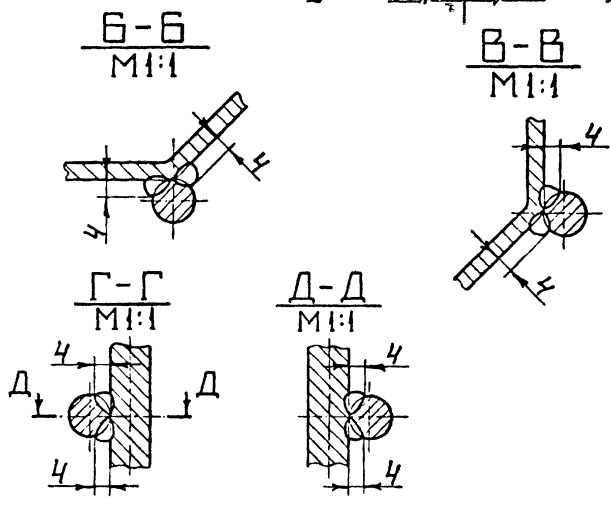
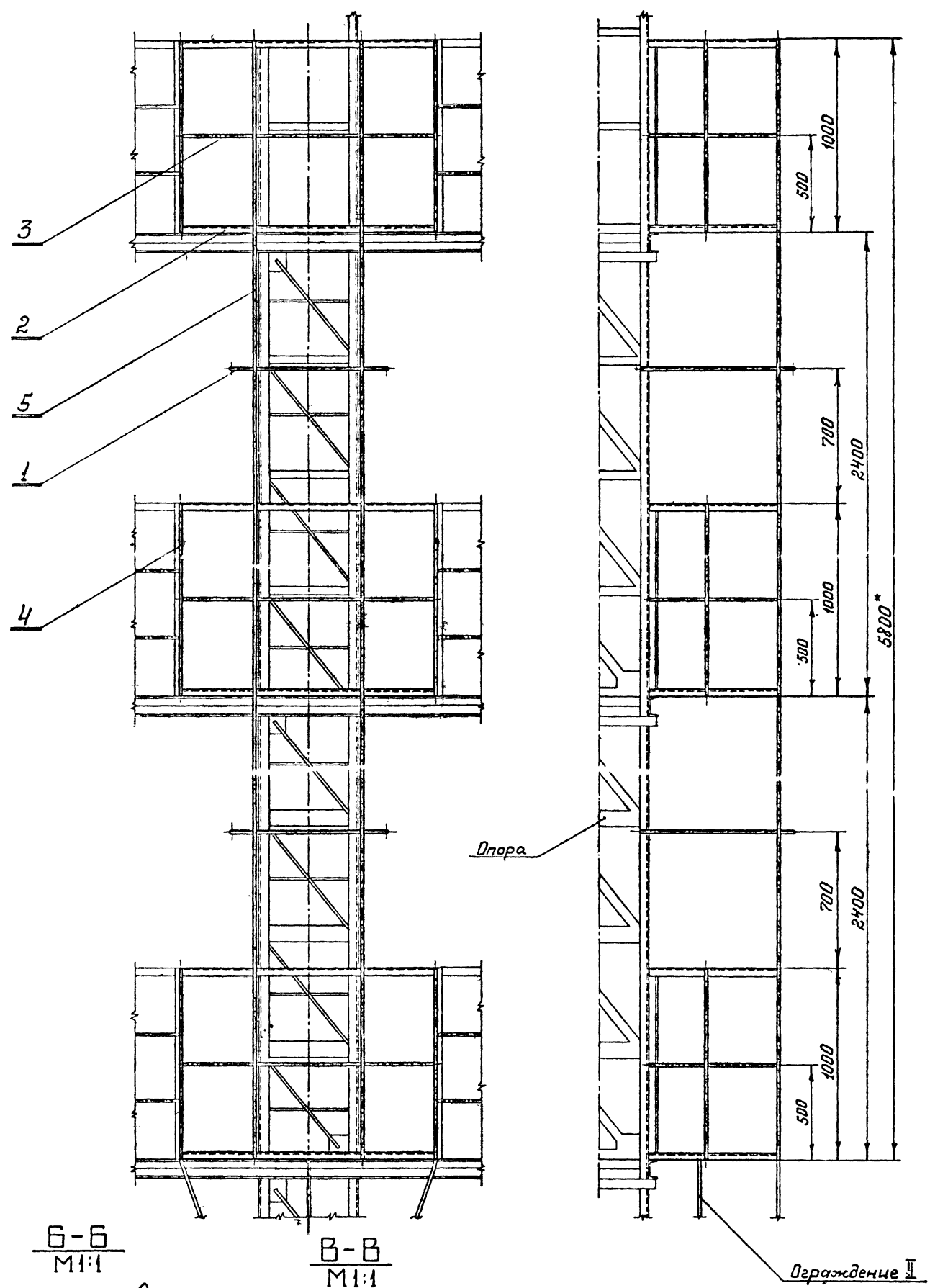
137597.10.00.00СБ				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб. Крюкова				Учт.	5.11.73	Сп. табл. 1:15
Пров. Ежов				СЛ	28.01.74	
Т. контр.						
И. контр. Курьлев				Учт.	21.02.74	Лист 1 Листов 2
Итв. Волошин				Учт.	19.02.74	
Ограждение I				Сборочный чертеж.		МРФ РСФСР ГИПРОЕКТРАНС Отдел ОП

Копировал

Формат 22

Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

Рис. 2
остальное - см. рис. 1



Инж. М. П. Паша, Подл. и запл. 137597.10.00.00СБ

137597.10.00.00СБ				Серия 3.505-11	
Цзм. лист	подоконн.	Проект	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Клюкова	Утверд.	16.11.73	См. табл.	1:15
Пров.	Б. Жов	Изм.		Лист 2	Листов
Т. контр.				МРФ РСФСР	
И. контр.	Курылев	Изм.		ГИПРОРЕЦТРАНС	
Утв.	Волошин	Изм.		Отдел ПП	
Копировал				Формат 22	

Шифр 974-А-3 137597 11.00.02 2 (A)

1. Предельные отклонения размеров - по СМ,
2. Длина развертки L = 1781 мм.

137597. 11. 00. 02		Серия 3.505-11	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панкова	Мамедов	2011.02.24
Проб.	Ежов	Бухарин	10.12.11
Т. контр.			
Кольцо		Лист 1,10	Листов 1:10
Круг 10 ГОСТ 2590-71		МРФ РСФСР	
ВстЗкл ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЦТРАНС	
Копировал		Формат 11	

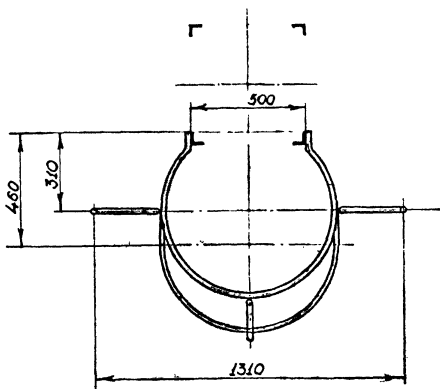
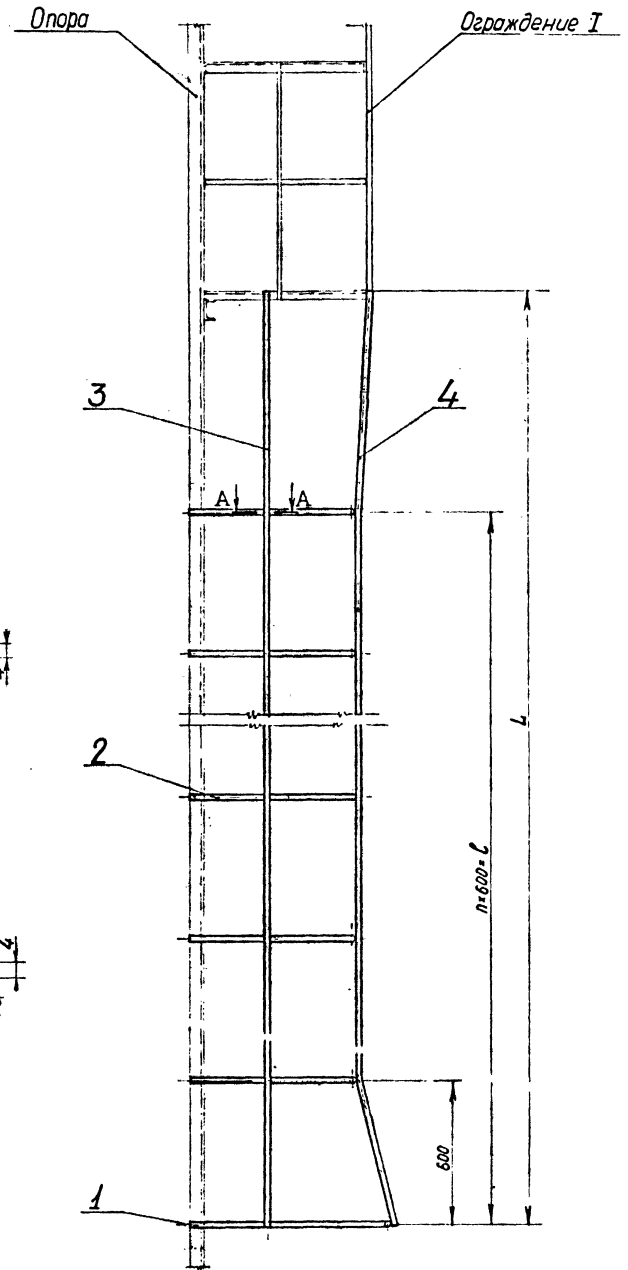
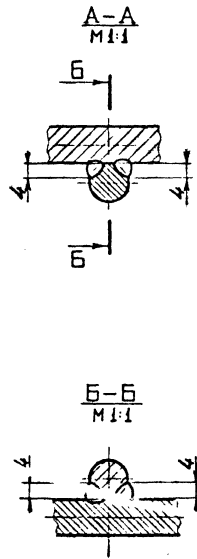
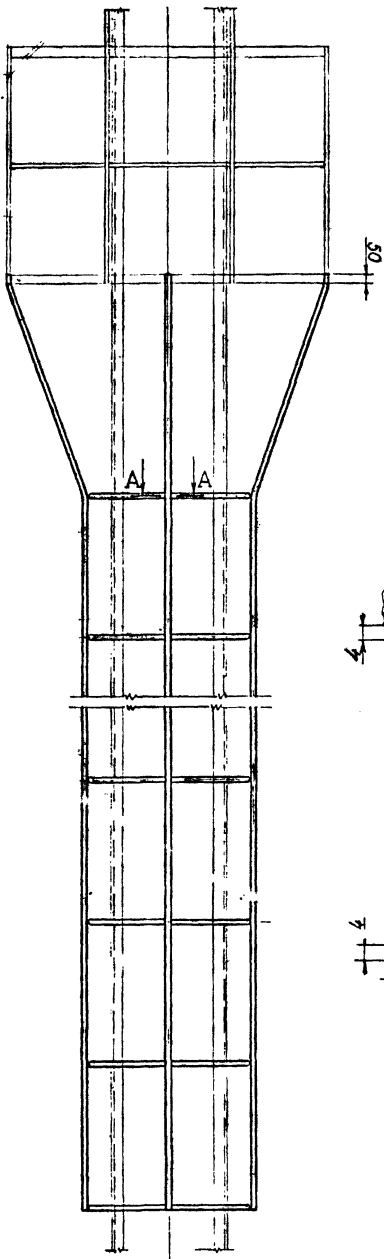
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	42
				137597.11.00.00-01			
				Детали			
11	2	137597.11.00.02		Кольцо	10		
Б4	3	137597.11.00.05		Связь			
				Круг 10 ГОСТ 2590-71			
				ВстЗкл ГОСТ 535-58			
				φ = 7000	2	4,31 кг	
Б4	4	137597.11.00.06		Связь			
				Круг 10 ГОСТ 2590-71			
				ВстЗкл ГОСТ 535-58			
				φ = 6970	1	4,29 кг	
137597. 11. 00. 00		Серия 3.505-11					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист 2	
Разраб.	Крокова	Бухарин	2011.02.24				
Проб.	Ежов	Бухарин	10.12.11				
Т. контр.							
Связь		Лист 1,32	Листов 1:10				
Круг 10 ГОСТ 2590-71		МРФ РСФСР					
ВстЗкл ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЦТРАНС					
Копировал		Формат 11					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			137597.11.00.00СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали		
11	1	137597.11.00.01		Кольцо	1	
			Переменные данные	для исполнений		
			137597.11.00.00			
				Детали		
11	2	137597.11.00.02		Кольцо	5	
Б4	3	137597.11.00.03		Связь		
				Круг 10 ГОСТ 2590-71		
				ВстЗкл ГОСТ 535-58		
				φ = 4000	2	2,47 кг
Б4	4	137597.11.00.04		Связь		
				Круг 10 ГОСТ 2590-71		
				ВстЗкл ГОСТ 535-58		
				φ = 3970	1	2,44 кг
137597. 11. 00. 00		Серия 3.505-11				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Панкова	Мамедов	2011.02.24			
Проб.	Ежов	Бухарин	10.12.11			
Т. контр.						
Ограждение II		Лист 1,10	Листов 1:10			
Круг 10 ГОСТ 2590-71		МРФ РСФСР				
ВстЗкл ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЦТРАНС				
Копировал		Формат 11				

Шифр 137597 10.00.03 2 (A)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ,
2. Длина развертки L = 2160

137597. 10. 00. 03		Серия 3.505-11	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крокова	Бухарин	2011.02.24
Проб.	Ежов	Бухарин	10.12.11
Т. контр.			
Связь		Лист 1,32	Листов 1:10
Круг 10 ГОСТ 2590-71		МРФ РСФСР	
ВстЗкл ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЦТРАНС	
Копировал		Формат 11	



Обозначение	n	l	L	масса кг
137597.11.00.00	5	3000	3930	14,0
-01	10	6000	6930	25,0

1. Шероховатость поверхности кромок деталей подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Предельные отклонения размеров - по С_п.
3. Сварка монтажная ручная электродуговая электродами 342 по ГОСТ 9467-60.

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

137597.11.00.00 СБ				Серия 3.505-11	
Изм	Лист	И.в.акцим	полп	дата	масса
Разроб	Ломкобо	Ломкобо	Ломкобо	12.12.14	см табл
Проб	Е.жоб	Е.жоб	Е.жоб	12.12.14	1:15
Г.контр					
И.контр	Курдылев	Курдылев	Курдылев	12.12.14	Лист
Утв	Золотин	Золотин	Золотин	12.12.14	Листов 1

Ограждение II
Сборочный чертёж

МРФ РСФСР
ГИПРОЕКТРАНС
отдел ПП

копировал формат 12

ШЦФФ 974-В-3 137597.12.00.01 ∞ (Δ)

Развертка

Обозначение	L ₁	L ₂	Масса кг
137597.12.00.01	500	1250	3,15
-01	1000	1750	4,48

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₂.
2. Размеры для справок:

137597.12.00.01 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Крюкова	Уточка	13.12.23	
Проб.	Ежов	Булга	13.12.23	
Т.контр.				

Лит. Масса Масшт.

Лит. Масса Масшт.

Лист 1,5 ГОСТ 3620-57 Ст 3 ГОСТ 16523-70 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ. Крюкова Уточка 13.12.23

Проб. Ежов Булга 13.12.23

Т.контр.

Н.контр. Курьяев 15.02.74

Утв. Волошин 16.12.74

Лист 1,5 ГОСТ 3620-57 Ст 3 ГОСТ 16523-70 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Копировал Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					137597.12.00.00-01	См. СБ, рис. 2		
6		137597.12.00.02			Панель			
					Доска сосновая 19×180		30	2,2 м ²
					ГОСТ 8486-66; L=1250			
					137597.12.00.00-02	См. СБ, рис. 1		
11		137597.12.00.01-01			Панель		30	
					137597.12.00.00-03	См. СБ, рис. 2		
6		137597.12.00.03			Панель			
					Доска сосновая 19×180		30	3,1 м ²
					ГОСТ 8486-66; L=1750			
					137597.12.00.00-04	См. СБ, рис. 3		
6		137597.12.00.04			Панель			
					Стеклопластик		30	16 м ²
					красного или белого цвета			

137597.12.00.00 Серия 3.505-11

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ. Крюкова Уточка 13.12.23

Проб. Ежов Булга 13.12.23

Т.контр.

Н.контр. Курьяев 15.02.74

Утв. Волошин 16.12.74

Лист 1,5 ГОСТ 3620-57 Ст 3 ГОСТ 16523-70 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Копировал Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
*		137597.12.00.00 СБ			Сборочный чертеж		22,11	
					Сборочные единицы			
12	1	137597.12.01.00			Связь		1	
	2	-01			Связь		1	
					Стандартные изделия			
	3				Болт М6×40.36		120	
					ГОСТ 7798-70			
	4				Гайка М6.4		120	
					ГОСТ 5915-70			
	5				Шайба 6.02		240	
					ГОСТ 1371-68			
					Переменные данные для исполнений			
					137597.12.00.00			
					См. СБ, рис. 1			
11	6	137597.12.00.01			Панель		30	

137597.12.00.00 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Крюкова	Уточка	13.12.23	
Проб.	Ежов	Булга	13.12.23	
Т.контр.				

Лит. Масса Масшт.

Лит. Масса Масшт.

Лист 1,5 ГОСТ 3620-57 Ст 3 ГОСТ 16523-70 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ. Крюкова Уточка 13.12.23

Проб. Ежов Булга 13.12.23

Т.контр.

Н.контр. Курьяев 15.02.74

Утв. Волошин 16.12.74

Лист 1,5 ГОСТ 3620-57 Ст 3 ГОСТ 16523-70 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Копировал Формат 11

137597.11.00.01 ∞ (Δ)

1. Предельные отклонения размеров - по СМ₂.
2. Длина развертки L = 2081 мм.

137597.11.00.01 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Крюкова	Уточка	13.12.23	
Проб.	Ежов	Булга	13.12.23	
Т.контр.				

Лит. Масса Масшт.

Лит. Масса Масшт.

Лист 1,5 ГОСТ 3620-57 Ст 3 ГОСТ 16523-70 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ. Крюкова Уточка 13.12.23

Проб. Ежов Булга 13.12.23

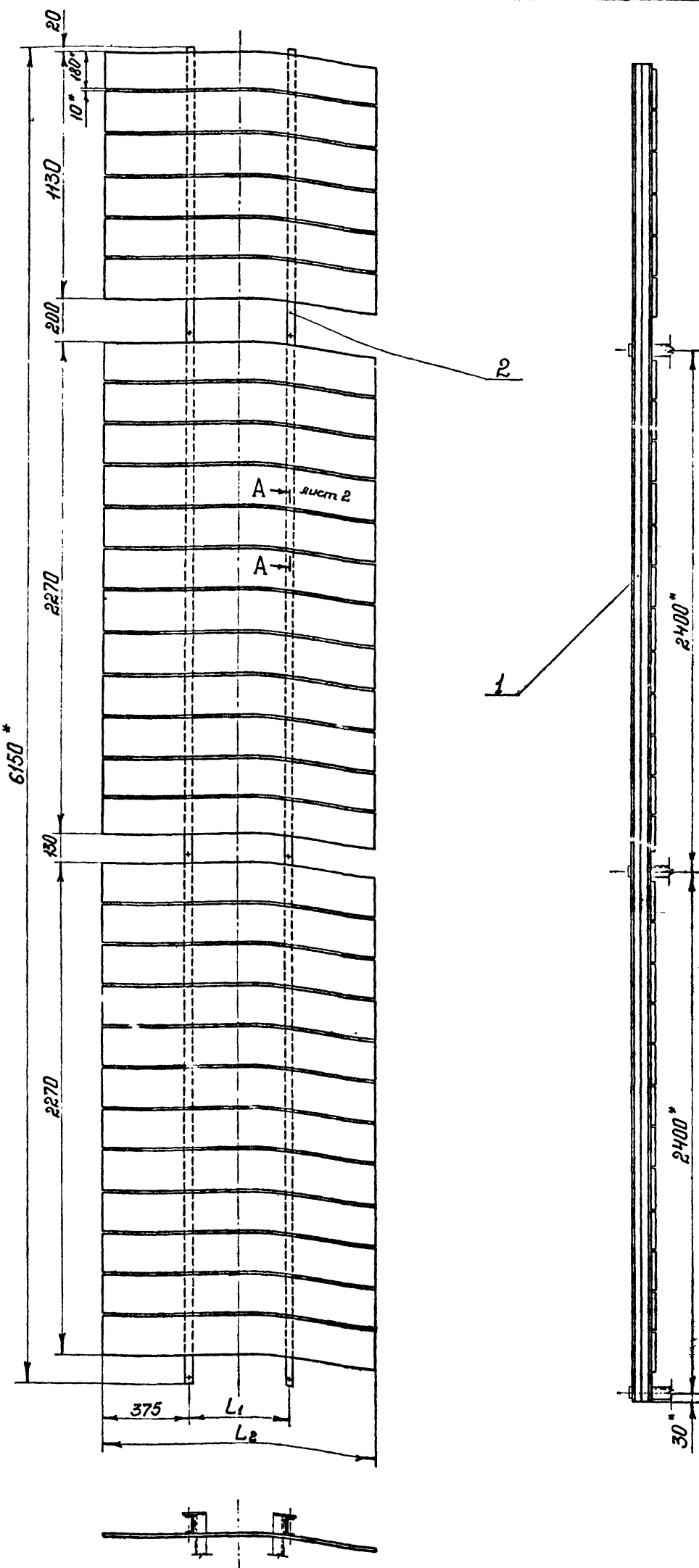
Т.контр.

Н.контр. Курьяев 15.02.74

Утв. Волошин 16.12.74

Лист 1,5 ГОСТ 3620-57 Ст 3 ГОСТ 16523-70 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Копировал Формат 11

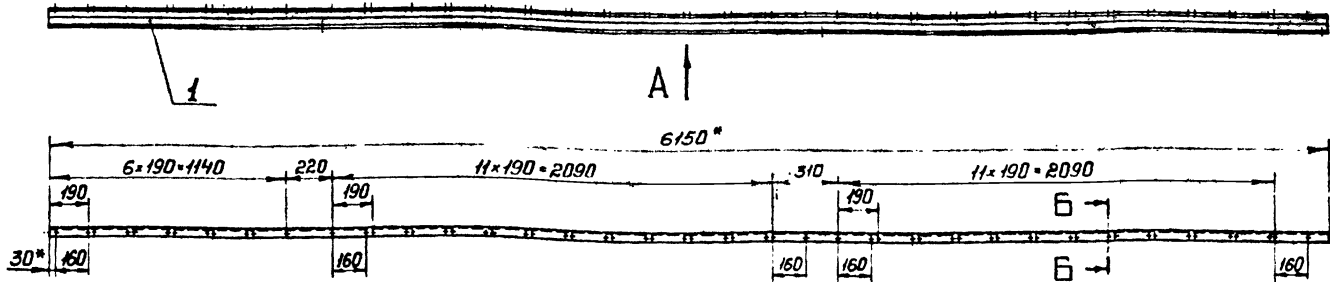


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈
 2. * Размеры для справок.

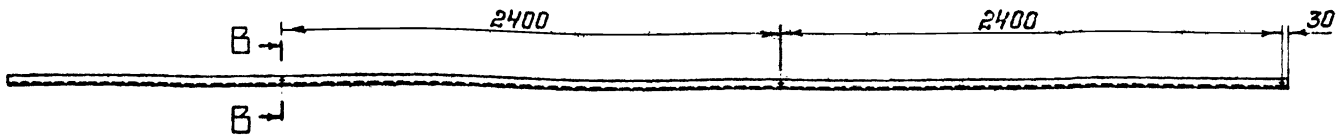
Обозначение	Рис.	Размеры щита н × в × м	L ₁	L ₂	Масса, кг
137597.12.00.00	1	6 × 3	500	1250	156,3
-01	2	6 × 3	500	1250	127,8
-02	1-	6 × 4	1000	1750	196,2
-03	2	6 × 4	1000	1750	154,8
-04	3	6 × 4	1000	1750	110,0

				137597.12.00.00 СБ		Серия 3.505.11		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция щита Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Крюкова	Ирина	27.11.78	СМ. табл.				
Проб.	Ежов	В.С.	16.01.79	Лист 1		Листов 2		
Т.контр.				ИИФР		РСФСР		
Н.контр.	Куршлев	В.В.	15.02.79	ГИПРОРЕЧТРАНС	Отдел ПП			
Утв.	Волошин	В.В.	16.02.79	Копировал	Формат 22.			

ИИФР
974-В-3
Лист 1 из 2
Взам. инв. № 137597.12.00.00 СБ
Лист 1 из 2

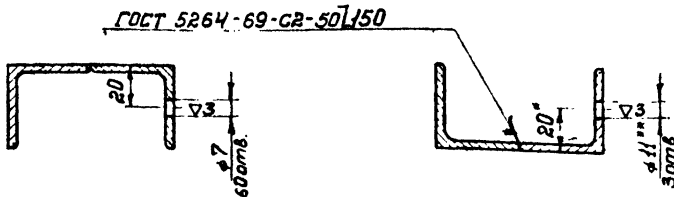


Вид А



Б-Б
М1:2

В-В
М1:2

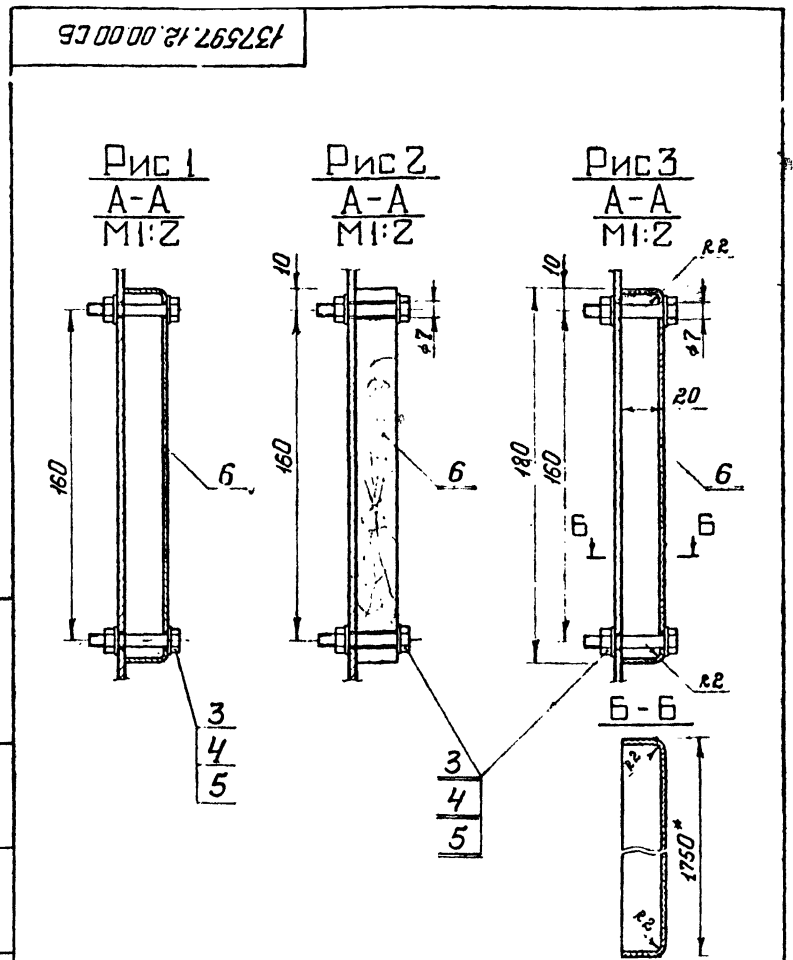


5. ** Сверлить при монтаже знака.

1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.
3. Сварка ручная электродуговая электродами З42 по ГОСТ 9467-60.
4. * Размеры для справок.

137597.12.01.00СБ				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Крюкова	Жукова	5.12.74		30,0	1:20
Проб.	Ежов	Ежов	12.74			
Т.контр.						
Н.контр.	Курялев	Жуков	15.12.74			
Утв.	Волошин	Жуков	28.2.74			
Связь				Сборочный чертеж		
Копировал				Формат 12		

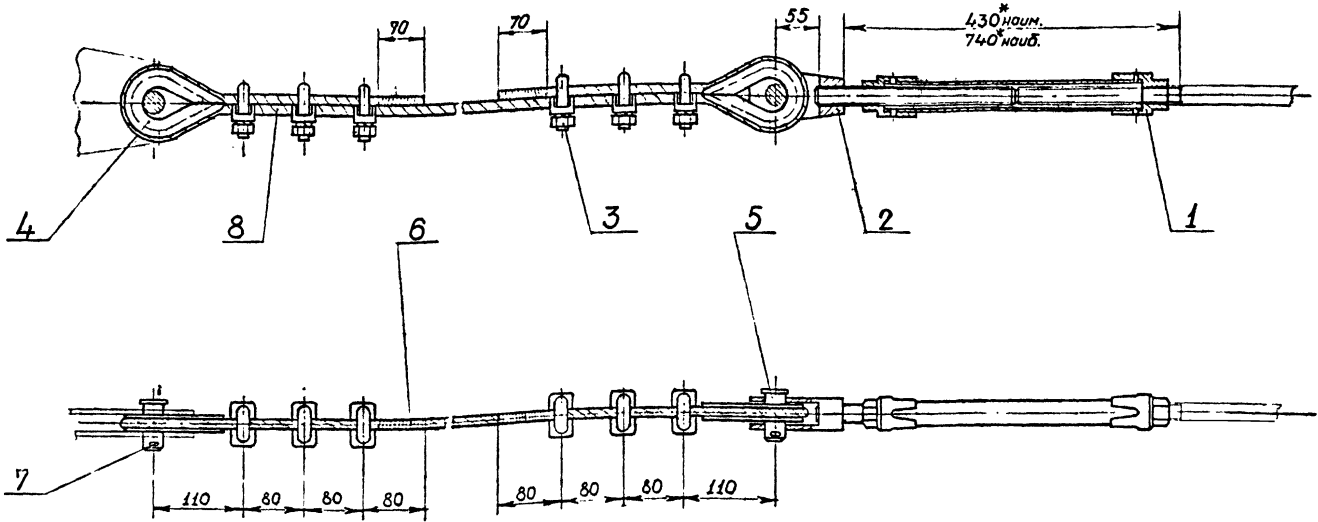
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			137597.12.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		137597.12.01.01	Связь Угол равнобок. 40:40:4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ кп ГОСТ 535-58 L-6150	2	14,8 кг
			Различие 137597.12.01.00 и по сборочному	исполнений 137597.12.01.00-01 чертежу.		



137597.12.00.00СБ				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Крюкова	Жукова	5.12.74			
Проб.	Ежов	Ежов	12.74			
Т.контр.						
Н.контр.	Курялев	Жуков	15.12.74			
Утв.	Волошин	Жуков	28.2.74			
Секция щита				Сборочный чертеж		
Копировал				Формат 11		

Изм. в порядке. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Изм. в порядке. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.



1. Длина кабеля дана для случая установки створного знака на горизонтальной площадке, при другом рельефе длину кабеля уточнить по месту.
2. * Размеры для справок.

Обозначение	Масса кг
137597.13.00.00	11,4
- 01	12,4
- 02	15,5
- 03	18,5

137597.13.00.00 СБ				Серия 3.505-11		
Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Панкова	Ильин	1974	1		1:5
Проб	Ежов	С.Л.		см. табл. 1		
И.контр				Лист	Листов 1	
И.контр	Курьмов	Ильин	1974	МРФ РСФСР		
И.контр	Ульянов	Ильин	1974	ГИПРОРЕЦТРАНС		
				отдел ПП		

формат 12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				137597.13.00.00-01		
				Стандартные изделия		
	8			Кабель 12-Г-I-СС-140 ГОСТ 3064-66 L=8100	1	
				137597.13.00.00-02		
				Стандартные изделия		
	8			Кабель 12-Г-I-СС-140 ГОСТ 3064-66 L=12300	1	
				137597.13.00.00-03		
				Стандартные изделия		
	8			Кабель 12-Г-I-СС-140 ГОСТ 3064-66 L=16500	1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
	12		137597.13.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	12	1	137597.13.01.00	Муфта	1	
	11	2	137597.13.02.00	Вилка	1	
				Стандартные изделия		
		3		Зажим 13 ГОСТ 13186-67	6	
		4		Кольцо С2,0 ГОСТ 9689-72	2	
		5		Ось 22-28 С5 = 60 ГОСТ 9650-71	2	
		6		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-46 L=1650	2	
		7		Шпилька 5*60 ГОСТ 397-66	2	
				Переменные данные для исполнения		
				137597.13.00.00		
				Стандартные изделия		
	8			Кабель 12-Г-I-СС-140 ГОСТ 3064-66 L=6700	1	

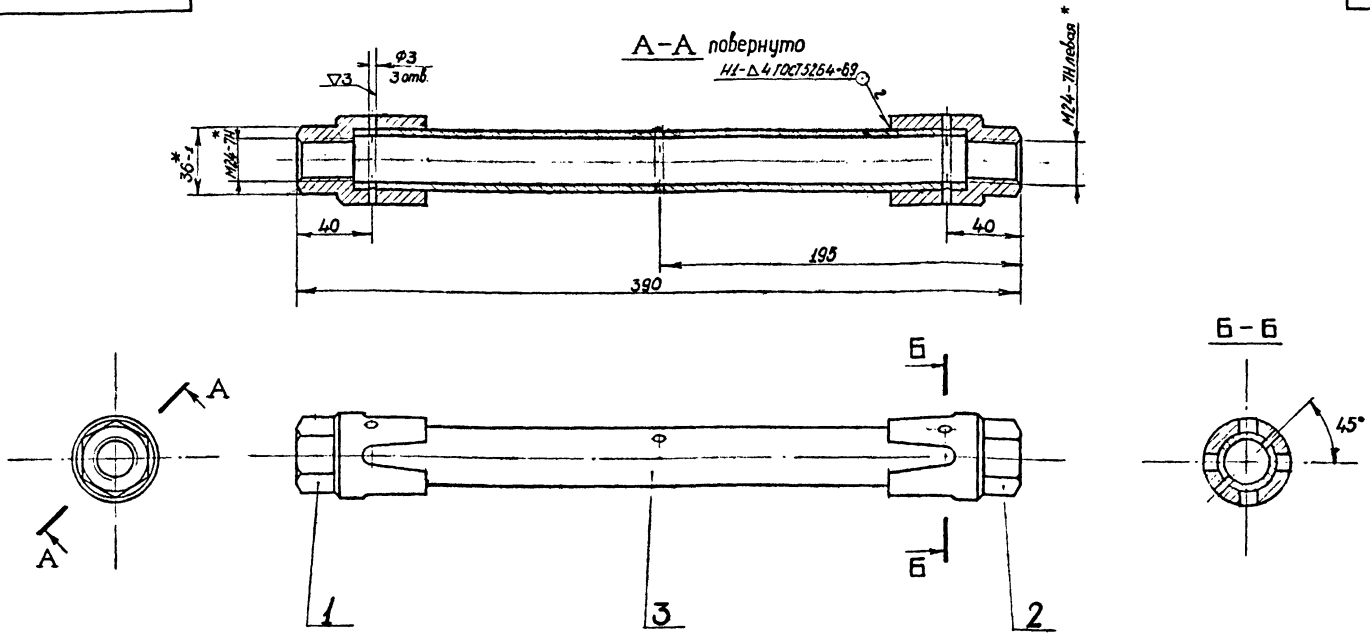
137597.13.00.00				Серия 3.505-11		
Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработ	Панкова	Ильин	1974	1	2	
Проб	Ежов	С.Л.		см. табл. 1		
И.контр	Курьмов	Ильин	1974	МРФ РСФСР		
И.контр	Ульянов	Ильин	1974	ГИПРОРЕЦТРАНС		
				отдел ПП		

формат 11

Изм. № докум. Лист и дата. Взам. инв. №. Имя и фамилия. Подп. и дата.

Изм. № докум. Лист и дата. Взам. инв. №. Имя и фамилия. Подп. и дата.

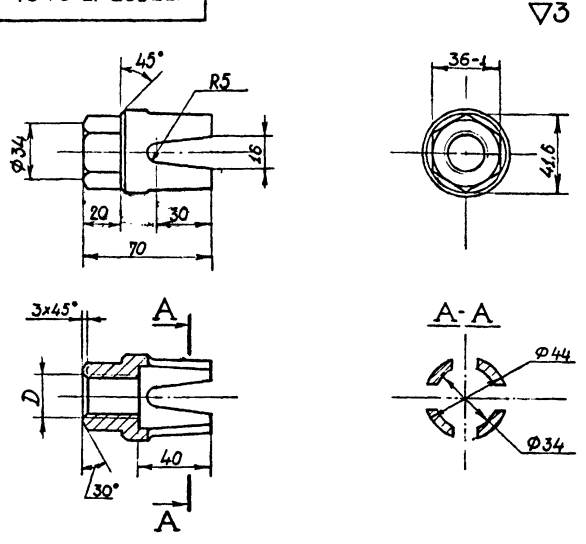
формат 11



1. Шероховатость поверхности кромок деталей подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
4. * Размеры для справок.

137597.13.01.00 СБ			Серия 3.505-11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Панкова	В.В.П.	15.02.71		1,6	1:2
Муфта Сборочный чертёж					Листов 1		
И.контр. Курдылев					МРФ РСФСР		
Утб. Волошин					ГИПРОРЕСТРАН		
					отдел ПП		

формат 12



Обозначение	D мм.
137597.13.01.01	M24-7H
- 01	M24-7H левая

Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А₇, В₇, остальных - по СМ₅.

137597.13.01.01			Серия 3.505-11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Панкова	В.В.П.	15.02.71		0,4	1:2
Гайка					Листов 1		
И.контр. Курдылев					МРФ РСФСР		
Утб. Волошин					ГИПРОРЕСТРАН		
					отдел ПП		

формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			137597.13.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		137597.13.01.01	Гайка	1	
11	2		- 01	Гайка	1	
Б4	3		137597.13.01.02	Струна		
				Труба 25 ГОСТ 3262-62		
				ℓ = 330 мм.	1	0,8 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

137597.13.01.00			Серия 3.505-11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Панкова	В.В.П.	15.02.71			
Муфта					Листов 1		
И.контр. Курдылев					МРФ РСФСР		
Утб. Волошин					ГИПРОРЕСТРАН		
					отдел ПП		

формат 11

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Шифр 974-А-3	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	12	137597.14.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	11	1	137597.14.00.01	1	Скоба
	11	2	137597.14.00.02	1	Тяга

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Панкова	Курылев	11.94
Проб.	Ежов	Ежов	12.94
Т.контр.			
И.контр.	Курылев	Ежов	12.94
Утв.	Волошин	Ежов	12.94

137597.14.00.00 Серия 3.505-11

Тяга
анкерная

Лист 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Формат 11

Шифр 137597.13.02.02	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шпилька		

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМБ.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Панкова	Курылев	11.94
Проб.	Ежов	Ежов	12.94
Т.контр.			
И.контр.	Курылев	Ежов	12.94
Утв.	Волошин	Ежов	12.94

137597.13.02.02 Серия 3.505-11

Шпилька

Лист 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Формат 11

Шифр 137597.13.02.01	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Скоба		

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМБ.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Панкова	Курылев	11.94
Проб.	Ежов	Ежов	12.94
Т.контр.			
И.контр.	Курылев	Ежов	12.94
Утв.	Волошин	Ежов	12.94

137597.13.02.01 Серия 3.505-11

Скоба

Лист 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Формат 11

Шифр 137597.13.02.00	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Вилка		

1. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60
2. * Размеры для справок.

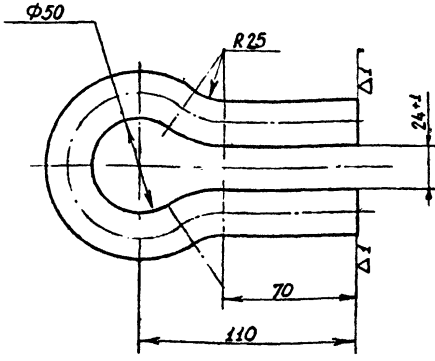
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Панкова	Курылев	11.94
Проб.	Ежов	Ежов	12.94
Т.контр.			
И.контр.	Курылев	Ежов	12.94
Утв.	Волошин	Ежов	12.94

137597.13.02.00 Серия 3.505-11

Вилка

Лист 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₃.
2. Длина развертки L = 346,6 мм.

137597.14.00.01

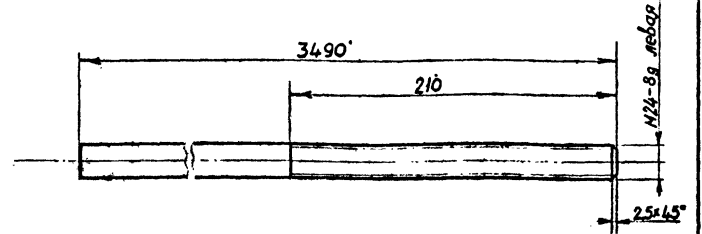
Серия
3.505-11

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1,2	1,2	1:2

24 ГОСТ 2580-71
Круг Вст 3сп2 ГОСТ 535-58
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЦТРАНС
отдел ПП

Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₃.

137597.14.00.02

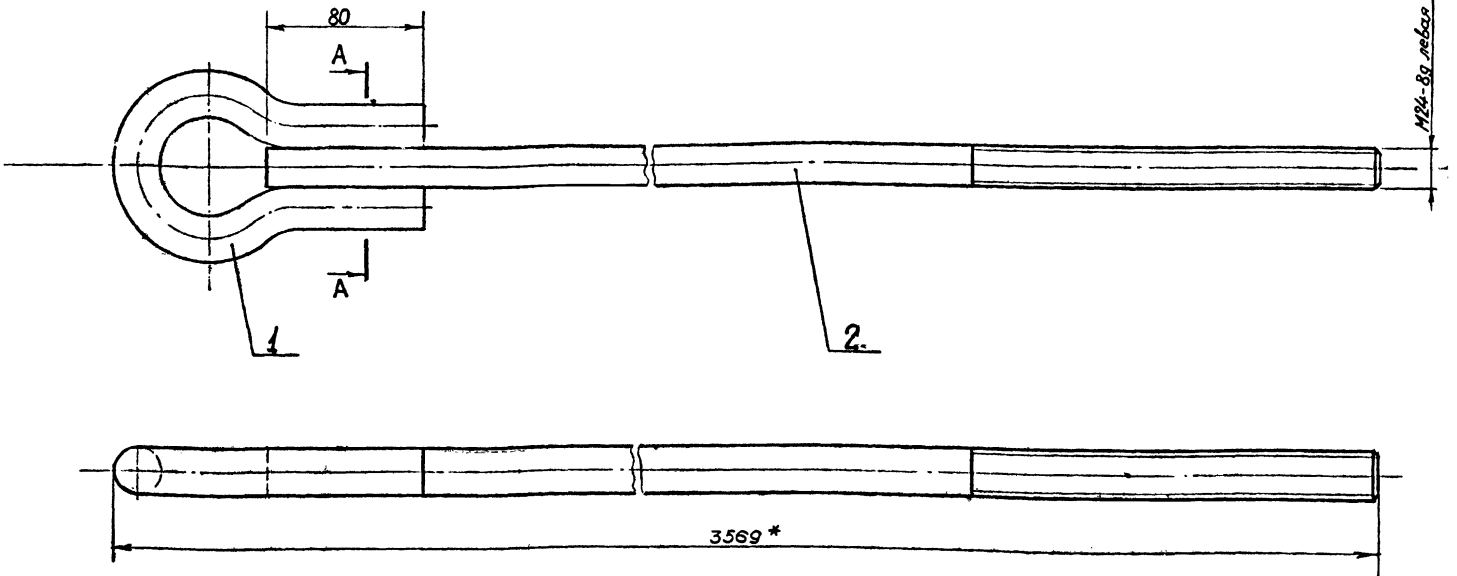
Серия
3.505-11

Тяга

Лист	Масса	Масштаб
12,4	1:2,5	

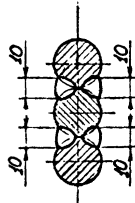
24 ГОСТ 2580-71
Круг Вст 3сп2 ГОСТ 535-58
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЦТРАНС
отдел ПП

Формат 11



1. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.

A-A



137597.14.00.00 СБ

Серия
3.505-11

Тяга анкерная
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
13,7	1:2	

24 ГОСТ 2580-71
Круг Вст 3сп2 ГОСТ 535-58
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЦТРАНС
отдел ПП

Формат 12

№ строки	Наименование материала.	Ед. измерения	Мат. исполн.	Исполнения 137597.00.00.00 —																
				01	02	03	04	05	06	07										
				Норма расхода																
1	Сталь листовая равнобокая																			
2	Угол 32x32x4 ГОСТ 8509-72																			
3	равнобок. ВСт3сп2 ГОСТ 535-58	кг	091	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
4	Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-72																			
5	равнобок. ВСт3сп2 ГОСТ 535-58	"	"	330	340	410	410	470	470	530	530									
6	Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-72																			
7	равнобок. ВСт3сп2 ГОСТ 535-58	"	"	290	330	330	365	375	415	430	465									
8	Сталь круглая																			
9	Круг 8 ГОСТ 2590-71																			
10	ВСт3сп2 ГОСТ 535-58	кг	087	6	11	7	11	7	11	7	11									
11	Круг 10 ГОСТ 2590-71																			
12	ВСт3сп2 ГОСТ 535-58	"	"	26	32	35	42	51	60	64	73									
13	Круг 16 ГОСТ 2590-71																			
14	ВСт3сп2 ГОСТ 535-58	"	"	18	18	22	22	32	32	43	43									
15	Круг 24 ГОСТ 2590-71																			
16	ВСт3сп2 ГОСТ 535-58	"	"	20	20	20	20	20	20	20	20									
17	Круг 45 ГОСТ 2590-71																			
18	ВСт3сп2 ГОСТ 535-58	"	"	10	10	10	10	10	10	10	10									
19	Сталь толстолистовая																			
20	Лист 4 ГОСТ 5681-57																			
21	ВСт3сп2 ГОСТ 14637-69	кг	08	57	57	58	58	58	58	58	58									
22	Лист 8 ГОСТ 5681-57																			
23	ВСт3сп2 ГОСТ 14637-69	"	"	35	35	35	35	35	35	35	35									
24	Сталь тонколистовая																			
25	Лист 15 ГОСТ 3680-57																			
26	Ст 3 ГОСТ 15523-76	кг	075	250	355	250	355	250	355	250	355									
27	Трубы стальные																			
28	Труба 70x8-ВСт3сп2-А																			
29	ГОСТ 8732-70	кг	091	6	6	6	6	6	6	6	6									
30	Труба 25 ГОСТ 3262-62	"	"	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5									
31	Поковки																			
32	ВСт3сп2 ГОСТ 380-	кг	083	5	5	5	5	5	5	5	5									
33	Пиломатериалы																			
34	Доска сосновая 25x150																			
35	ГОСТ 3486-66	м ³	06	0,07	0,1	0,1	0,15	0,1	0,15	0,1	0,15									
36	Метизы и готовые изделия																			
37	Болт М6x40.36 ГОСТ 7798-70	шт	10	264	264	276	276	276	276	276	276									
38	Болт М10x25.36 ГОСТ 7798-70	"	"	12	12	20	20	20	20	28	28									
39	Болт М12x90.36 ГОСТ 7798-70	"	"	1	1	1	1	1	1	1	1									
40	Винт М12x40.36 ГОСТ 17475-72	"	"	2	2	2	2	2	2	2	2									
41	Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	"	"	264	264	276	276	276	276	276	276									
42	Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	"	"	12	12	20	20	20	20	28	28									
43	Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	"	"	3	3	3	3	3	3	3	3									
44	Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70	"	"	4	4	4	4	4	4	4	4									
45	Шайба 6.02 ГОСТ 11371-68	"	"	480	480	480	480	480	480	480	480									
46	Шайба 6.02 ГОСТ 6958-68	"	"	48	48	72	72	72	72	72	72									
47	Шайба 10.02 ГОСТ 11371-68	"	"	12	12	12	12	12	12	12	12									
48	Шайба 12.02 ГОСТ 11371-68	"	"	2	2	2	2	2	2	2	2									
49	Шайба 20.02 ГОСТ 11371-68	"	"	4	4	4	4	4	4	4	4									
50	Шплицт 4x28 ГОСТ 397-66	"	"	1	1	1	1	1	1	1	1									
51	Шплицт 5x60 ГОСТ 397-66	"	"	8	8	8	8	8	8	8	8									
52	Коуш С2,0 ГОСТ 9689-72	"	"	8	8	8	8	8	8	8	8									
53	Зажим 13 ГОСТ 13186-67	"	"	24	24	24	24	24	24	24	24									
54	Ось 22-28 С ₇ x60																			
55	ГОСТ 9650-71	"	"	8	8	8	8	8	8	8	8									
56	Проволока 1,6 ГОСТ 3282-46	м	10	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5									
57	Канат 12-Г-Г-СС-140																			
58	ГОСТ 3064-66	м	10	27	27	33	33	50	50	66	66									
59																				
60	Электроды Э42 ГОСТ 9467-60	кг	071	15	15	16	16	18	18	20	20									
61																				
62																				
63																				

Шифр, № подл., Подл. и дата, Взвешивание, Материал, Подл. и дата

Ведомость материалов составлена для исполнения знаков с металлическими щитами без учета электрооборудования и шкафа.

137597 ДВМ Серия 3.505-11

Уч. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Николаев	Штук	15.07.74	
Проб. Ежов	Стр.	18.07.74	

Створный знак III с опорой сечением 0,5x0,5м

Ведомость заказа материалов.

Копировал: Формат 22

Номенклатура фундаментов

Таблица 1

Эскиз	Расчетная схема	Обозначение	Габаритные размеры		Вес т	Несущая способность						Инв. № подл.
			a м	h м		Максимальный уровень грунтовой воды			Выше подошвы фундамента			
						R ^н т	N ^н т	M ^н кр. м	R ^н т	N ^н т	M ^н кр. м	
		137597. Ф-1.0.0	1,0	1,0	1,8	4,7	0,3	0,4	—	—	—	196210
		137597. Ф-2.0.0	1,2	1,0	1,9	5,7	0,1	0,4	—	—	—	196211
		137597. Ф-3.0.0	1,1	1,7	2,6	—	—	—	5,7	0,3	0,45	196212

Бетон марки 200, В-4, Мрз-100

Номенклатура анкерных плит

Таблица 2

Эскиз	Расчетная схема	Обозначение плиты	Страна	Вес т	Глубина за- ложения h _{пл} м	Несущая способность T ^н , т		Инв. № подл.
						Максимальный уровень грунтовой воды	Выше подошвы фундамента	
		137597. ФА-1	1,0	0,3	1,5 2,0	3,0 4,7	1,9 3,0	196213

Бетон марки 300, В-4, Мрз-100

Применение фундаментов и анкерных плит

Т.Э-инв. 3

Показатели	И-значения фунд.-плиты	Высота знака Н, м							
		7,5				9,0			
		Размеры щита, м							
		6x3	6x4	6x3	6x4	6x3	6x4	6x3	6x4
Максимальный уровень грунтовой воды ниже подошвы фундамента	И-значения	Ф-1.0.0	Ф-2.0.0	Ф-1.0.0	Ф-2.0.0	Ф-1.0.0	Ф-2.0.0	Ф-2.0.0	Ф-2.0.0
Анкерная плита	Глубина заложе-ния h _{пл} , м	ФА-1,0.0							
Максимальный уровень грунтовой воды выше подошвы фундамента	Обозначение фундамента	Ф-3.0.0							
Анкерная плита	Обозначение	ФА-1.0.0							
	Глубина заложе-ния h _{пл} , м	2,0							

Указания по применению фундаментов и анкерных плит

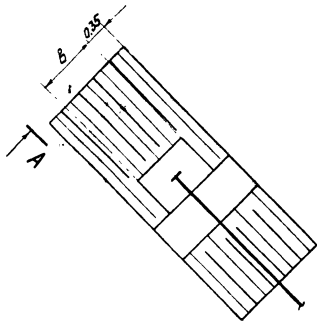
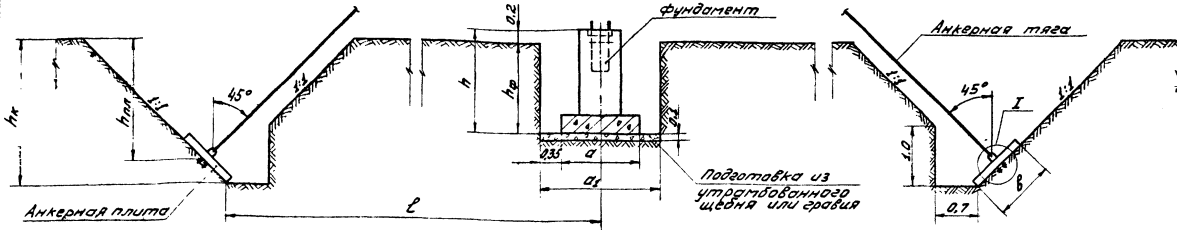
1. По заданной высоте знака и размерам щита, а также в соответствии со сведениями о максимальном уровне грунтовой воды по таблице 3 принимают фундамент и анкерную плиту.
2. Глубину котлована под фундамент и анкерную плиту из условия возможности пучения грунта при промерзании назначают по СНиП II-Б.1-82, табл. 6. При увеличении глубины котлована под фундамент соответственно увеличивают толщину подошвы или заглубляют фундаменты Ф-1.0.0 и Ф-2.0.0 на Ф-3.0.0. При отсутствии данных о фактических характеристиках грунта глубину котлована допускается принимать не менее расчетной глубины промерзания.
3. Определяют размеры и плановые привязки котлованов к оси створа знака по формулам, приведенным на черт. инв. № 196209.
4. Выбирают чертежи принятых фундаментов и анкерных плит, на которых ставят штамп привязки с соответствующими подписями.
5. Вычерчивают общий вид плана котлованов по аналогии с приведенным на чертеже инв. № 196209. В случае изменения глубины котлована уточняют объем работ.
6. Таблица 3 не распространяется на просадочные и скальные сильно выветрившиеся или водонасыщенные грунты, а также на илы и торфяники.

В таблице 3 обозначения фундаментов и анкерных плит указаны без малых букв цифр "137597", которые одинаковы для всех фундаментов и анкерных плит, указанных на чертеже.

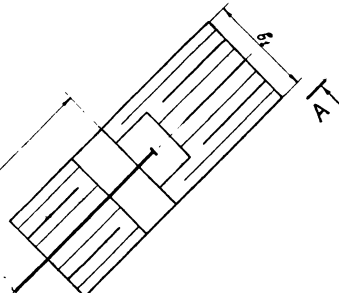
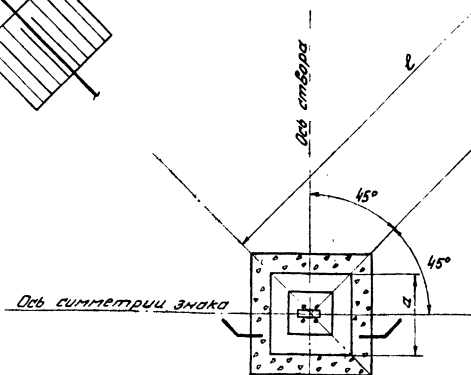
				137597. Ф-0.Н	Серия 3.505-11
Имя, фамилия, должность	Подпись	Дата		Фундаменты и анкерные плиты	Лист
Проверка	Подпись	Дата			—
Проект	Подпись	Дата			—
Л.Копия	Подпись	Дата			—
Л.С. специ.	Подпись	Дата		Номенклатура.	Лист 1
И.Копия	Подпись	Дата			
И.Копия	Подпись	Дата		Таблица применения	И.Копия
И.Копия	Подпись	Дата			И.Копия

И.Копия

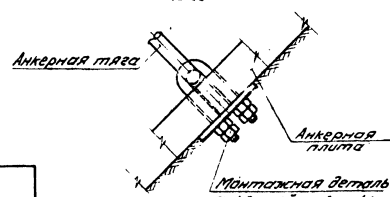
A-A развёртка
(засыпка котлованов не показана)



План



I
M1:10



Ведомость объемов работ по устройству фундамента и анкерных плит для одного створного знака

Наименование	Материал	Ед. изм.	Количество					
			Объем фундамента			Моз. анкерной плиты ФА.100		
			Ф-1.00	Ф-2.00	Ф-3.00	Грунт. заложения	Пл. м	
Выемка грунта	—	м³	2,8	3,3	5,2	22,9	36,4	
Планировка dna и откосов котлованов	—	м²	2,9	3,6	3,25	20,7	25,5	
Подготовка из утрамбованного щебня или гравия	—	м³	0,3	0,4	0,35	—	—	
Фундамент	Изготовление и установка	шт.	1	1	1	—	—	
	Сборный железобетон	Бетон марки 200	м³	0,64	0,78	1,05	—	—
	Закладные детали	Ст3пс3	кг	13,25	13,25	13,25	—	—
Анкерная плита	Изготовление и установка	шт.	—	—	—	4	4	
	Сборный железобетон	Бетон марки 300	м³	—	—	0,48	0,48	
	Закладные детали	Ст3пс3	кг	—	—	—	2,16	2,16
Монтажная деталь анкерной плиты	Ст3пс3	кг	—	—	—	41,2	41,2	
Противокоррозионная изоляция металлоизделий	раздел. битумная мастика	м²	—	—	—	1,2	1,6	
Гидроизоляция железобетонных поверхностей (за 3 раза)	бензин-битумный состав	м²	5,0	6,0	7,3	9,9	9,9	
Обратная засыпка с уплотнением	Песчаный грунт	м³	2,0	2,5	4,2	22,4	35,9	

1. При привязке проекта, после выбора фундамента, анкерной плиты и определения размеров котлованов, чертёж рекомендуется вычитать чомбо, по аналогии с привязанным.
2. В объеме работ по противокоррозионной изоляции металлоизделий учтена изоляция анкерной тяги выше поверхности засыпки на 0,5 м.
3. Все поверхности бетона, соприкасающиеся с грунтом, покрываются битумной обмазочной гидроизоляцией за 3 раза.
4. Размеры в метрах.
5. В ведомости объемов работ обозначения фундаментов и анкерной плиты указаны без начальных цифр "137597", которые одинаковы для всех фундаментов и анкерных плит, указанных на чертеже.

Размеры котлованов и плановая их привязка определяются по формулам:

$$\begin{aligned}
 h_k &= h_{пл} + 0,35b; & \text{где: } h - \text{высота знака;} \\
 h_p &= h - 0,2; & h, a, b - \text{габаритные размеры фундамента и анкерной плиты;} \\
 a_1 &= a + 0,7; & h_{пл} - \text{глубина заложения анкерной плиты.} \\
 b_1 &= b + 0,7; & \text{Величины } h, h, a, b, h_{пл} \text{ приведены на чертеже} \\
 \ell &= h \cdot 3,2 + h_{пл} - 0,35b; & \text{инв. № подл. 196208.}
 \end{aligned}$$

137597. Ф-0.08				Серия 3.305-11	
Лист	№ докум.	Выдана	Дата	Лист	Масштаб
Разработчик	Инженер	Проверка	Инженер	—	1:50
Л.Копей	Григорьев	Григорьев	Григорьев	—	1:10
Св.спец.	Григорьев	Григорьев	Григорьев	—	—
И.Копей	Григорьев	Григорьев	Григорьев	—	—
Учб.	Робков	Робков	Робков	—	—

План котлованов и установка фундамента и анкерных плит

Общий вид ведомости объемов работ

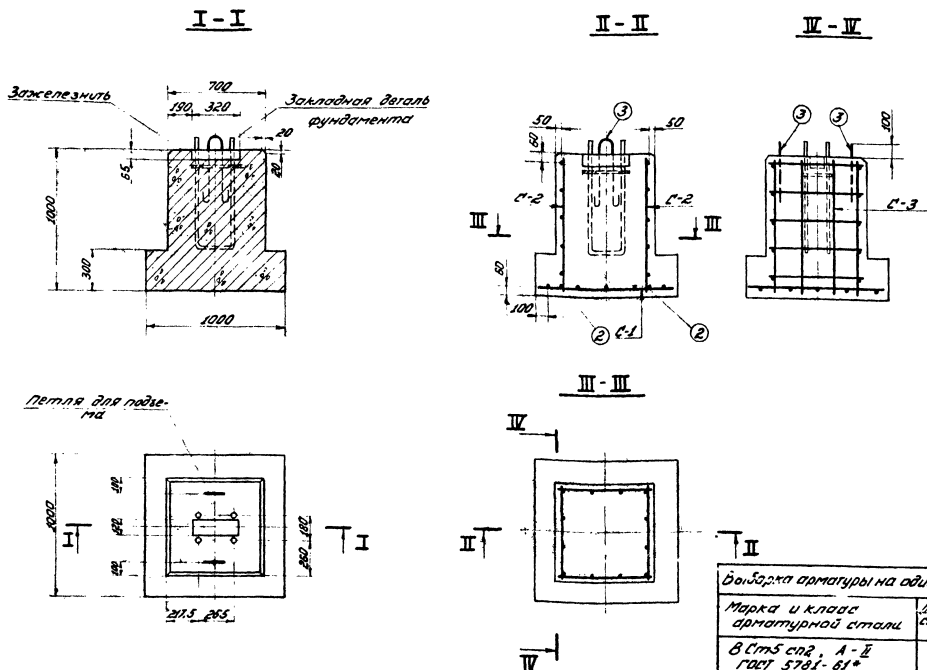
Копирован: 2/2

Формат: А2

Шифр проекта 974-A-3

Опалубочный чертеж

Армирование



Спецификация арматуры на один фундамент

Обозначение арматуры	Эскиз	№	Диаметр стержня, мм	Длина стержня, мм	Кол-во стержней, шт.	Кол-во стержней, шт.	Общая длина, м	Общий вес, кг	
									Класс
С-1		1	12AII	950	10	1	10	9,5	9,5
		2	12AII	650	5	2	8	7,6	6,8
С-2		1	12AII	950	2	2	4	3,8	3,4
		2	12AII	650	5	2	10	6,5	5,8
С-3		2	12AII	650	2	-	2	1,3	1,2
		3	12AII	1160	2	-	2	2,3	2,0
		3	12AII	1160	2	-	2	2,3	2,0

Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня, мм	Вес, кг
В Ст3 сп2, А-II ГОСТ 5781-81*	12	31,5
В Ст3 сп2, А-I ГОСТ 5781-81*	12	2,0

Марка бетона	Арматура		Вес фундамента, т
	Расход, м ³	Расход, кг	
Б-10	0,64	31,5	1,6

- Для изготовления фундамента применять бетон марки Б-10, зоны повышенного уровня воды, металлические безыспарные клапаны, ручной, отвечающий требованиям ГОСТ 10885-88, 1791-84 и СНиП-В.3-82.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10885-88.
- Перед установкой в опалубку арматуру и закладные детали очистить от окислы, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 до всех пересечений сварить между собой.
- Болты закладные детали устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента.
- Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3 мм.
- Для предотвращения от коррозии детали из металла закладные детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или ветошью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП-В.1-70.
- Размеры в миллиметрах.

Спецификация закладных деталей на один фундамент

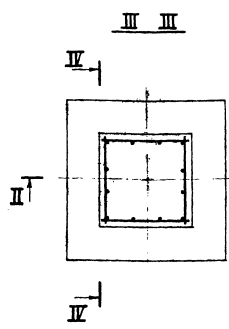
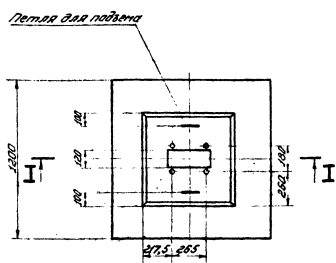
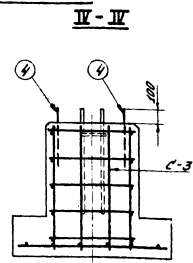
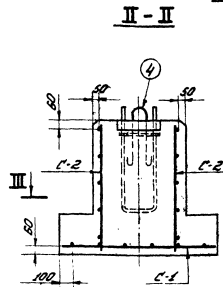
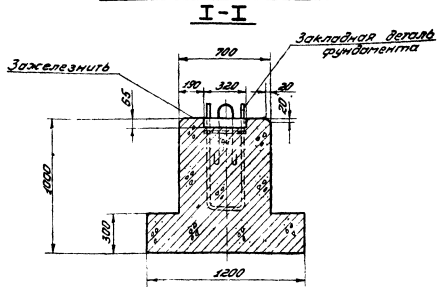
Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес, кг	Общий вес, кг	Инд. №
137597.Ф-0.10	Закладная деталь фундамента	1	13,25	13,25	196214

137597.Ф-1.00 СБ				Стр. 9	
фундамент				3.505-11	
Исполн.	Н.С.Виктор	Лодч. А.И.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	А.С.Савар	Альберт			
Проект.	А.С.Савар	А.И.С.			
Сл.спец.	Г.С.Савар	С.И.С.			
И.контр.	А.С.Савар	А.И.С.			
Инт.	Р.С.Савар	А.И.С.			
Опалубочный чертеж Армирование				Лист 1 / Листов 1	
Копирован: 2/2				МРР ГИПРОРЕСТРАНС	
				1:20	
				Формат: А2	

Шифр 974-А-3

Опалубочный чертеж

Армирование



Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
В Ст 5 ст 2, А-II ГОСТ 5781-61*	12	33,9
В Ст 3 ст 2, А-I ГОСТ 5781-61*	12	2,0

Спецификация арматуры на один фундамент

Изм. №	Изм. дата	Изм. описание	№ стержня	Длина стержня мм	Кол-во стержней	Угол изгиба град.	Угол скрутки град.	Общая длина стержней мм	Общая масса кг	Общий вес кг
			1	12AII	1150	12	1	12	13,8	12,3
			2	12AII	930	4		8	7,5	6,7
			3	12AII	650	5		10	6,5	5,8
			2	12AI	930	2		4	3,7	3,3
			3	12AII	650	5		10	6,5	5,8
			4	12AI	1150	2		2	2,3	2,0

Основные показатели на один фундамент

Марка	Расход м ³	Арматура		Вес фундамента т
		А-II	А-I	
200, 8-4, 103-100	0,78	33,9	2,0	1,4

- Для изготовления фундамента приготовить бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, немассивный, безкаркасных конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4785-68, 4794-64 и СНиП II-В.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производится в соответствии с требованиями СНиП II-В.3-62.
- Перед установкой в опалубку арматуры и закладных деталей очистить от окалины, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 во всех пересечениях скрестить между собой.
- Болты закладной детали установить перпендикулярно к опорной поверхности фундамента.
- Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3 мм.
- Для предотвращения от заедания деталей в окончательных поверхностях раствора в закладной детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или ветошью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-В.1-70.
- Размеры в миллиметрах.

Спецификация закладных деталей на один фундамент

Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес едм. кг	Общий вес кг	Изм. № подл.
137597-Ф-0.1.0	Закладная деталь для фундамента	1	13,25	13,25	196214

137597-Ф-2.00СБ Серия 3.305-11

фундамент

Опалубочный чертеж Армирование

Лист 1 из 1

Исполн. М.И.С. 1:20

Провер. В.И.С. 1:20

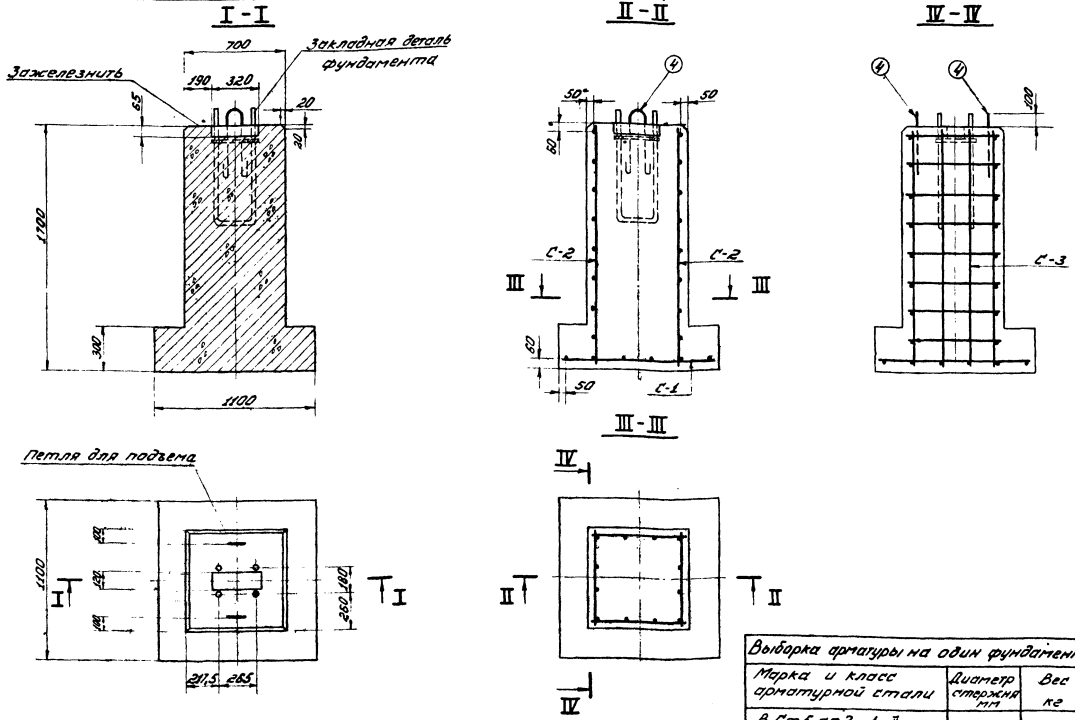
СНПР РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел №37

Копирован: 2/80 формат: А2

Изм. № 1 от 196214, 196215 и 196216. Исполн. М.И.С. 1:20. Проверка В.И.С. 1:20.

Опалубочный чертеж

Армирование



Выборка арматуры на один фундамент

Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
В Ст 5 сп 2, А-ІІ ГОСТ 5781-61*	12	47,3
В Ст 3 сп 2, А-І ГОСТ 5781-61*	14	3,1

Спецификация арматуры на один фундамент

Обозначение	Эскиз	№ стержня	Диаметр и класс стали	Длина стержня мм	№ стержня	Кол-во стержней	Общая длина м	Общий вес кг	
									Класс стали
С-1		1	12АІІ	1050	12	1	12	12,6	11,2
		2	12АІІ	1630	4	2	8	13,1	11,7
		3	12АІІ	650	8	2	16	10,4	9,3
		4	14АІ	1310	2	2	2	2,6	3,1
С-2		1	12АІІ	1050	12	1	12	12,6	11,2
		2	12АІІ	1630	4	2	8	13,1	11,7
		3	12АІІ	650	8	2	16	10,4	9,3
С-3		1	12АІІ	1050	12	1	12	12,6	11,2
		2	12АІІ	1630	4	2	8	13,1	11,7
		3	12АІІ	650	8	2	16	10,4	9,3

Основные показатели на один фундамент

Марка	Арматура		Вес фундамента т
	Расход м³	Расход кг	
200 В-4 Грз-100	1,05	47,3	2,6

- Для изготовления фундамента применять бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, не массивный, безопорные конструкции, отвечающий требованиям ГОСТ 1785-63, 4794-64 и СНиП 2.03-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Перед установкой в опалубку арматуры и закладные детали очистить от окалин, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 во всех пересечениях сварить между собой.
- Болты закладных деталей устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента.
- Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3 мм.
- Для предотвращения от загрязнения бетоном и механических повреждений ребра балтов закладных детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или ветшью.
- Производство, проектику и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП 2-03-62.
- Размеры в миллиметрах.

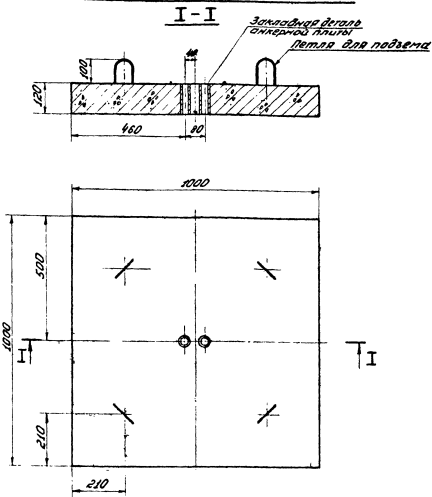
Спецификация закладных деталей на один фундамент

Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес едич. кг	Общий вес кг	Инв. № по дп.
137597-Ф-0.1.0	Закладная деталь фундамента	1	13,25	13,25	196274

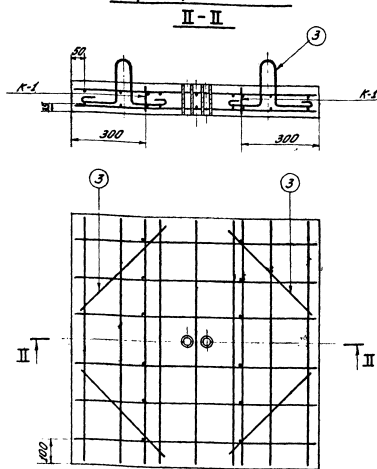
137597-Ф-3.00.05		Серия 3.505-11	
Фундамент		Лит. Масса	Масштаб
Опалубочный чертеж Армирование		Лист 1	Листов 1
ГИПРОПРОЕКТАРС		И.С.С.С.С.	

137597-Ф-3.00.05

Опалубочный чертеж



Армирование



Спецификация закладных деталей на одну плиту

Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес в 1 шт. кг	Объем в 1 шт. м ³	Циф. № подл.
137597. ФА-1.0.4	Труба 34 ГОСТ 3262-62, $\delta=120$	2	0,27	0,54	54

Выборка арматуры на одну плиту

Класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
ВСт3сп2, А-2 ГОСТ 5781-61*	10	18,8
ВСт3сп2, А-1 ГОСТ 5781-61*	10	2,4

Основные показатели на одну плиту

Марка бетона	Расход м ³	Арматура		Вес плиты т
		Всего, кг	А-1	
300	0,12	18,8	2,4	0,30
МРЗ-100				

Спецификация арматуры на одну плиту

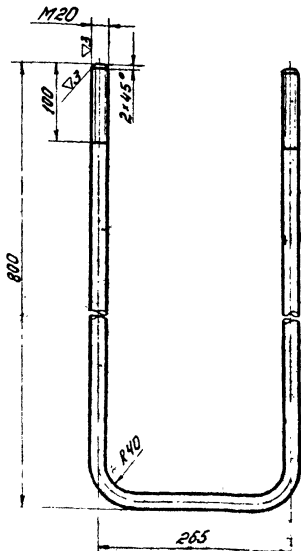
Эскиз

Диаметр стержня мм	Длина стержня мм	Кол-во стержней в 1 шт.	Объем стержня в 1 шт. м ³	Общая длина стержней м	Общий вес кг
10А1	980	13	2	26	25,5
10А2	800	2	2	4	3,9
10А1	80	6	2	12	1,0
10А1	970	4	-	4	3,9

- Для изготовления анкерных плит применять бетон марки 300, зоны переменного уровня воды, немассивный, безпарных конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, 4796-64 и СНиП I-B.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Пелли для подвеса прибить к арматуре нижней сетки 2-х.
- Процедуры приемки и контроля качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-B.1-70.
- Во избежание заорывания бетоном закладные стержни перед бетонированием задуть паклей.
- Размеры в миллиметрах.

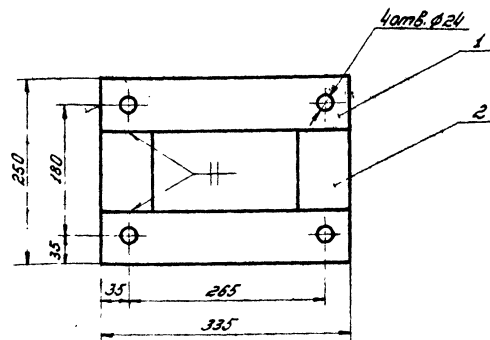
Изм.	Листов	Длина	Ширина	Объем	Вес	Горизонт	
						м	м ²
						137597. ФА-1.0.0.СБ	Листов 3. 385-11
Анкерная плита							1-10
Опалубочный чертеж. Армирование							1-10

137597. ФА-1.0.0.СБ. Опалубочный чертеж. Армирование. Лист 1 из 10.



Шифр 974-A-3
1962-11
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработчик Черепанов В.И.
Проверил Мирская В.И.
И. контр. Архангельский А.И.
И. контр. Архангельский А.И.
И. контр. Архангельский А.И.

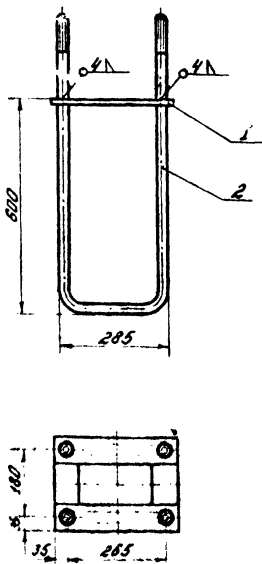
137597. Ф-0.1.1		Серия 3.505-11	
Лист	Масса	Максимум	
	5,4	1,5	
Анкерный болт		Лист 1 Листов 1	
Крупн. 22 ГОСТ 2590-71		МРФ РСФСР	
Ст. 3 ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЧТРАНС	
Отдел ИИЭП		Копировал: Чура	
		Формат: А1	



Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.

Шифр 974-A-3
1962-11
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработчик Черепанов В.И.
Проверил Мирская В.И.
И. контр. Архангельский А.И.
И. контр. Архангельский А.И.
И. контр. Архангельский А.И.

137597. Ф-0.1.2		Серия 3.505-11	
Лист	Масса	Максимум	
	2,95	1,5	
Рамка		Лист 1 Листов 1	
Крупн. 22 ГОСТ 2590-71		МРФ РСФСР	
Ст. 3 ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЧТРАНС	
Отдел ИИЭП		Копировал: Чура	
		Формат: А1	



Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.

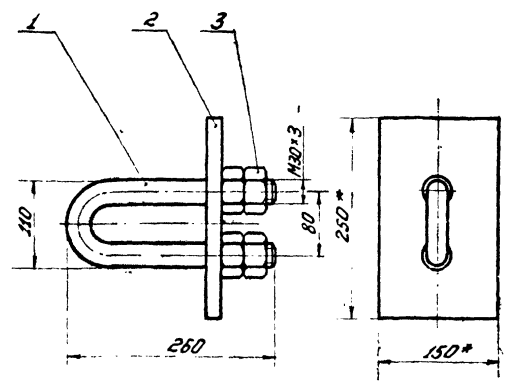
Шифр 974-A-3
1962-11
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработчик Черепанов В.И.
Проверил Мирская В.И.
И. контр. Архангельский А.И.
И. контр. Архангельский А.И.
И. контр. Архангельский А.И.

137597. Ф-0.1.0СБ		Серия 3.505-11	
Лист	Масса	Максимум	
	13,25	1,10	
Закладная деталь фундамента		Лист 1 Листов 1	
Сборочный чертеж		МРФ РСФСР	
Крупн. 22 ГОСТ 2590-71		ГИПРОРЕЧТРАНС	
Отдел ИИЭП		Копировал: Чура	
		Формат: А1	

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			137597. Ф-0.1.0СБ	Сборочный чертеж	1	13,25
<u>Сварочные единицы</u>						
		1	137597. Ф-0.1.2	Рамка	1	2,45
<u>Детали</u>						
		2	137597. Ф-0.1.1	Анкерный болт	2	10,8

Шифр 974-A-3
1962-11
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработчик Черепанов В.И.
Проверил Мирская В.И.
И. контр. Архангельский А.И.
И. контр. Архангельский А.И.
И. контр. Архангельский А.И.

137597. Ф-0.1.0		Серия 3.505-11	
Лист	Масса	Максимум	
	1		
Закладная деталь фундамента		Лист 1 Листов 1	
Спецификация		МРФ РСФСР	
Крупн. 22 ГОСТ 2590-71		ГИПРОРЕЧТРАНС	
Отдел ИИЭП		Копировал: Чура	
		Формат: А1	

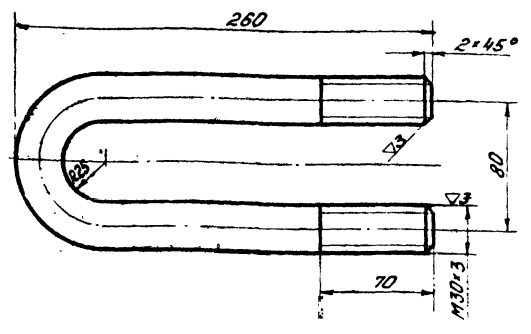


* Размеры для справок

137597. ФА-1.1.0 СБ Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Монтажная деталь анкерной плиты	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Исследов.	Внес.				10,3	1:5	
Провер.	Муромская	В.И.И.			Сборочный чертеж			
Т. контр.					Лист 1	Листов 1		
М. спец.	Горюхова	В.И.И.	8.10.78		МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел НИИП			
Н. контр.	Артюшова	Л.С.С.			Копировал: Зина			
Утв.	Равков	И.И.			Формат: А1			

Изм. № листа Подпись и дата (взлом шифра) Имя, № докум. Подпись и дата



137597. ФА 1.1.1 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Исследов.	Внес.				3,5	1:2,5	
Провер.	Муромская	В.И.И.			Лист 1 Листов 1			
Т. контр.					МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел НИИП			
М. спец.	Горюхова	В.И.И.	8.10.78		Копировал: Зина			
Н. контр.	Артюшова	Л.С.С.			Формат: А1			
Утв.	Равков	И.И.						

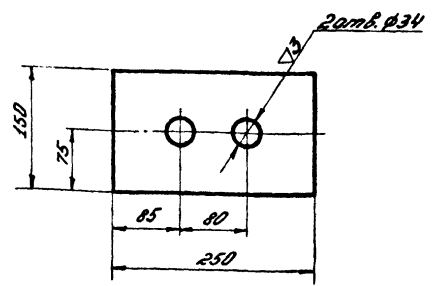
Изм. № листа Подпись и дата (взлом шифра) Имя, № докум. Подпись и дата

№ докум.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
11		137597. ФА-1.1.0 СБ			Сборочный чертеж		1	10,3
<u>Детали</u>								
11	1	137597. ФА-1.1.1			Скоба		1	3,5
11	2	137597. ФА-1.1.2			Подкладка		1	5,9
<u>Стандартные изделия</u>								
64	3				Гайка М30 ГОСТ 5915-70		4	0,9

137597. ФА-1.1.0 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Монтажная деталь анкерной плиты	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Исследов.	Внес.				1	1	
Провер.	Муромская	В.И.И.			МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел НИИП			
Т. контр.					Копировал: Зина			
М. спец.	Горюхова	В.И.И.	8.10.78		Формат: А1			
Н. контр.	Артюшова	Л.С.С.						
Утв.	Равков	И.И.						

Изм. № листа Подпись и дата (взлом шифра) Имя, № докум. Подпись и дата



137597. ФА-1.1.2 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подкладка	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Исследов.	Внес.				5,9	1:5	
Провер.	Муромская	В.И.И.			Лист 1 Листов 1			
Т. контр.					МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел НИИП			
М. спец.	Горюхова	В.И.И.	8.10.78		Копировал: Зина			
Н. контр.	Артюшова	Л.С.С.			Формат: А1			
Утв.	Равков	И.И.						

Изм. № листа Подпись и дата (взлом шифра) Имя, № докум. Подпись и дата